

2024年湖南省重点工业产品质量监督抽查实施细则  
(第一批)

湖南省市场监督管理局  
产品质量安全监督管理处  
2024年

走唱滴 印 四冲 清草 谢子 万富

## 目录

1. 2024年湖南省电风扇（换气扇）产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ001-2024.....	01
2. 2024年湖南省电器附件（开关、插座）产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ002-2024 .....	04
3. 2024年湖南省移动电源产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ003-2024.....	08
4. 2024年湖南省室内照明用LED产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ004-2024.....	11
5. 2024年湖南省弹簧软床垫产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ005-2024.....	16
6. 2024年湖南省棕纤维弹性床垫产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ006-2024.....	19
7. 2024年湖南省沙发产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ007-2024.....	22
8. 2024年湖南省室内门类产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ008-2024.....	27
9. 2024年湖南省木制家具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ009-2024.....	32
10. 2024年湖南省金属类家具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ010-2024.....	36
11. 2024年湖南省厨房家具、卫浴家具、实验室家具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ011-2024.....	43
12. 2024年湖南省办公椅产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ012-2024.....	49
13. 2024年湖南省人造板（未饰面）产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ013-2024.....	52
14. 2024年湖南省饰面人造板产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ014-2024.....	58

15. 2024年湖南省木塑类装饰板产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ015-2024.....	64
16. 2024年湖南省地板产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ016-2024.....	68
17. 2024年湖南省陶瓷砖产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ017-2024.....	76
18. 2024年湖南省内外墙涂料产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ018-2024.....	79
19. 2024年湖南省地坪涂料产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ019-2024.....	85
20. 2024年湖南省石膏板产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ020-2024.....	88
21. 2024年湖南省防盗安全门产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ021-2024.....	91
22. 2024年湖南省铝合金建筑型材产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ022-2024.....	94
23. 2024年湖南省金属及金属材料复合吊顶板（铝扣板）产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ023-2024.....	101
24. 2024年湖南省不锈钢管产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ024-2024.....	104
25. 2024年湖南省铝合金窗产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ025-2024.....	110
26. 2024年湖南省淋浴房玻璃产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ026-2024.....	113
27. 2024年湖南省装饰装修用涂装材料产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ027-2024.....	116
28. 2024年湖南省装饰装修用石材产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ028-2024.....	123
29. 2024年湖南省玻璃钢化粪池产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ029-2024.....	126
30. 2024年湖南省骑行安全类头盔(摩托车、电动自行车)产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ030-2024.....	129
31. 2024年湖南省车用汽油产品质量监督抽查实施细则	

HNCCXZ031-2024.....	132
32. 2024年湖南省车用柴油产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ032-2024.....	135
33. 2024年湖南省车用燃油质量快速筛查产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ033-2024.....	138
34. 2024年湖南省车用尿素水溶液产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ034-2024.....	141
35. 2024年湖南省机动车辆制动液产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ035-2024.....	144
36. 2024年湖南省机动车发动机冷却液产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ036-2024.....	147
37. 2024年湖南省车用汽油清净剂产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ037-2024.....	150
38. 2024年湖南省钢丝编织增强液压橡胶软管产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ038-2024.....	153
39. 2024年湖南省汽车内饰材料产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ039-2024.....	156
40. 2024年湖南省机动车外部照明及光信号装置产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ040-2024.....	158
41. 2024年湖南省机动车辆间接视野装置产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ041-2024.....	162
42. 2024年湖南省电动自行车用锂离子电池产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ042-2024.....	165
43. 2024年湖南省铅酸蓄电池产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ043-2024.....	168
44. 2024年湖南省电动自行车产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ044-2024.....	173
45. 2024年湖南省玩具产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ045-2024.....	177
46. 2024年湖南省儿童牙刷产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ046-2024.....	184
47. 2024年湖南省儿童家具产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ047-2024.....	187

48. 2024年湖南省眼镜产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ048-2024.....	192
49. 2024年湖南省学生文具产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ049-2024.....	197
50. 2024年湖南省合成材料面层运动场地产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ050-2024.....	210
51. 2024年湖南省儿童鞋产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ051-2024.....	216
52. 2024年湖南省学生书包产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ052-2024.....	222
53. 2024年湖南省课业簿册产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ053-2024.....	225
54. 2024年湖南省纸尿裤产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ054-2024.....	229
55. 2024年湖南省读写作业台灯产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ055-2024.....	234
56. 2024年湖南省儿童电话手表产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ056-2024.....	237
57. 2024年湖南省校服产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ057-2024.....	240
58. 2024年湖南省学生床上用品产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ058-2024.....	244
59. 2024年湖南省棉胎产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ059-2024.....	250
60. 2024年湖南省婴幼儿及儿童服装产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ060-2024.....	255
61. 2024年湖南省日用陶瓷产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ061-2024.....	260
62. 2024年湖南省食品接触用竹木制品产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ062-2024.....	264
63. 2024年湖南省餐具洗涤剂产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ063-2024.....	267
64. 2024年湖南省食品接触用塑料制品产品质量监督抽查实施细则	

HNCCXZ064-2024.....	272
65. 2024年湖南省食品接触用纸和纸板材料产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ065-2024.....	287
66. 2024年湖南省食品接触用纸容器产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ066-2024.....	296
67. 2024年湖南省不锈钢厨房设备产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ067-2024.....	304
68. 2024年湖南省不锈钢餐具产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ068-2024.....	309
69. 2024年湖南省不锈钢真空杯产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ069-2024.....	312
70. 2024年湖南省家居服产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ070-2024.....	315
71. 2024年湖南省针织内衣产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ071-2024.....	318
72. 2024年湖南省休闲服装产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ072-2024.....	322
73. 2024年湖南省毛巾产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ073-2024.....	326
74. 2024年湖南省床上用品（不含羽绒被、蚕丝被）产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ074-2024.....	329
75. 2024年湖南省鞋靴产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ075-2024.....	335
76. 2024年湖南省烟花爆竹产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ076-2024.....	339
77. 2024年湖南省眼镜镜片产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ077-2024.....	344
78. 2024年湖南省眼镜架产品质量抽监督查实施细则	
HNCCXZ078-2024.....	347
79. 2024年湖南省背提包产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ079-2024.....	350
80. 2024年湖南省塑料购物袋产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ080-2024.....	353

81. 2024年湖南省织物洗涤剂产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ081-2024.....	357
82. 2024年湖南省消毒用品产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ082-2024.....	361
83. 2024年湖南省皂类产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ083-2024.....	365
84. 2024年湖南省卫生纸产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ084-2024.....	368
85. 2024年湖南省纸巾纸产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ085-2024.....	372
86. 2024年湖南省卫生巾（护垫）产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ086-2024.....	377
87. 2024年湖南省湿巾产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ087-2024.....	380
88. 2024年湖南省厨房纸巾产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ088-2024.....	383
89. 2024年湖南省手提式干粉灭火器产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ089-2024.....	386
90. 2024年湖南省消防应急灯具产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ090-2024.....	389
91. 2024年湖南省合成树脂瓦产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ091-2024.....	392
92. 2024年湖南省危险化学品产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ092-2024.....	396
93. 2024年湖南省危险化学品工业气体产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ093-2024.....	440
94. 2024年湖南省天然气产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ094-2024.....	444
95. 2024年湖南省工业涂料产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ095-2024.....	447
96. 2024年湖南省胶粘剂产品质量监督抽查实施细则 HNCCXZ096-2024.....	450
97. 2024年湖南省液化石油气产品质量监督抽查实施细则	

HNCCXZ097-2024.....	454
98. 2024年湖南省水泥产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ098-2024.....	457
99. 2024年湖南省安全玻璃产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ099-2024.....	461
100. 2024年湖南省平板玻璃产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ100-2024.....	464
101. 2024年湖南省水泥制品（混凝土排水管、混凝土电杆、混凝土管桩）产品质量监督抽查实施细则HNCCXZ101-2024.....	467
102. 2024年湖南省排烟（气）道产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ102-2024.....	470
103. 2024年湖南省新型墙体材料（砖和砌块）产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ103-2024.....	473
104. 2024年湖南省电线电缆产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ104-2024.....	477
105. 2024年湖南省电缆桥架产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ105-2024.....	485
106. 2024年湖南省液压缸产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ106-2024.....	488
107. 2024年湖南省液压阀产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ107-2024.....	491
108. 2024年湖南省烟花爆竹机械产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ108-2024.....	494
109. 2024年湖南省热轧带肋钢筋产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ109-2024.....	498
110. 2024年湖南省热轧光圆钢筋产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ110-2024.....	501
111. 2024年湖南省冷轧带肋钢筋产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ111-2024.....	504
112. 2024年湖南省热轧型钢产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ112-2024.....	507
113. 2024年湖南省镀锌钢管产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ113-2024.....	510



114. 2024年湖南省电力金具产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ114-2024.....	513
115. 2024年湖南省输电线路铁塔产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ115-2024.....	516
116. 2024年湖南省烟花爆竹用黑火药产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ116-2024.....	520
117. 2024年湖南省烟花爆竹用引火线产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ117-2024.....	524
118. 2024年湖南省无人机产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ118-2024.....	527
119. 2024年湖南省农用薄膜产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ119-2024.....	531
120. 2024年湖南省复肥产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ120-2024.....	534
121. 2024年湖南省磷肥产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ121-2024.....	538
122. 2024年湖南省氮肥产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ122-2024.....	542
123. 2024年湖南省有机肥料产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ123-2024.....	546
124. 2024年湖南省叶面肥、水溶肥产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ124-2024.....	549
125. 2024年湖南省机动脱粒机产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ125-2024.....	555
126. 2024年湖南省微耕机产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ126-2024.....	558
127. 2024年湖南省碾米机产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ127-2024.....	562

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ001-2024

---

## 电风扇（换气扇）

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省电风扇（换气扇）产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

在同一批次合格产品中抽取2个相同型号规格的样品，其中1个样品作为检验样品，1个作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
2	输入功率和电流	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
3	发热	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
4	工作温度下泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
5	耐潮湿	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
7	非正常工作（不包括第19.11.4条的试验）	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
8	稳定性和机械危险	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
9	机械强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
10	结构（不包括第22.46条的试验）	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
11	内部布线	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
12	电源连接和外部软线	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
13	外部导线用接线端子	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
14	接地措施	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
15	螺钉和连接	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008
17	耐热和耐燃	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008	GB 4706.1-2005 GB 4706.27-2008

按照标准要求的试验顺序依次进行检验，若破坏性试验不影响后续项目的检测，则在同一样品上完成检验项目；若破坏性试验影响后续试验项目的进行，则不再继续受影响的检验项目，这些项目统一为不适用。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第2部分：风扇的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ002-2024

---

## 电器附件（开关、插座）

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省电器附件（开关、插座）产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

固定式插座产品每批次抽取样品24只，其中 12只作为检验样品，12只作为备用样品。

延长线插座产品每批次抽取样品12只，其中6只作为检验样品，6只作为备用样品。

家用和类似用途固定式电气装置的开关产品按照标准GB/T 16915.1—2014第7.1.1.条分类代号为2的双极开关，每种产品抽取样品30只，其中15只为检验样品，15只为备用样品；其他类型的开关，每种产品抽取样品24只，其中12只为检验样品，12只为备用样品。

## 2 检验依据

表1 固定式插座

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	尺寸检查	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021 GB/T 1002—2008 GB/T 1002—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021 GB/T 1002—2008 GB/T 1002—2021
2	防触电保护	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
3	接地措施	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
4	固定式插座的结构	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
5	防潮	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
6	绝缘电阻和电气强度	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
7	温升	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
8	拔出插头所需的力	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
9	耐热	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
10	爬电距离、电气间隙和通过密封胶的距离	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
11	绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021

表2 延长线插座

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	尺寸检查	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015 GB/T 1002—2008 GB/T 1002—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015 GB/T 1002—2008 GB/T 1002—2021
2	防触电保护	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
3	接地措施	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
4	延长线插座的结构	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
5	防潮	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
6	绝缘电阻和电气强度	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
7	拔出插头所需的力	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
8	耐热	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
9	爬电距离、电气间隙和通过密封胶的距离	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
10	绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015

表3 家用和类似用途固定式电气装置的开关

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	防触电保护	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
2	结构要求	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
3	防潮	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
4	绝缘电阻和电气强度	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
5	温升	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
6	荧光灯电路的正常操作	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
7	机械强度	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
8	耐热	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
9	爬电距离、电气间隙和穿通密封胶距离	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014

10	绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
----	--------------------	-------------------	-------------------

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 2099.1—2008 家用和类似用途插头插座 第1 部分：通用要求

GB/T 2099.1—2021 家用和类似用途插头插座 第1 部分：通用要求

GB/T 2099.7—2015 家用和类似用途插头插座 第2-7 部分：延长线插座的特殊要求

GB/T 1002—2008 家用和类似用途单相插头插座型式、基本参数和尺寸

GB/T 1002—2021 家用和类似用途单相插头插座型式、基本参数和尺寸

GB/T 16915.1—2014 家用和类似用途固定式电气装置的开关 第1部分：通用要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ003-2024

---

## 移动电源

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省移动电源产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品8只，其中5只作为检验样品，3只作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 移动电源

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	常温下的有效输出容量	GB/T 35590—2017	GB/T 35590—2017
2	转换效率	GB/T 35590—2017	GB/T 35590—2017
3	输出电压	GB/T 35590—2017	GB/T 35590—2017
4	短路保护	GB/T 35590—2017	GB/T 35590—2017
5	碰撞	GB/T 35590—2017	GB/T 35590—2017
6	自由跌落	GB/T 35590—2017	GB/T 35590—2017
7	过充电	GB 31241—2014/ GB 31241—2022	GB 31241—2014/ GB 31241—2022
8	常温外部短路	GB 31241—2014/ GB 31241—2022	GB 31241—2014/ GB 31241—2022

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB/T 35590—2017 信息技术 便携式数字设备用移动电源通用规范

GB 31241—2014 便携式电子产品用锂离子电池和电池组 安全要求

GB 31241—2022 便携式电子产品用锂离子电池和电池组 安全技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ004-2024

---

## 室内照明用LED

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省室内照明用LED产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品3台，其中2台作为检验样品，1台作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 固定式通用灯具产品检验项目

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	结构	走线槽	GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008
		带有不可替换光源的灯具	GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008
		带有非用户替换光源的灯具	GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008
		视网膜蓝光危害	GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008
2	内部和外部接线	电源连接方法	GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008
		外部接线截面积	GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008
3	接地规定		GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008
4	防触电保护		GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008
5	耐久性试验和热试验	耐久性试验	GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008
6	耐热、耐火和耐起痕	耐热	GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.201-2008
		耐燃烧、防引燃		
7	谐波电流限值		GB 17625.1-2012 GB 17625.1-2022	GB 17625.1-2012 GB 17625.1-2022
8	能效限定值（初始光效）		GB 30255-2019 GB 38450-2019	GB 30255-2019 GB 38450-2019 GB/T 29293-2012 GB/T 31897.201-2016
9	显色指数（Ra、R9）		GB 30255-2019 GB 38450-2019	GB 30255-2019 GB 38450-2019 GB/T 29293-2012 GB/T 31897.201-2016

表2 嵌入式灯具产品检验项目

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	结构	走线槽	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008
		带有不可替换光源的灯具	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008
		带有非用户替换光源的灯具	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008
		视网膜蓝光危害	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008
2	外部接线和内部接线	电源连接方法	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008
		外部接线截面积	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008
		软线固定架	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008
3	接地规定		GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008
4	防触电保护		GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008
5	耐久性试验和热试验	耐久性试验	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008
6	耐热、耐火和耐起痕	耐热	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008
		耐燃烧、防引燃	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.202-2008
7	谐波电流限值		GB 17625.1-2012 GB 17625.1-2022	GB 17625.1-2012 GB 17625.1-2022
8	能效限定值（初始光效）		GB 30255-2019 GB 38450-2019	GB 30255-2019 GB/T 29293-2012 GB 38450-2019 GB/T 31897.201-2016
9	显色指数（Ra、R9）		GB 30255-2019 GB 38450-2019	GB 30255-2019 GB/T 29293-2012 GB 38450-2019 GB/T 31897.201-2016

表3 可移式通用灯具产品检验项目

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	结构	走线槽	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008
		带有不可替换光源的灯具	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008
		带有非用户替换光源的灯具	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008
		视网膜蓝光危害	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008
		平稳性	GB 7000.204-2008	GB 7000.204-2008

2	外部接线和内部接线	电源连接方法	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008
		外部接线截面积	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008
		软线固定架	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008
3	防触电保护		GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008
4	耐久性试验和热试验	耐久性试验	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008
5	耐热、耐火和耐起痕	耐热	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008
		耐燃烧、防引燃	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008	GB 7000.1-2015 GB 7000.204-2008
6	谐波电流限值		GB 17625.1-2012 GB 17625.1-2022	GB 17625.1-2012 GB 17625.1-2022

表4 普通照明用自镇流LED灯产品检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	互换性	GB 24906-2010	GB 24906-2010
2	意外接触带电部件的防护	GB 24906-2010	GB 24906-2010
3	潮湿处理后的绝缘电阻和介电强度	GB 24906-2010	GB 24906-2010
4	机械强度	GB 24906-2010	GB 24906-2010
5	耐热性	GB 24906-2010	GB 24906-2010
6	防火与防燃	GB 24906-2010	GB 24906-2010
7	谐波电流限值	GB 17625.1-2012 GB 17625.1-2022	GB 17625.1-2012 GB 17625.1-2022
8	能效限定值（初始光效）	GB/T 24908-2014 GB 30255-2019	GB/T 24908-2014
9	显色指数	GB/T 24908-2014 GB 30255-2019	GB/T 24908-2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 7000.1-2015 灯具 第1部分：一般要求与试验  
GB 7000.201-2008 灯具 第2-1部分：特殊要求 固定式通用灯具  
GB 7000.202-2008 灯具 第2-2部分：特殊要求 嵌入式灯具  
GB 7000.204-2008 灯具 第2-4部分：特殊要求 可移式通用灯具  
GB 17625.1-2012 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值(设备每相输入电流 $\leq 16A$ )  
GB 17625.1-2022 电磁兼容 限值 第1部分：谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq 16A$ ）  
GB 24906-2010 普通照明用50V以上自镇流LED灯 安全要求  
GB/T 24908-2014 普通照明用非定向自镇流LED灯 性能要求  
GB/T 29293-2012 LED筒灯性能测量方法  
GB 30255-2019 室内照明用LED产品能效限定值及能效等级  
GB/T 31897.201-2016 灯具性能 第2-1部分：LED灯具特殊要求  
GB 38450-2019 普通照明用LED平板灯能效限定值及能效等级  
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ005-2024

---

## 弹簧软床垫

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省弹簧软床垫产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2件，其中1件作为检验样品，1件作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 弹簧软床垫（QB/T 1952.2-2011）

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	面料(表3-序号5)		QB/T 1952.2-2011	QB/T 1952.2-2011
2	铺面、边面缝纫(表3-序号8)		QB/T 1952.2-2011	QB/T 1952.2-2011
3	缝边(表3-序号15、16、18)		QB/T 1952.2-2011	QB/T 1952.2-2011
4	面料物理性能/面料耐干摩擦色牢度		QB/T 1952.2-2011	QB/T 1952.2-2011
5	铺垫料物理性能	软质聚氨酯泡沫塑料/回弹性	QB/T 1952.2-2011	QB/T 1952.2-2011
6		软质聚氨酯泡沫塑料/拉伸强度	QB/T 1952.2-2011	QB/T 1952.2-2011
7	卫生、安全(表3-序号24~29、31~33)		QB/T 1952.2-2011 GB 17927.1-2011 GB 17927.2-2011	QB/T 1952.2-2011 GB 17927.1-2011 GB 17927.2-2011
8	弹簧(表3-序号36)		QB/T 1952.2-2011	QB/T 1952.2-2011
9	耐久性	睡眠区域中心	QB/T 1952.2-2011	QB/T 1952.2-2011
10		边部	QB/T 1952.2-2011	QB/T 1952.2-2011

表2 弹簧软床垫（QB/T 1952.2-2023）

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	外观性能	复合面料(表3-序号5、10、11、12、13、14)	QB/T 1952.2-2023	QB/T 1952.2-2023
2		缝边(表3-序号18、19、20、21)	QB/T 1952.2-2023	QB/T 1952.2-2023
3		拉链(表3-序号22、23、24)	QB/T 1952.2-2023	QB/T 1952.2-2023
4	安全性能(表3-序号26~43)		QB/T 1952.2-2023 GB 17927.1-2011 GB 17927.2-2011	QB/T 1952.2-2023 GB 17927.1-2011 GB 17927.2-2011
5	理化性能	复合面料(表3-序号44~47)	QB/T 1952.2-2023	QB/T 1952.2-2023
6		铺垫料(表3-序号49、52、53、56、57、58、59)	QB/T 1952.2-2023	QB/T 1952.2-2023
7		弹簧芯(表3-序号60)	QB/T 1952.2-2023	QB/T 1952.2-2023

8	耐久性	垫面（睡眠区域中心）	QB/T 1952.2-2023	QB/T 1952.2-2023
9		边部	QB/T 1952.2-2023	QB/T 1952.2-2023

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

QB/T 1952.2-2011 软体家具 弹簧软床垫

QB/T 1952.2-2023 软体家具 弹簧软床垫

GB 17927.1-2011软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟

GB 17927.2-2011软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分：模拟火柴火焰

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ006-2024

---

## 棕纤维弹性床垫

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省棕纤维弹性床垫产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2件，其中1件作为检验样品，1件作为备用样品。

## 2 检验依据

表 1 棕纤维弹性床垫

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	面料及复合面料物理性能（耐摩擦色牢度）	GB/T 26706—2011	GB/T 26706-2011
2	芯料物理性能	含水率	GB/T 26706—2011
		压缩永久变形率	GB/T 26706—2011
3	安全卫生要求	（表3-序号31、33~37）	GB/T 26706—2011
		（表3-序号38）	GB/T 26706—2011
4	耐久性要求	GB/T 26706—2011	GB/T 26706-2011
5	抗引燃特性	GB 17927.1—2011	GB 17927.1-2011
		GB 17927.2—2011	GB 17927.2-2011

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB/T 26706-2011 软体家具 棕纤维弹性床垫

GB 17927.1-2011软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟

GB 17927.2-2011软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分：模拟火柴火焰

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ007-2024

---

## 沙发

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省沙发产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2件，其中1件作为检验样品，1件作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 沙发（QB/T 1952.1-2012）

序号	检验项目	检验依据	检验方法	
1	产品用料、加工	木制件（表2-序号2、5、6、7）	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
2		金属件（表2-序号10）	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
3		铺垫料	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
4		泡沫塑料-表观密度-座面	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
5		泡沫塑料-回弹性能（除慢回弹泡沫塑料外）	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
6		泡沫塑料-压缩永久变形	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
7		防锈处理	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
8		摩擦声	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
9	表面涂层理化性能（木制件漆膜涂层）	附着力	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
10		耐磨性	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
11		耐冷热温差	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
12		抗冲击	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
13	表面涂层理化性能（金属件表面涂层）	附着力	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
14		耐腐蚀	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
15	表面涂层理化性能（金属件电镀层）	耐腐蚀	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
16	覆面材料理化性能	面料颜色干摩擦牢度	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
17		纺织面料耐酸汗渍色牢度	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
18		纺织面料耐碱汗渍色牢度	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
19		皮革涂层粘着牢度	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
20	力学性能	沙发座、背及扶手耐久性	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012



21	安全性能	其他安全性能	QB/T 1952.1-2012	QB/T 1952.1-2012
		抗引燃特性	GB 17927.1-2011 GB 17927.2-2011	GB 17927.1-2011 GB 17927.2-2011

表2 沙发 (QB/T 1952.1-2023)

序号	检验项目	检验依据	检验方法	
1	产品用料、加工	木制件 (表3-序号2、3、4、5)	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
2		金属件 (表3-序号7)	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
3		铺垫料	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
4		泡沫塑料-表观密度-座面	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
5		泡沫塑料-回弹性能 (慢回弹泡沫塑料除外)	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
6		泡沫塑料-压缩永久变形	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
7		泡沫塑料-再生黏合泡沫塑料	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
8		防锈处理	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
9		摩擦声	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
10	表面涂层 理化性能 (木制 件漆膜涂层)	附着力	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
11		耐磨性	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
12		耐冷热温差	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
13		抗冲击	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
14	表面涂层 理化性能 (金属 件表面涂层)	附着力	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
15		耐腐蚀	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
16	表面涂层 理化性能 (金属件 电镀层)	耐腐蚀	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
17	覆面材料 理化性能 (纺织 面料)	色牢度 (耐干摩擦)	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
18		色牢度 (耐酸汗渍)	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
19		色牢度 (耐碱汗渍)	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
20		起毛起球	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
21		耐磨性	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
22	覆面材料 理化性能 (皮革/ 再生皮 (革))	摩擦色牢度 (干摩擦 (500次))	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
23		摩擦色牢度 (湿摩擦 (250次))	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
24		摩擦色牢度 (人造汗液 (80次))	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023

25		耐磨性	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
26		涂层黏着牢度	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
27		摩擦色牢度（干摩擦）	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
28	覆面材料 理化性能 (人工革)	摩擦色牢度（湿摩擦）	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
29		摩擦色牢度（碱性汗液）	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
30	力学性能	沙发座、背及扶手耐久性	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
31	安全性能 (有害物质限量)	甲醛释放量	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
32		苯	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
33		甲苯	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
34		二甲苯(邻、间、对二甲苯之和)	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
35		总挥发性有机化合物（TVOC）	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
36	安全性能	结构安全性	QB/T 1952.1-2023	QB/T 1952.1-2023
37		阻燃性	GB 17927.1-2011 GB 17927.2-2011	GB 17927.1-2011 GB 17927.2-2011

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 17927.1-2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟

GB 17927.2-2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分：模拟火柴火焰

QB/T 1952.1-2012 软体家具 沙发

QB/T 1952.1-2023 软体家具 沙发

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ008-2024

---

## 室内门类

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省室内门类产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2樘，其中1樘作为检验样品，1樘作为备用样品。

## 2 检验依据

### 2.1 建筑用钢木室内门

表1 建筑用钢木室内门（JG/T 392-2012）

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	表面质量		JG/T 392-2012	JG/T 392-2012
2	门扇表面涂层理化性能	表面涂层附着力	JG/T 392-2012	JG/T 392-2012
3		耐冲击性能	JG/T 392-2012	JG/T 392-2012
4		耐洗涤液	JG/T 392-2012	JG/T 392-2012
5	可溶性重金属含量（铅、镉、铬、汞）		GB18584-2001	GB18584-2001
6	甲醛释放量		GB18584-2001	GB 18584-2001
7	钢板厚度		JG/T 392-2012	JG/T 392-2012
8	木材含水率		JG/T 392-2012	J G/T 392-2012

### 2.2 室内木门

表2 实木复合门（SB/T 10952-2012）

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	外观质量		SB/T 10952-2012	SB/T 10952-2012
2	含水率		SB/T 10952-2012	SB/T 10952-2012
3	有害物质限量	甲醛释放量	GB 18580-2017	GB 18580-2017
4		可溶性重金属含量（铅、镉、铬、汞）	GB 18584-2001	GB 18584-2001

表3 木门（GB/T 35379-2017）

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	外观质量		GB/T 35379-2017	GB/T 35379-2017

2	表面理化性能/ 漆膜	耐液性	GB/T 35379-2017	GB/T 35379-2017
3		耐湿热	GB/T 35379-2017	GB/T 35379-2017
4		耐干热	GB/T 35379-2017	GB/T 35379-2017
5		附着力	GB/T 35379-2017	GB/T 35379-2017
6		耐磨性	GB/T 35379-2017	GB/T 35379-2017
7		抗冲击	GB/T 35379-2017	GB/T 35379-2017
8		耐香烟灼烧	GB/T 35379-2017	GB/T 35379-2017
9		表面理化性能/ 软质覆面	耐冷热循环	GB/T 35379-2017
10	耐干热		GB/T 35379-2017	GB/T 35379-2017
11	耐划痕		GB/T 35379-2017	GB/T 35379-2017
12	耐液性		GB/T 35379-2017	GB/T 35379-2017
13	表面耐磨性		GB/T 35379-2017	GB/T 35379-2017
14	耐香烟灼烧		GB/T 35379-2017	GB/T 35379-2017
15	抗冲击		GB/T 35379-2017	GB/T 35379-2017
16	表面胶合强度		GB/T 35379-2017	GB/T 35379-2017
17	含水率		GB/T 35379-2017	GB/T 35379-2017
18	可溶性重金属含量 (铅、镉、铬、汞)		GB 18584-2001	GB 18584-2001
19	甲醛释放量		GB 18580-2017	GB 18580-2017

表4 室内木质门 (LY/T 1923-2020)

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观质量	LY/T 1923-2020	LY/T 1923-2020
2	含水率	LY/T 1923-2020	LY/T 1923-2020
3	理化性能	表面胶合强度	LY/T 1923-2020
4		表面抗冲击性能	LY/T 1923-2020
5		表面耐划痕性能	LY/T 1923-2020
6		表面耐污染性能	LY/T 1923-2020
7		浸渍剥离性能	LY/T 1923-2020
8		漆膜附着力	LY/T 1923-2020
9		漆膜硬度	LY/T 1923-2020
11		有	甲醛释放量

12	有害物质限量	可溶性重金属含量 (铅、镉、铬、汞)	GB 18584-2001	GB 18584-2001
13		苯系物	LY/T 1923-2020	LY/T 1923-2020
14		总挥发性有机物	LY/T 1923-2020	LY/T 1923-2020

表5 木质门 (WB/T 1024-2006)

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	外观质量		WB/T 1024-2006	WB/T 1024-2006
2	含水率		WB/T 1024-2006	WB/T 1024-2006
3	有害物质限量	甲醛释放量	GB 18580-2017	GB 18580-2017
4		可溶性重金属含量 (铅、镉、铬、汞)	GB 18584-2001	GB 18584-2001

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

- JG/T 392-2012 建筑用钢木室内门
- SB/T 10952-2012 实木复合门
- GB/T35379-2017 木门分类和通用技术要求
- LY/T 1923-2020 室内木质门
- WB/T 1024-2006 木质门
- GB 18584-2001 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量
- GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ009-2024

---

## 木制家具

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省木制家具产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2件，其中1件作为检验样品，1件作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	木工要求（表3-序号27）	GB/T 3324-2017	GB/T 3324-2017
2	表面理化性能（漆膜）	耐液性	GB/T 3324-2017
3		耐湿热	GB/T 3324-2017
4		耐干热	GB/T 3324-2017
5		附着力	GB/T 3324-2017
6		耐磨性	GB/T 3324-2017
7		抗冲击	GB/T 3324-2017
8		表面理化性能（软硬质覆面）	耐冷热循环
9	耐干热		GB/T 3324-2017
10	耐湿热		GB/T 3324-2017
11	耐划痕		GB/T 3324-2017
12	表面耐磨性		GB/T 3324-2017
13	抗冲击		GB/T 3324-2017
14	金属拉手耐腐蚀性	GB/T 3324-2017	GB/T 3324-2017
15	力学性能（柜类）	结构和底架强度试验	GB/T 3324-2017
16		推拉构件结构强度试验	GB/T 3324-2017
17		推拉构件强度试验	GB/T 3324-2017
18		耐久性试验	GB/T 3324-2017
19		稳定性	GB/T 3324-2017
20	力学性能（桌类）	桌面垂直静载荷试验	GB/T 3324-2017
21		水平静载荷试验	GB/T 3324-2017

序号	检验项目	检验依据	检验方法	
22	力学性能 (桌类)	桌面垂直冲击试验	GB/T 3324-2017	GB/T 3324-2017
23		桌腿跌落试验	GB/T 3324-2017	GB/T 3324-2017
24		桌面水平耐久性试验	GB/T 3324-2017	GB/T 3324-2017
25		稳定性	GB/T 3324-2017	GB/T 3324-2017
26	力学性能 (椅凳类)	座面和椅背静载荷试验	GB/T 3324-2017	GB/T 3324-2017
27		椅腿向前静载荷试验	GB/T 3324-2017	GB/T 3324-2017
28		椅腿侧向静载荷试验	GB/T 3324-2017	GB/T 3324-2017
29		座面冲击试验	GB/T 3324-2017	GB/T 3324-2017
30		跌落试验	GB/T 3324-2017	GB/T 3324-2017
31		座面椅背耐久性试验	GB/T 3324-2017	GB/T 3324-2017
32		稳定性	GB/T 3324-2017	GB/T 3324-2017
33	力学性能 (单层床类)	床铺面集中静载荷试验	GB/T 3324-2017	GB/T 3324-2017
34		床长边静载荷试验	GB/T 3324-2017	GB/T 3324-2017
35		床铺面冲击载荷试验	GB/T 3324-2017	GB/T 3324-2017
36		耐久性试验	GB/T 3324-2017	GB/T 3324-2017
37	结构安全性		GB/T 3324-2017	GB/T 3324-2017
38	有害物质限量	甲醛释放量	GB 18584-2001	GB 18584-2001
39		重金属含量(可溶性铅)	GB 18584-2001	GB 18584-2001
40		重金属含量(可溶性镉)	GB 18584-2001	GB 18584-2001
41		重金属含量(可溶性铬)	GB 18584-2001	GB 18584-2001
42		重金属含量(可溶性汞)	GB 18584-2001	GB 18584-2001

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T3324-2017 木家具通用技术条件

GB 18584-2001 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ010-2024

---

## 金属类家具

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省金属类家具产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2件，其中1件作为检验样品，1件作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 通用金属家具

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观性能	封边处理	GB/T 3325-2017
2	结构安全		GB/T 3325-2017
3	金属喷漆（塑） 涂层理化性能	硬度	GB/T 3325-2017
4		冲击强度	GB/T 3325-2017
5		附着力	GB/T 3325-2017
6		耐腐蚀	GB/T 3325-2017
7	金属电镀层理化性能	抗盐雾	GB/T 3325-2017
8	木制件表面涂层 理化性能	耐液	GB/T 3325-2017
9		附着力	GB/T 3325-2017
10		耐湿热	GB/T 3325-2017
11		耐干热	GB/T 3325-2017
12		耐冷热温差	GB/T 3325-2017
13		耐磨	GB/T 3325-2017
14		抗冲击	GB/T 3325-2017
15	木制件表面贴面 层理化性能	耐冷热循环	GB/T 3325-2017
16		耐干热	GB/T 3325-2017
17		耐湿热	GB/T 3325-2017
18		耐划痕	GB/T 3325-2017
19		表面耐磨性	GB/T 3325-2017

20		耐污染性能	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
21		抗冲击	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
22	纺织面料/皮革理化性能	耐干摩擦	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
23		耐湿摩擦	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
24	力学性能 (柜类)	结构和底架强度试验	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
25		推拉构件结构强度试验	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
26		推拉构件强度试验	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
27		耐久性试验	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
28		稳定性	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
29	力学性能 (桌类)	垂直静载荷试验	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
30		水平静载荷试验	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
31		桌面垂直冲击试验	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
32		桌腿跌落试验	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
33		桌面水平耐久性试验	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
34		稳定性	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
35	力学性能 (椅凳类)	座面椅背静载荷	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
36		椅腿向前静载荷	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
37		椅腿侧向静载荷	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
38		座面冲击试验	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
39		跌落试验	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
40		座面椅背耐久性	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
41		稳定性	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
42	力学性能 (单层床类)	床铺面集中静载荷试验	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
43		床长边静载荷试验	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
44		床铺面冲击载荷试验	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
45	力学性能 (双层床类)	上层床安全栏板	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
46		梯子	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
47		框架和紧固件的牢度	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
48		稳定性	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
49	有害	甲醛释放量	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017

50	物质 限量	可溶性重金属含量 (铅、镉、铬、汞)	GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017
----	----------	-----------------------	----------------	----------------

表2 钢木课桌椅

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	表面理化性能 (漆膜)	耐液性	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
2		耐湿热	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
3		耐干热	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
4		附着力	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
5		耐磨性	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
6		抗冲击	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
7	表面理化性能 (软、硬质覆 面)	耐冷热循环	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
8		耐干热	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
9		耐液性	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
10		表面耐磨性	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
11		抗冲击	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
12		表面胶合强度	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
13	金属件喷涂层理 化性能	抗盐雾	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
14		抗冲击	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
15		附着力	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
16	金属件电镀层理 化性能	抗盐雾	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
17	塑料桌/椅面理化 性能	耐污染	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
18	安全要求		QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
19	力学性能 (课桌)	桌面垂直静载荷	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
20		桌面垂直耐久性	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
21		桌面垂直冲击	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
22		桌腿跌落	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
23		桌面水平静载荷	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
24	力学性能 (课椅)	椅子向前倾翻	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
25		椅子侧向倾翻	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
26		椅子向后倾翻	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021



27			凳子任意方向倾翻	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
28			座面、椅背联合静载荷	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
29			座面、椅背联合耐久性	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
30			座面侧向静载荷	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
31			椅腿向前静载荷	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
32			椅腿侧向静载荷	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
33			座面冲击	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
34			椅背冲击	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
35			椅腿跌落	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
36			木制件甲醛释放量		QB/T 4071-2021
37	表面涂层有害物质限量	可迁移元素	锑	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
38			砷	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
39			钡	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
40			铅	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
41			镉	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
42			铬	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
43			汞	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
44			硒	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
45	塑料件有害物质限量	邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量）		QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
46		重金属	可溶性铅	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
47			可溶性镉	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
48			可溶性铬	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021
49			可溶性汞	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021

表3 钢木学生公寓多功能家具

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	木制件外观	封边处理	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
2	封边条胶合强度		QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
3	金属件表面涂层理化性能	耐湿热	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013

4		冲击强度	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
5		漆膜附着力	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
6		耐腐蚀	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
7	木制件表面涂层/覆面材料理化性能	耐液性	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
8		耐湿热	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
9		耐干热	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
10		耐冷热温差	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
11		漆膜附着力	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
12		耐磨	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
13		抗冲击	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
14	力学性能 (桌类)	桌面垂直静载荷	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
15		键盘托(抽屉)耐久性	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
16		键盘托(抽屉)滑道强度	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
17	力学性能 (柜类)	拉门垂直加载	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
18		拉门水平加载	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
19		拉门猛关	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
20		拉门耐久性	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
21		挂衣棍支承件强度	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
22		挂衣棍弯曲	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
23	力学性能 (床类)	铺面集中静载荷	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
24		铺面冲击	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
25	书架	搁板支承件强度	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
26	扶梯	挠度和强度	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
27	安全栏	静载荷	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
28	有害物质限量	甲醛释放量	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013
29		可溶性重金属含量(铅、镉、铬、汞)	QB/T 2741-2013	QB/T 2741-2013

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件

QB/T 4071-2021 课桌椅

QB/T 2741-2013 学生公寓多功能家具

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ011-2024

---

## 厨房家具、卫浴家具、实验室家具

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省厨房家具、卫浴家具、实验室家具产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每个批次产品抽取样品2件，其中1件作为检验样品，1件作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 厨房家具

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	木材含水率		QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
2	地柜台面理化性能	耐水蒸气	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
3		耐干热	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
4		耐冷热温差	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
5		耐划痕	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
6		耐污染性能	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
7		耐酸碱性能	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
8		抗冲击性能	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
9		厨柜其他部位理化性能	耐酸碱性能	QB/T 2531—2010
10	耐污染性能		QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
11	有害物质限量	甲醛释放量	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
12		可溶性重金属含量 (限色漆)	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
13	放射性（限天然石材）		QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
14	力学性能	台面静载荷	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
15		台面垂直冲击	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
16		台面持续垂直静载荷	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
17		搁板弯曲	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
18	力学性能	搁板支承强度	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
19		底板强度	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
20		拉门强度	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
21		拉门猛开	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010

22		拉门耐久性	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
23		抽屉结构强度	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
24		抽屉、拉篮滑道强度	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
25		抽屉、拉篮滑道强度耐久性	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010
26		主体结构和底架的强度试验	QB/T 2531—2010	QB/T 2531—2010

表2 卫浴家具

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	木质部件外观要求（表2-序号25）		GB 24977-2010	GB 24977-2010
2	台盆柜台面理化性能	耐液性	GB 24977-2010	GB 24977-2010
3		耐湿热	GB 24977-2010	GB 24977-2010
4		耐干热	GB 24977-2010	GB 24977-2010
5		抗冲击强度	GB 24977-2010	GB 24977-2010
6		耐香烟灼烧	GB 24977-2010	GB 24977-2010
7		木制部件表面漆膜理化性能	耐液性	GB 24977-2010
8	耐湿热		GB 24977-2010	GB 24977-2010
9	耐干热		GB 24977-2010	GB 24977-2010
10	附着力		GB 24977-2010	GB 24977-2010
11	耐磨性		GB 24977-2010	GB 24977-2010
12	抗冲击		GB 24977-2010	GB 24977-2010
13	耐冷热温差		GB 24977-2010	GB 24977-2010
14	耐香烟灼烧		GB 24977-2010	GB 24977-2010
15	软硬质覆面理化性能	耐液性	GB 24977-2010	GB 24977-2010
16		耐湿热	GB 24977-2010	GB 24977-2010
17		耐干热	GB 24977-2010	GB 24977-2010
18		耐冷热温差	GB 24977-2010	GB 24977-2010
19		耐划痕	GB 24977-2010	GB 24977-2010
20		表面耐磨性	GB 24977-2010	GB 24977-2010
21		耐香烟灼烧	GB 24977-2010	GB 24977-2010

22	金属表面涂层理化性能	硬度		GB 24977-2010	GB 24977-2010
23		冲击强度		GB 24977-2010	GB 24977-2010
24		耐腐蚀		GB 24977-2010	GB 24977-2010
25		附着力		GB 24977-2010	GB 24977-2010
26	金属电镀层抗盐雾			GB 24977-2010	GB 24977-2010
27	产品外表木质部件24h吸水厚度膨胀率			GB 24977-2010	GB 24977-2010
28	单板贴面及软硬质覆面浸渍剥离			GB 24977-2010	GB 24977-2010
29	力学性能	落地式柜台面强度	台面垂直静载荷	GB 24977-2010	GB 24977-2010
30			台面垂直冲击	GB 24977-2010	GB 24977-2010
31		搁板支承件强度		GB 24977-2010	GB 24977-2010
32		底板强度		GB 24977-2010	GB 24977-2010
33		抽屉和滑道强度	抽屉结构强度	GB 24977-2010	GB 24977-2010
34			抽屉和滑道强度	GB 24977-2010	GB 24977-2010
35			抽屉猛关	GB 24977-2010	GB 24977-2010
36		门强度	拉门强度	GB 24977-2010	GB 24977-2010
37			拉门猛开	GB 24977-2010	GB 24977-2010
38		安全要求			GB 24977-2010
39	有害物质限量	甲醛释放量		GB 24977-2010	GB 24977-2010
40		可溶性重金属含量(限色漆)		GB 24977-2010	GB 24977-2010
41	放射性			GB 24977-2010	GB 24977-2010

表3 实验室家具

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	木工要求	GB 24820-2009	GB 24820-2009
2	有害物质限量	甲醛释放量	GB 24820-2009
3		可溶性重金属含量(限色漆)	GB 24820-2009
4	安全性要求	GB 24820-2009	GB 24820-2009
5	操作台台面理化性能	耐磨	GB 24820-2009
6		耐划痕	GB 24820-2009
7		耐龟裂性	GB 24820-2009

8			耐冷热循环	GB 24820—2009	GB 24820—2009	
9			耐水蒸气	GB 24820—2009	GB 24820—2009	
10			耐干热	GB 24820—2009	GB 24820—2009	
11			物理实验台面抗冲击	GB 24820—2009	GB 24820—2009	
12			化学实验台面抗化学试剂	GB 24820—2009	GB 24820—2009	
13			物理、化学实验台面耐高温	GB 24820—2009	GB 24820—2009	
14			生物实验台面耐污染	GB 24820—2009	GB 24820—2009	
15			操作台柜体以及储物柜表面理化性能	木制件及人造板饰面	耐液	GB 24820—2009
16	附着力	GB 24820—2009			GB 24820—2009	
17	耐湿热	GB 24820—2009			GB 24820—2009	
18	耐干热	GB 24820—2009			GB 24820—2009	
19	耐冷热温差	GB 24820—2009			GB 24820—2009	
20	抗冲击	GB 24820—2009			GB 24820—2009	
21	耐磨	GB 24820—2009			GB 24820—2009	
22	浸渍剥离性	GB 24820—2009			GB 24820—2009	
23	金属喷(塑)涂层	硬度			GB 24820—2009	GB 24820—2009
24		冲击强度			GB 24820—2009	GB 24820—2009
25		耐腐蚀	GB 24820—2009	GB 24820—2009		
26	操作台力学性能		水平静载荷试验	GB 24820—2009	GB 24820—2009	
27			垂直静载荷试验	GB 24820—2009	GB 24820—2009	
28			搁板弯曲试验	GB 24820—2009	GB 24820—2009	
29			垂直耐久性试验	GB 24820—2009	GB 24820—2009	
30			垂直冲击试验	GB 24820—2009	GB 24820—2009	
31	储物柜力学性能		拉门强度试验	GB 24820—2009	GB 24820—2009	
32			拉门水平静载荷试验	GB 24820—2009	GB 24820—2009	
33			拉门猛开试验	GB 24820—2009	GB 24820—2009	
34			拉门耐久性试验	GB 24820—2009	GB 24820—2009	
35			抽屉和滑道强度试验	GB 24820—2009	GB 24820—2009	
36			抽屉和滑道耐久性试验	GB 24820—2009	GB 24820—2009	



37		抽屉结构强度试验	GB 24820—2009	GB 24820—2009
38		空载稳定性试验	GB 24820—2009	GB 24820—2009
39		活动部件垂直加载稳定性试验	GB 24820—2009	GB 24820—2009
40		主体结构和底架的强度试验	GB 24820—2009	GB 24820—2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

QB/T 2531—2010 厨房家具

GB 24977—2010 卫浴家具

GB 24820—2009 实验室家具通用技术条件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ012-2024

---

## 办公椅

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省办公椅产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品4件，其中3件作为检验样品，1件作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	纺织面料/干摩擦色牢度	QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
2	金属件涂层耐盐雾	QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
3	电镀层耐盐雾	QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
4	稳定性	QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
5	座面冲击	QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
6	扶手垂直向下静载荷	QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
7	扶手水平静载荷	QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
8	脚轮往复磨损	QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
9	底座静载荷	QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
10	跌落	QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
11	阻燃性	QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
12	甲醛释放量	QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
13	TVOC	QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
14	安全性	基本安全	QB/T 2280-2016
15		密封性能	QB/T 2280-2016
16		耐高低温性能	QB/T 2280-2016
17		循环寿命	QB/T 2280-2016

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

QB/T 2280-2016 办公家具 办公椅

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ013-2024

---

## 人造板（未饰面）

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省人造板（未饰面）产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品5张，其中3张作为检验样品，2张作为备用样品。当单张样品无法满足标准规定的制样尺寸时，可适当抽取符合要求的样品数量。

## 2 检验依据

表1 胶合板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含水率	GB/T 9846-2015	GB/T 17657-2013
2	胶合强度	GB/T 9846-2015	GB/T 17657-2013
3	浸渍剥离	GB/T 9846-2015	GB/T 17657-2013
4	静曲强度	GB/T 9846-2015	GB/T 17657-2013
5	弹性模量	GB/T 9846-2015	GB/T 17657-2013
6	甲醛释放量	GB/T 9846-2015 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

表2 细木工板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含水率	GB/T 5849-2016	GB/T 17657-2013
2	横向静曲强度	GB/T 5849-2016	GB/T 17657-2013
3	表面胶合强度	GB/T 5849-2016	GB/T 17657-2013
4	胶合强度	GB/T 5849-2016	GB/T 17657-2013
5	浸渍剥离性能	GB/T 5849-2016	GB/T 17657-2013
6	甲醛释放量	GB/T 5849-2016 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

表3 中密度纤维板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含水率	GB/T 11718-2021	GB/T 17657-2013
2	密度	GB/T 11718-2021	GB/T 17657-2013

3	板内密度偏差	GB/T 11718-2021	GB/T 11718-2021
4	吸水厚度膨胀率	GB/T 11718-2021	GB/T 17657-2013
5	静曲强度	GB/T 11718-2021	GB/T 17657-2013
6	弹性模量	GB/T 11718-2021	GB/T 17657-2013
7	内胶合强度	GB/T 11718-2021	GB/T 17657-2013
8	表面胶合强度	GB/T 11718-2021	GB/T 17657-2013
9	甲醛释放量	GB/T 11718-2021 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

表4 刨花板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	板内密度偏差	GB/T 4897-2015	GB/T 17657-2013
2	含水率	GB/T 4897-2015	GB/T 17657-2013
3	静曲强度	GB/T 4897-2015	GB/T 17657-2013
4	弹性模量	GB/T 4897-2015	GB/T 17657-2013
5	2h吸水厚度膨胀率	GB/T 4897-2015	GB/T 17657-2013
6	内胶合强度	GB/T 4897-2015	GB/T 17657-2013
7	表面胶合强度	GB/T 4897-2015	GB/T 17657-2013
8	甲醛释放量	GB/T 4897-2015 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

表5 定向刨花板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含水率	LY/T 1580-2010	GB/T 17657-2013
		GB/T 41715-2022	
2	板内密度偏差	LY/T 1580-2010	GB/T 17657-2013
		GB/T 41715-2022	
3	静曲强度（平行）	LY/T 1580-2010	GB/T 17657-2013
	静曲强度（主向）	GB/T 41715-2022	
4	静曲强度（垂直）	LY/T 1580-2010	GB/T 17657-2013
	静曲强度（次向）	GB/T 41715-2022	
5	弹性模量（平行）	LY/T 1580-2010	GB/T 17657-2013

	弹性模量（主向）	GB/T 41715-2022	
6	弹性模量（垂直）	LY/T 1580-2010	GB/T 17657-2013
	弹性模量（次向）	GB/T 41715-2022	
7	24h吸水厚度膨胀率	LY/T 1580-2010	GB/T 17657-2013
		GB/T 41715-2022	
8	内结合强度	LY/T 1580-2010	GB/T 17657-2013
		GB/T 41715-2022	
9	甲醛释放量	LY/T 1580-2010 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 17657-2013 GB/T 39600-2021
		GB/T 41715-2022 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	

表6 地板基材用纤维板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	表面胶合强度	LY/T 1611-2011	GB/T 11718-2009
		LY/T 1611-2023	GB/T 17657-2013
2	内结合强度	LY/T 1611-2011	GB/T 17657-2013
		LY/T 1611-2023	
3	静曲强度	LY/T 1611-2011	GB/T 11718-2009
		LY/T 1611-2023	GB/T 17657-2013
4	吸水厚度膨胀率	LY/T 1611-2011	GB/T 17657-2013
		LY/T 1611-2023	
5	含水率	LY/T 1611-2011	GB/T 17657-2013
		LY/T 1611-2023	
6	密度	LY/T 1611-2011	GB/T 17657-2013
		LY/T 1611-2023	
7	板内密度偏差	LY/T 1611-2011	LY/T 1611-2011
		LY/T 1611-2023	LY/T 1611-2023
8	甲醛释放量	LY/T 1611-2011 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021
		LY/T 1611-2023	



		GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	
--	--	----------------------------------	--

表7 非结构用指接材

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含水率	GB/T 21140-2017	GB/T 1931-2009
2	见指面抗弯强度	GB/T 21140-2017	GB/T 21140-2017
3	不见指面抗弯强度	GB/T 21140-2017	GB/T 21140-2017
4	浸渍剥离	GB/T 21140-2017	GB/T 17657-2013
5	甲醛释放量	GB/T 21140-2017 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

- GB/T 9846-2015 普通胶合板
- GB/T 5849-2016 细木工板
- GB/T 11718-2021 中密度纤维板
- GB/T 4897-2015 刨花板
- LY/T 1580-2010 定向刨花板
- GB/T 41715-2022 定向刨花板
- LY/T 1611-2011 地板基材用纤维板
- LY/T 1611-2023 地板基材用纤维板
- GB/T 21140-2017 非结构用指接材
- GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
- GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ014-2024

---

## 饰面人造板

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省饰面人造板产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品5张，其中3张作为检验样品，2张作为备用样品。当单张样品无法满足标准规定的制样尺寸时，可适当抽取符合要求的样品数量。

## 2 检验依据

表1 浸渍胶膜纸饰面细木工板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含水率	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
2	浸渍剥离	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
3	横向静曲强度	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
4	表面胶合强度	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
5	表面耐划痕	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
6	表面耐磨	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
7	表面耐干热	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
8	表面耐污染腐蚀	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
9	表面耐冷热循环	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
10	表面耐龟裂	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
11	表面耐水蒸气	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
12	甲醛释放限量	GB/T 34722-2017 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

表2 浸渍胶膜纸饰面胶合板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含水率	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
2	胶合强度	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
3	表面胶合强度	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
4	表面耐划痕	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
5	表面耐磨	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013

6	表面耐干热	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
7	表面耐污染腐蚀	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
8	表面耐冷热循环	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
9	表面耐龟裂	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
11	表面耐水蒸气	GB/T 34722-2017	GB/T 17657-2013
12	甲醛释放限量	GB/T 34722-2017 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

表3 浸渍胶膜纸饰面刨花板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	静曲强度	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
2	弹性模量	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
3	内结合强度	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
4	表面胶合强度	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
5	表面耐冷热循环	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
6	2h吸水厚度膨胀率	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
7	含水率	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
8	密度	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
9	握螺钉力	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
10	表面耐划痕	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
11	表面耐磨	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
12	表面耐香烟灼烧	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
13	表面耐干热	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
14	表面耐污染腐蚀	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
15	表面耐龟裂	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
16	表面耐水蒸气	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
17	甲醛释放限量	GB/T 15102-2017 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

表4 浸渍胶膜纸饰面纤维板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	静曲强度	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013

2	弹性模量	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
3	内结合强度	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
4	表面胶合强度	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
5	表面耐冷热循环	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
6	24h吸水厚度膨胀率	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
7	含水率	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
8	板内密度偏差	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
9	表面耐划痕	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
10	表面耐磨	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
11	表面耐香烟灼烧	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
12	表面耐干热	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
13	表面耐污染腐蚀	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
14	表面耐龟裂	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
15	表面耐水蒸气	GB/T 15102-2017	GB/T 17657-2013
16	甲醛释放限量	GB/T 15102-2017 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

表5 装饰单板贴面人造板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含水率	GB/T 15104-2021	GB/T 17657-2013
2	表面胶合强度	GB/T 15104-2021	GB/T 17657-2013
3	浸渍剥离性能	GB/T 15104-2021	GB/T 17657-2013
4	表面耐冷热循环性能	GB/T 15104-2021	GB/T 17657-2013
5	甲醛释放量	GB/T 15104-2021 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

表6 油漆饰面人造板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含水率	GB/T 37005-2018	GB/T 17657-2013
2	密度	GB/T 37005-2018	GB/T 17657-2013
3	表面耐磨	GB/T 37005-2018	GB/T 4893.8-2013
4	漆膜附着力	GB/T 37005-2018	GB/T 4893.4-2013

5	漆膜硬度	GB/T 37005-2018	GB/T 6739-2006
6	表面抗冲击	GB/T 37005-2018	GB/T 4893.9-2013
7	表面耐液性	GB/T 37005-2018	GB/T 4893.1-2021
8	表面耐冷热温差	GB/T 37005-2018	GB/T 4893.7-2013
9	耐干热	GB/T 37005-2018	GB/T 4893.3-2020
10	耐湿热	GB/T 37005-2018	GB/T 4893.2-2020
11	静曲强度	GB/T 37005-2018	GB/T 17657-2013
12	弹性模量	GB/T 37005-2018	GB/T 17657-2013
13	内结合强度	GB/T 37005-2018	GB/T 17657-2013
14	表面胶合强度	GB/T 37005-2018	GB/T 17657-2013
15	吸水厚度膨胀率	GB/T 37005-2018	GB/T 17657-2013
16	甲醛释放量	GB/T 37005-2018 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021
17	重金属含量	GB/T 37005-2018 GB 18584-2001	GB 18584-2001
18	TVOC	GB/T 37005-2018 HJ 571-2010	HJ 571-2010

表7 聚氯乙烯薄膜饰面人造板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含水率	LY/T 1279-2020	GB/T 17657-2013
2	表面胶合强度	LY/T 1279-2020	GB/T 17657-2013
3	表面耐划痕性能	LY/T 1279-2020	GB/T 17657-2013
4	表面耐冷热循环性能	LY/T 1279-2020	GB/T 17657-2013
5	色泽稳定性能	LY/T 1279-2020	GB/T 17657-2013
6	表面耐干热性能	LY/T 1279-2020	GB/T 17657-2013
7	表面耐污染性能	LY/T 1279-2020	GB/T 17657-2013
8	表面耐磨性能	LY/T 1279-2020	GB/T 17657-2013
9	抗冲击性能	LY/T 1279-2020	GB/T 17657-2013
10	氯乙烯单体	LY/T 1279-2020	GB/T 4615-2013
11	可溶性铅	LY/T 1279-2020 GB 18586-2001	GB 18586-2001
12	可溶性镉	LY/T 1279-2020 GB 18586-2001	GB 18586-2001
13	邻苯二甲酸二酯+邻苯二甲酸丁苯酯+邻苯二甲酸二正丁酯	LY/T 1279-2020	GB/T 22048-2015

14	邻苯二甲酸二正辛酯+邻苯二甲酸二异葵酯+邻苯二甲酸二异壬酯	LY/T 1279-2020	GB/T 22048-2015
15	甲醛释放量	LY/T 1279-2020 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 34722-2017	浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板
GB/T 15102-2017	浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板
GB/T 15104-2021	装饰单板贴面人造板
GB/T 37005-2018	油漆饰面人造板
LY/T 1279-2020	聚氯乙烯薄膜饰面人造板
GB 18580-2017	室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
GB/T 39600-2021	人造板及其制品甲醛释放量分级
GB 18584-2001	室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量
HJ 571-2010	环境标志产品技术要求 人造板及其制品
GB 18586-2001	室内装饰装修材料 聚氯乙烯卷材地板中有害物质限量

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定规则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ015-2024

---

## 木塑类装饰板

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省木塑类装饰板产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品4张，其中2张作为检验样品，2张作为备用样品。当单张样品面积小于1.5平方米时，适当增加抽样数量，确保检验样品和备用样品数量均大于3平方米。

室内用木塑装饰板（明示防火等级）每批次产品抽取样品12张，其中6张作为检验样品，6张作为备用样品。当单张样品无法满足标准规定的制样尺寸时，可适当抽取符合要求的样品数量。

## 2 检验依据

表1 木塑装饰板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含水率	GB/T 24137-2009	GB/T 17657-2013
2	抗弯强度	GB/T 24137-2009	GB/T 17657-2013
3	抗弯弹性模量	GB/T 24137-2009	GB/T 17657-2013
4	吸水厚度膨胀率	GB/T 24137-2009	GB/T 17657-2013
5	邵氏硬度	GB/T 24137-2009	GB/T 2411-2008
6	燃烧性能-单体燃烧	GB/T 24137-2009	GB/T 20284-2006
7	燃烧性能-可燃性	GB/T 24137-2009	GB/T 8626-2007
8	产烟特性	GB/T 24137-2009	GB/T 20284-2006
9	燃烧滴落物、微粒	GB/T 24137-2009	GB/T 20284-2006
10	甲醛释放量	GB/T 24137-2009 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021
备注	仅明示防火等级的室内用木塑装饰板检测6、7、8、9项。		

表2 竹木纤维集成墙面

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含水率	T/CADBM 3-2018	GB/T 17657-2013
2	抗弯强度	T/CADBM 3-2018	GB/T 17657-2013
3	表面耐污染腐蚀	T/CADBM 3-2018	GB/T 17657-2013
4	吸水厚度膨胀率	T/CADBM 3-2018	GB/T 17657-2013

5	抗冲击强度	T/CADBM 3-2018	GB/T 17657-2013
6	表面耐划痕性能	T/CADBM 3-2018	GB/T 17657-2013
7	邵氏硬度	T/CADBM 3-2018	GB/T 2411-2008
8	甲醛释放量	T/CADBM 3-2018 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

表3 硬质聚氯乙烯低发泡板材

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	表观密度	QB/T 2463.1-2018	GB/T 6343-2009
2	拉伸强度	QB/T 2463.1-2018	GB/T 1040.2-2006
3	拉伸应变	QB/T 2463.1-2018	GB/T 1040.2-2006
4	维卡软化温度	QB/T 2463.1-2018	GB/T 1633-2000
5	弯曲强度	QB/T 2463.1-2018	GB/T 9341-2008
6	甲醛释放量	QB/T 2463.1-2018 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 24137-2009 木塑装饰板  
T/CADBM 3-2018 竹木纤维集成墙面  
QB/T 2463.1-2018 硬质聚氯乙烯低发泡板材 第1部分：自由发泡法  
GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量  
GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ016-2024

---

## 地板

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省地板产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2包，其中1包检验样品，1包作为备用样品，每包不少于1.5平方米。当产品规格过小不能满足制取试件要求时，可适量增加相应的抽样数量。

## 2 检验依据

表1 浸渍纸层压实木复合地板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	浸渍剥离性能	GB/T 24507-2020	GB/T 18103-2013
2	含水率	GB/T 24507-2020	GB/T 17657-2013
3	静曲强度	GB/T 24507-2020	GB/T 17657-2013
4	弹性模量	GB/T 24507-2020	GB/T 17657-2013
5	表面耐冷热循环性能	GB/T 24507-2020	GB/T 17657-2013
6	表面耐划痕性能	GB/T 24507-2020	GB/T 17657-2013
7	表面耐磨性能	GB/T 24507-2020	GB/T 17657-2013
8	表面耐龟裂性能	GB/T 24507-2020	GB/T 17657-2013
9	表面耐香烟灼烧性能	GB/T 24507-2020	GB/T 17657-2013
10	表面耐干热性能	GB/T 24507-2020	GB/T 17657-2013
11	表面耐湿热性能	GB/T 24507-2020	GB/T 17657-2013
12	表面耐污染性能	GB/T 24507-2020	GB/T 17657-2013
13	甲醛释放量	GB/T 24507-2020 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021 GB/T 17657-2013

表2 浸渍纸层压木质地板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含水率	GB/T 18102-2020	GB/T 17657-2013
2	密度	GB/T 18102-2020	GB/T 17657-2013
3	吸水厚度膨胀率	GB/T 18102-2020	GB/T 17657-2013
4	内结合强度	GB/T 18102-2020	GB/T 17657-2013
5	表面胶合强度	GB/T 18102-2020	GB/T 17657-2013

6	表面耐划痕	GB/T 18102-2020	GB/T 17657-2013
7	表面耐冷热循环	GB/T 18102-2020	GB/T 17657-2013
8	表面耐磨	GB/T 18102-2020	GB/T 17657-2013
9	表面耐香烟灼烧	GB/T 18102-2020	GB/T 17657-2013
10	表面耐干热	GB/T 18102-2020	GB/T 17657-2013
11	表面耐污染	GB/T 18102-2020	GB/T 17657-2013
12	表面耐龟裂	GB/T 18102-2020	GB/T 17657-2013
13	抗冲击	GB/T 18102-2020	GB/T 17657-2013
14	甲醛释放量	GB/T 18102-2020 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021 GB/T 17657-2013

表3 实木复合地板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含水率	GB/T 18103-2013	GB/T 17657-2013
		GB/T 18103-2022	GB/T 17657-2022
2	浸渍剥离	GB/T 18103-2013	GB/T 18103-2013
		GB/T 18103-2022	GB/T 18103-2022
3	静曲强度	GB/T 18103-2013	GB/T 17657-2013
		GB/T 18103-2022	GB/T 17657-2022
4	弹性模量	GB/T 18103-2013	GB/T 17657-2013
		GB/T 18103-2022	GB/T 17657-2022
5	表面耐磨	GB/T 18103-2013	GB/T 15036.2-2018
		GB/T 18103-2022	
6	漆膜附着力	GB/T 18103-2013	GB/T 4893.4-2013
		GB/T 18103-2022	GB/T 17657-2022
7	表面耐污染	GB/T 18103-2013	GB/T 17657-2013
		GB/T 18103-2022	GB/T 17657-2022
8	漆膜硬度	GB/T 18103-2013	GB/T 6739-2006
		GB/T 18103-2022	GB/T 17657-2022
9	甲醛释放量	GB/T 18103-2013 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB/T 17657-2022 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

		GB/T 18103-2022 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	
--	--	---	--

表4 实木地板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含水率	GB/T 15036.1-2018	GB/T 17657-2013
2	漆膜表面耐磨	GB/T 15036.1-2018	GB/T 15036.2-2018
3	漆膜附着力	GB/T 15036.1-2018	GB/T 4893.4-2013
4	漆膜硬度	GB/T 15036.1-2018	GB/T 6739-2006
5	漆膜表面耐污染	GB/T 15036.1-2018	GB/T 17657-2013
6	重金属含量	GB/T 15036.1-2018 GB 18584-2001	GB 18584-2001
备注	非平面实木地板、未涂饰实木地板、油饰实木地板漆膜表面耐磨、漆膜附着力、漆膜硬度、漆膜表面耐污染不作要求。		

表5 竹集成材地板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含水率	GB/T 20240-2017	GB/T 17657-2013
2	静曲强度	GB/T 20240-2017	GB/T 17657-2013
3	浸渍剥离	GB/T 20240-2017	GB/T 17657-2013
4	表面漆膜耐磨性	GB/T 20240-2017	GB/T 17657-2013
5	表面漆膜耐污染性	GB/T 20240-2017	GB/T 17657-2013
6	表面漆膜附着力	GB/T 20240-2017	GB/T 17657-2013
7	表面抗冲击性能	GB/T 20240-2017	GB/T 17657-2013
8	甲醛释放量	GB/T 20240-2017 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

表6 仿古木质地板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	密度	LY/T 1859-2020	GB/T 18102-2007
2	含水率	LY/T 1859-2020	GB/T 15036.2-2018 LY/T 1614-2011 GB/T 18103-2013 GB/T 18102-2007 GB/T 20240-2017
3	表面耐磨	LY/T 1859-2020	GB/T 18102-2007
4	漆膜附着力	LY/T 1859-2020	GB/T 15036.2-2018 GB/T 17657-2013



			GB/T 20240-2017
5	漆膜硬度	LY/T 1859-2020	GB/T 17657-2013
6	表面耐污染	LY/T 1859-2020	GB/T 17657-2013 GB/T 20240-2017
7	浸渍剥离	LY/T 1859-2020	LY/T 1614-2011 GB/T 18103-2013 GB/T 20240-2017
8	静曲强度	LY/T 1859-2020	LY/T 1614-2011 GB/T 18103-2013 GB/T 18102-2007 GB/T 20240-2017
9	弹性模量	LY/T 1859-2020	GB/T 18103-2013
10	吸水厚度膨胀率	LY/T 1859-2020	GB/T 18102-2007
11	内结合强度	LY/T 1859-2020	GB/T 18102-2007
12	表面耐划痕	LY/T 1859-2020	GB/T 18102-2007
13	表面耐冷热循环	LY/T 1859-2020	GB/T 17657-2013
14	表面耐香烟灼烧	LY/T 1859-2020	GB/T 17657-2013
15	表面耐干热	LY/T 1859-2020	GB/T 17657-2013
16	表面耐龟裂	LY/T 1859-2020	GB/T 17657-2013
17	抗冲击	LY/T 1859-2020	GB/T 18102-2007 GB/T 20240-2017
18	甲醛释放量	LY/T 1859-2020 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

表7 木塑地板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	最小集中载荷	GB/T 24508-2020	GB/T 17657-2013
2	静曲强度	GB/T 24508-2020	GB/T 17657-2013
3	弹性模量	GB/T 24508-2020	GB/T 17657-2013
4	常温落球冲击	GB/T 24508-2020	GB/T 17657-2013
5	密度	GB/T 24508-2020	GB/T 17657-2013
6	吸水率	GB/T 24508-2020	GB/T 17657-2013
7	吸水尺寸变化率	GB/T 24508-2020	GB/T 24508-2020
8	表面耐污染性能	GB/T 24508-2020	GB/T 17657-2013
9	表面胶合强度	GB/T 24508-2020	GB/T 17657-2013

10	表面耐划痕	GB/T 24508-2020	GB/T 17657-2013
11	表面耐磨	GB/T 24508-2020	GB/T 17657-2013
12	甲醛释放量	GB/T 24508-2020 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021
13	邻苯二甲酸酯总量	GB/T 24508-2020 HJ 2540-2015	HJ 2540-2015
14	基材氯乙烯单体	GB/T 24508-2020 GB 18586-2001	GB 18586-2001
15	基材重金属	GB/T 24508-2020 GB 18586-2001	GB 18586-2001
16	涂饰层重金属	GB/T 24508-2020 GB 18584-2001	GB 18584-2001
17	总挥发性有机化合物(TVOC)释放率(72h)	GB/T 24508-2020 HJ 571-2010	HJ 571-2010

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	静曲强度	T/CNFPIA 3004-2019	GB/T 17657-2013
2	弹性模量	T/CNFPIA 3004-2019	GB/T 17657-2013
3	表面胶合强度	T/CNFPIA 3004-2019	GB/T 17657-2013
4	表面耐磨	T/CNFPIA 3004-2019	GB/T 17657-2013
5	漆膜附着力	T/CNFPIA 3004-2019	GB/T 17657-2013
6	漆膜硬度	T/CNFPIA 3004-2019	GB/T 17657-2013
7	甲醛释放量	T/CNFPIA 3004-2019	GB/T 39600-2021 GB/T 17657-2013
8	重金属	T/CNFPIA 3004-2019 GB 18586-2001	GB 18586-2001
9	挥发物	T/CNFPIA 3004-2019 GB 18586-2001	GB 18586-2001
10	邻苯二甲酸酯	T/CNFPIA 3004-2019	GB/T 22048-2015
备注	漆膜附着力适用于涂料饰面硬质石木塑地板。		

表8 石木塑地板

表9 聚氯乙烯片材饰面复合地板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	加热尺寸变化率	LY/T 2716-2016	GB/T 24508-2009
2	表面耐磨	LY/T 2716-2016	GB/T 18102-2007
3	抗冲击	LY/T 2716-2016	GB/T 18102-2007
4	耐冷热循环性能	LY/T 2716-2016	LY/T 2716-2016

5	内结合强度	LY/T 2716-2016	GB/T 17657-2013
6	浸渍剥离性能	LY/T 2716-2016	GB/T 18103-2013
7	静曲强度	LY/T 2716-2016	GB/T 17657-2013
8	吸水厚度膨胀率	LY/T 2716-2016	GB/T 18102-2007
9	甲醛释放量	LY/T 2716-2016 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021
10	氯乙烯单体	LY/T 2716-2016	GB/T 4615-2013
11	挥发物	LY/T 2716-2016	LY/T 2716-2016
12	可溶性铅	LY/T 2716-2016	LY/T 2716-2016
12	可溶性镉	LY/T 2716-2016	LY/T 2716-2016
13	邻苯二甲酸酯	LY/T 2716-2016	GB/T 22048-2008

表10 抗静电木质活动地板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	吸水厚度膨胀率	LY/T 1330-2011	LY/T 1330-2011
2	表面耐冷热循环	LY/T 1330-2011	LY/T 1330-2011
3	表面耐污染	LY/T 1330-2011	LY/T 1330-2011
4	甲醛释放量	LY/T 1330-2011 GB 18580-2017 GB/T 39600-2021	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

- GB/T 24507-2020 浸渍纸层压实木复合地板
- GB/T 18102-2020 浸渍纸层压木质地板
- GB/T 18103-2013 实木复合地板
- GB/T 18103-2022 实木复合地板
- GB/T 15036.1-2018 实木地板 第1部分：技术要求
- GB/T 20240-2017 竹集成材地板
- LY/T 1859-2020 仿古木质地板
- GB/T 24508-2020 木塑地板

T/CNFPIA 3004-2019	石木塑地板
LY/T 2716-2016	聚氯乙烯片材饰面复合地板
LY/T 1330-2011	抗静电木质活动地板
GB 18580-2017	室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
GB/T39600-2021	人造板及其制品甲醛释放量分级
GB 18584-2001	室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量
HJ 571-2010	环境标志产品技术要求 人造板及其制品
HJ 2540-2015	环境标志产品技术要求 木塑制品
GB 18586-2001	室内装饰装修材料 聚氯乙烯卷材地板中有害物质限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ017-2024

---

## 陶瓷砖

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省陶瓷砖产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品数量见表1。

表1 抽取样品数量

序号	产品种类	抽样数量（块）	检验样品数量（块）	备用样品数量（块）
1	长边长度<600mm	不少于30	不少于20	不少于10
2	长边长度≥600mm	不少于22	不少于12	不少于10

注：抽样时，应整箱抽取，不拆原包装。抽取满足检验样品和备用样品数量的最小包数的样品。

## 2 检验依据

表2 陶瓷砖

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	尺寸	长度	GB/T 4100-2015	GB/T 3810.2—2016
		宽度	GB/T 4100-2015	
		厚度	GB/T 4100-2015	
2	吸水率		GB/T 4100-2015	GB/T 3810.3—2016
3	断裂模数		GB/T 4100-2015	GB/T 3810.4—2016
4	破坏强度		GB/T 4100-2015	GB/T 3810.4—2016
5	无釉砖耐磨性		GB/T 4100-2015	GB/T 3810.6—2016
6	抗釉裂性		GB/T 4100-2015	GB/T 3810.11—2016
7	抗化学腐蚀性		GB/T 4100-2015	GB/T 3810.13—2016
8	耐污染性		GB/T 4100-2015	GB/T 3810.14—2016
9	放射性		GB 6566—2010	GB 6566—2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB/T 4100-2015 陶瓷砖

GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ018-2024

---

## 内外墙涂料

---

湖南省市场监督管理局



# 2024年湖南省内外墙涂料产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机抽取,若有独立包装,取不小于2个最小独立包装,总量不小于8L(kg)的样品,每份样品不少于4 L(kg),其中一份检验,一份备用。

在贮罐、大桶或其他较大容器中取样,搅拌均匀,分两份盛装在铁桶或塑料桶中,每份样品不少于4 L(kg),其中一份检验,一份备用。

## 2 检验依据

表1 合成树脂乳液内墙涂料

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	VOC含量	GB 18582-2020	GB 18582-2020
2	苯系物总和含量	GB 18582-2020	GB/T 23990-2009
3	甲醛含量	GB 18582-2020	GB/T 23993-2009
4	总铅含量(限色漆和腻子)	GB 18582-2020	GB/T 30647-2014
5	可溶性重金属含量 (镉、铬、汞)	GB 18582-2020	GB/T 30647-2014
6	烷基酚聚氧乙烯醚总和含量	GB 18582-2020	GB/T 31414-2015
7	涂膜外观	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018
8	干燥时间(表干)	GB/T 9756-2018	GB/T 1728-1979
9	对比率(白色和浅色)	GB/T 9756-2018	GB/T 23981-2009
10	耐碱性	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018
11	耐洗刷性	GB/T 9756-2018	GB/T 9266-2009
12	容器中状态	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018
13	施工性	GB/T 9756-2018	GB/T 9756-2018
14	低温稳定性	GB/T 9756-2018	GB/T 9268-2008

表2 建筑室内用腻子

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	VOC含量	GB 18582-2020	GB 18582-2020
2	苯系物总和含量	GB 18582-2020	GB/T 23990-2009

3	甲醛含量	GB 18582-2020	GB/T 23993-2009
4	总铅含量（限色漆和腻子）	GB 18582-2020	GB/T 30647-2014
5	可溶性重金属含量 （镉、铬、汞）	GB 18582-2020	GB/T 30647-2014
6	初期干燥抗裂性	JG/T 298-2010	JG/T 24-2000
7	干燥时间（表干）	JG/T 298-2010	GB/T 1728-1979
8	耐水性	JG/T 298-2010	GB/T 1733-1993
9	粘结强度	JG/T 298-2010	JG/T 298-2010
10	容器中状态	JG/T 298-2010	JG/T 298-2010
11	施工性	JG/T 298-2010	JG/T 298-2010
12	打磨性	JG/T 298-2010	JG/T 298-2010
13	pH值	JG/T 298-2010	JG/T 298-2010
14	柔韧性	JG/T 298-2010	JG/T 298-2010

表3 建筑用外墙涂料

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	容器中状态	GB/T 9755-2014	GB/T 9755-2014
2	施工性	GB/T 9755-2014	GB/T 9755-2014
3	干燥时间（表干）	GB/T 9755-2014	GB/T 1728-1979
4	涂膜外观	GB/T 9755-2014	GB/T 9755-2014
5	对比率（白色和浅色）	GB/T 9755-2014	GB/T 23981-2009
6	耐水性（96h）	GB/T 9755-2014	GB/T 1733-1993
7	耐碱性（48h）	GB/T 9755-2014	GB/T 9265-2009
8	耐洗刷性（2000次）	GB/T 9755-2014	GB/T 9755-2014
9	耐沾污性（白色和浅色）	GB/T 9755-2014	GB/T 9780-2013
10	涂层耐温变性	GB/T 9755-2014	JG/T 25-2017
11	透水性	GB/T 9755-2014	GB/T 9755-2014
12	VOC含量	GB 18582-2020	GB 18582-2020
13	苯系物总和含量	GB 18582-2020	GB/T 23990-2009
14	甲醛含量	GB 18582-2020	GB/T 23993-2009
15	总铅含量（限色漆和腻子）	GB 18582-2020	GB/T 30647-2014

16	可溶性重金属含量 (镉、铬、汞)	GB 18582-2020	GB/T 30647-2014
17	烷基酚聚氧乙烯醚总和含量	GB 18582-2020	GB/T 31414-2015

表4 建筑用外墙腻子

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	容器中状态	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
2	施工性	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
3	干燥时间(表干)	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
4	初期干燥抗裂性	JG/T 157-2009	JG/T 24-2000
5	耐水性(96h)	JG/T 157-2009	GB/T 1733-1993
6	耐碱性(48h)	JG/T 157-2009	GB/T 9265-2009
7	打磨性	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
8	吸水量(10min)	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
9	粘结强度	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
10	动态抗开裂性(6h)	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
11	柔韧性	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
12	VOC含量	GB 18582-2020	GB 18582-2020
13	苯系物总和含量	GB 18582-2020	GB/T 23990-2009
14	甲醛含量	GB 18582-2020	GB/T 23993-2009
15	总铅含量(限色漆和腻子)	GB 18582-2020	GB/T 30647-2014
16	可溶性重金属含量 (镉、铬、汞)	GB 18582-2020	GB/T 30647-2014

表5 合成树脂乳液砂壁状建筑涂料(真石漆)

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	容器中状态	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018
2	施工性	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018
3	低温贮存稳定性	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018
4	初期干燥抗裂性	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018
5	干燥时间(表干)	JG/T 24-2018	GB/T 1728-1979
6	粘结强度	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018
7	耐沾污性	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018

序号	检验项目	检验依据	检验方法
8	耐水性	JG/T 24-2018	GB/T 1733-1993
9	耐碱性	JG/T 24-2018	GB/T 9265-2009
10	涂层耐温变性	JG/T 24-2018	JG/T 25-2017
11	吸水量(2h)	JG/T 24-2018	JG/T 157-2009
12	柔韧性	JG/T 24-2018	JG/T 24-2018
14	VOC含量	GB 18582-2020	GB 18582-2020
15	苯系物总和含量	GB 18582-2020	GB/T 23990-2009
16	甲醛含量	GB 18582-2020	GB/T 23993-2009
17	总铅含量(限色漆和腻子)	GB 18582-2020	GB/T 30647-2014
18	可溶性重金属含量 (镉、铬、汞)	GB 18582-2020	GB/T 30647-2014
19	烷基酚聚氧乙烯醚总和含量	GB 18582-2020	GB/T 31414-2015

表6 建筑内外墙用底漆

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	容器中状态	JG/T 210-2018	JG/T 210-2018
2	施工性	JG/T 210-2018	JG/T 210-2018
3	低温稳定性	JG/T 210-2018	GB/T 9268-2008
4	涂膜外观	JG/T 210-2018	JG/T 210-2018
5	干燥时间	JG/T 210-2018	GB/T 1728-1979
6	耐水性	JG/T 210-2018	GB/T 1733-1993
7	耐碱性	JG/T 210-2018	GB/T 9265-2009
8	透水性	JG/T 210-2018	JG/T 210-2018
9	抗泛碱性	JG/T 210-2018	JG/T 210-2018
10	抗泛盐碱性	JG/T 210-2018	JG/T 210-2018
11	VOC含量	GB 18582-2020	GB 18582-2020
12	苯系物总和含量	GB 18582-2020	GB/T 23990-2009
13	甲醛含量	GB 18582-2020	GB/T 23993-2009
14	总铅含量(限色漆和腻子)	GB 18582-2020	GB/T 30647-2014
15	可溶性重金属含量 (镉、铬、汞)	GB 18582-2020	GB/T 30647-2014
16	烷基酚聚氧乙烯醚总和含量	GB 18582-2020	GB/T 31414-2015

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB 18582-2020 建筑用墙面涂料中有害物质限量

GB/T 9755-2014 合成树脂乳液外墙涂料

GB/T 9756-2018 合成树脂乳液内墙涂料

JG/T 157-2009 建筑外墙用腻子

JG/T 210-2018 建筑内外墙用底漆

JG/T 24-2018 合成树脂乳液砂壁状建筑涂料

JG/T 298-2010 建筑室内用腻子

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ019-2024

---

## 地坪涂料

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省地坪涂料产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

将样品按明示要求分涂料、稀释剂、固化剂按比例抽取合计不小于1kg为一组样品，共抽取2组样品，1组作为检验样品，另1组作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 地坪涂料

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	挥发性有机化合物（VOC）含量	GB 38468-2019	GB 38468-2019附录A GB 38468-2019附录B GB 38468-2019附录C
2	苯	GB 38468-2019	GB 38468-2019附录A GB 38468-2019附录D
3	甲苯、乙苯和二甲苯总和	GB 38468-2019	GB 38468-2019附录A GB 38468-2019附录D
4	苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和	GB 38468-2019	GB 38468-2019附录A GB 38468-2019附录D
5	邻苯二甲酸酯类总和	GB 38468-2019	GB/T24613-2009
6	游离二异氰酸酯（TDI和HDI）总和	GB 38468-2019	GB/T18446-2009
7	甲醛	GB 38468-2019	GB/T23993-2009
8	乙二醇醚及醚酯总和 (限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)	GB 38468-2019	GB 38468-2019附录A GB 38468-2019附录D
9	可溶性重金属（限色漆）铅	GB 38468-2019	GB/T23991-2009
10	可溶性重金属（限色漆）镉	GB 38468-2019	
11	可溶性重金属（限色漆）铬	GB 38468-2019	
12	可溶性重金属（限色漆）汞	GB 38468-2019	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 38468-2019 室内地坪涂料中有害物质限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ020-2024

---

## 石膏板

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省石膏板产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品数量见表1。

表1 抽样数量表

产品种类	抽样数量（块）		
	抽样总数量	检验样品	备用样品
纸面石膏板	10	5	5
普通装饰石膏板	12	6	6
防潮装饰石膏板	18	9	9

## 2 检验项目

表2 纸面石膏板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	面密度	GB/T 9775-2008	GB/T 9775-2008
2	断裂荷载	GB/T 9775-2008	GB/T 9775-2008
3	硬度	GB/T 9775-2008	GB/T 9775-2008
4	护面纸与芯材粘结性	GB/T 9775-2008	GB/T 9775-2008
5	抗冲击性	GB/T 9775-2008	GB/T 9775-2008
6	吸水率 <sup>a</sup>	GB/T 9775-2008	GB/T 9775-2008
7	表面吸水量 <sup>a</sup>	GB/T 9775-2008	GB/T 9775-2008
8	放射性	GB 6566-2010	GB 6566-2010

<sup>a</sup>耐水纸面石膏板需检此项。

表3 装饰石膏板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	单位面积质量	JC/T 799-2016	JC/T 799-2016
2	含水率	JC/T 799-2016	JC/T 799-2016
3	断裂荷载	JC/T 799-2016	JC/T 799-2016
4	防潮性能 <sup>a</sup>	JC/T 799-2016	JC/T 799-2016
5	放射性	GB 6566-2010	GB 6566-2010

注：<sup>a</sup>普通装饰石膏板不检此项。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 9775-2008 纸面石膏板

JC/T 799-2016 装饰石膏板

GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ021-2024

---

## 防盗安全门

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省防盗安全门产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品3樘，其中2樘为检验样品，1樘为备用样品。

## 2 检验依据

表1 防盗安全门（GB 17565—2007）

序号	检验项目	不合格项类	检验依据	检验方法
1	永久性标记	A	GB 17565—2007	GB 17565—2007
2	钢制板材厚度	A		
3	防盗安全级别	A		
4	防破坏性能	A		
5	软冲击性能	B		
6	悬端吊重性能	B		
7	撞击障碍物性能	B		
8	铰链转动性能	B		
9	锁具防盗要求	A		
10	锁具一般要求	B		

表2 防盗安全门（GB 17565—2022）

序号	检验项目	不合格项类	检验依据	检验方法
1	标志	A	GB 17565—2022	GB 17565—2022
2	钢板厚度	A		
3	锁具配置及功能	A		
4	加强防护板	A		
5	锁芯防钻套	A		
6	拉手强度	A		
7	铰链的材质及数量	A		
8	铰链的安装	A		

9	锁定栓	A		
10	门镜的安装强度	A		
11	防破坏性能	A		
12	防闯入性能	A		
13	悬端吊重性能	A		
14	撞击障碍物性能	A		
15	其他附加功能	A		
16	接触电压	A		
17	绝缘电阻	A		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 17565—2007《防盗安全门通用技术条件》（2023年12月31日及以前生产的产品依据此标准）

GB 17565—2022《防盗安全门通用技术条件》（2024年1月1日及以后生产的产品依据此标准）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格或仅有一项B类项目不合格判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中有A类项目或两项及以上B类项目不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ022-2024

---

## 铝合金建筑型材

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省铝合金建筑型材产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取6根型材。检验样品和备用样品均分别从6根型材上截取，其中阳极氧化型材、电泳涂漆型材、喷粉型材和喷漆型材截取12段（1000mm/段），6段为检验样品，6段为备用样品；隔热型材截取84段（1000mm/段×12段+100mm/段×72段），42段（1000mm/段×6段+100mm/段×36段）为检验样品，42段（1000mm/段×6段+100mm/段×36段）为备用样品。

## 2 检验依据

表1 阳极氧化型材

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.2—2017	GB/T 7999-2015
		Fe	GB/T 5237.2—2017	GB/T 7999-2015
		Cu	GB/T 5237.2—2017	GB/T 7999-2015
		Mn	GB/T 5237.2—2017	GB/T 7999-2015
		Mg	GB/T 5237.2—2017	GB/T 7999-2015
		Cr	GB/T 5237.2—2017	GB/T 7999-2015
		Zn	GB/T 5237.2—2017	GB/T 7999-2015
		Ti	GB/T 5237.2—2017	GB/T 7999-2015
2	力学性能	抗拉强度 R <sub>m</sub>	GB/T 5237.2—2017	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865-2023
		规定非比例延伸强度 R <sub>p</sub> 0.2	GB/T 5237.2—2017	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865-2023
		断后伸长率 A <sub>50mm</sub>	GB/T 5237.2—2017	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865-2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.2—2017	GB/T 5237.2-2017 GB/T 5237.1-2017
4	膜层性能	局部膜厚	GB/T 5237.2—2017	GB/T 8014.1-2005 GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005



		平均膜厚	GB/T 5237.2—2017	GB/T 8014.1-2005 GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005
		封孔质量	GB/T 5237.2—2017	GB/T 8753.1—2017

表2 电泳涂漆型材

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.3—2017	GB/T 7999-2015
		Fe	GB/T 5237.3—2017	GB/T 7999-2015
		Cu	GB/T 5237.3—2017	GB/T 7999-2015
		Mn	GB/T 5237.3—2017	GB/T 7999-2015
		Mg	GB/T 5237.3—2017	GB/T 7999-2015
		Cr	GB/T 5237.3—2017	GB/T 7999-2015
		Zn	GB/T 5237.3—2017	GB/T 7999-2015
		Ti	GB/T 5237.3—2017	GB/T 7999-2015
2	力学性能	抗拉强度 Rm	GB/T 5237.3—2017	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865-2023
		规定非比例延伸强度 Rp 0.2	GB/T 5237.3—2017	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865-2023
		断后伸长率 A50mm	GB/T 5237.3—2017	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865-2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.3—2017	GB/T 5237.3-2017 GB/T 5237.1-2017
4	复合膜性能	阳极氧化膜局部膜厚	GB/T 5237.3—2017	GB/T 8014.1-2005 GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005
		漆膜局部膜厚	GB/T 5237.3—2017	GB/T 8014.1-2005 GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005
		复合膜局部膜厚	GB/T 5237.3—2017	GB/T 8014.1-2005 GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005
		漆膜硬度	GB/T 5237.3—2017	GB/T 6739-2022

		漆膜干附着性	GB/T 5237.3—2017	GB/T 5237.3-2017 GB/T 9286-2021
		漆膜湿附着性	GB/T 5237.3—2017	GB/T 5237.3-2017 GB/T 9286-2021
		耐碱性	GB/T 5237.3—2017	GB/T 5237.3-2017

表3 喷粉型材

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.4—2017	GB/T 7999-2015
		Fe	GB/T 5237.4—2017	GB/T 7999-2015
		Cu	GB/T 5237.4—2017	GB/T 7999-2015
		Mn	GB/T 5237.4—2017	GB/T 7999-2015
		Mg	GB/T 5237.4—2017	GB/T 7999-2015
		Cr	GB/T 5237.4—2017	GB/T 7999-2015
		Zn	GB/T 5237.4—2017	GB/T 7999-2015
		Ti	GB/T 5237.4—2017	GB/T 7999-2015
2	力学性能	抗拉强度 Rm	GB/T 5237.4—2017	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865-2023
		规定非比例延伸强度 Rp 0.2	GB/T 5237.4—2017	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865-2023
		断后伸长率 A50mm	GB/T 5237.4—2017	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865-2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.4—2017	GB/T 5237.4-2017 GB/T 5237.1-2017
4	膜层性能	装饰面上的膜层局部厚度	GB/T 5237.4—2017	GB/T 4957-2003
		干附着性	GB/T 5237.4—2017	GB/T 5237.4-2017 GB/T 9286-2021
		湿附着性	GB/T 5237.4—2017	GB/T 5237.4-2017 GB/T 9286-2021
		沸水附着性	GB/T 5237.4—2017	GB/T 5237.4-2017 GB/T 9286-2021
		压痕硬度	GB/T 5237.4—2017	GB/T 9275-2008

表4 喷漆型材

序号	检验项目	检验依据	检验方法	
1	化学成分	Si	GB/T 5237.5—2017	GB/T 7999-2015
		Fe	GB/T 5237.5—2017	GB/T 7999-2015
		Cu	GB/T 5237.5—2017	GB/T 7999-2015
		Mn	GB/T 5237.5—2017	GB/T 7999-2015
		Mg	GB/T 5237.5—2017	GB/T 7999-2015
		Cr	GB/T 5237.5—2017	GB/T 7999-2015
		Zn	GB/T 5237.5—2017	GB/T 7999-2015
		Ti	GB/T 5237.5—2017	GB/T 7999-2015
2	力学性能	抗拉强度 Rm	GB/T 5237.5—2017	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865-2023
		规定非比例延伸强度 Rp 0.2	GB/T 5237.5—2017	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865-2023
		断后伸长率 A50mm	GB/T 5237.5—2017	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865-2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.5—2017	GB/T 5237.5-2017 GB/T 5237.1-2017
4	膜层性能	平均膜厚	GB/T 5237.5—2017	GB/T 5237.5-2017 GB/T 4957-2003
		局部膜厚	GB/T 5237.5—2017	GB/T 5237.5-2017 GB/T 4957-2003
		硬度	GB/T 5237.5—2017	GB/T 6739-2022
		干附着性	GB/T 5237.5—2017	GB/T 5237.5-2017 GB/T 9286-2021
		湿附着性	GB/T 5237.5—2017	GB/T 5237.5-2017 GB/T 9286-2021
		沸水附着性	GB/T 5237.5—2017	GB/T 5237.5-2017 GB/T 9286-2021

表5 隔热型材

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.6—2017	GB/T 7999-2015
		Fe	GB/T 5237.6—2017	GB/T 7999-2015
		Cu	GB/T 5237.6—2017	GB/T 7999-2015
		Mn	GB/T 5237.6—2017	GB/T 7999-2015
		Mg	GB/T 5237.6—2017	GB/T 7999-2015
		Cr	GB/T 5237.6—2017	GB/T 7999-2015
		Zn	GB/T 5237.6—2017	GB/T 7999-2015
		Ti	GB/T 5237.6—2017	GB/T 7999-2015
2	力学性能	抗拉强度 Rm	GB/T 5237.6—2017	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865-2023
		规定非比例延伸强度 Rp 0.2	GB/T 5237.6—2017	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865-2023
		断后伸长率 A50mm	GB/T 5237.6—2017	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865-2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.6—2017	GB/T 5237.6-2017 GB/T 5237.1-2017
4	复合性能	纵向抗剪特征值（常温）	GB/T 5237.6—2017	GB/T 5237.6-2017
5	膜层性能		（按表面处理方式不同，分别见表1、表2、表3和表4）	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 5237.1-2017 铝合金建筑型材 第1部分：基材

GB/T 5237.2-2017 铝合金建筑型材 第2部分：阳极氧化型材

GB/T 5237.3-2017 铝合金建筑型材 第3部分：电泳涂漆型材

GB/T 5237.4-2017 铝合金建筑型材 第4部分：喷粉型材

GB/T 5237.5-2017 铝合金建筑型材 第5部分：喷漆型材

GB/T 5237.6-2017 铝合金建筑型材 第6部分：隔热型材

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ023-2024

---

## 金属及金属复合材料吊顶板（铝扣板）

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省金属及金属复合材料吊顶板（铝扣板）产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量不少于6块，且总面积不小于2m<sup>2</sup>。其中3块（总面积不小于1m<sup>2</sup>）为检样，3块（总面积不小于1m<sup>2</sup>）为备样。

## 2 检验项目

表1 检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观质量	GB/T 23444-2009	GB/T 23444-2009
2	尺寸偏差	GB/T 23444-2009	GB/T 23444-2009
3	膜厚	GB/T 23444-2009	GB/T 4957-2003
4	漆膜附着力	GB/T 23444-2009	GB/T 9286-2021
5	漆膜硬度	GB/T 23444-2009	GB/T 6739-2022
6	漆膜耐冲击性	GB/T 23444-2009	GB/T 1732-2020
7	耐酸性	GB/T 23444-2009	GB/T 23444-2009
8	耐碱性	GB/T 23444-2009	GB/T 23444-2009
9	耐油性	GB/T 23444-2009	GB/T 23444-2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB/T 23444-2009 金属及金属复合材料吊顶板

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ024-2024

---

## 不锈钢管

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省不锈钢管产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

在同一批次的产品中抽取3根不锈钢管，每根管截取2跟长度为1000mm的样品共6根，3根为检验样品，3根为备用样品（产品执行标准为：CJ/T 151-2016、GB/T 19228.2-2011且直径小于30mm的不锈钢管抽取6根，每根管截取2跟长度为1000mm的样品共12根，6根为检验样品，6根为备用样品）。

## 2 检验依据

表1 薄壁不锈钢管检验项目

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	化学成分	C	GB/T 19228.2-2011 CJ/T 151-2016	GB/T 11170-2008 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006 GB/T 223系列标准
		Si		
		Mn		
		P		
		S		
		Cr		
		Ni		
		N（适用时）		
		Mo（适用时）		
2	力学性能 （拉伸试验）	规定塑性延伸强度	GB/T 19228.2-2011 CJ/T 151-2016	GB/T 228.1-2021
		抗拉强度		
		断后伸长率		
3	尺寸		GB/T 19228.2-2011 CJ/T 151-2016	GB/T 19228.2-2011 CJ/T 151-2016
4	外观			GB/T 19228.2-2011 CJ/T 151-2016
5	压扁试验			GB/T 246-2017
6	扩口试验			GB/T 242-2007
7	液压试验			GB/T 241-2007
8	晶间腐蚀试验			GB/T 4334-2008 E法
9	盐雾试验			GB/T 10125-2012 GB/T 10125-1997
10	卫生要求			GB/T 17219-1998

表2 机械结构用不锈钢焊接钢管检验项目

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	化学成分	C	GB/T 12770-2012	GB/T 11170-2008 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006 GB/T 223系列标准
		Si		
		Mn		
		P		
		S		
		Cr		
		Ni		
		N (适用时)		
		Mo (适用时)		
2	拉伸试验	规定塑性延伸强度	GB/T 12770-2012	GB/T 228.1-2021
		抗拉强度		
		断后伸长率		
3	压扁试验 (适用时)		GB/T 12770-2012	GB/T 246-2017
4	焊缝横向弯曲 (适用时)			GB/T 232-2010
5	尺寸			GB/T 12770-2012
6	表面质量			GB/T 12770-2012

表3 流体输送用不锈钢焊接钢管检验项目

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	化学成分	C	GB/T 12771-2019	GB/T 11170-2008 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006 GB/T 223系列标准
		Si		
		Mn		
		P		
		S		
		Cr		
		Ni		
		Cu (适用时)		
		N (适用时)		
		Mo (适用时)		

2	拉伸	规定塑性延伸强度	GB/T 12771-2019	GB/T 228.1-2021	
		抗拉强度			
		断后伸长率			
3	压扁试验（适用时）				GB / T 246-2017
4	焊缝横向弯曲（适用时）				GB / T 2653-2008
5	液压试验				GB / T 241-2007
6	尺寸				GB/T 12771-2019
7	表面质量				GB/T 12771-2019
8	晶间腐蚀（适用时）		GB / T 4334-2008 E法		

表4 结构用不锈钢无缝钢管检验项目

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	化学成分	C	GB/T 14975-2012	GB/T 11170-2008 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006 GB/T 223系列标准
		Si		
		Mn		
		P		
		S		
		Cr		
		Ni		
		N（适用时）		
		Cu（适用时）		
		Mo（适用时）		
2	拉伸试验	规定塑性延伸强度	GB/T 14975-2012	GB/T 228.1-2021
		抗拉强度		
		断后伸长率		
3	硬度试验			GB / T 230.1-2018 GB / T 231.1-2018 GB / T 4340.1-2009
4	尺寸			GB/T 14975-2012
5	表面质量			GB/T 14975-2012

表5 装饰用焊接不锈钢管检验项目

序号	检验项目		检测依据	检验方法
1	化学成分	C	YB/T 5363-2016 JG/T 539-2017	GB/T 11170-2008 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006 GB/T 223系列标准
		Si		
		Mn		
		P		
		S		
		Cr		
		Ni		
		N (适用时)		
		Mo (适用时)		
2	拉伸	规定塑性延伸强度	YB/T 5363-2016 JG/T 539-2017	GB/T 228.1-2021
		抗拉强度		
		断后伸长率		
3	尺寸		YB/T 5363-2016 JG/T 539-2017	YB/T 5363-2016 JG/T 539-2017
4	表面质量 (外观)			YB/T 5363-2016 JG/T 539-2017
5	表面粗糙度			GB/T 1031-2009
6	压扁试验 (适用时)			GB / T 246-2017
7	弯曲试验 (适用时)			GB / T 232-2010
8	扩口试验 (适用时)			GB / T 242-2007
9	晶间腐蚀 (适用时)			GB / T 4334-2008 E法

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

CJ / T 151-2016 薄壁不锈钢管

GB / T 19228.2-2011 不锈钢卡压式管件组件 第2部分 连接用薄壁不锈钢管

GB/T 12770-2012 机械结构用不锈钢焊接钢管

GB/T 12771-2019流体输送用不锈钢焊接钢管

GB/T 14975-2012 结构用不锈钢无缝钢管

YB/T 5363-2016 装饰用焊接不锈钢管

JG/T 539-2017 建筑用不锈钢焊接管材

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ025-2024

---

## 铝合金窗

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省铝合金窗产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机抽取6樘，做出一一对应标识（a、b）。3樘检验样品标记为a，3樘备用样品标记为b。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检测依据	检测方法
1	表面处理	GB/T 8478—2020	GB/T 8478—2020
2	基材壁厚	GB/T 8478—2020	GB/T 8478—2020
3	外观及表面质量	GB/T 8478—2020	GB/T 8478—2020
4	门窗及框扇装配尺寸偏差	GB/T 8478—2020	GB/T 8478—2020
5	装配质量	GB/T 8478—2020	GB/T 8478—2020
6	启闭力	GB/T 8478—2020	GB/T 8478—2020
7	气密性能	GB/T 8478—2020	GB / T 7106-2019
8	水密性能	GB/T 8478—2020	GB / T 7106-2019
9	抗风压性能	GB/T 8478—2020	GB / T 7106-2019
10	保温性能	GB/T 8478—2020	GB/T 8484—2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB/T 8478—2020 铝合金门窗

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。



若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ026-2024

---

## 淋浴房玻璃

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省淋浴房玻璃产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

样品14块，每块面积不少于0.5m<sup>2</sup>，其中7块为检验样品，另7块为备用样品。

## 2 检验依据

表1 淋浴房玻璃

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	碎片状态	GB/T 36266-2018	GB 15763.2-2005
2	外观质量	GB/T 36266-2018	GB/T 36266-2018
3	尺寸偏差	GB/T 36266-2018	GB/T 36266-2018
4	平整度	GB/T 36266-2018	GB/T 36266-2018
5	耐化学品和脏污	GB/T 36266-2018	GB/T 36266-2018

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB/T 36266-2018 淋浴房玻璃

GB 15763.2-2005 建筑用安全玻璃 第2部分：钢化玻璃

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ027-2024

---

## 装饰装修用涂装材料

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省装饰装修用涂装材料产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。优先抽取符合产品标准规定的主要规格或生产量较大的规格。抽样基数满足抽样量即可。抽取有独立包装的产品，取不小于2个最小独立包装，样品总量不少于40kg，平分为20kg的两份样品，其中1份作检验样品，另1份封存于受检单位作备用样品。产品种类见表1。

表1 产品种类

序号	产品种类名称
1	砌筑砂浆
2	抹灰砂浆
3	地面砂浆
4	普通防水砂浆
5	陶瓷砖粘结砂浆（陶瓷砖胶粘剂）
6	界面砂浆（瓷砖背涂胶）
7	聚合物防水砂浆
8	自流平砂浆
9	耐磨地坪砂浆
10	填缝砂浆
11	抗裂砂浆
12	抹灰石膏
13	建筑外墙用腻子
14	建筑室内用腻子

## 2 检验依据

表2 砌筑砂浆

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	保水率	GB/T 25181-2019	JGJ/T 70-2009
2	凝结时间 <sup>a</sup>	GB/T 25181-2019	JGJ/T 70-2009

3	2h稠度损失率 <sup>a</sup>	GB/T 25181-2019	JGJ/T 70-2009 GB/T 25181-2019
4	放射性	GB 6566-2010	GB 6566-2010
5	28d抗压强度	GB/T 25181-2019	JGJ/T 70-2009
<sup>a</sup> 薄层砌筑砂浆无此要求。			

表3 抹灰砂浆

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	保水率	GB/T 25181-2019	JGJ/T 70-2009
2	凝结时间 <sup>a</sup>	GB/T 25181-2019	JGJ/T 70-2009
3	2h稠度损失率 <sup>b</sup>	GB/T 25181-2019	GB/T 25181-2019
4	压力泌水率 <sup>c</sup>	GB/T 25181-2019	GB/T 25181-2019
5	放射性	GB 6566-2010	GB 6566-2010
6	28d抗压强度	GB/T 25181-2019	JGJ/T 70-2009
7	14d拉伸粘结强度	GB/T 25181-2019	JGJ/T 70-2009
8	28d收缩率	GB/T 25181-2019	JGJ/T 70-2009
<sup>abc</sup> 薄层抹灰砂浆无此要求， <sup>a</sup> 机喷抹灰砂浆无此要求。			

表4 地面砂浆

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	保水率	GB/T 25181-2019	JGJ/T 70-2009
2	凝结时间	GB/T 25181-2019	JGJ/T 70-2009
3	2h稠度损失率	GB/T 25181-2019	GB/T 25181-2019
4	放射性	GB 6566-2010	GB 6566-2010
5	28d抗压强度	GB/T 25181-2019	JGJ/T 70-2009

表5 普通防水砂浆

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	保水率	GB/T 25181-2019	JGJ/T 70-2009
2	凝结时间	GB/T 25181-2019	JGJ/T 70-2009
3	2h稠度损失率	GB/T 25181-2019	GB/T 25181-2019
4	放射性	GB 6566-2010	GB 6566-2010
5	28d抗压强度	GB/T 25181-2019	JGJ/T 70-2009

6	14d拉伸粘结强度	GB/T 25181-2019	JGJ/T 70-2009
7	28d收缩率	GB/T 25181-2019	JGJ/T 70-2009
8	28d抗渗压力	GB/T 25181-2019	JGJ/T 70-2009

表6 陶瓷砖粘结砂浆（陶瓷砖胶粘剂）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	拉伸粘结强度	原强度或不表述	GB/T 25181-2019或JC/T 547-2017
2		浸水后	GB/T 25181-2019或JC/T 547-2017
3		热老化后	GB/T 25181-2019或JC/T 547-2017
4		冻融循环后	GB/T 25181-2019或JC/T 547-2017
5		晾置时间 $\geq 20\text{min}$	GB/T 25181-2019或JC/T 547-2017
6	放射性 <sup>a</sup>		GB 6566-2010

<sup>a</sup>液体状产品不检此项。

表7 界面砂浆（瓷砖背涂胶）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	拉伸粘结强度	未处理, 14d	JC/T 907-2018
2		浸水处理	JC/T 907-2018
3		热处理	JC/T 907-2018
4		冻融循环处理	JC/T 907-2018
5		晾置时间, 20min	JC/T 907-2018
6	放射性 <sup>a</sup>		GB 6566-2010

<sup>a</sup>液体状产品不检此项。

表8 聚合物防水砂浆

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	粘结强度	GB/T 23445-2009或 JC/T 984-2011	GB/T 16777-2008或 JC/T 907-2018
2	抗渗性或抗渗压力	GB/T 23445-2009或 JC/T 984-2011	GB/T 23445-2009或 GB/T 23440-2009

表9 自流平砂浆

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	流动度	JC/T 985-2017	JC/T 985-2017



2	拉伸粘结强度	JC/T 985-2017	JC/T 985-2017
3	尺寸变化率	JC/T 985-2017	JC/T 985-2017
4	抗冲击性	JC/T 985-2017	JC/T 985-2017
5	抗压强度	JC/T 985-2017	GB/T 17671-2021
6	抗折强度	JC/T 985-2017	GB/T 17671-2021
7	放射性	GB 6566-2010	GB 6566-2010

表10 耐磨地坪砂浆

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	抗折强度（28d）	JC/T 906-2002	GB/T 17671-2021
2	抗压强度（28d）	JC/T 906-2002	GB/T 17671-2021
3	耐磨度比	JC/T 906-2002	JC/T 906-2002
4	表面强度（压痕直径）	JC/T 906-2002	JC/T 906-2002
5	放射性	GB 6566-2010	GB 6566-2010

表11 填缝砂浆

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	抗折强度	JC/T 1004-2017	JC/T 1004-2017
2	抗压强度	JC/T 1004-2017	JC/T 1004-2017
3	收缩值	JC/T 1004-2017	JC/T 1004-2017
4	吸水量	JC/T 1004-2017	JC/T 1004-2017
5	耐磨性	JC/T 1004-2017	JC/T 1004-2017
6	放射性	GB 6566-2010	GB 6566-2010

表12 抗裂砂浆

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	拉伸粘结强度	标准状态	JG/T 158-2013	JG/T 158-2013
2		浸水处理	JG/T 158-2013	JG/T 158-2013
3	可操作时间		JG/T 158-2013	JG/T 158-2013
4	压折比		GB/T 17671-2021	GB/T 17671-2021
5	放射性		GB 6566-2010	GB 6566-2010

表13 抹灰石膏

序号	检验项目	检验依据	检验方法
----	------	------	------

1	凝结时间	GB/T 28627-2023	GB/T 17669.4-1999
2	保水率	GB/T 28627-2023	GB/T 28627-2023
3	强度	GB/T 28627-2023	GB/T 17669.3-1999 JG/T 70-2009
4	体积密度	GB/T 28627-2023	GB/T 28627-2023
5	硫酸钙含量	GB/T 28627-2023	GB/T 5484-2012
6	pH值	GB/T 28627-2023	GB/T 5484-2012
7	放射性核素限量	GB/T 28627-2023	GB 6566-2010

表14 建筑外墙用腻子

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	容器中状态	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
2	施工性	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
3	干燥时间（表干）	JG/T 157-2009	GB/T 1728-2020
4	初期干燥抗裂性	JG/T 157-2009	JG/T 24-2018
5	打磨性	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
6	吸水量（g/10min）	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009
7	耐碱性（48h）	JG/T 157-2009	GB/T 9265-2009
8	耐水性（96h）	JG/T 157-2009	GB/T 1733-1993
9	粘结强度	JG/T 157-2009	JG/T 24-2018
10	动态抗开裂性	JG/T 157-2009	JG/T 157-2009

表15 建筑室内用腻子

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	容器中状态	JG/T 298-2010	JG/T 298-2010
2	施工性	JG/T 298-2010	JG/T 298-2010
3	干燥时间（表干）	JG/T 298-2010	GB/T 1728-2020
4	初期干燥抗裂性（3h）	JG/T 298-2010	JG/T 24-2018
5	打磨性	JG/T 298-2010	JG/T 298-2010
6	耐水性	JG/T 298-2010	GB/T 1733-1993
7	粘结强度	JG/T 298-2010	JG/T 24-2018
8	柔韧性	JG/T 298-2010	JG/T 298-2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

- GB/T 25181-2019 预拌砂浆
- JC/T 907-2018 混凝土界面处理剂
- JC/T 547-2017 陶瓷砖胶粘剂
- GB/T 23445-2009 聚合物水泥防水涂料
- JC/T 984-2011 聚合物水泥防水砂浆
- JC/T 985-2017 地面用水泥基自流平砂浆
- JC/T 906-2002 混凝土地面用水泥基耐磨材料
- JC/T 1004-2017 陶瓷砖填缝剂
- JG/T 158-2013 胶粉聚苯颗粒外墙外保温系统材料
- GB/T 28627-2023 抹灰石膏
- JG/T 157-2009 建筑外墙用腻子
- JG/T 298-2010 建筑室内用腻子
- GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ028-2024

---

## 装饰装修用石材

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省装饰装修用石材产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表1。

表1 抽样数量表

产品种类	抽样数量 (m <sup>2</sup> )		
	抽样总数量	检验样品	备用样品
天然花岗石建筑板材	4	2	2
天然大理石建筑板材	4	2	2
人造石	4	2	2

## 2 检验依据

表2 天然花岗石建筑板材

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	体积密度	GB/T 18601-2009	GB/T 9966.3-2020
2	吸水率	GB/T 18601-2009	GB/T 9966.3-2020
3	压缩强度	GB/T 18601-2009	GB/T 9966.1-2020
4	弯曲强度	GB/T 18601-2009	GB/T 9966.2-2020
5	放射性	GB/T 18601-2009	GB 6566-2010

表3 天然大理石建筑板材

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	体积密度	GB/T 19766-2016	GB/T 9966.3-2020
2	吸水率	GB/T 19766-2016	GB/T 9966.3-2020
3	压缩强度	GB/T 19766-2016	GB/T 9966.1-2020
4	弯曲强度	GB/T 19766-2016	GB/T 9966.2-2020
5	放射性	GB 6566-2010	GB 6566-2010

表4 人造石

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	吸水率	JC/T 908-2013	GB/T 3810.3-2016
2	落球冲击	JC/T 908-2013	JC/T 908-2013

3	压缩强度	JC/T 908-2013	GB/T 9966.1-2020
4	弯曲强度	JC/T 908-2013	GB/T 3810.4-2016
5	放射性	JC/T 908-2013	GB 6566-2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 18601-2009 天然花岗石建筑板材

GB/T 19766-2016 天然大理石建筑板材

JC/T 908-2013人造石

GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ029-2024

---

## 玻璃钢化粪池

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省玻璃钢化粪池产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2套，其中1套作为检验样品，1套作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检测方法	
1	基本结构	三池容积比	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
		深度	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
		进粪管	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
		过粪管	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
		排气管	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
		清渣口、清粪口	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
		清渣口、清粪口口盖	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
		排污管	《湖南省农村厕所建设技术导则》	《湖南省农村厕所建设技术导则》
2	外观	标识	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
		外壁、内壁、扣槽	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
		附件及配件	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
3	有效容积	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020	
4	深度	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020	
5	材料	壁厚	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
		拉伸强度	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
		弯曲强度	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
		巴氏硬度	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
		吸水率	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
		化粪池管材连接件	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
		加强筋	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
		清渣口和清粪口的口盖	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
6	物理性能	荷载试验	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
		抗冲击	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
7	密封性	格池密封性	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020
		整体密封性	GB/T38836-2020	GB/T38836-2020



执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T38836-2020 农村三格式户厕建设技术规范

《湖南省农村厕所建设技术导则》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ030-2024

---

## 骑行安全类头盔（摩托车、电动自行车）

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省骑行安全类头盔（摩托车、电动自行车）产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品4顶，其中2顶作为检验样品，2顶作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	规格	GB 811-2022	GB 811-2022
	结构组成	GB 811-2022	GB 811-2022
	壳体 <sup>a</sup>	GB 811-2022	GB 811-2022
	缓冲层 <sup>b</sup>	GB 811-2022	GB 811-2022
	佩戴装置	GB 811-2022	GB 811-2022
2	质量	GB 811-2022	GB 811-2022
3	视野	GB 811-2022	GB 811-2022
4	护目镜	GB 811-2022	GB 811-2022
5	表面摩擦力	GB 811-2022	GB 811-2022
6	固定装置稳定性	GB 811-2022	GB 811-2022
7	佩戴装置强度	GB 811-2022	GB 811-2022
8	吸收碰撞能量 <sup>c</sup>	GB 811-2022	GB 811-2022
9	耐穿透 <sup>c</sup>	GB 811-2022	GB 811-2022
10	标志、标识 <sup>d</sup>	GB 811-2022	GB 811-2022
<sup>a</sup> 壳体不测5.1.2.2.b)，5.1.2.2.d) 反光材料只测总面积和左、右、后三个方向可见； <sup>b</sup> 缓冲层只测5.1.3 b)； <sup>c</sup> 环境前处理采用低温； <sup>d</sup> 标识只测附录C.1.1.1中的形状、外边缘黑框线、C.1.1.3位置和C.1.2颜色。			

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 811-2022 摩托车、电动自行车乘员头盔

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ031-2024

---

## 车用汽油

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省车用汽油产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

取6L为样本,其中检验样品4L,备用样品2L,盛装在合适的容器中。备样存至检验机构,盛装汽油产品所用的容器,必须完整、清洁、不漏、经检查符合要求后,方能使用。抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。取样方法执行GB/T 4756-2015《石油液体手工取样法》。抽样基数应不少于受检单位正常对外发油状态时最低库存量。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	研究法辛烷值	GB 17930-2016	GB/T 5487-2015
2	抗爆指数	GB 17930-2016	GB/T 5487-2015 GB/T 503-2016
3	馏程	GB 17930-2016	GB/T 6536-2010
4	硫含量	GB 17930-2016	SH/T 0689-2000
5	铜片腐蚀	GB 17930-2016	GB/T 5096-2017
6	硫醇(博士试验)	GB 17930-2016	NB/SH/T 0174-2015
7	机械杂质及水分	GB 17930-2016	GB 17930-2016
8	氧含量	GB 17930-2016	NB/SH/T 0663-2014
9	蒸气压	GB 17930-2016	GB T 8017-2012
10	苯含量	GB 17930-2016	GB/T 30519-2016
11	芳烃含量	GB 17930-2016	GB/T 30519-2016
12	烯烃含量	GB 17930-2016	GB/T 30519-2016
13	甲醇	GB 17930-2016	NB/SH/T 0663-2014
14	密度	GB 17930-2016	GB/T 1884-2000 GB/T 1885-1998

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品,检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件,其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 17930-2016 车用汽油

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ032-2024

---

## 车用柴油

---

湖南省市场监督管理局



# 2024年湖南省车用柴油产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

取6L为样本,其中检验样品4L,备用样品2L,盛装在合适的容器中。备样存至检验机构,盛装车用柴油产品所用的容器,必须完整、清洁、不漏、经检查符合要求后,方能使用。抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。取样方法执行GB/T 4756-2015《石油液体手工取样法》。抽样基数应不少于受检单位正常对外发油状态时最低库存量。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	10%蒸余物残炭	GB 19147-2016	GB/T 17144-2021
2	硫含量	GB 19147-2016	SH/T 0689-2000
3	铜片腐蚀	GB 19147-2016	GB/T 5096-2017
4	水含量	GB 19147-2016	GB/T 260-2016
5	运动黏度	GB 19147-2016	GB/T 265-1988
6	闪点(闭口)	GB 19147-2016	GB/T 261-2021
7	密度(20℃)	GB 19147-2016	GB/T 1884-2000 GB/T 1885-1998
8	十六烷值	GB 19147-2016	GB/T 386-2021
9	馏程	GB 19147-2016	GB/T 6536-2010
10	脂肪酸甲酯含量	GB 19147-2016	GB/T 23801-2021 NB/SH/T 0916-2015
11	十六烷指数	GB 19147-2016	SH/T 0694-2000
12	多环芳烃含量	GB 19147-2016	SH/T 0806-2022
13	凝点	GB 19147-2016	GB/T 510-2018
14	冷滤点	GB 19147-2016	SH/T 0248-2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品,检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件,其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 19147-2016 车用柴油

GB 19147-2016 车用柴油第1号修改单

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ033-2024

---

## 车用燃油质量快速筛查

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省车用燃油质量快速筛查监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

加油机油枪取样：从待测样品的加油枪放出4L后，再抽取300mL样品，用于检验。

油罐取样：上、中、下三点等量取样并混合均匀，样品数量不少于300mL，用于检验。

经快速筛查现场检验数据异常的样品，再按照2024年湖南省车用汽油、车用柴油产品质量监督抽查实施细则要求进行抽样检验。

## 2 检验依据

表1 车用汽油

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	研究法辛烷值	T/CAQI 232-2021	T/CAQI 232-2021
2	硫含量	T/CAQI 232-2021	T/CAQI 232-2021
3	氧含量	T/CAQI 232-2021	T/CAQI 232-2021
4	苯含量	T/CAQI 232-2021	T/CAQI 232-2021
5	芳烃含量	T/CAQI 232-2021	T/CAQI 232-2021
6	烯烃含量	T/CAQI 232-2021	T/CAQI 232-2021
7	甲醇	T/CAQI 232-2021	T/CAQI 232-2021
8	密度	T/CAQI 232-2021	T/CAQI 232-2021

表2 车用柴油

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	硫含量	T/CAQI 233-2021	T/CAQI 233-2021
2	多环芳烃含量	T/CAQI 233-2021	T/CAQI 233-2021
3	凝点	T/CAQI 233-2021	T/CAQI 233-2021
4	冷滤点	T/CAQI 233-2021	T/CAQI 233-2021
5	闪点	T/CAQI 233-2021	T/CAQI 233-2021
6	十六烷值	T/CAQI 233-2021	T/CAQI 233-2021
7	十六烷指数	T/CAQI 233-2021	T/CAQI 233-2021
8	密度	T/CAQI 233-2021	T/CAQI 233-2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

T/CAQI 232-2021车用汽油快速筛查技术规范

T/CAQI 233-2021车用柴油快速筛查技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经快速筛查现场检验数据异常的样品，再按照2024年湖南省车用汽油，车用柴油产品质量监督抽查实施细则要求的方法进行了抽样检验判定。

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ034-2024

---

## 车用尿素水溶液

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省车用尿素水溶液产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取不少于2L的独立包装样品2份，如产品独立包装大于50L，使用符合GB 29518-2013《柴油发动机氮氧化物还原剂 尿素水溶液（AUS32）》附录I要求的包装物进行分装取样。其中1份为检验用样品，另1份为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	尿素含量（质量分数）	GB 29518-2013	GB 29518-2013
2	密度（20℃）	GB 29518-2013	SH/T 0604-2000
3	折光率20nD	GB 29518-2013	GB/T 614-2021
4	杂质含量	碱度（以NH <sub>3</sub> 计）（质量分数）	GB 29518-2013
5		缩二脲（质量分数）	GB 29518-2013
6		醛类（以HCHO计）	GB 29518-2013
7		不溶物	GB 29518-2013
8		磷酸盐（以PO <sub>4</sub> 计）	GB 29518-2013
9		钙	GB 29518-2013
10		铁	GB 29518-2013
11		铜	GB 29518-2013
12		锌	GB 29518-2013
13		铬	GB 29518-2013
14		镍	GB 29518-2013
15		铝	GB 29518-2013
16		镁	GB 29518-2013
17		钠	GB 29518-2013
18	钾	GB 29518-2013	
19	一致性确认	GB 29518-2013	GB 29518-2013

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 29518-2013 柴油发动机氮氧化物还原剂 尿素水溶液（AUS32）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ035-2024

---

## 机动车辆制动液

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省机动车辆制动液产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品不少于4个独立包装、总量不小于3kg的样品，其中1份作为检验样品，1份作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	运动黏度 (-40℃、100℃)	GB 12981-2012	GB/T 265-1988
2	平衡回流沸点 (ERBP)	GB 12981-2012	NB/SH/T 0430-2019
3	湿平衡回流沸点 (WERBP)	GB 12981-2012	GB 12981-2012
4	pH值	GB 12981-2012	GB 12981-2012
5	蒸发性能	GB 12981-2012	GB 12981-2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 12981-2012 机动车辆制动液

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ036-2024

---

## 机动车发动机冷却液

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省机动车发动机冷却液产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取不少于2个最小独立包装，总量不少于7kg的样品，检验样品不少于3.5kg，备用样品不少于3.5kg。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	冰点	GB 29743-2013 GB 29743.1-2022	SH/T 0090-1991
2	沸点	GB 29743-2013 GB 29743.1-2022	SH/T 0089-1991
3	pH 值	GB 29743-2013 GB 29743.1-2022	SH/T 0069-1991
4	密度	GB 29743-2013 GB 29743.1-2022	SH/T 0068-2002
5	泡沫倾向	GB 29743-2013 GB 29743.1-2022	SH/T 0066-2002

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 29743-2013 机动车发动机冷却液

GB 29743.1-2022 机动车冷却液第1部分燃油汽车发动机冷却液

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ037-2024

---

## 车用汽油清净剂

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省车用汽油清净剂产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取每份不少于500mL的样品两份，其中1份作为检验样品，1份作为备检样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	倾点	GB 19592—2019	GB/T 3535—2006
2	闪点（闭口）	GB 19592—2019	GB/T 261—2021
3	硫含量	GB 19592—2019	SH/T 0689—2000 或NB/SH/T 0253—2021 或GB/T 11140—2008 或NB/SH/T 0842—2017
4	防锈性/锈蚀程度	GB 19592—2019	GB/T 19230.1—2003
5	破乳性	GB 19592—2019	GB/T 19230.2—2003

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 19592—2019 车用汽油清净剂

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。



若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ038-2024

---

## 钢丝编织增强液压橡胶软管

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省钢丝编织增强液压橡胶软管产品质量 监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

### 1.1 抽样型号或规格

钢丝编织增强液压橡胶软管抽样范围：型号1SN型/1ST型/2SN型/2ST型，规格：Φ6.3或Φ8或Φ10或Φ12.5或Φ16（Φ为软管的公称内径）。

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。优先抽取企业主导产品，每个企业/每家经营者抽取（或购买）一批次或两批次不同型号的样品。

### 1.2 抽样方法、基数及数量

#### 1.2.1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品（特殊情况除外）。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

对于产品检验所需的样品技术参数（如：制造标准、软管内径、软管型别、最高工作压力、接头型式）等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取，并经企业或商户确认。

注：在企业的成品库内抽样时，由企业制作扣压接头样品，扣压接头软管的自由长度为500mm，自由长度公差（ $-8\sim+8\text{mm}$ ），软管自由长度示意图见图1。



图1 软管自由长度示意图1.2.2

#### 1.2.2 抽样基数

抽样基数满足抽样数量即可。

#### 1.2.3 抽样数量

生产领域：抽样数量为软管10米（检样和备样各5米）和软管组合件 15根（检样9根，备样6根）。  
流通领域：抽样数量为软管20米（检样和备样各10米），备份样品由检验机构带回保管。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	最大工作压力下的长度变化	GB/T 3683-2011	GB/T 5563-2013
2	验证压力	GB/T 3683-2011	GB/T 5563-2013
3	最小爆破压力	GB/T 3683-2011	GB/T 5563-2013
4	最小弯曲半径	GB/T 3683-2011	GB/T 3683-2011
5	软管组合件的泄漏	GB/T 3683-2011	GB/T 5563-2013
6	低温曲挠性能	GB/T 3683-2011	GB/T 5564-2006
7	层间粘合性能	GB/T 3683-2011	GB/T 14905-2009
8	耐臭氧性能	GB/T 3683-2011	GB/T 24134-2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB/T 3683-2011 橡胶软管及软管组合件 油基或水基流体适用的钢丝编织增强液压型 规范  
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ039-2024

---

## 汽车内饰材料

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省汽车内饰材料产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

在确认的汽车内饰材料产品中随机截取样品10块，其中5块作为检验样品，5块作为备用样品。如果汽车内饰材料沿不同方向有不同燃烧速度，则应在不同方向分别截取样品10块，其中5块作为检验样品，5块作为备用样品。一般要求每块样品的尺寸为356mm×100mm。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	燃烧特性	GB 8410-2006	GB 8410-2006

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 8410-2006 汽车内饰材料的燃烧特性

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ040-2024

---

## 机动车外部照明及光信号装置

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省机动车外部照明及光信号装置产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2只，其中1只作为检验样品，1只作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 汽车用灯丝灯泡前照灯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	一般要求	GB 4599-2007	GB 4599-2007
2	光色	GB 4599-2007	GB 4785-2019
3	配光性能	GB 4599-2007	GB 4599-2007
4	光电性能	GB 4599-2007	GB 4599-2007

表2 机动车和挂车用后雾灯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	一般规定	GB 11554-2008	GB 11554-2008
2	光色	GB 11554-2008	GB 4785-2019
3	配光性能	GB 11554-2008	GB 11554-2008
4	光电性能	GB 11554-2008	GB 11554-2008
5	耐热性	GB 11554-2008	GB 11554-2008

表3 机动车用前雾灯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	一般要求	GB 4660-2016	GB 4660-2016
2	光色	GB 4660-2016	GB 4785-2019
3	配光性能	GB 4660-2016	GB 4660-2016
4	光电性能	GB 4660-2016	GB 4660-2016

表4 汽车及挂车倒车灯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	一般要求	GB 15235-2007	GB 15235-2007
2	光色	GB 15235-2007	GB 4785-2019



3	配光性能	GB 15235-2007	GB 15235-2007
---	------	---------------	---------------

表5 汽车及挂车转向信号灯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	一般要求	GB 17509-2008	GB 17509-2008
2	光色	GB 17509-2008	GB 4785-2007
3	配光性能	GB 17509-2008	GB 17509-2008
4	光电性能	GB 17509-2008	GB 17509-2008

表6 汽车及挂车前位灯、后位灯、示廓灯和制动灯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	一般规定	GB 5920-2019	GB 5920-2019
2	光色	GB 5920-2019	GB 4785-2019
3	配光性能	GB 5920-2019	GB 5920-2019

表7 汽车驻车灯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	一般规定	GB 18409-2013	GB 18409-2013
2	光色	GB 18409-2013	GB 4785-2019
3	配光性能	GB 18409-2013	GB 18409-2013

表8 机动车及挂车侧标志灯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	一般规定	GB 18099-2013	GB 18099-2013
2	光色	GB 18099-2013	GB 4785-2019
3	配光性能	GB 18099-2013	GB 18099-2013

表9 摩托车光信号装置

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	一般规定	GB 17510-2008	GB 17510-2008
2	光色	GB 17510-2008	GB 4785-2019
3	配光性能	GB 17510-2008	GB 17510-2008

表10 摩托车白炽丝前照灯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	一般规定	GB 5948-1998	GB 5948-1998

2	光色	GB 5948-1998	GB 4785-1998
3	配光性能	GB 5948-1998	GB 5948-1998

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

- GB 4599-2007 汽车用灯丝灯泡前照灯
- GB 11554-2008 机动车和挂车用后雾灯配光性能
- GB 4660-2016 机动车用前雾灯配光性能
- GB 15235-2007 汽车及挂车倒车灯配光性能
- GB 17509-2008 汽车及挂车转向信号灯配光性能
- GB 5920-2019 汽车及挂车前位灯、后位灯、示廓灯和制动灯配光性能
- GB 18409-2013 汽车驻车灯配光性能
- GB 18099-2013 机动车及挂车侧标志灯配光性能
- GB 17510-2008 摩托车光信号装置配光性能
- GB 5948-1998 摩托车白炽丝前照灯配光性能
- GB 4785-2019 汽车及挂车外部照明和光信号装置的安装规定

相关的法律法规、部门规章和细则

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ041-2024

---

## 机动车辆间接视野装置

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省机动车辆间接视野装置产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

机动车辆间接视野装置（I、II、III类）抽样数量2只，其中1只为检验样品，1只为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	一般要求	GB15084-2013/GB15084-2022 <sup>a</sup>	GB15084-2013/GB15084-2022 <sup>a</sup>
2	尺寸	GB15084-2013/GB15084-2022 <sup>a</sup>	GB15084-2013/GB15084-2022 <sup>a</sup>
3	反射面曲率半径	GB15084-2013/GB15084-2022 <sup>a</sup>	GB15084-2013/GB15084-2022 <sup>a</sup>
4	反射面反射率	GB15084-2013/GB15084-2022 <sup>a</sup>	GB15084-2013/GB15084-2022 <sup>a</sup>
5	抗弯曲性能	GB15084-2013/GB15084-2022 <sup>a</sup>	GB15084-2013/GB15084-2022 <sup>a</sup>

备注：<sup>a</sup>表示2023年7月1日之后生产的产品按此标准执行

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB15804—2013《机动车辆 间接视野装置 性能和安装要求》

GB15804—2022《机动车辆 间接视野装置 性能和安装要求》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ042-2024

---

## 电动自行车用锂离子电池

---

湖南省市场监督管理局

# 2024湖南省电动自行车用锂离子电池产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽取样品数量见表1。

表1 抽样数量

序号	产品种类	抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
1	电动自行车用锂离子蓄电池（产品明示执行标准GB/T 36972—2018）	4组	2组	2组
2	电动自行车用锂离子蓄电池（产品明示执行标准QB/T 2947.3—2008）	6组	4组	2组

## 2 检验依据

表2 电动自行车用锂离子蓄电池（GB/T 36972—2018）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	I2(A)放电	GB/T 36972—2018	GB/T 36972—2018
2	低温放电	GB/T 36972—2018	GB/T 36972—2018
3	过充电	GB/T 36972—2018	GB/T 36972—2018
4	过充电保护	GB/T 36972—2018	GB/T 36972—2018
5	过放电保护	GB/T 36972—2018	GB/T 36972—2018
6	短路保护	GB/T 36972—2018	GB/T 36972—2018
7	放电过流保护	GB/T 36972—2018	GB/T 36972—2018
8	壳体阻燃性	GB/T 36972—2018	GB/T 36972—2018

表3 电动自行车用锂离子蓄电池（QB/T 2947.3—2008）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	常温容量	QB/T 2947.3—2008	QB/T 2947.3—2008
2	I2(A)放电容量	QB/T 2947.3—2008	QB/T 2947.3—2008
3	低温（-10℃）容量	QB/T 2947.3—2008	QB/T 2947.3—2008
4	短路	QB/T 2947.3—2008	QB/T 2947.3—2008
5	过充电	QB/T 2947.3—2008	QB/T 2947.3—2008
6	过放电	QB/T 2947.3—2008	QB/T 2947.3—2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 36972—2018 电动自行车用锂离子蓄电池

QB/T 2947.3—2008 电动自行车用蓄电池及充电器 第3部分：锂离子蓄电池及充电器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ043-2024

---

## 铅酸蓄电池

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省铅酸蓄电池产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽取样品数量见表1。

表1 抽样数量

序号	产品种类	抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
1	牵引用铅酸蓄电池	2（只）	1（只）	1（只）
2	起动用铅酸蓄电池	2（只）	1（只）	1（只）
3	通用阀控式铅酸蓄电池	4（只）	2（只）	2（只）
4	固定型阀控式铅酸蓄电池	4（只）	2（只）	2（只）
5	摩托车用铅酸蓄电池	6（只）	3（只）	3（只）
6	电动助力车用阀控式铅酸蓄电池	2（组）	1（组）	1（组）

## 2 检验依据

表2 牵引用铅酸蓄电池

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观、极性	GB/T 7403.1-2018	GB/T 7403.1-2018
2	外形尺寸	GB/T 7403.2-2018	GB/T 7403.2-2018
3	容量	GB/T 7403.1-2018	GB/T 7403.1-2018
4	高倍率放电性能	GB/T 7403.1-2018	GB/T 7403.1-2018

表3 起动用铅酸蓄电池（GB/T 5008.1-2013）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	蓄电池型号、尺寸	GB/T 5008.1-2013	GB/T 5008.1-2013
2	端子尺寸和极性	GB/T 5008.2-2013	GB/T 5008.2-2013
3	容量	GB/T 5008.1-2013	GB/T 5008.1-2013
4	低温起动能力	GB/T 5008.1-2013	GB/T 5008.1-2013
5	耐振动性能	GB/T 5008.1-2013	GB/T 5008.1-2013

表4 起动用铅酸蓄电池（GB/T 5008.1-2023）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	蓄电池型号、尺寸	GB/T 5008.1-2023	GB/T 5008.1-2023
2	端子尺寸和极性	GB/T 5008.2-2023	GB/T 5008.2-2023
3	容量	GB/T 5008.1-2023	GB/T 5008.1-2023
4	低温起动能力	GB/T 5008.1-2023	GB/T 5008.1-2023
5	耐振动性能	GB/T 5008.1-2023	GB/T 5008.1-2023
6	蓄电池产品标志	GB/T 5008.1-2023	GB/T 5008.1-2023

表5 通用阀控式铅酸蓄电池

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观、型号、端子极性	GB/T19639.1-2014	GB/T19639.1-2014
2	尺寸	GB/T19639.2-2014	GB/T19639.2-2014
3	容量	GB/T19639.1-2014	GB/T19639.1-2014
4	27分钟率放电	GB/T19639.1-2014	GB/T19639.1-2014
5	最大放电电流	GB/T19639.1-2014	GB/T19639.1-2014
6	安全性	GB/T19639.1-2014	GB/T19639.1-2014
7	耐振动性能	GB/T19639.1-2014	GB/T19639.1-2014
8	耐冲击性能	GB/T19639.1-2014	GB/T19639.1-2014

表6 固定型阀控式铅酸蓄电池

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观、极性、质量	GB/T19638.1-2014	GB/T19638.1-2014
2	外形尺寸	GB/T19638.2-2014	GB/T19638.2-2014
3	密封性	GB/T19638.1-2014	GB/T19638.1-2014
4	容量	GB/T19638.1-2014	GB/T19638.1-2014
5	防爆能力	GB/T19638.1-2014	GB/T19638.1-2014
6	抗机械破损能力	GB/T19638.1-2014	GB/T19638.1-2014

表7 摩托车用铅酸蓄电池

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观、极性	GB/T23638-2009	GB/T23638-2009
2	外形尺寸	GB/T23638-2009	GB/T23638-2009

3	安全性	GB/T23638-2009	GB/T23638-2009
4	容量	GB/T23638-2009	GB/T23638-2009
5	低温起动能力 (仅起动用蓄电池)	GB/T23638-2009	GB/T23638-2009
6	耐振动性能	GB/T23638-2009	GB/T23638-2009

表8 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观、极性	GB/T 22199.1-2017	GB/T 22199.1-2017
2	2hr容量	GB/T 22199.1-2017	GB/T 22199.1-2017
3	大电流放电特性	GB/T 22199.1-2017	GB/T 22199.1-2017
4	能量密度	GB/T 22199.1-2017	GB/T 22199.1-2017
5	低温容量	GB/T 22199.1-2017	GB/T 22199.1-2017
6	快速充电能力	GB/T 22199.1-2017	GB/T 22199.1-2017
7	耐振动能力	GB/T 22199.1-2017	GB/T 22199.1-2017
8	防爆性能	GB/T 22199.1-2017	GB/T 22199.1-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 7403.1-2018 牵引用铅酸蓄电池 第1部分：技术条件

GB/T 7403.2-2018 牵引用铅酸蓄电池 第2部分：产品品种和规格

GB/T 5008.1-2013 起动用铅酸蓄电池 第1部分：技术条件和试验方法

GB/T 5008.2-2013 起动用铅酸蓄电池 第2部分：产品品种规格和端子尺寸、标记

GB/T 5008.1-2023 第1部分：技术条件和试验方法（2024年6月1日实施）

GB/T 5008.2-2023 起动用铅酸蓄电池 第2部分：产品品种规格和端子尺寸、标记（2024年6月1日实施）

GB/T 5008.3-2023 起动用铅酸蓄电池 第3部分：重载车辆产品品种规格和端子尺寸（2024年6月1日实施）

GB/T 19639.1-2014 通用阀控式铅酸蓄电池 第1部分：技术条件

GB/T 19639.2-2014 通用阀控式铅酸蓄电池 第2部分：规格型号

GB/T19638.1-2014 固定型阀控式铅酸蓄电池 第1部分：技术条件

GB/T19638.2-2014 固定型阀控式铅酸蓄电池 第2部分：产品品种和规格

GB/T 23638-2009 摩托车用铅酸蓄电池

GB/T 22199.1-2017 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池 第1部分：技术条件

GB/T 22199.2-2017 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池第2部分：产品品种和规格

相关的法律法规、部门规章和细则

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ044-2024

---

## 电动自行车

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省电动自行车产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2辆，其中1辆作为检验样品，1辆作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 车载充电器型电动自行车

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	车速限值	GB 17761—2018	GB 17761—2018
2	制动性能(干态)	GB 17761—2018	GB 17761—2018 GB 3565—2005
3	整车质量	GB 17761—2018	GB 17761—2018
4	脚踏骑行能力	GB 17761—2018	GB 17761—2018
5	尺寸限值	GB 17761—2018	GB 17761—2018
6	结构	GB 17761—2018	GB 17761—2018 GB 3565—2005
7	车速提示音	GB 17761—2018	GB 17761—2018
8	淋水涉水性能	GB 17761—2018	GB 17761—2018
9	反射器安装、照明安装和鸣号装置	GB 17761—2018	GB 17761—2018
10	电气装置	GB 17761—2018	GB 17761—2018
11	充电器与蓄电池	GB 17761—2018	GB 17761—2018
12	防火性能	GB 17761—2018	GB 17761—2018 GB/T 5169.11—2017

表2 非车载充电器型电动自行车

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	车速限值	GB 17761—2018	GB 17761—2018
2	制动性能(干态)	GB 17761—2018	GB 17761—2018 GB 3565—2005
3	整车质量	GB 17761—2018	GB 17761—2018
4	脚踏骑行能力	GB 17761—2018	GB 17761—2018
5	尺寸限值	GB 17761—2018	GB 17761—2018
6	结构	GB 17761—2018	GB 17761—2018 GB 3565—2005

7	车速提示音	GB 17761—2018	GB 17761—2018
8	淋水涉水性能	GB 17761—2018	GB 17761—2018
9	反射器安装、照明安装和鸣号装置	GB 17761—2018	GB 17761—2018
10	电气装置	GB 17761—2018	GB 17761—2018
11	充电器与蓄电池	GB 17761—2018	GB 17761—2018
12	防火性能	GB 17761—2018	GB 17761—2018 GB/T 5169.11—2017
13	标识与警示语	GB 42295—2022	GB 42295—2022
14	布线	GB 42295—2022	GB 42295—2022
15	连接	GB 42295—2022	GB 42295—2022
16	对触及带电部分的防护	GB 42295—2022	GB 42295—2022 GB/T 4208—2017 GB 4706.1—2005
17	充电状态主回路保护	GB 42295—2022	GB 42295—2022
18	互认协同充电	GB 42295—2022	GB 42295—2022

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 17761—2018 电动自行车安全技术规范

GB 42295—2022 电动自行车电气安全要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。



若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ045-2024

---

## 玩具

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省玩具产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品3个，其中2个作为检验样品，1个作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 毛绒、布制玩具

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	材料	GB 6675.2-2014	GB 6675.2-2014
2	小零件	GB 6675.2-2014	GB 6675.2-2014
3	塑料袋或塑料薄膜	GB 6675.2-2014	GB 6675.2-2014
4	缝纫质量	GB/T 9832-2007	GB/T 9832-2007
5	成品外观	GB/T 9832-2007	GB/T 9832-2007
6	破洞	GB/T 9832-2007	GB/T 9832-2007
7	露底布	GB/T 9832-2007	GB/T 9832-2007
8	表情装饰线	GB/T 9832-2007	GB/T 9832-2007
9	填充物	GB/T 9832-2007	GB/T 9832-2007
10	颗粒填充物内胆	GB/T 9832-2007	GB/T 9832-2007
11	完整性	GB/T 9832-2007	GB/T 9832-2007
12	对称性	GB/T 9832-2007	GB/T 9832-2007
13	色差	GB/T 9832-2007	GB/T 9832-2007
14	涂料附着牢度	GB/T 9832-2007	GB/T 9832-2007
15	塑料件表面	GB/T 9832-2007	GB/T 9832-2007
16	不可拆卸塑料小物件牢度和装配质量	GB/T 9832-2007	GB/T 9832-2007
17	活动关节的装配牢度	GB/T 9832-2007	GB/T 9832-2007
18	活动关节功能	GB/T 9832-2007	GB/T 9832-2007
19	缝纫拼缝及布绒牢度	GB/T 9832-2007	GB/T 9832-2007
20	玩具在设计和制造时的要求	GB 6675.1-2014	GB 6675.1-2014
21	标志和使用说明	GB 6675.1-2014 GB/T 5296.5-2006	GB 6675.1-2014 GB/T 5296.5-2006

22	易燃性能	GB 6675.3-2014	GB 6675.3-2014
23	可迁移元素	GB 6675.4-2014	GB 6675.4-2014

表2 金属玩具、弹射玩具、娃娃玩具、塑胶玩具

序号	检验项目	检验依据	检验方法
一、机械与物理性能（正常使用）			
1	材料	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
2	小零件	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
3	挤压玩具、摇铃及类似玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
4	小球	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
5	毛球	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
6	学前玩偶	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
7	玩具奶嘴	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
8	气球	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
9	弹珠	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
10	半球形玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
11	可触及的金属或玻璃边缘	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
12	功能性锐利边缘	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
13	金属玩具边缘	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
14	模塑玩具边缘	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
15	外露螺栓或螺纹杆的边缘	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
16	可触及的锐利尖端	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
17	功能性锐利尖端	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
18	木制玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
19	突出部件	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
20	金属丝和杆件	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
21	用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
22	18个月以下儿童使用的玩具上的绳索和弹性绳	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014

序号	检验项目	检验依据	检验方法
23	18个月以下儿童使用的玩具上的自回缩绳	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
24	36个月以下儿童使用的拖拉玩具上的绳索或弹性绳	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
25	玩具袋上的绳索	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
26	童床或游戏围栏上的悬挂玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
27	童床上的健身玩具及类似玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
28	飞行玩具的绳索、细绳或线	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
29	玩具推车、玩具婴儿车及类似玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
30	带有折叠机构的其他玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
31	铰链间隙	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
32	刚性材料上的圆孔	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
33	活动部件间的间隙	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
34	其他驱动机构	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
35	发条钥匙	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
36	弹簧	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
37	封闭式玩具的通风装置	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
38	封闭式玩具的关闭件	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
39	封闭头部的玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
40	仿制防护玩具 (头盔、帽子、护目镜)	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
41	弹射玩具的一般要求	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
42	蓄能弹射玩具	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
43	非蓄能弹射玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
44	水上玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
45	热源玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
46	液体填充玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
47	口动玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
48	玩具滚轴溜冰鞋、单排滚轴溜冰鞋及玩具滑板	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014

序号	检验项目	检验依据	检验方法
49	玩具火药帽	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
50	声响要求	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
51	磁体和磁性部件	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
二、机械与物理性能（可预见的合理滥用）			
1	小零件	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
2	小球	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
3	毛球	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
4	弹珠	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
5	可触及的金属或玻璃边缘	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 （含第1号修改单）
6	金属玩具边缘	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 （含第1号修改单）
7	模塑玩具边缘	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 （含第1号修改单）
8	外露螺栓或螺纹杆的边缘	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 （含第1号修改单）
9	可触及的锐利尖端	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 （含第1号修改单）
10	木制玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
11	突出部件	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
12	金属丝和杆件	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
13	刚性材料上的圆孔	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014（ 含第1号修改单）
14	活动部件间的间隙	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 （含第1号修改单）
15	其他驱动机构	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 （含第1号修改单）
16	发条钥匙	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 （含第1号修改单）
17	蓄能弹射玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 （含第1号修改单）
18	非蓄能弹射玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
19	口动玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
三、易燃性能			
1	一般要求	GB 6675.3—2014	GB 6675.3—2014
2	头戴玩具	GB 6675.3—2014	GB 6675.3—2014
3	化妆服饰	GB 6675.3—2014	GB 6675.3—2014

序号	检验项目	检验依据	检验方法
4	供儿童进入的玩具	GB 6675.3—2014	GB 6675.3—2014
5	具有毛绒或纺织表面的软体填充玩具（动物和娃娃等）	GB 6675.3—2014	GB 6675.3—2014
四、特定元素的迁移			
1	最大限量要求	GB 6675.1—2014	GB 6675.4—2014
五、增塑剂			
1	限定增塑剂限量要求	GB 6675.1—2014	GB/T 22048—2022
六、标志和使用说明			
1	标志和使用说明	GB 6675.1-2014 GB/T 5296.5-2006	GB 6675.1-2014 GB/T 5296.5-2006

表3 充气玩具

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观质量	GB/T 27708-2011	GB/T 27708-2011
2	材料厚度	GB/T 27708-2011	GB/T 27708-2011
3	充气玩具整体气密性测试	GB/T 27708-2011	GB/T 27708-2011
4	充气承载玩具的气压下降率	GB/T 27708-2011	GB/T 27708-2011
5	气门嘴	GB/T 27708-2011	GB/T 27708-2011
6	产品表面涂层牢度	GB/T 27708-2011	GB/T 27708-2011
7	薄膜表面涂层牢度	GB/T 27708-2011	GB/T 27708-2011
8	标志和警示说明	GB/T 27708-2011	GB/T 27708-2011
9	使用说明	GB 6675.1-2014 GB/T 5296.5-2006	GB 6675.1-2014 GB/T 5296.5-2006
10	可迁移元素最大限量	GB 6675.4-2014	GB 6675.4-2014

表4 竹木玩具

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	产品外观	GB/T 28495-2012	GB/T 28495-2012
2	含水率	GB/T 28495-2012	GB/T 1931-2009
3	装配要求	GB/T 28495-2012	GB/T 28495-2012
4	特定产品特殊要求	GB/T 28495-2012	GB/T 28495-2012
5	标志和使用说明	GB 6675.1-2014 GB/T 5296.5-2006	GB 6675.1-2014 GB/T 5296.5-2006
6	可迁移元素最大限量	GB 6675.4-2014	GB 6675.4-2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 9832-2007	毛绒、布制玩具
GB/T 27708-2011	充气玩具通用技术条件
GB/T 28495-2012	竹木玩具通用技术条件
GB 6675.1-2014	玩具安全 第1部分：基本规范
GB 6675.2-2014	玩具安全 第2部分：机械与物理性能及第1号修改单
GB 6675.3-2014	玩具安全 第3部分：易燃性能
GB 6675.4-2014	玩具安全 第4部分：特定元素的迁移
GB/T 5296.5-2006	消费者使用说明 第5部分：玩具
GB/T 22048-2022	玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ046-2024

---

## 儿童牙刷

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省儿童牙刷产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品27支，其中17支作为检验样品，10支作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB 39669—2020	GB/T 22048—2022
2	有害元素	GB 39669—2020	GB 39669—2020
3	磨尖丝刷毛pH	GB 39669—2020	GB 39669—2020
4	毛束拉力	GB 39669—2020	GB 39669—2020
5	颈部抗弯力	GB 39669—2020	GB 39669—2020
6	儿童牙刷刷头	GB 39669—2020	GB 39669—2020
7	磨毛	GB 39669—2020	GB 39669—2020
8	磨尖丝	GB 39669—2020	GB 39669—2020
9	边缘、尖端	GB 39669—2020	GB 39669—2020
10	儿童用牙刷及口腔器具饰件	GB 39669—2020	GB 6675.2—2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 39669—2020 牙刷及口腔器具安全通用技术要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ047-2024

---

## 儿童家具

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省儿童家具产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2件，其中1件作为检验样品，1件作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 儿童家具

序号	检验项目			检验依据	检验方法		
1	边缘及尖端			GB 28007-2011	GB 28007-2011		
2	突出物			GB 28007-2011	GB 28007-2011		
3	孔及间隙			GB 28007-2011	GB 28007-2011		
4	折叠机构			GB 28007-2011	GB 28007-2011		
5	翻门、翻板			GB 28007-2011	GB 28007-2011		
6	封闭式家具			GB 28007-2011	GB 28007-2011		
7	结构安全	稳定性试验	向前倾翻、无扶手侧向倾翻、凳任意方向倾翻试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011		
8			向后倾翻试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011		
9			扶手椅侧向倾翻试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011		
10		力学性能试验	椅凳类	强度和耐久性试验	座面椅背联合静态载荷试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
11					扶手侧向静载荷试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
12					扶手垂直向下静载荷试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
13					座面椅背联合耐久性试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
14					椅腿向前静载荷试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
15				椅腿侧向静载荷试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011	
16				座面冲击试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011	
17				椅背冲击试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011	
18				跌落试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011	
19				塑料座面附加冲击试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011	
20		底座静载荷试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011			
21		椅背往复耐久性试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011			
22		座面往复冲击耐久性试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011			

序号				检验项目	检验依据	检验方法	
23	结构安全	力学性能试验	桌台类	稳定性试验	垂直加载稳定性试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
24					有抽屉桌台稳定性试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
25			强度和耐久性试验	连接件试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011	
26				高桌台防脱离试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011	
27				主桌面垂直静载荷试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011	
28				副桌面垂直静载荷试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011	
29				水平静载荷试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011	
30				桌面垂直冲击试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011	
31				桌腿跌落试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011	
32				桌面水平耐久性试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011	
33				稳定性试验	搁板稳定性试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
34					有推拉件的小柜稳定性试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
35			至少有一个推拉件的大柜稳定性试验		GB 28007-2011	GB 28007-2011	
36			有两个及以上推拉件的大柜稳定性试验		GB 28007-2011	GB 28007-2011	
37			强度和耐久性试验	柜类	连接件试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
38					挂柜防脱离试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
39					隔板支承件强度试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
40					挂衣棍支承件强度试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
41					顶板和底板静载荷试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
42					结构和底架强度试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
43					推拉件强度试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
44					拉门耐久性试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
45					推拉件耐久性试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
46					推拉件防脱离试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
47			单层床		床铺面冲击试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
48					床铺面耐久性试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
49				沙发	座面耐久性试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011

序号	检验项目		检验依据	检验方法
50	弹簧床垫	床垫铺面耐久性试验	GB 28007-2011	GB 28007-2011
51		其他	GB 28007-2011	GB 28007-2011
52		甲醛释放量	GB 28007-2011	GB 28007-2011
53	有害物质限量	表面涂层可迁移元素（锑）	GB 28007-2011	GB 28007-2011
54		表面涂层可迁移元素（砷）	GB 28007-2011	GB 28007-2011
55		表面涂层可迁移元素（钡）	GB 28007-2011	GB 28007-2011
56		表面涂层可迁移元素（镉）	GB 28007-2011	GB 28007-2011
57		表面涂层可迁移元素（铬）	GB 28007-2011	GB 28007-2011
58		表面涂层可迁移元素（铅）	GB 28007-2011	GB 28007-2011
59		表面涂层可迁移元素（汞）	GB 28007-2011	GB 28007-2011
60		表面涂层可迁移元素（硒）	GB 28007-2011	GB 28007-2011
61	有害物质限量	纺织面料游离甲醛	GB 28007-2011	GB/T 2912.1-2009
62		纺织面料可分解芳香胺	GB 28007-2011	GB/T 17592-2011
63		皮革游离甲醛	GB 28007-2011	GB/T 19941.1-2019 GB/T 19941.2-2019
64		皮革可分解芳香胺	GB 28007-2011	GB/T 19942-2019
65		塑料邻苯二甲酸酯	GB 28007-2011	GB/T 22048-2022
66			阻燃性能	GB 28007-2011
67		警示标识	GB 28007-2011	GB 28007-2011

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 28007-2011 儿童家具通用技术条件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ048-2024

---

## 眼镜

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省眼镜产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表1 不同产品种类的抽样数量

产品种类	抽样数 (副)	检验数 (副)	备用数 (副)
定配眼镜*	1	1	无备样
太阳镜	3	2	1
老视成镜	2	1	1

备注：定配眼镜包含所有按处方定制的各类眼镜架以及使用玻璃或树脂镜片的成品，优先抽取带有柱镜顶焦度的产品。可按事先确定的包含柱镜的处方单，现场制作。

## 2 检验依据

表2 定配眼镜

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	镜片材料和表面质量	GB 13511.1-2011	GB 10810.1-2005
2	镜架外观质量	GB 13511.1-2011	GB/T 14214-2019
3	球镜顶焦度偏差（主子午面一）	GB 13511.1-2011	GB 10810.1-2005
4	球镜顶焦度偏差（主子午面二）	GB 13511.1-2011	GB 10810.1-2005
5	柱镜顶焦度偏差	GB 13511.1-2011	GB 10810.1-2005
6	柱镜轴位方向偏差	GB 13511.1-2011	GB 13511.1-2011
7	光学中心水平距离允差	GB 13511.1-2011	GB 13511.1-2011
8	水平光学中心与眼瞳的单侧偏差	GB 13511.1-2011	GB 13511.1-2011
9	光学中心垂直互差	GB 13511.1-2011	GB 13511.1-2011
10	可见光谱区透射比	GB 13511.1-2011	GB 10810.3-2006
11	紫外光谱区透射比	GB 13511.1-2011	GB 10810.3-2006
12	镜片基准点最小厚度	GB 13511.1-2011	GB 10810.1-2005
13	装配质量	GB 13511.1-2011	GB 13511.1-2011
14	标志	GB 13511.1-2011	GB 13511.1-2011

表3 太阳镜 (GB 39552.1-2020)

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	结构		GB 39552.1-2020	GB 10810.1-2005
2	镜片材料和表面质量		GB 39552.1-2020	GB 10810.1-2005
3	可见光透射比		GB 39552.1-2020	GB/T 39552.2-2020
4	太阳紫外A波段透射比最大值		GB 39552.1-2020	GB/T 39552.2-2020
5	太阳紫外B波段透射比最大值		GB 39552.1-2020	GB/T 39552.2-2020
6	光透射比的均匀性		GB 39552.1-2020	GB/T 39552.2-2020
7	相对视觉衰减因子Q	红色	GB 39552.1-2020	GB/T 39552.2-2020
		黄色	GB 39552.1-2020	GB/T 39552.2-2020
		绿色	GB 39552.1-2020	GB/T 39552.2-2020
8	球镜度		GB 39552.1-2020	GB 10810.1-2005
9	散光度偏差		GB 39552.1-2020	GB 10810.1-2005
10	球镜度互差		GB 39552.1-2020	GB 10810.1-2005
11	棱镜度偏差	水平	GB 39552.1-2020	GB/T 39552.2-2020
		垂直	GB 39552.1-2020	GB/T 39552.2-2020
12	抗汗腐蚀		GB 39552.1-2020	GB/T 39552.2-2020
13	标志		GB 39552.1-2020	GB 39552.1-2020

表4 太阳镜 (QB 2457-1999)

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	镜片材料和表面质量		QB 2457-1999	GB 10810.1-2005
2	球镜顶焦度偏差 (主子午面一)		QB 2457-1999	GB 10810.1-2005
3	球镜顶焦度偏差 (主子午面二)		QB 2457-1999	GB 10810.1-2005
4	柱镜顶焦度偏差		QB 2457-1999	GB 10810.1-2005
5	棱镜度偏差	水平	QB 2457-1999	GB 10810.1-2005
		垂直	QB 2457-1999	GB 10810.1-2005
6	镜架要求 (抗汗腐蚀)		QB 2457-1999	GB/T 14214-2019
7	装配精度与整形要求		QB 2457-1999	GB 13511.1-2011
8	可见光透射比		QB 2457-1999	GB 10810.3-2006

9	可见光透射比相对偏差		QB 2457-1999	GB 10810.3-2006
10	平均透射比(紫外光谱区)	太阳紫外A波段透射比	QB 2457-1999	GB 10810.3-2006
		太阳紫外B波段透射比	QB 2457-1999	GB 10810.3-2006
11	色极限	黄色交通讯号	QB 2457-1999	QB 2457-1999
		绿色交通讯号	QB 2457-1999	QB 2457-1999
		平均日光(D65)	QB 2457-1999	QB 2457-1999
12	交通讯号透射比	红色讯号	QB 2457-1999	QB 2457-1999
		黄色讯号	QB 2457-1999	QB 2457-1999
		绿色讯号	QB 2457-1999	QB 2457-1999
13	标志		QB 2457-1999	QB 2457-1999

表5 老视成镜

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	球镜顶焦度偏差(主子午面一)	GB 13511.1-2011	GB 10810.1-2005
		GB/T 13511.3-2019	
2	球镜顶焦度偏差(主子午面二)	GB 13511.1-2011	GB 10810.1-2005
		GB/T 13511.3-2019	
3	柱镜顶焦度偏差	GB 13511.1-2011	GB 10810.1-2005
		GB/T 13511.3-2019	
4	镜片材料和表面质量	GB 13511.1-2011	GB 10810.1-2005
		GB/T 13511.3-2019	
5	可见光透射比	GB 13511.1-2011	GB 10810.3-2006
		GB/T 13511.3-2019	
6	镜架外观质量	GB 13511.1-2011	GB/T 14214-2019
		GB/T 13511.3-2019	
7	光学中心水平距离允差	GB 13511.1-2011	GB 13511.1-2011
		GB/T 13511.3-2019	GB/T 13511.3-2019
8	水平光学中心与眼瞳的单侧偏差	GB 13511.1-2011	GB 13511.1-2011
		GB/T 13511.3-2019	GB/T 13511.3-2019
9	光学中心垂直互差	GB 13511.1-2011	GB 13511.1-2011
		GB/T 13511.3-2019	GB/T 13511.3-2019

10	两镜片顶焦度互差	GB 13511.1-2011	GB 10810.1-2005
		GB/T 13511.3-2019	
11	装配质量	GB 13511.1-2011	GB 13511.1-2011
		GB/T 13511.3-2019	GB/T 13511.3-2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

- GB 13511.1-2011 配装眼镜 第1部分：单光和多焦点
- GB 10810.1-2005 眼镜镜片 第1部分：单光和多焦点镜片
- GB 10810.3-2006 眼镜镜片及相关眼镜产品 第3部分：透射比规范及测量方法
- GB 39552.1-2020 太阳镜和太阳镜片 第1部分：通用要求
- QB 2457-1999 太阳镜
- GB/T 13511.3-2019 配装眼镜 第3部分：单光老视成镜
- GB/T 14214-2019 眼镜架-通用要求和试验方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

标志作为检测项，不参与判定。经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ049-2024

---

## 学生文具

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省学生文具产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量详见表1。

表1 抽取样品数量

	产品种类	抽样数量	检验样数量	备样数量
书写笔	油墨圆珠笔（笔芯）	50支	25支	25支
	中性墨水圆珠笔（笔芯）	50支	25支	25支
	考试用圆珠笔	50支	25支	25支
	石墨铅笔	100支	50支	50支
	活动铅笔	100支	50支	50支
	活动铅笔用黑铅芯	140根	70根	70根
	考试用铅笔和涂卡专用笔	100支	50支	50支
	矩形铅芯	140根	70根	70根
记号笔	记号笔	60支	30支	30支
	荧光笔	60支	30支	30支
	白板笔	60支	30支	30支
美术用品	油画棒	8盒	4盒	4盒
	蜡笔	8盒	4盒	4盒
	水彩画颜料	6盒	3盒	3盒
	指画颜料	4盒	2盒	2盒
	彩色铅笔	12套	6套	6套
	水彩笔（马克笔）	8套	4套	4套
彩泥	彩泥	8盒	4盒	4盒
胶黏剂	固体胶	20支 (以20g/支计)	10支	10支
	办公用胶水	30支 (以50ml/支计)	15支	15支
卷削类文具、文具盒	学生圆规	8只	4只	4只
	手工剪刀	8把	4把	4把
	卷笔刀	18个	9个	9个

	塑料文具盒	8个	4个	4个
橡皮擦	塑料橡皮擦	18块	9块	9块
	橡胶橡皮擦	18块	9块	9块
涂改制品	修正液	30支 (以10ml/支计)	15支	15支
	修正带	40个 (以10m/个计)	20个	20个
笔袋	笔袋	12个	6个	6个
备注：抽样时以最小独立包装为抽样单元，样品数需满足上述抽样数量。				

## 2 检验依据

表2 书写笔

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
油墨圆珠笔和笔芯	1	可迁移元素的限量	GB 21027—2020	GB 6675.4-2014
	2	笔套安全	GB 21027—2020	GB 21027-2020
	3	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027—2020	GB/T 22048-2022
	4	书写性能	GB/T 26714-2019	GB/T 26714-2019
	5	耐水性	GB/T 26714-2019	GB/T 26714-2019
	6	初写性能	GB/T 26714-2019	GB/T 26714-2019
	7	渗透性	GB/T 26714-2019	GB/T 26714-2019
	8	干燥性	GB/T 26714-2019	GB/T 26714-2019
	9	耐擦性	GB/T 26714-2019	GB/T 26714-2019
	10	笔杆头部孔径与笔头外径差值	GB/T 26714-2019	GB/T 26714-2019
中性墨水圆珠笔和笔芯	11	可迁移元素的限量	GB 21027—2020	GB 6675.4-2014
	12	笔套安全	GB 21027—2020	GB 21027-2020
	13	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027—2020	GB/T 22048-2022
	14	间歇书写	QB/T 2625-2011 GB/T 37853-2019	QB/T 2625-2011 GB/T 37853-2019
	15	书写性能	QB/T 2625-2011 GB/T 37853-2019	QB/T 2625-2011 GB/T 37853-2019
	16	初写性能	QB/T 2625-2011 GB/T 37853-2019	QB/T 2625-2011 GB/T 37853-2019
	17	渗透性	QB/T 2625-2011 GB/T 37853-2019	QB/T 2625-2011 GB/T 37853-2019



产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
	18	干燥性	QB/T 2625-2011 GB/T 37853-2019	QB/T 2625-2011 GB/T 37853-2019
	19	耐水性	QB/T 2625-2011 GB/T 37853-2019	QB/T 2625-2011 GB/T 37853-2019
	20	耐擦性	QB/T 2625-2011 GB/T 37853-2019	QB/T 2625-2011 GB/T 37853-2019
	21	笔杆头部孔径与笔头外径 差值	QB/T 2625-2011 GB/T 37853-2019	QB/T 2625-2011 GB/T 37853-2019
考试用 圆珠笔	22	可迁移元素的限量	GB 21027—2020	GB 6675.4-2014
	23	笔套安全	GB 21027—2020	GB 21027-2020
	24	可触及的塑料件中邻苯二 甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027—2020	GB/T 22048-2022
	25	初写性能	GB/T 26699-2011 GB/T 26699-2022	GB/T 26699-2011 GB/T 26699-2022
	26	书写性能	GB/T 26699-2011 GB/T 26699-2022	GB/T 26699-2011 GB/T 26699-2022
	27	间歇书写	GB/T 26699-2011 GB/T 26699-2022	GB/T 26699-2011 GB/T 26699-2022
	28	渗透性	GB/T 26699-2011 GB/T 26699-2022	GB/T 26699-2011 GB/T 26699-2022
	29	干燥性	GB/T 26699-2011 GB/T 26699-2022	GB/T 26699-2011 GB/T 26699-2022
	30	耐水性	GB/T 26699-2011 GB/T 26699-2022	GB/T 26699-2011 GB/T 26699-2022
	31	耐擦性	GB/T 26699-2011 GB/T 26699-2022	GB/T 26699-2011 GB/T 26699-2022
	32	笔杆头部孔径与笔头外径 差值	GB/T 26699-2011 GB/T 26699-2022	GB/T 26699-2011 GB/T 26699-2022
	铅笔	33	可迁移元素的限量	GB 21027—2020
34		可触及的塑料件中邻苯二 甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027—2020	GB/T 22048-2022
35		芯尖受力	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
36		硬度	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
37		浓度	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
38		杆内断芯	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
39		铅芯直径	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
40		笔杆长度	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
41		笔杆直径偏差	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
42		滑芯	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
	43	皮头拉力	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
	44	笔杆结合牢度	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
	45	耐光性	GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2022
活动铅笔	46	可迁移元素的限量	GB 21027—2020	GB 6675.4-2014
	47	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027—2020	GB/T 22048-2022
	48	夹铅芯力	QB/T 1023-2018	QB/T 1023-2018
	49	出铅芯长度	QB/T 1023-2018	QB/T 1023-2018
	50	芯尖受力	QB/T 1023-2018	QB/T 1023-2018
	51	耐用性能	QB/T 1023-2018	QB/T 1023-2018
活动铅笔用黑铅芯	52	可迁移元素的限量	GB 21027—2020	GB 6675.4-2014
	53	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027—2020	GB/T 22048-2022
	54	弯曲强度	QB/T 1024-2018	QB/T 1024-2018
	55	直径	QB/T 1024-2018	QB/T 1024-2018
	56	弯曲度	QB/T 1024-2018	QB/T 1024-2018
	57	长度	QB/T 1024-2018	QB/T 1024-2018
	58	浓度	QB/T 1024-2018	QB/T 1024-2018
考试用铅笔	59	可迁移元素的限量	GB 21027—2020	GB 6675.4-2014
	60	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027—2020	GB/T 22048-2022
	61	芯尖受力	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
	62	硬度	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
	63	浓度	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
	64	杆内断芯	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
	65	铅芯直径	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
	66	笔杆长度	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
	67	笔杆直径的允许公差	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
	68	滑芯	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
	69	皮头拉力	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
	70	笔杆结合牢度	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
掀动式涂卡 专用笔	71	可迁移元素的限量	GB 21027—2020	GB 6675.4-2014
	72	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027—2020	GB/T 22048-2022
	73	夹铅芯力	QB/T 1023-2018	QB/T 1023-2018
	74	出铅芯长度	QB/T 1023-2018	QB/T 1023-2018
	75	芯尖受力	QB/T 1023-2018	QB/T 1023-2018
	76	耐用性能	QB/T 1023-2018	QB/T 1023-2018
矩形铅芯	77	可迁移元素的限量	GB 21027—2020	GB 6675.4-2014
	78	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027—2020	GB/T 22048-2022
	79	弯曲强度	GB/T 26698-2011 GB/T 26698-2022	GB/T 26698-2011 GB/T 26698-2022
	80	浓度	GB/T 1024-2007 GB/T 1024-2018	GB/T 1024-2007 GB/T 1024-2018

表3 记号笔

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
记号笔	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014
	2	笔套安全	GB 21027-2020	GB 21027-2020
	3	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022
	4	书写性能	QB/T 2777-2015	QB/T 2777-2015
	5	间歇书写	QB/T 2777-2015	QB/T 2777-2015
	6	初写性能	QB/T 2777-2015	QB/T 2777-2015
	7	笔头滑缩力	QB/T 2777-2015	QB/T 2777-2015
	8	笔头强度	QB/T 2777-2015	QB/T 2777-2015
	9	干燥性	QB/T 2777-2015	QB/T 2777-2015
	10	附着性	QB/T 2777-2015	QB/T 2777-2015
	11	耐水性	QB/T 2777-2015	QB/T 2777-2015
	12	耐光性	QB/T 2777-2015	QB/T 2777-2015
	13	耐冲击性	QB/T 2777-2015	QB/T 2777-2015

	14	笔套拉力	QB/T 2777-2015	QB/T 2777-2015
	15	耐高温性	QB/T 2777-2015	QB/T 2777-2015
荧光笔	16	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014
	17	笔套安全	GB 21027-2020	GB 21027-2020
	18	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022
	19	初写性能	QB/T 2778-2015	QB/T 2778-2015
	20	书写性能	QB/T 2778-2015	QB/T 2778-2015
	21	笔头滑缩力	QB/T 2778-2015	QB/T 2778-2015
	22	笔头强度	QB/T 2778-2015	QB/T 2778-2015
	23	发光性能	QB/T 2778-2015	QB/T 2778-2015
	24	干燥性	QB/T 2778-2015	QB/T 2778-2015
	25	间歇书写	QB/T 2778-2015	QB/T 2778-2015
	26	耐高温性	QB/T 2778-2015	QB/T 2778-2015
	27	耐冲击性	QB/T 2778-2015	QB/T 2778-2015
	28	笔套拉力	QB/T 2778-2015	QB/T 2778-2015
白板笔	29	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014
	30	笔套安全	GB 21027-2020	GB 21027-2020
	31	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022
	32	初写性能	QB/T 2859-2018	QB/T 2859-2018
	33	书写性能	QB/T 2859-2018	QB/T 2859-2018
	34	笔头滑缩力	QB/T 2859-2018	QB/T 2859-2018
	35	笔头强度	QB/T 2859-2018	QB/T 2859-2018
	36	干燥性	QB/T 2859-2018	QB/T 2859-2018
	37	间歇书写	QB/T 2859-2018	QB/T 2859-2018
	38	可擦性	QB/T 2859-2018	QB/T 2859-2018
	39	耐高温性	QB/T 2859-2018	QB/T 2859-2018
	40	耐冲击性	QB/T 2859-2018	QB/T 2859-2018
	41	笔套拉力	QB/T 2859-2018	QB/T 2859-2018

表4 美术用品

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
油画棒	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022
	3	软化点	QB/T 2586-2014	QB/T 2586-2014
	4	描绘性能	QB/T 2586-2014	QB/T 2586-2014
	5	抗折力	QB/T 2586-2014	QB/T 2586-2014
	6	耐光性	QB/T 2586-2014	QB/T 2586-2014
	7	溶解力	QB/T 2586-2014	QB/T 2586-2014
蜡笔	8	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014
	9	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022
	10	软化点	QB/T 1336-2020	QB/T 1336-2020
	11	抗折力	QB/T 1336-2020	QB/T 1336-2020
水彩画颜料	12	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014
	13	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022
	14	耐光性	QB/T 1335.2-2000	QB/T 1335.2-2000
指画颜料	15	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014
	16	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022
彩色铅笔	17	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014
	18	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022
	19	芯尖受力	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
	20	硬度	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
	21	耐光性	GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2022
	22	铅芯直径	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
	23	笔杆长度	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
	24	笔杆直径的允许公差	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022
	25	笔杆结合牢度	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022	GB/T 26704-2011 GB/T 26704-2022

水彩笔（马克笔）	26	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014
	27	笔套安全	GB 21027-2020	GB 21027-2020
	28	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022

表5 彩泥

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
彩泥	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022
	3	游离甲醛	GB 21027-2020	GB/T 32606-2016
	4	可塑性	QB/T 2960-2008	QB/T 2960-2008
	5	开裂性	QB/T 2960-2008	QB/T 2960-2008

表6 胶黏剂

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
固体胶	1	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022
	2	游离甲醛	GB 21027-2020	GB/T 32606—2016
	3	苯	GB 21027-2020	GB 21027-2020
	4	甲苯+二甲苯	GB 21027-2020	GB 21027-2020
	5	粘接性	QB/T 2857-2007	QB/T 2857-2007
	6	不挥发物含量	QB/T 2857-2007	QB/T 2857-2007
	7	涂布性	QB/T 2857-2007	QB/T 2857-2007
	8	胶棒复位性能	QB/T 2857-2007	QB/T 2857-2007
	9	耐寒性	QB/T 2857-2007	QB/T 2857-2007
办公用胶水	10	游离甲醛	GB 21027-2020	GB/T 32606—2016
	11	苯	GB 21027-2020	GB 21027-2020
	12	甲苯+二甲苯	GB 21027-2020	GB 21027-2020
	13	粘接性	QB/T 1961-2011	QB/T 1961-2011
	14	不挥发物含量	QB/T 1961-2011	QB/T 1961-2011
	15	耐寒性	QB/T 1961-2011	QB/T 1961-2011
	16	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022

表7 卷削类文具、文具盒

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
学生圆规	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014
	2	边缘、尖端	GB 21027-2020	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
	3	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022
手工剪刀	4	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014
	5	边缘、尖端	GB 21027-2020	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
	6	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022
卷笔刀	7	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014
	8	边缘、尖端	GB 21027-2020	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
	9	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022
	10	卷削能力	QB/T 1337-2010	QB/T 1337-2010
	11	断铅	QB/T 1337-2010	QB/T 1337-2010
	12	笔芯锥度	QB/T 1337-2010	QB/T 1337-2010
	13	刀座牢度	QB/T 1337-2010	QB/T 1337-2010
	14	笔芯孔径	QB/T 1337-2010	QB/T 1337-2010
	15	耐腐蚀性	QB/T 1337-2010	QB/T 3826-1999
塑料文具盒	16	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022
	17	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014
	18	边缘、尖端	GB 21027-2020	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
	19	磁性	QB/T 1587-2006	QB/T 1587-2006
	20	耐折	QB/T 1587-2006	QB/T 1587-2006
	21	耐压	QB/T 1587-2006	QB/T 1587-2006
	22	跌落强度	QB/T 1587-2006	QB/T 1587-2006
	23	耐温	QB/T 1587-2006	QB/T 1587-2006

表8 橡皮擦

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
塑料橡皮擦	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022

	3	造型产品的安全要求	QB/T 2309-2020	QB/T 2309-2020
	4	硬度 (HA)	QB/T 2309-2020	QB/T 2309-2020
	5	消字率	QB/T 2309-2020	QB/T 2309-2020
	6	迁移性	QB/T 2309-2020	QB/T 2309-2020
橡胶橡皮擦 (含合成材料)	7	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014
	8	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022
	9	造型产品的安全要求	QB/T 2309-2020	QB/T 2309-2020
	10	硬度 (HA)	QB/T 2309-2020	QB/T 2309-2020
	11	消字率	QB/T 2309-2020	QB/T 2309-2020
	12	老化后硬度差 ( $\Delta$ HA)	QB/T 2309-2020	QB/T 2309-2020

表9 涂改制品

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
修正液	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014
	2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022
	3	笔套安全	GB 21027-2020	GB 21027-2020
	4	苯	GB 21027-2020	GB 21027-2020
	5	氯代烃含量	GB 21027-2020	GB/T 32613-2016
	6	涂后的干燥速度	QB/T 2655-2020	QB/T 2655-2020
	7	涂膜强度	QB/T 2655-2020	QB/T 2655-2020
	8	附着力	QB/T 2655-2020	QB/T 2655-2020
	9	耐温性	QB/T 2655-2020	QB/T 2655-2020
修正带	10	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014
	11	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022
	12	苯	GB 21027-2020	GB 21027-2020
	13	氯代烃含量	GB 21027-2020	GB/T 32613-2016
	14	涂布性	QB/T 4154-2010	QB/T 4154-2010
	15	附着力	QB/T 4154-2010	QB/T 4154-2010
	16	再书写性	QB/T 4154-2010	QB/T 4154-2010
	17	耐热性	QB/T 4154-2010	QB/T 4154-2010



	18	耐寒性	QB/T 4154-2010	QB/T 4154-2010
	19	耐吸湿性	QB/T 4154-2010	QB/T 4154-2010

表10 笔袋

产品名称	序号	检验项目	检验依据	检验方法
笔袋	1	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014
	2	游离甲醛含量	GB 21027-2020	GB/T 32606-2016
	3	可分解有害芳香胺染料	GB 21027-2020	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
	4	缝合（热合）强度	QB/T 2772-2017	QB/T 2772-2017
	5	耐摩擦色牢度	QB/T 2772-2017	GB/T 3920-2008
	6	拉链耐用度	QB/T 2772-2017	QB/T 2772-2017
	7	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 21027-2020	学生用品的安全通用要求
GB/T 26699-2011	考试用圆珠笔
GB/T 26699-2022	考试用圆珠笔
GB/T 26698-2011	考试用铅笔和涂卡专用笔
GB/T 26698-2022	考试用铅笔和涂卡专用笔
GB/T 26714-2019	油墨圆珠笔和笔芯
GB/T 26704-2011	铅笔
GB/T 26704-2022	铅笔
QB/T 1336-2020	蜡笔
QB/T 2655-2020	修正液
QB/T 1023-2018	活动铅笔
QB/T 1024-2007	活动铅笔用黑铅芯
QB/T 1024-2018	活动铅笔用黑铅芯
QB/T 1335.2-2000	水彩画颜料
QB/T 1337-2010	卷笔刀

QB/T 1587-2006	塑料文具盒
QB/T 1961-2011	办公用胶水
QB/T 2229-2010	学生圆规
QB/T 2309-2020	橡皮擦
QB/T 2586-2014	油画棒
QB/T 2625-2011	中性墨水圆珠笔和笔芯
GB/T 37853-2019	中性墨水圆珠笔和笔芯
QB/T 2772-2017	笔袋
QB/T 2777-2015	记号笔
QB/T 2778-2015	荧光笔
QB/T 2859-2018	白板笔
QB/T 2857-2007	固体胶
QB/T 2960-2008	彩泥
QB/T 4154-2010	修正带

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ050-2024

---

## 合成材料面层运动场地

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省合成材料面层运动场地产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

### 1.1 抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次、同一铺装场地的产品。

### 1.2 抽样方法、抽样数量

#### 1.2.1 抽样方法

合成材料运动场地面层固体原料、非固体原料的样品抽取应在生产企业、销售企业的成品仓库内抽取经企业检验合格或以任何方式表明合格的产品。

塑胶跑道（预制型面层）、人造草面层样品抽取应在生产企业、销售企业的成品仓库内或铺装场地现场抽取经企业检验合格或以任何方式表明合格的产品。

塑胶跑道（现浇型面层）、硅PU球场面层样品应在完成铺装场地上进行抽取，取样时应在场地建设施工方、使用方、监理方其中任意一方代表见证下在铺装现场取样。

塑胶跑道（预制型面层）、人造草面层、塑胶跑道（现浇型面层）、硅PU球场面层在确认铺装场地铺装完成14日后方可抽样。

以随机抽样的方式进行抽样，随机数一般可使用随机数表等方法产生。

**固体原料、非固体原料：**同一批次同一规格原料抽取一组样品，非固体原料在充分搅拌均匀后装入不会导致化学污染的容器中密封保存，多组分非固体原料应将各组分单独取样进行分别包装并注明配比混合比例系数；固体原料取样后装入聚乙烯或聚四氟乙烯袋密封保存。

**塑胶跑道（预制型面层）、人造草面层：**同一铺装场地同一规格抽取一组样品，物理机械性能检测用样品应在现场截取未铺装的合成材料面层，取样数量不少于3块，其中2块作为检测用样，其余1块作为复检备样，若现场无法提供未铺装的样品时，可在铺装完成后的场地上挖取样品；有害物质限量检测用样品应在合成材料面层铺装完成14日后直接从运动场地上挖取2块样品，其中1块作为检测用样，其余1块作为有害物质限量复检备样，挖取的人造草面层样品应不带胶粘剂，取样后装入聚乙烯或聚四氟乙烯袋密封保存。

**塑胶跑道（现浇型面层）、硅PU球场面层：**同一铺装场地同一规格抽取一组样品，物理机械性能检测用样品应在合成材料面层现场铺装的同时平行制备，平行样的制备配方、工艺和厚度应与现场施工相同，样品数量不少于3块，其中2块作为检测用样，其余1块作为复检备样，若现场无法提供平行制备样时，可在铺装完成后的场地上挖取样品；有害物质限量检测用样品应在合成材料面层铺装完成14日后直接从运动场地上挖取2块样品，其中1块作为检测用样，其余1块作为有害物质限量复检备样，取样后装入聚乙烯或聚四氟乙烯袋密封保存。

#### 1.2.2 抽样数量

根据本细则规定的检验要求，抽样数量见表1。

表1 抽样数量

产品类别	抽样数量	检验样数量	备样数量
固体原料	1000g	500g	500g
非固体原料	500mL	250mL	250mL
塑胶跑道 (预制型面层)	5块 (400mm×300mm)	3块 (400mm×300mm)	2块 (400mm×300mm)
人造草面层	5块 (400mm×300mm)	3块 (400mm×300mm)	2块 (400mm×300mm)
塑胶跑道 (现浇型面层)	5块 (400mm×300mm)	3块 (400mm×300mm)	2块 (400mm×300mm)
硅PU球场面层	5块 (400mm×300mm)	3块 (400mm×300mm)	2块 (400mm×300mm)

注：1、备用样品封存于受检单位，应在温度（25±5）℃的室内环境带包装保存；  
2、非固体原料双组分胶水抽样时需注明甲乙组配比系数；  
3、用于物理机械性能检测的合成材料面层抽样时需注明平行制备或非平行制备。

## 2 检验依据

表2 中小学合成材料面层运动场地

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	冲击吸收（23℃±2℃）	GB 36246-2018	GB 36246-2018
2	垂直变形	GB 36246-2018	GB 36246-2018
3	防滑值（BPN, 20℃）	GB 36246-2018	GB 36246-2018
4	拉伸强度	GB 36246-2018	GB/T 10654-2001
5	拉断伸长率	GB 36246-2018	GB/T 10654-2001
6	阻燃性能	GB 36246-2018	GB/T 14833-2011
7	苯	GB 36246-2018	GB 36246-2018
8	甲苯、二甲苯和乙苯总和	GB 36246-2018	GB 36246-2018
9	总挥发性有机化合物（TVOC）	GB 36246-2018	GB 36246-2018
10	甲醛	GB 36246-2018	GB 36246-2018
11	二硫化碳	GB 36246-2018	GB 36246-2018
12	可溶性铅	GB 36246-2018	GB/T 23991-2009
13	可溶性铬	GB 36246-2018	GB/T 23991-2009
14	可溶性镉	GB 36246-2018	GB/T 23991-2009
15	可溶性汞	GB 36246-2018	GB/T 23991-2009

16	3种邻苯二甲酸酯类化合物 (DBP、BBP、DEHP) 总和	GB 36246-2018	GB 36246-2018
17	3种邻苯二甲酸酯类化合物 (DNOP、DINP、DIDP) 总和	GB 36246-2018	GB 36246-2018
18	18种多环芳烃总和	GB 36246-2018	GB 36246-2018
19	苯并 [a] 芘	GB 36246-2018	GB 36246-2018
20	短链氯化石蜡 (C10-C13)	GB 36246-2018	GB 36246-2018
21	4, 4' -二氨基-3, 3' -二氯二苯甲烷 (MOCA)	GB 36246-2018	GB 36246-2018
22	游离甲苯二异氰酸酯 (TDI) 和游离六 亚甲基二异氰酸酯 (HDI) 总和	GB 36246-2018	GB/T 18446-2009
23	游离二苯基甲烷二异氰酸酯 (MDI)	GB 36246-2018	GB/T 18446-2009
备注	1、在完工日期60日后的铺装完成后的场地上挖取的样品，物理机械性能检验项目序号1、2、4、5项不做判定，有害物质限量检验不受限制； 2、在完工日期60日后抽取的样品，有平行制备样品的，其物理机械性能检验不受限制，有害物质限量检验不受限制。		

表3 人造草面层

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	冲击吸收	GB 36246-2018	GB 36246-2018
2	垂直变形	GB 36246-2018	GB 36246-2018
3	草丝拉断力	GB 36246-2018	GB 36246-2018
4	单簇草丝拔出力	GB 36246-2018	QB/T 1090-2001
5	苯	GB 36246-2018	GB 36246-2018
6	甲苯、二甲苯和乙苯总和	GB 36246-2018	GB 36246-2018
7	总挥发性有机化合物 (TVOC)	GB 36246-2018	GB 36246-2018
8	甲醛	GB 36246-2018	GB 36246-2018
9	可溶性铅	GB 36246-2018	GB/T 23991-2009
10	可溶性铬	GB 36246-2018	GB/T 23991-2009
11	可溶性镉	GB 36246-2018	GB/T 23991-2009
12	可溶性汞	GB 36246-2018	GB/T 23991-2009
13	3种邻苯二甲酸酯类化合物 (DBP、BBP、DEHP) 总和	GB 36246-2018	GB 36246-2018
14	3种邻苯二甲酸酯类化合物 (DNOP、DINP、DIDP) 总和	GB 36246-2018	GB 36246-2018

15	18种多环芳烃总和	GB 36246-2018	GB 36246-2018
16	苯并 [a] 芘	GB 36246-2018	GB 36246-2018
备注	在完工日期60日后的铺装完成后的场地上挖取的样品，物理机械性能检验项目序号1、2 项不做判定，有害物质限量检验不受限制。		

表4 固体原料

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	高聚物总量的测定	GB 36246-2018	GB 36246-2018
2	可溶性铅	GB 36246-2018	GB/T 23991-2009
3	可溶性铬	GB 36246-2018	GB/T 23991-2009
4	可溶性镉	GB 36246-2018	GB/T 23991-2009
5	可溶性汞	GB 36246-2018	GB/T 23991-2009
6	18种多环芳烃总和	GB 36246-2018	GB 36246-2018
7	苯并 [a] 芘	GB 36246-2018	GB 36246-2018

表5 非固体原料

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	苯	GB 36246-2018	GB 18581-2020
2	甲苯、二甲苯和乙苯总和	GB 36246-2018	GB 18581-2020
3	挥发性有机化合物	GB 36246-2018	GB/T 23986-2009
4	游离甲醛	GB 36246-2018	GB 18583-2008
5	可溶性铅	GB 36246-2018	GB/T 23991-2009
6	可溶性铬	GB 36246-2018	GB/T 23991-2009
7	可溶性镉	GB 36246-2018	GB/T 23991-2009
8	可溶性汞	GB 36246-2018	GB/T 23991-2009
9	3种邻苯二甲酸酯类化合物 (DBP、BBP、DEHP) 总和	GB 36246-2018	GB 36246-2018
10	3种邻苯二甲酸酯类化合物 (DNOP、DINP、DIDP) 总和	GB 36246-2018	GB 36246-2018
11	短链氯化石蜡 (C10-C13)	GB 36246-2018	GB 36246-2018
12	游离甲苯二异氰酸酯 (TDI) 和游离六亚甲基二异氰酸酯 (HDI) 总和	GB 36246-2018	GB/T 18446-2009
备注：双组分胶水检测时按照注明的甲乙组配比系数进行混合。			

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 36246-2018	中小学合成材料面层运动场地
GB 18581-2020	木器涂料中有害物质限量
GB 18583-2008	室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

### 4 异议处理

4.1对判定不合格产品进行异议处理时，按以下方式进行：

4.1.1 对需要复检复验并具备检验条件的，应当按不合格项目及其关联项目组织复检复验。

4.1.2 物理机械性能及无机填料和高聚物含量采用备用样品进行复检，复检结论为最终结论。

4.1.3 有害物质含量和有害物质释放量项目，可按照GB 36246-2018中8.4.2规定，在60日内整改完毕后重新在铺装完成后的场地上现场见证挖取样品进行复验，复验结论为最终结论。

4.2 关联项目：

4.2.1 冲击吸收和垂直变形为关联项目，拉伸强度和拉断伸长率为关联项目。

4.2.2 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞为关联项目；总挥发性有机化合物（TVOC）、甲醛、苯、甲苯、二甲苯和乙苯总和、二硫化碳为关联项目。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ051-2024

---

## 儿童鞋

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省儿童鞋产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取儿童鞋样品3双，其中2双作为检验样品，1双作为备用样品；每批次产品抽取婴幼儿鞋样品4双，其中3双作为检验样品，1双作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 儿童旅游鞋

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	帮底剥离强度或底墙与帮面剥离强度	QB/T 4331-2021	GB/T 3903.3-2011
2	外底耐磨性能	QB/T 4331-2021	GB/T 3903.2-2017
3	外底硬度	QB/T 4331-2021	GB/T 3903.4-2017
4	物理机械安全性能	GB 30585-2014	GB 30585-2014 GB 6675.2-2014 第5.8、5.9条 (含第1号修改单)
5	皮革和毛皮中的六价铬	GB 30585-2014	GB/T 22807-2019
6	可分解有害芳香胺染料	GB 30585-2014	GB/T 17592-2011 GB/T 19942-2019 GB/T 23344-2009 GB/T 33392-2016
7	甲醛	GB 30585-2014	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941.1-2019
8	重金属总量 (砷、铅、镉)	GB 30585-2014	QB/T 4340-2012
9	富马酸二甲酯	GB 30585-2014	GB/T 26713-2011
10	橡胶部件中的N-亚硝基胺 (婴幼儿鞋)	GB 30585-2014	GB/T 24153-2009
11	邻苯二甲酸酯	GB 30585-2014	GB/T 32440-2015 GB/T 32440.1-2023
12	衬里和内垫耐摩擦色牢度	QB/T 4331-2021	QB/T 2882-2007
13	成鞋耐折性能	QB/T 4331-2021	GB/T 3903.1-2017

表2 儿童皮鞋

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	耐磨性能	QB/T 2880-2016	GB/T 3903.2-2008
2	剥离强度	QB/T 2880-2016	GB/T 3903.3-2011

3	外底硬度	QB/T 2880-2016	GB/T 3903.4-2008
4	鞋帮拉出强度	QB/T 2880-2016	QB/T 2880-2016
5	勾心纵向刚度	GB 30585-2014	GB/T 3903.34-2019
6	勾心硬度	GB 30585-2014	GB/T 230.1-2018 GB/T 3903.4-2017
7	勾心长度	GB 30585-2014	GB/T 28011-2021
8	勾心弯曲性能	GB 30585-2014	GB/T 28011-2021
9	物理机械安全性能	GB 30585-2014	GB 30585-2014 GB 6675.2-2014 第5.8、5.9条 (含第1号修改单)
10	皮革和毛皮中的六价铬	GB 30585-2014	GB/T 22807-2019
11	可分解有害芳香胺染料	GB 30585-2014	GB/T 17592-2011 GB/T 19942-2019 GB/T 23344-2009 GB/T 33392-2016
12	甲醛	GB 30585-2014	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941.1-2019
13	重金属总量(砷、铅、镉)	GB 30585-2014	QB/T 4340-2012
14	富马酸二甲酯	GB 30585-2014	GB/T 26713-2011
15	橡胶部件中的N-亚硝基胺(婴幼儿鞋)	GB 30585-2014	GB/T 24153-2009
16	邻苯二甲酸酯	GB 30585-2014	GB/T 32440-2015 GB/T 32440.1-2023
17	衬里和内垫摩擦色牢度	QB/T 2880-2016	QB/T 2882-2007
18	耐折性能	QB/T 2880-2016	GB/T 3903.1-2008

表3 儿童皮凉鞋

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	耐磨性能	QB/T 4546-2021	GB/T 3903.2-2017
2	帮底剥离强度	QB/T 4546-2021	GB/T 3903.3-2011
3	外底硬度	QB/T 4546-2021	GB/T 3903.2-2017
4	帮带拉出强度或帮带拔出力	QB/T 4546-2021	QB/T 4546-2021 GB/T 38011-2019
5	勾心纵向刚度	GB 30585-2014 QB/T 4546-2021	GB/T 3903.34-2019
6	勾心硬度	GB 30585-2014 QB/T 4546-2021	GB/T 230.1-2018 GB/T 3903.4-2017
7	勾心长度	GB 30585-2014 QB/T 4546-2021	GB/T 28011-2021
8	勾心弯曲性能	GB 30585-2014 QB/T 4546-2021	GB/T 28011-2021

9	物理机械安全性能	GB 30585-2014	GB 30585-2014 GB 6675.2-2014 第5.8、5.9条 (含第1号修改单)
10	皮革和毛皮中的六价铬	GB 30585-2014	GB/T 22807-2019
11	可分解有害芳香胺染料	GB 30585-2014	GB/T 17592-2011 GB/T 19942-2019 GB/T 23344-2009 GB/T 33392-2016
12	甲醛	GB 30585-2014	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941.1-2019
13	重金属总量(砷、铅、镉)	GB 30585-2014	QB/T 4340-2012
14	富马酸二甲酯	GB 30585-2014	GB/T 26713-2011
15	橡胶部件中的N-亚硝基胺(婴幼儿鞋)	GB 30585-2014	GB/T 24153-2009
16	邻苯二甲酸酯	GB 30585-2014	GB/T 32440-2015 GB/T 32440.1-2023
17	衬里和内垫摩擦色牢度	QB/T 4546-2021	QB/T 2882-2007
18	耐折性能	QB/T 4546-2021	GB/T 3903.1-2017

表4 布面童胶鞋

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	游离甲醛	GB 25038-2010	GB/T 2912.1-1998
2	可萃取的重金属(铅(Pb)、镉(Cd)、砷(As))	GB 25038-2010	GB/T 17593.2-2007
3	可分解有害芳香胺染料	GB 25038-2010	GB/T 17592-2006
4	含氯酚(五氯苯酚(PCP)、2,3,5,6-四氯苯酚(TeCP))	GB 25038-2010	GB/T 18414.1-2006
5	N-亚硝基胺	GB 25038-2010	GB/T 24153-2009
6	物理安全性能	GB/T 25036-2021	GB 30585-2014 GB 6675.2-2014 第5.8、5.9条 (含第1号修改单)
7	外底硬度	GB/T 25036-2021	GB/T 531.1-2008 HG/T 2489-2007
8	外底耐磨性能	GB/T 25036-2021	GB/T 9867-2008方法A
9	外底防滑性能(干法)	GB/T 25036-2021	HG/T 3780-2005中8.2.1
10	围条与鞋帮粘合强度	GB/T 25036-2021	HG/T 4805-2015
11	衬里和内底(内垫)耐摩擦色牢度	GB/T 25036-2021	QB/T 2882-2007

表5 其他类童鞋（除胶鞋）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	物理机械安全性能	GB 30585-2014	GB 30585-2014 GB 6675.2-2014 第5.8、5.9条 (含第1号修改单)
2	皮革和毛皮中的六价铬	GB 30585-2014	GB/T 22807-2019
3	可分解有害芳香胺染料	GB 30585-2014	GB/T 17592-2011 GB/T 19942-2019 GB/T 23344-2009 GB/T 33392-2016
4	甲醛	GB 30585-2014	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941.1-2019
5	重金属总量 (砷、铅、镉)	GB 30585-2014	QB/T 4340-2012
6	富马酸二甲酯	GB 30585-2014	GB/T 26713-2011
7	橡胶部件中的N-亚硝基胺 (婴幼儿鞋)	GB 30585-2014	GB/T 24153-2009
8	邻苯二甲酸酯	GB 30585-2014	GB/T 32440-2015 GB/T 32440.1-2023

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 30585-2014 儿童鞋安全技术规范

GB 25038-2010 胶鞋健康安全技术规范

GB/T 25036-2021 布面童胶鞋

QB/T 4331-2021 儿童旅游鞋

QB/T 2880-2016 儿童皮鞋

QB/T 4546-2021 儿童皮凉鞋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ052-2024

---

## 学生书包

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省学生书包产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

根据产品的销售单元（个）抽取相同款式（货号或款号）、相同花型和相同颜色的同一批次的产品。每批次产品抽取样品3个，其中2个作为检验样品，1个作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 学生书袋

序号	检验项目	检验依据	检验方法	
1	负重	QB/T 2858-2007	QB/T 2858-2007	
2	缝合强度	QB/T 2858-2007	QB/T 2858-2007	
3	旅行式拉杆书袋 滑轮和拉杆	拉杆长度	QB/T 2858-2007	QB/T 2858-2007
		拉杆形状		
		护脊装置		
		可靠性		
4	背带类书袋的性 能	舒适度	QB/T 2858-2007	QB/T 2858-2007
		书袋带		
		提把		
5	可迁移元素最大限量 <sup>a</sup>	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014	
6	游离甲醛含量	GB 21027-2020	GB/T 32606-2016	
7	可分解有害芳香胺染料	GB 21027-2020	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009	
8	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯 增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022	
备注： <sup>a</sup> 当取样重量不能满足检测需求时，该项目不予考核。				

表2 学生书包（背提包）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	振荡冲击性能	QB/T 1333-2018	QB/T 2922-2018 QB/T 5083-2017 QB/T 1333-2018
2	缝合强度	QB/T 1333-2018	QB/T 1333-2018
3	可迁移元素的限量	GB 21027-2020	GB 6675.4-2014



4	游离甲醛含量	GB 21027-2020 QB/T 1333-2018	GB/T 32606-2016 GB/T 19941.1-2019
5	可分解有害芳香胺染料	GB 21027-2020 QB/T 1333-2018	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009 GB/T 19942-2019
6	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB 21027-2020	GB/T 22048-2022
7	摩擦色牢度	QB/T 1333-2018	QB/T 2537-2001 GB/T 3920-2008 QB/T 2790-2006 GB/T 22889-2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求

QB/T 1333-2018 背提包

QB/T 2858-2007 学生书袋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ053-2024

---

## 课业簿册

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省课业簿册产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量：抽取12本，其中8本检验，4本备样。

## 2 检验依据

表1 课业簿册产品的检验项目（QB/T 1437-2014《课业簿册》）

序号	检验项目	检验依据	检测方法
1	装订质量	QB/T 1437-2014	QB/T 1437-2014
2	纸张定量-封面/封底	QB/T 1437-2014	GB/T 451.2-2002
3	纸张定量-内芯	QB/T 1437-2014	GB/T 451.2-2002
4	破页	QB/T 1437-2014	QB/T 1437-2014
5	脏迹	QB/T 1437-2014	QB/T 1437-2014
6	白页	QB/T 1437-2014	QB/T 1437-2014
7	印划线	QB/T 1437-2014	QB/T 1437-2014
8	张数	QB/T 1437-2014	QB/T 1437-2014
9	断线	QB/T 1437-2014	QB/T 1437-2014
10	偏斜	QB/T 1437-2014	QB/T 1437-2014
11	封面/封底	QB/T 1437-2014	QB/T 1437-2014
12	内芯纸张施胶度	QB/T 1437-2014	GB/T 460-2008
13	装订偏差	QB/T 1437-2014	QB/T 1437-2014
14	危险锐利尖端	QB/T 1437-2014	QB/T 1437-2014
15	封面脱色程度	QB/T 1437-2014	QB/T 1437-2014
16	D65亮度	GB 40070—2021	GB/T 7974-2013
17	D65荧光亮度	GB 40070—2021	GB/T 7974-2013
18	可迁移元素（镉）	QB/T 1437-2014	GB 21027-2020
19	可迁移元素（砷）	QB/T 1437-2014	GB 21027-2020
20	可迁移元素（钡）	QB/T 1437-2014	GB 21027-2020
21	可迁移元素（镉）	QB/T 1437-2014	GB 21027-2020
22	可迁移元素（铬）	QB/T 1437-2014	GB 21027-2020

23	可迁移元素（铅）	QB/T 1437-2014	GB 21027-2020
24	可迁移元素（汞）	QB/T 1437-2014	GB 21027-2020
25	可迁移元素（硒）	QB/T 1437-2014	GB 21027-2020
26	标志	QB/T 1437-2014	QB/T 1437-2014

注：图画簿和毛笔书法簿不考核D65亮度、D65荧光亮度，大楷簿、中楷簿、小楷簿、大仿簿不考核内芯定量、内芯纸张施胶度。

表2 课业簿册产品的检验项目（QB/T 1437-2023《课业簿册》）

序号	检验项目	检验依据	检测方法
1	装订质量	QB/T 1437-2023	QB/T 1437-2023
2	封面、封底定量	QB/T 1437-2023	QB/T 1437-2023
3	内芯定量	QB/T 1437-2023	QB/T 1437-2023
4	脏迹	QB/T 1437-2023	QB/T 1437-2023
5	白页 <sup>a</sup>	QB/T 1437-2023	QB/T 1437-2023
6	印划线两面对线偏差 <sup>b</sup>	QB/T 1437-2023	QB/T 1437-2023
7	内芯张数 <sup>c</sup>	QB/T 1437-2023	QB/T 1437-2023
8	断线	QB/T 1437-2023	QB/T 1437-2023
9	偏斜	QB/T 1437-2023	QB/T 1437-2023
10	印刷	QB/T 1437-2023	QB/T 1437-2023
11	内芯纸张施胶度	QB/T 1437-2023	GB/T 460-2008
12	装订偏差	QB/T 1437-2023	QB/T 1437-2023
13	危险锐利尖端	QB/T 1437-2023	QB/T 1437-2023
14	封面脱色程度	QB/T 1437-2023	QB/T 1437-2023
15	内芯D65亮度	QB/T 1437-2023	GB/T 7974-2013
16	内芯D65荧光亮度	QB/T 1437-2023	GB/T 7974-2013
17	可迁移元素（镉）	QB/T 1437-2023	GB 21027-2020
18	可迁移元素（砷）	QB/T 1437-2023	GB 21027-2020
19	可迁移元素（钡）	QB/T 1437-2023	GB 21027-2020
20	可迁移元素（镉）	QB/T 1437-2023	GB 21027-2020
21	可迁移元素（铬）	QB/T 1437-2023	GB 21027-2020
22	可迁移元素（铅）	QB/T 1437-2023	GB 21027-2020
23	可迁移元素（汞）	QB/T 1437-2023	GB 21027-2020

24	可迁移元素（硒）	QB/T 1437-2023	GB 21027-2020
25	内芯平滑度(正面、反面)	QB/T 1437-2023	GB/T 456-2002
25	标志	QB/T 1437-2023	QB/T 1437-2023
<p>注：<sup>a</sup> 不适用于绘画本类。</p> <p><sup>b</sup> 不适用于正反面非对称印的本类。</p> <p><sup>c</sup> 内芯一张由正反面两页组成。</p>			

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

QB/T 1437-2014 课业簿册

QB/T 1437-2023 课业簿册

GB 40070—2021 儿童青少年学习用品近视防控卫生要求

GB 21027—2020 学生用品的安全通用要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ054-2024

---

## 纸尿裤

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省纸尿裤产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样以最小销售包装作为样本，产品的抽样数量按表1执行。

表1 抽取样品数量

产品种类	抽样数量	检验样数量	备样数量
纸尿裤	9包	6包	3包

注：若最小销售包装每包<6片时需抽15包，12包检验样，3包备用样。

## 2 检验依据

检验依据见以下各表。

表2 明示执行标准为GB/T 28004-2011的产品检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法	
1	细菌菌落总数	GB/T 28004-2011	GB 15979-2002	
2	大肠菌群			
3	真菌菌落总数			
4	致病性化脓菌			绿脓杆菌
5				金黄色葡萄球菌
6				溶血性链球菌
7	滑渗量	GB/T 28004-2011	GB/ T28004-2011	
8	回渗量	GB/T 28004-2011	GB/T 28004-2011	
9	渗漏量	GB/T 28004-2011	GB/T 28004-2011	
10	pH	GB/T 28004-2011	GB/T 28004-2011	
11	标志	GB/T 28004-2011	GB/T 28004-2011	

备注：具有特殊功能（如训练如厕等）的产品不考核回渗量。

表3 明示执行标准为GB/T 28004.1-2021的产品检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法	
1	细菌菌落总数	GB/T 28004.1-2021	GB 15979-2002	
2	大肠菌群			
3	真菌菌落总数			
4	致病性化脓菌	绿脓杆菌	GB/T 28004.1-2021	GB 15979-2002

5		金黄色葡萄球菌		
6		溶血性链球菌		
7	条质量偏差		GB/T 28004.1-2021	GB/T 28004.1-2021
8	渗透性能	第一次吸收速度	GB/T 28004.1-2021	GB/T 28004.1-2021
9		第二次吸收速度	GB/T 28004.1-2021	GB/T 28004.1-2021
10		回渗量	GB/T 28004.1-2021	GB/T 28004.1-2021
11		渗漏量	GB/T 28004.1-2021	GB/T 28004.1-2021
12	面层附着物		GB/T 28004.1-2021	GB/T 28004.1-2021
13	pH		GB/T 28004.1-2021	GB/T 28004.1-2021
14	防侧漏性能		GB/T 28004.1-2021	GB/T 28004.1-2021
15	标志		GB/T 28004.1-2021	GB/T 28004.1-2021
16	重金属含量（铅）		GB/T 28004.1-2021	《化妆品安全技术规范》 （2015年版）
17	重金属含量（砷）		GB/T 28004.1-2021	
18	重金属含量（镉）		GB/T 28004.1-2021	
19	重金属含量（汞）		GB/T 28004.1-2021	
20	可迁移性荧光物质		GB/T 28004.1-2021	GB/T 28004.1-2021
21	丙烯酰胺含量		GB/T 28004.1-2021	GB/T 37859-2019
22	甲醛含量		GB/T 28004.1-2021	GB/T 34448-2017
23	邻苯二甲酸酯含量		GB/T 28004.1-2021	GB/T 37860-2019
24	可分解致癌芳香胺染料		GB/T 28004.1-2021	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
<p>备注：1. 仅印刷或染色的产品考核可分解致癌芳香胺染料。</p> <p>2. 婴儿游泳用纸尿布、低出生体重儿用纸尿布以及标称训练如厕或类似用途的产品不考核渗透性能。</p> <p>3. 低出生体重儿用纸尿布不考核防侧漏性能。</p>				

表4 明示执行标准为GB/T 28004.2-2021的产品检验项目

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	细菌菌落总数		GB/T 28004.2-2021	GB 15979-2002
2	大肠菌群			
3	真菌菌落总数			
4	致病性化脓菌	绿脓杆菌	GB/T 28004.2-2021	GB 15979-2002
5		金黄色葡萄球菌		



6		溶血性链球菌		
7		条质量偏差	GB/T 28004.2-2021	GB/T 28004.2-2021
8		面层附着物	GB/T 28004.2-2021	GB/T 28004.2-2021
9		pH	GB/T 28004.2-2021	GB/T 28004.2-2021
10		吸收倍率	GB/T 28004.2-2021	GB/T 28004.2-2021
11	吸收速度	第一次吸收速度	GB/T 28004.2-2021	GB/T 28004.2-2021
12		第二次吸收速度	GB/T 28004.2-2021	GB/T 28004.2-2021
13		回渗量	GB/T 28004.2-2021	GB/T 28004.2-2021
14		渗漏量	GB/T 28004.2-2021	GB/T 28004.2-2021
15		饱和吸收量	GB/T 28004.2-2021	GB/T 28004.2-2021
16		甲醛含量	GB/T 28004.2-2021	GB/T 34448-2017
17		可迁移性荧光物质	GB/T 28004.2-2021	GB/T 28004.2-2021
18		标志	GB/T 28004.2-2021	GB/T 28004.2-2021

备注：1. 吸收倍率为轻度失禁用成人纸尿裤、成人纸尿片产品考核项目。

2. 吸收速度、回渗量、渗漏量、饱和吸收量为中度和重度失禁用成人纸尿裤、成人纸尿片和成人纸尿垫（护理垫）产品考核项目。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 28004-2011纸尿裤（片、垫）

GB/T 28004.1-2021纸尿裤第1部分：婴儿纸尿裤

GB/T 28004.2-2021纸尿裤第2部分：成人纸尿裤

GB 15979-2002 一次性使用卫生用品卫生标准

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”，微生物项目(细菌菌落总数、大肠菌群、绿脓杆菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌、真菌菌落总数)不合格不进行复检。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ055-2024

---

## 读写作业台灯

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省读写作业台灯产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品3台，其中2台作为检验样品，1台作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	结构	走线槽	GB 7000.204—2008 GB 7000.1—2015	GB 7000.204—2008 GB 7000.1—2015
		带有不可替换光源的灯具	GB 7000.204—2008 GB 7000.1—2015	GB 7000.204—2008 GB 7000.1—2015
		带有非用户替换光源的灯具	GB 7000.204—2008 GB 7000.1—2015	GB 7000.204—2008 GB 7000.1—2015
		平稳度	GB 7000.204—2008	GB 7000.204—2008
2	外部接线和内部接线	电源连接方法	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008
		软线固定架	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008
3	防触电保护		GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008
4	耐久性试验和热试验	耐久性试验	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008
5	耐热、耐火和耐起痕	耐热	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008
		耐燃烧和防引燃	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008
6	谐波电流		GB 17625.1—2012 GB 17625.1—2022	GB 17625.1—2012 GB 17625.1—2022
7	显色指数 (Ra、R9)		GB 40070—2021	GB/T 7922—2023 GB/T 36979—2018
8	视网膜蓝光危害		GB 40070—2021	IEC TR 62778:2014 GB/Z 39942—2021
9	波动深度		GB 40070—2021	GB 40070—2021 IEEE Std 1789—2015
10	遮光性		GB 40070—2021	GB/T 9473—2022
11	照度及照度均匀度		GB 40070—2021	GB/T 9473—2022

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 7922—2023 照明光源颜色的测量方法

GB/T 9473—2022 读写作业台灯性能要求

GB 7000.1—2015 灯具 第1部分：一般要求与试验

GB 7000.204—2008 灯具 第2-4部分：特殊要求 可移式通用灯具

GB 17625.1—2012 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq 16A$ ）

GB 17625.1—2022 电磁兼容 限值 第1部分：谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq 16A$ ）

GB/T 36979—2018 LED产品空间颜色分布测量方法

GB/Z 39942—2021 应用GB/T 20145评价光源和灯具的蓝光危害

GB 40070—2021 儿童青少年学习用品近视防控卫生要求

IEC TR 62778:2014 应用IEC 62471评估光源和灯具的蓝光危害(Application of IEC 62471 for the assessment of blue light hazard to light sources and luminaires)

IEEE Std 1789—2015 对于可调电流的高亮度LED为了降低对观众的健康风险IEEE的推荐实践(IEEE Recommended Practices for Modulating Current in High-Brightness LEDs for Mitigating Health Risks to Viewers)

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ056-2024

---

## 儿童电话手表

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省儿童电话手表产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者明示合格的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽取同一标准生产的同一商标、同一规格型号的样品2个，其中1个作为检验样品，1个作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	安全防护的强度	GB 4943.1-2022	GB 4943.1-2022
2	导体的固定	GB 4943.1-2022	GB 4943.1-2022
3	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1-2022	GB 4943.1-2022
4	电能量源的防护	GB 4943.1-2022	GB 4943.1-2022
5	直接安装导电金属零部件的热塑性零部件	GB 4943.1-2022	GB 4943.1-2022
6	电气间隙、爬电距离	GB 4943.1-2022	GB 4943.1-2022
7	湿热处理	GB 4943.1-2022	GB 4943.1-2022
8	抗电强度	GB 4943.1-2022	GB 4943.1-2022
9	接触温度限值	GB 4943.1-2022	GB 4943.1-2022
10	邻苯二甲酸酯	GB 6675.1-2014	GB 6675.1-2014 GB/T 22048-2015
11	特定元素的迁移	GB 6675.4-2014	GB 6675.4-2014
12	禁用偶氮染料（仅限皮革和毛皮的表带）	GB 20400-2006	GB 20400-2006 GB/T 19942-2019
13	皮革游离甲醛（仅限皮革和毛皮的表带）	GB 20400-2006	GB 20400-2006 GB/T 19941.1-2019 GB/T 19941.2-2019

按照标准要求的试验顺序依次进行检验，若破坏性试验不影响后续项目的检测，则在同一样品上完成检验项目；若破坏性试验影响后续试验项目的进行，则不再继续受影响的检验项目，这些项目统一为不适用。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 4943.1-2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB 6675.1-2014 玩具安全 第1部分：基本规范  
GB 6675.4-2014 玩具安全 第4部分：特定元素的迁移  
GB/T 22048-2015 玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定  
GB 20400-2006 皮革和毛皮 有害物质限量  
GB/T 19942-2005 皮革和毛皮 化学试验 禁用偶氮染料的测定  
GB/T 19942-2019 皮革和毛皮 化学试验 禁用偶氮染料的测定  
GB/T 19941.1-2019 皮革和毛皮 甲醛含量的测定 第1部分：高效液相色谱法  
GB/T 19941.2-2019 皮革和毛皮 甲醛含量的测定 第2部分：分光光度法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ057-2024

---

## 校服

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省校服产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品。如产品属于短裤等尺寸较小产品，检验和备用样品各增加1 条。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	甲醛含量	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 2912.1—2009
2	pH值	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 7573—2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 17592—2011 GB/T 23344—2009
4	耐水色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 5713—2013
5	耐酸汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 3922—2013
6	耐碱汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 3922—2013
7	耐干摩擦色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 3920—2008
8	耐湿摩擦色牢度 <sup>a</sup>	GB 31701—2015 相应产品标准	GB/T 3920—2008
9	纤维含量 <sup>b</sup>	GB/T 29862—2013 相应产品标准	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 FZ/T 01057.6—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2009 或GB/T 2910.12—2023 GB/T 2910.18—2009

			GB/T 2910.20—2009 GB/T 2910.22—2009 GB/T 2910.101—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 FZ/T 01095—2002 FZ/T 30003—2009 GB/T 16988—2013 GB/T 38015—2019等
10	绳带要求 <sup>c</sup>	GB 31701—2015	GB 31701—2015
11	附件锐利性 <sup>c</sup>	GB 31701—2015	GB/T 31702—2015
12	絮用纤维原料要求 <sup>d</sup>	GB 18383—2007 4.1.2, 4.1.4, 4.1.5, 4.1.6	GB 18383—2007 5.1、5.2.1、2、5.2.2、5.2.3
<p>注：<sup>a</sup> 色牢度试验采用单纤维贴衬。 <sup>b</sup> 按产品标准及其引用的GB/T 29862—2013考核（絮用纤维不按GB 18383—2007 4.1.7条款考核）。 <sup>c</sup> 只考核14岁及以下学生穿着的校服。 <sup>d</sup> 只考核含絮用纤维的校服。</p>			

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

- GB 18383—2007 絮用纤维制品通用技术要求
- GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 22854—2009 针织学生服
- GB/T 23328—2009 机织学生服
- GB/T 28468—2012 中小学生交通安全反光校服
- GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 31888—2015 中小学生校服

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。其中纤维含量未标注直接判定该项目不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ058-2024

---

## 学生床上用品

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省学生床上用品产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表1。

表1 抽取样品数量

序号	产品种类	抽样数量 (条/套/个)	检验样品数量 (条/套/个)	备用样品数量 (条/套/个)	
1	无填充物床上用品	床单、被套、床罩、毛巾被	2	1	1
		枕套	3	2	1
		毯子	2	1	1
		配套床上用品	2	1	1
2	有填充物床上用品	绗缝制品	2	1	1
		被类	2	1	1
		枕、靠垫类产品	3	2	1

## 2 检验依据

表2 无填充物床上用品

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	甲醛含量	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 2912.1—2009
2	pH值	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 7573—2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 17592—2011 GB/T 23344—2009
4	耐水色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 5713—2013
5	耐酸汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 3922—2013
6	耐碱汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 3922—2013
7	耐干摩擦色牢度 <sup>ab</sup>	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 3920—2008

8	耐唾液色牢度 <sup>c</sup>	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 18886—2019
9	耐湿摩擦色牢度 <sup>ad</sup>	GB 31701—2015	GB/T 3920—2008
10	燃烧性能 <sup>d</sup>	GB 31701—2015	GB/T 14644—2014
11	重金属 <sup>d</sup>	GB 31701—2015	GB/T 30157—2013
12	邻苯二甲酸酯 <sup>d</sup>	GB 31701—2015	GB/T 20388—2016
13	纤维含量	GB/T 29862—2013 相应产品标准	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2009 或GB/T 2910.12—2023 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 GB/T 2910.22—2009 GB/T 2910.101—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 GB/T 38015—2019 FZ/T 01095—2002 FZ/T 30003—2009 GB/T 16988—2013等
<sup>a</sup> 色牢度试验采用单纤维贴衬。 <sup>b</sup> 针织类产品只做直向。 <sup>c</sup> 只考核婴幼儿床上用品。 <sup>d</sup> 只考核儿童及婴幼儿床上用品。			

表3 有填充物床上用品

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	甲醛含量	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 2912.1—2009
2	pH值	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 7573—2009

3	直接 或间接包 覆填充物 的纺织 品	可分解致癌芳香胺染料	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 17592—2011 GB/T 23344—2009
4		耐水色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 5713—2013
5		耐酸汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 3922—2013
6		耐碱汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 3922—2013
7		耐干摩擦色牢度 <sup>ab</sup>	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 3920—2008
8		耐唾液色牢度 <sup>c</sup>	GB 18401—2010 GB 31701—2015	GB/T 18886—2019
9		耐湿摩擦色牢度 <sup>bd</sup>	GB 31701—2015	GB/T 3920—2008
10		燃烧性能 <sup>d</sup>	GB 31701—2015	GB/T 14644—2014
11		重金属 <sup>d</sup>	GB 31701—2015	GB/T 30157—2013
12		邻苯二甲酸酯 <sup>d</sup>	GB 31701—2015	GB/T 20388—2016
13		纤维含量 <sup>e</sup>	GB/T 29862—2013 相应产品标准	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2009 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2009 或GB/T 2910.12—2023 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 GB/T 2910.22—2009 GB/T 2910.101—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 GB/T 38015—2019 FZ/T 01095—2002 FZ/T 30003—2009 GB/T 16988—2013
14		絮用纤维原料要求	GB 18383—2007 4.1.2, 4.1.4, 4.1.5, 4.1.6	GB 18383—2007 5.1、5.2. 1.2、5.2.2、5.2.3



<sup>a</sup>色牢度试验采用单纤维贴衬。

<sup>b</sup>针织类产品只做直向。

<sup>c</sup>只考核婴幼儿床上用品。

<sup>d</sup>只考核儿童及婴幼儿床上用品。

<sup>e</sup>按产品标准及其引用的GB/T 29862—2013考核（絮用纤维不按GB 18383—2007 4.1.7条款考核）。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

- GB 18383—2007 絮用纤维制品通用技术要求
- GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 22796—2009 被、被套
- GB/T 22796—2021 床上用品
- GB/T 22797—2009 床单
- GB/T 22843—2009 枕、垫类产品
- GB/T 22844—2009 配套床上用品
- GB/T 22855—2009 拉舍尔床上用品
- GB/T 22864—2020 毛巾
- GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 32605—2016 羊毛、羊绒被
- GB/T 33734—2017 机织婴幼儿床上用品
- FZ/T 25006—2022 轻薄型经编针织毯
- FZ/T 34003—2011 亚麻床上用品
- FZ/T 43007—2011 丝织被面
- FZ/T 43018—2017 蚕丝绒毯
- FZ/T 44004—2018 丝绸床上用品
- FZ/T 61001—2019 纯毛、毛混纺毛毯
- FZ/T 61002—2019 化纤仿毛毛毯
- FZ/T 61004—2017 拉舍尔毛毯
- FZ/T 61005—2015 线毯
- FZ/T 61006—2019 纬编腈纶毛毯
- FZ/T 61007—2012 家用纺织品 超细纤维毯
- FZ/T 61008—2015 摇粒绒毯

FZ/T 61009—2015 纤维素纤维绒毯  
FZ/T 61010—2020 山羊绒毯  
FZ/T 62016—2009 无捻毛巾  
FZ/T 62019—2012 工艺绗缝被  
FZ/T 62026—2015 手工粗布床单  
FZ/T 62027—2015 磨毛面料床单  
FZ/T 62028—2015 针织床单  
FZ/T 62029—2015 手工粗布被套  
FZ/T 62030—2015 磨毛面料被套  
FZ/T 62031—2015 针织被套  
FZ/T 62033—2016 超细纤维毛巾  
FZ/T 62037—2017 灯芯绒被套  
FZ/T 62038—2017 灯芯绒床单  
FZ/T 73025—2019 婴幼儿针织服饰  
FZ/T 81005—2017 绗缝制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。其中纤维含量未标注直接判定该项目不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ059-2024

---

## 棉胎

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省棉胎产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2件（条、套），其中1件（条、套）作为检验样品，1件（条、套）作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 纯棉棉胎、混合棉胎

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	原料 <sup>a</sup>	GB 1103.1-2012 GB 1103.2-2012 GB 18383-2007	GB 1103.1-2012 GB 1103.2-2012 GB 18383-2007
2	纤维含量	GB/T 29862—2013 DB43/T 150-2022	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 FZ/T 01057.6—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2009 或GB/T 2910.12—2023 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 GB/T 2910.22—2009 GB/T 2910.101—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 FZ/T 01095—2002 FZ/T 30003—2009 GB/T 16988—2013 GB/T 38015—2019等
3	含杂率	DB43/T 150-2022	GB 18383-2007
4	马克隆值	DB43/T 150-2022	GB/T 6498-2008
5	短纤维含量	DB43/T 150-2022	GB 18383-2007

6	研磨率	DB43/T 150-2022	GB/T 35932-2018
7	重量偏差率	DB43/T 150-2022	GB/T 35932-2018
8	尺寸偏差率	DB43/T 150-2022	GB/T 35932-2018
9	网纱	DB43/T 150-2022	GB/T 35932-2018
10	铺棉	DB43/T 150-2022	GB/T 35932-2018
11	包边	DB43/T 150-2022	GB/T 35932-2018
注： <sup>a</sup> GB 18383-2007标准絮用纤维原料要求中4.1.1、4.1.2、4.1.4、4.1.5、4.1.6、4.1.7条。			

表2 梳棉胎

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	梳棉卫生要求 <sup>a</sup>	GB 18383-2007	GB 18383-2007
2	梳棉颜色级	GB 1103.1-2012 GB 1103.2-2012	GB 1103.1-2012 GB 1103.2-2012
3	纤维含量	GB/T 29862—2013 GB/T 35932-2018	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 FZ/T 01057.6—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2009 或GB/T 2910.12—2023 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 GB/T 2910.22—2009 GB/T 2910.101—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 FZ/T 01095—2002 FZ/T 30003—2009 GB/T 16988—2013 GB/T 38015—2019等
4	含杂率	GB/T 35932-2018	GB 18383-2007
5	马克隆值	GB/T 35932-2018	GB/T 6498-2008
6	短纤维含量	GB/T 35932-2018	GB 18383-2007

7	使用说明	GB/T5296.4-2012	GB/T5296.4-2012
8	研磨率	GB/T 35932-2018	GB/T 35932-2018
9	重量偏差率	GB/T 35932-2018	GB/T 35932-2018
10	尺寸偏差率	GB/T 35932-2018	GB/T 35932-2018
11	网纱	GB/T 35932-2018	GB/T 35932-2018
12	铺棉	GB/T 35932-2018	GB/T 35932-2018
13	包边	GB/T 35932-2018	GB/T 35932-2018
注： <sup>a</sup> GB 18383-2007标准絮用纤维原料要求中4.1.1、4.1.2、4.1.4、4.1.5、4.1.6、4.1.7条。			

表3 被胎

序号	检验项目		检验依据	检测方法
1	原料 <sup>a</sup>		GB 18383-2007	GB 18383-2007
2	填充物外观形态		GB/T 35261-2017	GB/T 35261-2017
3	含杂率		GB/T 35261-2017	GB/T 18383-2007
4	短纤维含量		GB/T 35261-2017	GB 18383-2007
5	纤维含量		GB/T 29862—2013 GB/T 35261-2017	FZ/T 01057系列、GB/T 2910系列、FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013等
6	研磨率		GB/T 35261-2017	GB/T 35261-2007
7	重量偏差率		GB/T 35261-2017	GB/T 35261-2007
8	压缩回弹性	压缩率	GB/T 35261-2017	GB/T 35261-2007
		回复率	GB/T 35261-2017	
9	厚薄均匀性	中间质量差异率	GB/T 35261-2017	GB/T 35261-2007
		四角质量差异率	GB/T 35261-2017	
10	网纱		GB/T 35261-2017	GB/T 35261-2007
11	规格尺寸偏差率		GB/T 35261-2017	GB/T 35261-2007
12	并纱		GB/T 35261-2017	GB/T 35261-2007
13	包边		GB/T 35261-2017	GB/T 35261-2007

注：<sup>a</sup> GB 18383-2007标准絮用纤维原料要求中4.1.1、4.1.2、4.1.4、4.1.5、4.1.6、4.1.7 条。

执行企业标准、团体标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 18383-2007 絮用纤维制品通用技术要求

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 35261-2017 被胎

GB/T 35932-2018 梳棉胎

DB43/T 150-2022 棉胎

相关的法律法规、部门规章和规则。

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格（其中梳棉胎产品除外）。执行GB/T35932-2018的梳棉胎产品需按GB/T35932-2018进行判定。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ060-2024

---

## 婴幼儿及儿童服装

---

湖南省市场监督管理局



# 2024年湖南省婴幼儿及儿童服装产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品数量见表1。

表1 抽样数量

产品	抽样数量	检验样数量	备样数量
婴幼儿服装	4件/条/套	3件/条/套	1件/条/套
儿童服装	3件/条/套	2件/条/套	1件/条/套

注：如样品过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验的合理需要。

## 2 检验依据

表2 婴幼儿及儿童服装

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	甲醛含量	GB 31701-2015	GB/T 2912.1-2009
2	pH值	GB 31701-2015	GB/T 7573-2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB 31701-2015	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
4	耐水色牢度 <sup>a</sup>	GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 5713-2013
5	耐酸汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 3922-2013
6	耐碱汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 3922-2013
7	耐干摩擦色牢度	GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 3920-2008
8	耐湿摩擦色牢度	GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 3920-2008
9	耐唾液色牢度 <sup>a</sup>	GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 18886-2019
10	耐皂洗色牢度 <sup>a</sup>	相应产品标准	GB/T 3921-2008
11	纤维含量	GB/T 29862-2013 相应产品标准	FZ/T 01057系列标准、GB/T 2910系列标准 FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、 FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、 FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013、 GB/T 38015-2019等

12	重金属（铅、镉）	GB 31701-2015	GB/T 30157-2013
13	邻苯二甲酸酯	GB 31701-2015	GB/T 20388-2016
14	附件抗拉强力	GB 31701-2015	GB 31701-2015
15	绳带要求	GB 31701-2015	GB 31701-2015
16	附件可触及的锐利尖端和锐利边缘	GB 31701-2015	GB/T 31702-2015
17	羽绒含绒量	GB/T 14272-2011	GB/T 14272-2011
18	绒子含量	GB/T 14272-2011 GB/T 14272-2021	GB/T 14272-2011 GB/T 10288-2016 GB/T 14272-2021
19	异味	GB 31701-2015	GB 18401-2010
20	包装及产品中金属针或金属锐利物	GB 31701-2015	GB 31701-2015
21	耐久性标签缝制位置	GB 31701-2015	GB 31701-2015
<sup>a</sup> 色牢度试验采用单纤维贴衬。			

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 31701-2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 14272-2011 羽绒服装

GB/T 14272-2021 羽绒服装

GB/T 18132-2016 丝绸服装

GB/T 22700-2016 水洗整理服装

GB/T 22849-2014 针织T恤衫

GB/T 22853-2019 针织运动服

GB/T 26384-2011 针织棉服装

GB/T 26385-2011 针织拼接服装

GB/T 2660-2017 衬衫

GB/T 2662-2017 棉服装

GB/T 2664-2017 男西服、大衣

GB/T 2665-2017 女西服、大衣

GB/T 2666-2017 西裤  
GB/T 31900-2015 机织儿童服装  
GB/T 33271-2016 机织婴幼儿服装  
GB/T 39508-2020 针织婴幼儿及儿童服装  
GB/T 8878-2014 棉针织内衣  
GB/T 8878-2023 针织内衣  
FZ/T 08001-2021 羊毛絮片服装  
FZ/T 08002-2022 新生儿纺织产品  
FZ/T 24019-2012 印花羊绒针织品  
FZ/T 43015-2021 桑蚕丝针织服装  
FZ/T 73005-2021 低含毛混纺及仿毛针织品  
FZ/T 73009-2021 山羊绒针织品  
FZ/T 73010-2016 针织工艺衫  
FZ/T 73017-2014 针织家居服  
FZ/T 73017-2023 针织家居服  
FZ/T 73018-2021 毛针织品  
FZ/T 73020-2019 针织休闲服装  
FZ/T 73022-2019 针织保暖内衣  
FZ/T 73024-2014 化纤针织内衣  
FZ/T 73025-2019 婴幼儿针织服饰  
FZ/T 73026-2014 针织裙、裙套  
FZ/T 73029-2019 针织裤  
FZ/T 73032-2017 针织牛仔服装  
FZ/T 73034-2021 半精纺毛针织品  
FZ/T 73043-2020 针织衬衫  
FZ/T 73045-2013 针织儿童服装  
FZ/T 73052-2015 水洗整理针织服装  
FZ/T 73053-2015 针织羽绒服装  
FZ/T 73056-2016 针织西服  
FZ/T 73058-2017 针织大衣  
FZ/T 73059-2017 双面穿服装  
FZ/T 73061-2019 针织茄克衫  
FZ/T 73064-2019 针织西裤  
FZ/T 81001-2016 睡衣套  
FZ/T 81004-2012 连衣裙、裙套

FZ/T 81004-2022 连衣裙、裙套

FZ/T 81006-2017 牛仔服装

FZ/T 81007-2012 单、夹服装

FZ/T 81007-2022 单、夹服装

FZ/T 81008-2021 茄克衫

FZ/T 81010-2018 风衣

FZ/T 81019-2014 灯芯绒服装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。其中纤维含量未标注直接判定该项目不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ061-2024

---

## 日用陶瓷

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省日用陶瓷产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销合格产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽查总数26个，其中16个作为检验样品，10个作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 陶瓷烹调器

序号	检验项目	检验依据	检测方法
1	热稳定性	QB/T 2579-2018 QB/T 2580-2018	QB/T 2579-2018 QB/T 2580-2018
2	铅迁移量	GB 4806.4-2016	GB 31604.34-2016
3	镉迁移量	GB 4806.4-2016	GB 31604.24-2016
4	渗漏	QB/T 2579-2018 QB/T 2580-2018	QB/T 2579-2018 QB/T 2580-2018
5	底部不平	QB/T 2579-2018 QB/T 2580-2018	QB/T 2579-2018 QB/T 2580-2018

表2 陶瓷包装容器

序号	检验项目	检验依据	检测方法
1	吸水率	QB/T 4254-2011 GB/T 10813.4-2015 QB/T 1222-2022	GB/T 3299-2011
2	铅迁移量	GB 4806.4-2016	GB 31604.34-2016
3	镉迁移量	GB 4806.4-2016	GB 31604.24-2016
4	裂穿	QB/T 4254-2011 QB/T 1222-2022	QB/T 4254-2011 QB/T 1222-2022
5	渗漏	QB/T 4254-2011 QB/T 1222-2022	QB/T 4254-2011 QB/T 1222-2022

表3 其他类与食物接触的陶瓷制品

序号	检验项目	检验依据	检测方法
1	吸水率	GB/T 3532-2022 GB/T 10811-2022 GB/T 10812-2021 GB/T 10813.1-2015 GB/T 10814-2009 GB/T 10815-2023 GB/T 10816-2008 GB/T 13522-2008	GB/T 3299-2011

		GB/T 28114—2011 GB/T 28115—2011 GB/T 29491—2013	
2	抗热震性	GB/T 3532—2022 GB/T 10811—2022 GB/T 10812—2021 GB/T 10813.1—2015 GB/T 10814—2009 GB/T 10815—2023 GB/T 10816—2008 GB/T 13522—2008 GB/T 28114—2011 GB/T 28115—2011 GB/T 29491—2013	GB/T 3298—2022
3	铅迁移量	GB 4806.4—2016	GB 31604.34—2016
4	镉迁移量	GB 4806.4—2016	GB 31604.24—2016
5	微波炉适应性/微波炉安全使用要求	GB/T 3532—2022 GB/T 10811—2022 GB/T 10812—2021 GB/T 10813.1—2015 GB/T 10814—2009 GB/T 10815—2023 GB/T 28114—2011 GB/T 28115—2011	GB/T 3532—2009 GB/T 10814—2009 GB/T 27587—2011
6	冰箱到微波炉适应性	GB/T 3532—2022 GB/T 10811—2022 GB/T 10812—2021 GB/T 10813.1—2015 GB/T 10814—2009 GB/T 10815—2023 GB/T 28114—2011	GB/T 3532—2009 GB/T 34253—2017 GB/T 10814—2009
7	冰箱到烤箱适应性	GB/T 3532—2022 GB/T 10811—2022 GB/T 10812—2021 GB/T 10813.1—2015 GB/T 10814—2009 GB/T 10815—2023 GB/T 28114—2011	GB/T 3532—2009 GB/T 34253—2017 GB/T 10814—2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 4806.4—2016 食品安全国家标准 陶瓷制品  
GB/T 3532—2022 日用瓷器

GB/T 10811-2022	釉下（中）彩日用瓷器
GB/T 10812-2021	玲珑日用瓷器
GB/T 10813.1-2015	青瓷器 第1部分：日用青瓷器
GB/T 10813.4-2015	青瓷器 第4部分：青瓷包装容器
GB/T 10814—2009	建白日用细瓷器
GB/T 10815—2023	日用精陶器
GB/T 10816-2008	紫砂陶器
GB/T 13522-2008	骨质瓷器
GB/T 28114-2011	镁质强化瓷器
GB/T 28115-2011	高石英瓷器
GB/T 29491-2013	日用白云陶器
QB/T 1222-2022	普通陶器
QB/T 2579-2018	普通陶瓷烹调器
QB/T 2580-2018	精细陶瓷烹调器
QB/T 4254-2011	陶瓷酒瓶

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ062-2024

---

## 食品接触用竹木制品

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省食品接触用竹木制品产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

砧板、托盘、分格餐盘等产品抽取样品10个，其中6个作为检验样品，4个作为备用样品；碗、杯类产品抽取样品30个，其中20个作为检验样品，10个作为备用样品；勺类产品抽取样品60个，其中40个作为检验样品，20个作为备用样品；筷子（含筷头）抽样数量为200双，其中100双作为检验样品，100双作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官要求	GB 4806.12-2022	GB 4806.12—2022
2	总迁移量	GB 4806.12-2022	GB 31604.8—2021
3	甲醛	GB 4806.12-2022	GB 31604.48—2016
4	二氧化硫	GB 4806.12-2022	GB 4806.12—2022 附录A
5	五氯苯酚及其盐类 (以五氯苯酚计)	GB 4806.12-2022	GB 4806.12—2022 SN/T 2204—2015
6	噻菌灵	GB 4806.12-2022	GB 4806.12—2022 附录B
7	邻苯基苯酚	GB 4806.12-2022	GB 4806.12—2022 附录B
8	抑霉唑	GB 4806.12-2022	GB 4806.12—2022 附录B
9	联苯	GB 4806.12-2022	GB 4806.12—2022 附录B
10	大肠菌群 <sup>a</sup>	GB 14934-2016	GB 14934—2016 附录B
11	沙门氏菌 <sup>a</sup>	GB 14934-2016	GB 14934—2016 附录C
12	志贺氏菌 <sup>b</sup>	GB/T 19790.2—2005	GB 4789.5—2012
13	金黄色葡萄球菌 <sup>b</sup>	GB/T 19790.2—2005	GB 4789.10—2016
14	溶血性链球菌 <sup>b</sup>	GB/T 19790.2—2005	GB 4789.11—2014
15	霉菌 <sup>b</sup>	GB/T 19790.2—2005	GB 4789.15—2016

注：<sup>a</sup> 预期与食品直接接触，且未经过消毒或清洗直接使用的竹木材料及制品的微生物应符合GB 14934的规定，与食用、烹饪或者加工前需经去皮、去壳或清洗的食品接触的竹木材料及制品除外。

<sup>b</sup> 仅适用于执行GB/T 19790.2—2005的产品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 4806.12—2022 食品安全国家标准 食品接触用竹木材料及制品

GB 14934—2016 食品安全国家标准 消毒餐（饮）具

GB/T 19790.2—2005 一次性筷子 第2部分：竹筷

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第7.3条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ063-2024

---

## 餐具洗涤剂

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省餐具洗涤剂产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生，样品抽取数量见表1。

表1 抽取样品数量

序号	产品种类	抽样数量（个）	检验样品数量（个）	备用样品数量（个）
1	包装规格<2kg（L）	不少于2kg（L）且不少于6个独立包装	4	2
2	包装规格≥2kg（L）且<10kg（L）的独立包装	不少于3个独立包装	2	1
3	包装规格≥10kg（L）的大包装	3个大包装，从每个大包装产品中分别分装成相应小包装样品，每一个小包装量不少于1kg（L）	2	1

## 2 检验依据

表2 手洗餐具用洗涤剂

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总砷（以As计）	GB 14930.1—2022	GB/T 30797—2014
2	重金属（以Pb计）	GB 14930.1—2022	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB 14930.1—2022	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB 14930.1—2022	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB 14930.1—2022	GB/T 26388—2011气相色谱—质谱（GC—MSD）法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022	GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022	GB 4789.3—2016大肠菌群平板计数法
8	总有效物含量	GB/T 9985—2022	GB/T 13173—2021 7A法
9	pH	GB/T 9985—2022	GB/T 6368—2008

表3 果蔬清洗剂

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总砷（以As计）	GB 14930.1—2022	GB/T 30797—2014
2	重金属（以Pb计）	GB 14930.1—2022	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB 14930.1—2022	GB/T 30795—2014

4	甲醛	GB 14930.1—2022	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB 14930.1—2022	GB/T 26388—2011气相色谱—质谱 (GC—MSD)法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022	GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022	GB 4789.3—2016大肠菌群平板计数法
8	总有效物含量	GB/T 24691—2022	GB/T 13173—2021 7 A法
9	总五氧化二磷含量	GB/T 24691—2022	GB/T 13173—2021 6.2
10	pH	GB/T 24691—2022	GB/T 6368—2008

表4 饮料用瓶清洗剂

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总砷（以As计）	GB 14930.1—2022	GB/T 30797—2014
2	重金属（以Pb计）	GB 14930.1—2022	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB 14930.1—2022	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB 14930.1—2022	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB 14930.1—2022	GB/T 26388—2011气相色谱—质谱 (GC—MSD)法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022	GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022	GB 4789.3—2016大肠菌群平板计数法
8	总活性物含量	QB/T 2967—2023	GB/T 13173—2021
9	总五氧化二磷含量 (以P2O5计) <sup>a</sup>	QB/T 2967—2023	GB/T 13173—2021 6.2

注：<sup>a</sup> 仅对标注无磷产品要求。

表5 食品工具和工业设备用酸性清洗剂

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总砷（以As计）	GB 14930.1—2022	GB/T 30797—2014
2	重金属（以Pb计）	GB 14930.1—2022	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB 14930.1—2022	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB 14930.1—2022	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB 14930.1—2022	GB/T 26388—2011气相色谱—质谱 (GC—MSD)法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022	GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022	GB 4789.3—2016大肠菌群平板计数法
8	总五氧化二磷（P2O5） 含量 <sup>a</sup>	QB/T 4313—2023	GB/T 13173—2021 6.2

9	表面活性剂含量 <sup>b</sup>	QB/T 4313—2023	GB/T 13173—2021 7 A法
10	有效酸的质量分数 (以HNO <sub>3</sub> 计)	QB/T 4313—2023	QB/T 4313—2023 6.7
11	腐蚀率	QB/T 4313—2023	QB/T 4313—2023 附录B
注: <sup>a</sup> 仅对标注无磷产品要求。 <sup>b</sup> 仅对增效型(B型)产品要求。			

表6 食品工具和工业设备用碱性清洗剂

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总砷(以As计)	GB 14930.1—2022	GB/T 30797—2014
2	重金属(以Pb计)	GB 14930.1—2022	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB 14930.1—2022	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB 14930.1—2022	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB 14930.1—2022	GB/T 26388—2011气相色谱—质谱 (GC—MSD)法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022	GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022	GB 4789.3—2016大肠菌群平板计数法
8	总五氧化二磷(P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ) 含量 <sup>a</sup>	QB/T 4314—2023	GB/T 13173—2021 6.2
9	表面活性剂含量 <sup>b</sup>	QB/T 4314—2023	GB/T 13173—2021 7 A法
10	总碱的质量分数 (以NaOH计)	QB/T 4314—2023	QB/T 4314—2023 6.7
注: <sup>a</sup> 仅对标注无磷产品要求。 <sup>b</sup> 仅对增效型(B型)产品要求。			

表7 机洗餐具用洗涤剂产品及食品工业用(含复合主剂)洗涤剂

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总砷(以As计)	GB 14930.1—2022	GB/T 30797—2014
2	重金属(以Pb计)	GB 14930.1—2022	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB 14930.1—2022	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB 14930.1—2022	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB 14930.1—2022	GB/T 26388—2011气相色谱—质谱 (GC—MSD)法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022	GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022	GB 4789.3—2016大肠菌群平板计数法

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品,检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件,其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 14930.1—2022 食品安全国家标准 洗涤剂

GB/T 9985—2022 手洗餐具用洗涤剂

GB/T 24691—2022 果蔬清洗剂

QB/T 2967—2023 饮料用瓶清洗剂

QB/T 4313—2023 食品工具和工业设备用酸性清洗剂

QB/T 4314—2023 食品工具和工业设备用碱性清洗剂

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第7.3条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ064-2024

---

## 食品接触用塑料制品

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省食品接触用塑料制品产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。  
随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表1 包装类产品抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	食品用塑料自粘保鲜膜	3卷，其中2卷作为检验样品，1卷作为备用样品。
2	包装用聚乙烯吹塑薄膜	<p>膜类产品：每批次产品抽取样品3卷，将每卷膜外层除去2m，每卷膜各抽取2.5平方米×2，平均分为2份，其中1份作为检验样品，1份作为备用样品；（膜宽不小于10厘米）。对于执行标准为GB/T 18706—2008的液体食品保鲜包装用纸基复合材料产品和执行标准为GB/T 19741—2005的液体食品包装用塑料复合膜、袋产品应从每卷膜各抽取2.5平方米×3，平均分为3份，其中1份作为其他检验用样品，1份作为微生物检验用样品，1份作为备用样品。</p> <p>袋类产品：从3箱中抽取180个，其中120个作为检验样品，60个作为备用样品。对于执行标准为GB/T 18706—2008的液体食品保鲜包装用纸基复合材料产品和执行标准为GB/T 19741—2005的液体食品包装用塑料复合膜、袋产品应分别从3箱中各抽取30个×3（袋规格应不小于15cm×15cm），平均分为3份，其中30个×3作为其他检验用样品，30个×3作为微生物检验用样品，30个×3作为备用样品。</p>
3	液体包装用聚乙烯吹塑薄膜	
4	聚丙烯吹塑薄膜	
5	普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜	
6	双向拉伸聚丙烯珠光薄膜	
7	流延聚丙烯(CPP)薄膜	
8	包装用双向拉伸聚酯薄膜	
9	双向拉伸聚酰胺(尼龙)薄膜	
10	食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC)片状肠衣膜	
11	商品零售包装袋(仅对食品用塑料包装袋)	
12	夹链自封袋	
13	包装用镀铝薄膜	
14	食品接触用特定非复合膜、袋	
15	包装用塑料复合膜、袋(干法复合、挤出复合)	
16	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋	
17	双向拉伸尼龙(BOPA)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋	
18	榨菜包装用复合膜、袋	
19	液体食品无菌包装用纸基复合材料	
20	液体食品无菌包装用复合袋	
21	液体食品保鲜包装用纸基复合材料	
22	液体食品包装用塑料复合膜、袋	
23	包装用多层共挤阻隔膜、袋	
24	液态奶共挤包装膜、袋	

25	聚偏二氯乙烯 (PVDC) 涂布薄膜		
26	丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜		
27	改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜		
28	食品接触用特定复合膜、袋		
29	聚丙烯 (PP) 挤出片材		
30	食品包装用聚氯乙烯硬片、膜		
31	双向拉伸聚苯乙烯 (BOPS) 片材		
32	食品接触用特定片材		
33	塑料编织袋		60个 (其中30个为备样)
注：膜类样品不得折叠，应以管芯卷轴小心卷好后封样。			

表2 容器类产品抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	聚乙烯吹塑桶或 PC 桶	16个 (其中6个为备样)
2	软塑折叠包装容器	60个 (其中30个为备样)
3	聚酯 (PET) 无汽饮料瓶	60个 (其中20个为备样)
4	婴幼儿用塑料奶瓶	8个 (其中2个为备样)
5	塑料瓶坯	40个 (其中15个为备样)
6	塑料杯	30个 (其中10个为备样)
7	瓶盖	60个 (其中20个为备样)
8	其他类塑料容器	PET材质：容量≤2L：60个 (其中20个为备样) 容量>2L：不少于40个 (其中15个为备样) 其他材质：容量≤2L：不少于40个 (其中15个为备样) 容量>2L：不少于30个 (其中10个为备样)
注：根据检验需要，配以相应数量的附件，如盖或瓶体。		

表3 工具类产品抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	密胺塑料餐具	筷：40双 (其中10双为备样) 其他：30个 (其中9个为备样)
2	塑料菜板	6个 (其中2个为备样)
3	塑料一次性餐饮具	抽取不少于3份最小销售独立包装，每份样品抽样数量不少于50只 (个)，其中2份作为检验样品，1份作为备用样品。每份样品质量应不少于150g且与食品接触面的最小表面积应不小于15dm <sup>2</sup> (若最小销售包装不是50只 (个) 的整数倍，需按采样数折算，保证检样不少于100只 (个)，备样不少于50只 (个)，避免损坏原包装)

4	食品容器、塑料保鲜盒等可重复使用塑料餐饮具	不少于30个（其中10个为备样）
5	饮用吸管	400个（其中200个为备样）
6	食品用其他工具及塑料件	不少于40个（其中15个为备样）

## 2 检验依据

表4 包装类产品检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官指标/感官要求	GB 9683—1988 GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023 GB 4806.13—2023	GB 9683—1988 GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023 GB 4806.13—2023
2	总迁移量/蒸发残渣	GB 9683—1988 GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023 GB 4806.13—2023	GB 31604.8—2021 GB 9683—1988
3	高锰酸钾消耗量	GB 9683—1988 GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023 GB 4806.13—2023	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 9683—1988 GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023 GB 4806.13—2023	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 4806.7—2023 GB 4806.13—2023	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.7—2023
7	氯乙烯单体 （限 PVC 材质）	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.31—2016
8	邻苯类增塑剂特定迁移量 （限PVC材质）	GB 9685—2016	GB 31604.30—2016
9	甲苯二胺 （针对复合膜、袋）	GB 9683—1988	GB 31604.23—2016
10	溶剂残留量总量 （针对复合膜、袋）	GB/T 10004—2008 《食品相关产品生产许可实施细则 （一）食品用塑料包装容器工具等制 品部分》	GB/T 10004—2008
11	苯类溶剂 （针对复合膜、袋）	GB/T 10004—2008 《食品相关产品生产许可实施细则 （一）食品用塑料包装容器工具等制 品部分》	GB/T 10004—2008
12	阻隔性能（水蒸气）*	GB/T 10004—2008 GB/T 21302—2007 GB/T 28118—2011 QB/T 1871—1993 QB/T 2197—1996	GB/T 1037—2021条件B GB/T 1037—1988 GB/T 26253—2010

		GB/T 18454—2019 BB/T 0012—2014 BB/T 0041—2021 BB/T 0052—2017 GB/T 28117—2011 GB/T 30768—2014 GB/T 40266—2021 GB/T 41168—2021 GB/T 41169—2021 GB/T 41220—2021 GB/T 4456—2008 GB/T 10003—2008 GB/T 10457—2021 GB/T 16958—2008 GB/T 17030—2019 GB/T 24334—2009 GB/T 24984—2010 GB/T 27740—2011 BB/T 0002—2008 BB/T 0030—2019 QB/T 1231—1991 DB43/T 1168.1—2019 DB43/T 1168.2—2019 DB43/T 1168.3—2019 DB43/T 1168.4—2019 DB43/T 1168.5—2019 或企业明示执行标准	
13	阻隔性能（氧气）*	GB/T 10004—2008 GB/T 18192—2008 GB/T 18706—2008 GB/T 19741—2005 GB/T 21302—2007 GB/T 28118—2011 QB/T 1871—1993 QB/T 2197—1996 GB/T 18454—2019 GB/T 28117—2011 GB/T 26691—2011 BB/T 0012—2014 BB/T 0041—2021 BB/T 0052—2017 BB/T 0084—2021 GB/T 30768—2014 GB/T 40266—2021 GB/T 41168—2021 GB/T 41169—2021 GB/T 41220—2021 GB/T 4456—2008 GB/T 10457—2021 GB/T 16958—2008 GB/T 17030—2019	GB/T 1038—2000 GB/T 1038.1—2022 GB/T 19789—2005 GB/T 19789—2021

		GB/T 20218—2021 GB/T 24334—2009 GB/T 24984—2010 BB/T 0030—2019 QB/T 1231—1991 DB43/T 1168.1—2019 DB43/T 1168.2—2019 DB43/T 1168.3—2019 DB43/T 1168.4—2019 DB43/T 1168.5—2019 或企业明示执行标准	
14	热封强度/热合强度/封口 剥离力*	GB/T 10004—2008 GB/T 18454—2019 GB/T 19741—2005 GB/T 28117—2011 GB/T 28118—2011 GB/T 21302—2007 GB/T 30768—2014 GB/T 40266—2021 GB/T 41168—2021 GB/T 41169—2021 QB/T 1871—1993 BB/T 0052—2017 GB/T 24984—2010 BB/T 0014—2011 BB/T 0039—2013 或企业明示执行标准	QB/T 2358—1998 GB/T 19741—2005
15	拉断力/拉伸强度 /拉伸屈服强度/拉伸负荷 *	GB/T 10004—2008 GB/T 18192—2008 GB/T 18706—2008 GB/T 19741—2005 GB/T 21302—2007 GB/T 28118—2011 QB/T 1871—1993 QB/T 2197—1996 GB/T 18454—2019 GB/T 28117—2011 GB/T 26691—2011 BB/T 0012—2014 BB/T 0041—2021 BB/T 0052—2017 BB/T 0084—2021 GB/T 30768—2014 GB/T 40266—2021 GB/T 41168—2021 GB/T 41169—2021 GB/T 41220—2021 GB/T 8946—2013 GB/T 4456—2008 GB/T 10457—2021 GB/T 16719—2008	GB/T 1040.3—2006

		GB/T 16958—2008 GB/T 17030—2019 GB/T 20218—2021 GB/T 24334—2009 BB/T 0030—2019 QB/T 1231—1991 QB/T 2471—2000 GB/T 10003—2008 GB/T 27740—2011 BB/T 0002—2008 BB/T 0014—2011 DB43/T 1168.1—2019 DB43/T 1168.2—2019 DB43/T 1168.3—2019 DB43/T 1168.4—2019 DB43/T 1168.5—2019 或企业明示执行标准	
16	断裂标称应变 /断裂伸长率*	GB/T 10004—2008 GB/T 16719—2008 GB/T 18192—2008 GB/T 18706—2008 GB/T 19741—2005 GB/T 21302—2007 GB/T 28118—2011 QB/T 1871—1993 QB/T 2197—1996 GB/T 18454—2019 GB/T 28117—2011 GB/T 26691—2011 BB/T 0012—2014 BB/T 0041—2021 BB/T 0052—2017 BB/T 0084—2021 GB/T 30768—2014 GB/T 40266—2021 GB/T 41168—2021 GB/T 41169—2021 GB/T 41220—2021 GB/T 4456—2008 GB/T 10457—2021 GB/T 16958—2008 GB/T 17030—2019 GB/T 20218—2021 GB/T 24334—2009 BB/T 0030—2019 QB/T 1231—1991 GB/T 10003—2008 GB/T 27740—2011 BB/T 0002—2008 BB/T 0014—2011 DB43/T 1168.1—2019	GB/T 1040.3—2006

		DB43/T 1168.2—2019 DB43/T 1168.3—2019 DB43/T 1168.4—2019 DB43/T 1168.5—2019 或企业明示执行标准	
17	剥离力/剥离强度*	GB/T 10004—2008 GB/T 18192—2008 GB/T 18706—2008 GB/T 19741—2005 GB/T 21302—2007 GB/T 28118—2011 QB/T 1871—1993 QB/T 2197—1996 GB/T 18454—2019 GB/T 28117—2011 GB/T 26691—2011 BB/T 0012—2014 BB/T 0041—2021 BB/T 0052—2017 BB/T 0084—2021 GB/T 30768—2014 GB/T 40266—2021 GB/T 41168—2021 GB/T 41169—2021 GB/T 41220—2021 GB/T 8946—2013 DB43/T 1168.1—2019 DB43/T 1168.2—2019 DB43/T 1168.3—2019 DB43/T 1168.4—2019 DB43/T 1168.5—2019 或企业明示执行标准	GB/T 8808—1988
18	袋的跌落性能*	GB/T 10004—2008 GB/T 18192—2008 GB/T 18706—2008 GB/T 19741—2005 GB/T 21302—2007 GB/T 28118—2011 QB/T 1871—1993 QB/T 2197—1996 GB/T 18454—2019 GB/T 28117—2011 GB/T 26691—2011 BB/T 0012—2014 BB/T 0041—2021 BB/T 0052—2017 BB/T 0084—2021 GB/T 30768—2014 GB/T 40266—2021 GB/T 41168—2021 GB/T 41169—2021	GB/T 10004—2008 GB/T 18192—2008 GB/T 18706—2008 GB/T 19741—2005 GB/T 21302—2007 GB/T 28118—2011 QB/T 1871—1993 QB/T 2197—1996 GB/T 18454—2019 GB/T 28117—2011 GB/T 26691—2011 BB/T 0012—2014 BB/T 0041—2021 BB/T 0052—2017 BB/T 0084—2021 GB/T 30768—2014 GB/T 40266—2021 GB/T 41168—2021 GB/T 41169—2021



		GB/T 41220—2021 GB/T 8946—2013 DB43/T 1168.1—2019 DB43/T 1168.2—2019 DB43/T 1168.3—2019 DB43/T 1168.4—2019 DB43/T 1168.5—2019 或企业明示执行标准	GB/T 41220—2021 GB/T 8946—2013 DB43/T 1168.1—2019 DB43/T 1168.2—2019 DB43/T 1168.3—2019 DB43/T 1168.4—2019 DB43/T 1168.5—2019
19	袋的耐压性能*	GB/T 10004—2008 GB/T 18192—2008 GB/T 18706—2008 GB/T 19741—2005 GB/T 21302—2007 GB/T 28118—2011 QB/T 1871—1993 QB/T 2197—1996 GB/T 18454—2019 GB/T 28117—2011 GB/T 26691—2011 BB/T 0012—2014 BB/T 0041—2021 BB/T 0052—2017 BB/T 0084—2021 GB/T 30768—2014 GB/T 40266—2021 GB/T 41168—2021 GB/T 41169—2021 GB/T 41220—2021 DB43/T 1168.1—2019 DB43/T 1168.2—2019 DB43/T 1168.3—2019 DB43/T 1168.4—2019 DB43/T 1168.5—2019 或企业明示执行标准	GB/T 10004—2008 GB/T 18192—2008 GB/T 18706—2008 GB/T 19741—2005 GB/T 21302—2007 GB/T 28118—2011 QB/T 1871—1993 QB/T 2197—1996 GB/T 18454—2019 GB/T 28117—2011 GB/T 26691—2011 BB/T 0012—2014 BB/T 0041—2021 BB/T 0052—2017 BB/T 0084—2021 GB/T 30768—2014 GB/T 40266—2021 GB/T 41168—2021 GB/T 41169—2021 GB/T 41220—2021 GB/T 8946—2013 DB43/T 1168.1—2019 DB43/T 1168.2—2019 DB43/T 1168.3—2019 DB43/T 1168.4—2019 DB43/T 1168.5—2019
20	耐热性*	GB/T 10004—2008 GB/T 21302—2007 GB/T 41168—2021 GB/T 40266—2021 GB/T 8946—2013 QB/T 1871—1993 DB43/T 1168.4—2019 或企业明示执行标准	GB/T 10004—2008 GB/T 21302—2007 GB/T 41168—2021 GB/T 40266—2021 GB/T 8946—2013 QB/T 1871—1993 DB43/T 1168.4—2019
21	微生物总数/菌落总数*	GB/T 19741—2005 GB/T 18454—2019 GB/T 18706—2008	GB 4789.2—2022 GB/T 18706—2008
22	致病菌*	GB/T 19741—2005 GB/T 18454—2019 GB/T 18706—2008 GB 4806.13—2023	GB 4789.4—2016 GB 4789.5—2012 GB 4789.10—2016 GB 4789.11—2014 GB 14934—2016 GB/T 18706—2008

23	大肠菌群*	GB/T 18454—2019 GB/T 18706—2008 GB 4806.13—2023	GB 4789.3—2016 GB 14934—2016 GB/T 18706—2008
24	霉菌*	GB/T 18454—2019 GB/T 18706—2008	GB 4789.15—2016 GB/T 18706—2008

表5 容器类塑料产品检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.9—2016
5	脱色试验	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.7—2023
6	特定迁移总量 （以对苯二甲酸计） （限 PET材质）	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.21—2016
7	特定迁移总量 （以间苯二甲酸计） （限 PET材质）	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	HNQI-3JYFF02-2022 （仅对本省获证生产企业）
8	特定迁移总量 （以乙二醇计） （限 PET材质）	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.44—2016
9	乙醛（限 PET 材质）	BB/T 0060—2012	BB/T 0060—2012
10	氯乙烯单体 （限 PVC 材质）	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.31—2016
11	邻苯类增塑剂特定迁移量 （限PVC材质）	GB 9685—2016	GB 31604.30—2016
12	垂直载压*	GB/T 41167—2021 QB/T 2357—1998 或企业明示执行标准	GB/T 41167—2021 QB/T 2357—1998
13	耐寒性*	QB/T2357—1998 或企业明示执行标准	QB/T2357—1998
14	密封性能*	GB/T 17876—2010 GB/T 41000—2021 GB/T 41167—2021 QB/T 2357—1998 DB43/T 1172—2016 BB/T 0025—2004 QB/T 2818—2006 QB/T 2460—1999 或企业明示执行标准	GB/T 17876—2010 GB/T 41000—2021 GB/T 41167—2021 QB/T 2357—1998 DB43/T 1172—2016 BB/T 0025—2004 QB/T 2818—2006 QB/T 2460—1999
15	跌落性能/坠落性能*	GB/T 17876—2010 GB/T 41000—2021 GB/T 41167—2021	GB/T 17876—2010 GB/T 41000—2021 GB/T 41167—2021

		QB/T 2357—1998 DB43/T 1172—2016 BB/T 0025—2004 QB/T 2818—2006 QB/T 2460—1999 或企业明示执行标准	QB/T 2357—1998 DB43/T 1172—2016 BB/T 0025—2004 QB/T 2818—2006 QB/T 2460—1999
--	--	---	--

表 6 工具类产品检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.9—2016
5	脱色试验	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.7—2023
6	特定迁移总量 （以对苯二甲酸计） （限 PET 材质）	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.21—2016
7	特定迁移总量 （以乙二醇计） （限 PET 材质）	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.44—2016
8	氯乙烯单体 （限 PVC 材质）	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.31—2016
9	邻苯类增塑剂特定迁移量 （限 PVC 材质）	GB 9685—2016	GB 31604.30—2016
10	三聚氰胺特定迁移量 （限密胺材质）	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.15—2016
11	特定迁移总量（以甲醛 计） （限密胺材质）	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.48—2016
12	大肠菌群*	GB/T 18006.1—2009 或企业明示执行标准	GB 4789.3—2016 GB 14934—2016
13	致病菌（沙门氏菌）*	GB/T 18006.1—2009 或企业明示执行标准	GB 4789.4—2016 GB 14934—2016
14	霉菌*	GB/T 18006.1—2009 或企业明示执行标准	GB 4789.15—2016
15	耐温性能*	GB/T 18006.1—2009 或企业明示执行标准	GB/T 18006.1—2009
16	负重性能*	GB/T 18006.1—2009 或企业明示执行标准	GB/T 18006.1—2009
17	跌落*	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021 GB/T 18006.1—2009 或企业明示执行标准	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021 GB/T 18006.1—2009
18	耐干热性*	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021

		或企业明示执行标准	
19	耐低温性*	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021 或企业明示执行标准	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021
20	耐湿热性*	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021 或企业明示执行标准	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021
21	耐污染性*	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021 或企业明示执行标准	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021
22	翘曲（地部）*	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021 或企业明示执行标准	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021

**备注：**

a “\*” 表示适用时，即仅适用于国家标准、行业标准、地方标准、团体标准、企业标准涉及的项目。

b 对未明示溶剂残留量项目的，按《食品相关产品生产许可实施细则（一）〈食品用塑料包装容器工具等制品部分〉》的相关要求进行，即规定复合包装膜（袋）产品的溶剂残留总量 $\leq 5.0\text{mg}/\text{m}^2$ ，其中苯类溶剂残留量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2$ 。

c 高锰酸钾消耗量不适用生产日期在2024年9月6日之后的、且淀粉含量 $\geq 40\%$ 的淀粉基塑料材料及制品。

d 芳香族伯胺迁移总量仅适用于生产日期在2024年9月6日及之后的、且含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的产品。

e 甲苯二胺适用于执行标准为GB 9683—1988的产品。

f 脱色试验仅适用于添加了着色剂的产品。

g 复合膜袋产品的阻隔性能（水蒸气）在产品标准中未指定仲裁法的按GB/T 1037—1988、GB/T 1037—2021条件B进行、复合膜袋产品的阻隔性能（氧气）在产品标准中未指定仲裁法的按GB/T 1038—2000、GB/T 1038.1—2022进行。

h 产品执行标准为GB 9683—1988的，检验项目为感官指标和蒸发残渣，产品执行标准不是GB 9683—1988的，检验项目为感官要求和总迁移量。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 4806.7—2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.7—2023	食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
GB 4806.13—2023	食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品
GB 9683—1988	复合食品包装袋卫生标准
GB 9685—2016	食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准
GB 14934—2016	食品安全国家标准 消毒餐（饮）具
GB/T 4456—2008	包装用聚乙烯吹塑薄膜
GB/T 8946—2013	塑料编织袋
GB/T 10003—2008	普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜
GB/T 10004—2008	包装用塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合
GB/T 10457—2021	食品用塑料自粘保鲜膜质量通则
GB/T 15267—1994	食品包装用聚氯乙烯硬片膜
GB/T 16719—2008	双向拉伸聚苯乙烯（BOPS）片材
GB/T 16958—2008	包装用双向拉伸聚酯薄膜
GB/T 17876—2010	包装容器塑料防盗瓶盖
GB/T 18006.1—2009	塑料一次性餐饮具通用技术要求
GB/T 18192—2008	液体食品无菌包装用纸基复合材料
GB/T 18454—2019	液体食品无菌包装用复合袋
GB/T 18706—2008	液体食品保鲜包装用纸基复合材料
GB/T 19741—2005	液体食品包装用塑料复合膜、袋
GB/T 20218—2021	双向拉伸聚酰胺（尼龙）薄膜
GB/T 21302—2007	包装用复合膜、袋通则
GB/T 24334—2009	聚偏二氯乙烯（PVDC）自粘性食品包装膜
GB/T 24693—2009	聚丙烯饮用吸管
GB/T 26690—2011	丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜
GB/T 26691—2011	改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜
GB/T 28117—2011	食品包装用多层共挤膜、袋
GB/T 28118—2011	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋
GB/T 30768—2014	食品包装用纸与塑料复合膜、袋
GB/T 32094—2015	塑料保鲜盒
GB/T 40266—2021	食品包装用氧化物阻隔透明塑料复合膜、袋质量通则
GB/T 41000—2021	聚碳酸酯（PC）饮水罐质量通则
GB/T 41001—2021	密胺塑料餐饮具
GB/T 41167—2021	聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）饮品瓶通用技术要求
GB/T 41168—2021	食品包装用塑料与铝箔蒸煮复合膜、袋
GB/T 41169—2021	食品包装用纸铝塑复合膜、袋

GB/T 41220—2021	食品包装用复合塑料盖膜
BB/T 0002—2008	双向拉伸聚丙烯珠光薄膜
BB/T 0012—2014	聚偏二氯乙烯(PVDC)涂布薄膜
BB/T 0013—2011	软塑折叠包装容器
BB/T 0014—2011	夹链自封袋
BB/T 0025—2004	30/25mm 塑料防盗瓶盖
BB/T 0030—2019	包装用镀铝薄膜
BB/T 0039—2013	商品零售包装袋
BB/T 0041—2021	包装用多层共挤阻隔膜
BB/T 0048—2007	组合式防伪瓶盖
BB/T 0052—2017	液态奶共挤包装膜、袋
BB/T 0060—2012	包装容器 聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)瓶坯
BB/T 0084—2021	蒸煮食品常温储存包装用纸基 复合材料
QB/T 1231—1991	液体包装用聚乙烯吹塑薄膜
QB/T 1870—2015	塑料菜板
QB/T 1871—1993	双向拉伸尼龙(BOPA)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋
QB/T 1956—1994	聚丙烯吹塑薄膜
QB/T 1999-1994	密胺塑料餐具
QB/T 2197—1996	榨菜包装用复合膜、袋
QB/T 2357—1998	聚酯(PET)无汽饮料瓶
QB/T 2460—1999	聚碳酸酯(PC)饮用水罐
QB/T 2471—2000	聚丙烯(PP)挤出片材
QB/T 4049—2021	塑料饮水水杯
DB43/T 1168.1—2019	食品包装 双向拉伸聚丙烯(BOPP)/真空镀铝流延聚丙烯(VMCP)复合膜、袋通用技术要求
DB43/T 1168.2—2019	食品包装 双向拉伸聚丙烯(BOPP)/未拉伸聚丙烯(CPP)复合膜、袋通用技术要求
DB43/T 1168.3—2019	食品包装 聚酯(PET)/聚乙烯(PE)复合膜、袋通用技术要求
DB43/T 1168.4—2019	食品包装 多层非镀铝复合膜、袋通用技术要求
DB43/T 1168.5—2019	食品包装 多层镀铝复合膜、袋通用技术要求
DB43/T 1172—2016	聚酯(PET)食用油瓶
HNQI—3JYFF02—2022	食品接触材料及制品中间苯二甲酸迁移量的测定作业指导书 《食品相关产品生产许可实施细则(一)〈食品用塑料包装容器工具等制品部分〉》 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定（苯类溶剂残留量除外）。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

因溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量）易挥发、不稳定等特点，长期存放影响其残留本体含量，故溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量）项目不合格不进行复检。

依据GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第7.3条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”和卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条：“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物指标不合格不进行复检。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ065-2024

---

## 食品接触用纸和纸板材料

---

湖南省市场监督管理局



# 2024年湖南省食品接触用纸和纸板材料产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

对于食品包装用纸和纸板，每批次产品抽取约13m<sup>2</sup>，其中8m<sup>2</sup>作为检验样品，5m<sup>2</sup>作为备用样品。

对于食品包装用纸和纸板制成型品，每批次产品抽取150张（片、只），其中100张（片、只）作为检验样品，50张（片、只）作为备用样品。若产品最小销售包装为密封包装且每包数量不是50张（片、只），为避免抽样时破坏原包装，可适当调整抽样数量，保证检样不少于100张（片、只），备样不少于50张（片、只）。每批次产品抽查样品总质量应不少于300g，其中检样、备样按比例2:1抽取。考虑到微生物检测需要，抽样数量需满足3个独立包装。

## 2 检验依据

表1 半透明纸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 4806.8-2022	GB 31604.34-2016 或GB 31604.49-2023
3	砷	GB 4806.8-2022	GB 31604.38-2016 或GB 31604.49-2023
4	甲醛	GB 4806.8-2022	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 4806.8-2022	GB 31604.47-2023
6	大肠菌群	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录B
7	沙门氏菌	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录C
8	霉菌	GB 4806.8-2022	GB 4789.15-2016
9	耐破指数	GB/T 22812-2008	GB/T 454-2020
10	撕裂指数（纵向）	GB/T 22812-2008	GB/T 455-2002
11	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
12	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022

表2 食品包装用羊皮纸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 4806.8-2022	GB 31604.34-2016 或GB 31604.49-2023

3	砷		GB 4806.8-2022	GB 31604.38—2016 或GB 31604.49—2023
4	甲醛		GB 4806.8-2022	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质		GB 4806.8-2022	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群		GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录B
7	沙门氏菌		GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录C
8	霉菌		GB 4806.8-2022	GB 4789.15-2016
9	抗张指数（纵横平均）		GB/T 24696-2009	GB/T 12914-2018
10	耐破指数	干	GB/T 24696-2009	GB/T 454-2020
		湿	GB/T 24696-2009	GB/T 465.1-2008
11	1,3-二氯-2-丙醇		GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
12	3-氯-1,2-丙二醇		GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022

表3 精细过滤纸板和支撑过滤纸板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 4806.8-2022	GB 31604.34—2016 或GB 31604.49—2023
3	砷	GB 4806.8-2022	GB 31604.38—2016 或GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 4806.8-2022	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质	GB 4806.8-2022	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录B
7	沙门氏菌	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录C
8	霉菌	GB 4806.8-2022	GB 4789.15-2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022

表4 食品包装纸板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 4806.8-2022	GB 31604.34—2016 或GB 31604.49—2023
3	砷	GB 4806.8-2022	GB 31604.38—2016 或GB 31604.49—2023

4	甲醛	GB 4806.8-2022	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质	GB 4806.8-2022	GB 31604.47-2016
6	大肠菌群	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录B
7	沙门氏菌	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录C
8	霉菌	GB 4806.8-2022	GB 4789.15-2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022

表5 食品包装纸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 4806.8-2022	GB 31604.34-2016 或GB 31604.49-2023
3	砷	GB 4806.8-2022	GB 31604.38-2016 或GB 31604.49-2023
4	甲醛	GB 4806.8-2022	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 4806.8-2022	GB 31604.47-2023
6	大肠菌群	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录B
7	沙门氏菌	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录C
8	霉菌	GB 4806.8-2022	GB 4789.15-2016
9	抗张指数 (纵横平均)	QB/T 1014-2010	GB/T 12914-2018
10	撕裂指数(纵向)	QB/T 1014-2010	GB/T 455-2002
11	耐破指数	QB/T 1014-2010	GB/T 454-2020
12	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
13	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022

表6 鸡皮纸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 4806.8-2022	GB 31604.34—2016 或GB 31604.49—2023
3	砷	GB 4806.8-2022	GB 31604.38—2016 或GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 4806.8-2022	GB 31604.48—2016

5	荧光性物质	GB 4806.8-2022	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录B
7	沙门氏菌	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录C
8	霉菌	GB 4806.8-2022	GB 4789.15-2016
9	湿抗张强度 (纵横向平均)	QB/T 1016-2006	QB/T 1016-2006 5.3 GB/T 12914-2018 GB/T 465.2-2008
10	耐破度	QB/T 1016-2006	GB/T 454-2020
11	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
12	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022

表7 铝箔衬纸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 4806.8-2022	GB 31604.34—2016 或GB 31604.49—2023
3	砷	GB 4806.8-2022	GB 31604.38—2016 或GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 4806.8-2022	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质	GB 4806.8-2022	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录B
7	沙门氏菌	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录C
8	霉菌	GB 4806.8-2022	GB 4789.15-2016
9	纵向抗张强度	QB/T 1704-2010	GB/T 12914-2018
10	纵向耐折度	QB/T 1704-2010	GB/T 457-2008 肖伯尔法
11	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
12	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022

表8 纸杯原纸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 4806.8-2022	GB 31604.34—2016 或GB 31604.49—2023
3	砷	GB 4806.8-2022	GB 31604.38—2016 或GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 4806.8-2022	GB 31604.48—2016

5	荧光性物质	GB 4806.8-2022	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录B
7	沙门氏菌	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录C
8	霉菌	GB 4806.8-2022	GB 4789.15-2016
9	横向耐折度	QB/T 4032-2022	GB/T 457-2008 MIT法
10	边渗透	QB/T 4032-2022	GB/T 31905-2015
11	挺度	QB/T 4032-2022	GB/T 22364-2018
12	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
13	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022

表9 餐盒原纸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 4806.8-2022	GB 31604.34—2016 或GB 31604.49—2023
3	砷	GB 4806.8-2022	GB 31604.38—2016 或GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 4806.8-2022	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质	GB 4806.8-2022	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录B
7	沙门氏菌	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录C
8	霉菌	GB 4806.8-2022	GB 4789.15-2016
9	横向耐折度	QB/T 4033-2010	GB/T 457-2008 MIT法
10	边渗透	QB/T 4033-2010	QB/T 4033-2010 5.12
11	挺度	QB/T 4033-2010	GB/T 22364-2008 静态弯曲法
12	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
13	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022

表10 食品包装用淋膜纸和纸板

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 4806.8-2022	GB 31604.34—2016 或GB 31604.49—2023

3	砷	GB 4806.8-2022	GB 31604.38—2016 或GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 4806.8-2022	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质	GB 4806.8-2022	GB 31604.47—2023
6	总迁移量 <sup>a</sup>	GB 4806.8-2022	GB 31604.8-2021
7	高锰酸钾消耗量 <sup>b</sup>	GB 4806.8-2022	GB 31604.2-2016
8	重金属（以Pb计） <sup>c</sup>	GB 4806.8-2022	GB 31604.9-2016
9	大肠菌群	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录B
10	沙门氏菌	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录C
11	霉菌	GB 4806.8-2022	GB 4789.15-2016
12	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
13	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022

表11 咖啡袋滤纸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 4806.8-2022	GB 31604.34—2016 或GB 31604.49—2023
3	砷	GB 4806.8-2022	GB 31604.38—2016 或GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 4806.8-2022	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质	GB 4806.8-2022	GB 31604.47—2023
6	总迁移量 <sup>a</sup>	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 4806.8-2022	GB 31604.8-2021
7	高锰酸钾消耗量 <sup>b</sup>	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.2-2016
8	重金属（以Pb计） <sup>c</sup>	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 4806.8-2022	GB 31604.9-2016
9	大肠菌群	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录B
10	沙门氏菌	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录C
11	霉菌	GB 4806.8-2022	GB 4789.15-2016
12	抗张强度（纵/横向）	QB/T 5050-2017	GB/T 12914-2018
13	纵向湿抗张强度	QB/T 5050-2017	GB/T 465.2-2008
14	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
15	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022

表12 真空镀铝原纸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 4806.8-2022	GB 31604.34—2016 或GB 31604.49—2023
3	砷	GB 4806.8-2022	GB 31604.38—2016 或GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 4806.8-2022	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质	GB 4806.8-2022	GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录B
7	沙门氏菌	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录C
8	霉菌	GB 4806.8-2022	GB 4789.15-2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022

表13 真空镀铝纸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
2	铅	GB 4806.8-2022	GB 31604.34—2016 或GB 31604.49—2023
3	砷	GB 4806.8-2022	GB 31604.38—2016 或GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 4806.8-2022	GB 31604.48—2016
5	荧光性物质	GB 4806.8-2022	GB 31604.47—2016 GB 31604.47—2023
6	大肠菌群	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录B
7	沙门氏菌	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录C
8	霉菌	GB 4806.8-2022	GB 4789.15-2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022

注：<sup>a</sup> 适用于淋（覆）膜产品或预期直接接触液态食品、表面有游离水或游离脂肪食品的纸和纸板材料及制品（表面覆蜡的纸和纸板材料及制品除外）。

<sup>b</sup> 适用于淋（覆）膜产品。

<sup>c</sup> 适用于淋（覆）膜产品或预期接触水性食品或表面有游离水食品的纸和纸板材料及制品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 4806.7-2016	食品安全国家标准	食品接触用塑料材料及制品
GB 4806.7-2023	食品安全国家标准	食品接触用塑料材料及制品
GB 4806.8-2022	食品安全国家标准	食品接触用纸和纸板材料及制品
GB/T 22812-2008		半透明纸
GB/T 24696-2009		食品包装用羊皮纸
QB/T 1014-2010		食品包装纸
QB/T 1016-2006		鸡皮纸
QB/T 1704-2010		铝箔衬纸
QB/T 4032-2010		纸杯原纸
QB/T 4032-2022		纸杯原纸
QB/T 4033-2010		餐盒原纸
QB/T 5050-2017		咖啡袋滤纸

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”及GB 4789.1-2016《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第7.3条“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”的规定，微生物（大肠菌群、沙门氏菌、霉菌）项目不合格不复检。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ066-2024

---

## 食品接触用纸容器

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省食品接触用纸容器产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。考虑到微生物检测需要，抽样数量见下表。

表1 抽取样品数量

序号	产品名称		抽样数量（只/支）	检验样品数量（只/支）	备用样品数量（只/支）
1	纸餐具		70	50	20
2	纸盒		40	30	10
3	纸袋		60（若样品过小、过大时，应调整抽样量满足总质量不少于0.25kg，不多于3kg，检验、备样按比例：2:1抽取）	40	20
4	纸罐	纸板类罐	30	25	5
		圆柱形复合罐	50	40	10
5	纸吸管		500	300	200
6	纸杯		200	150	50
注：抽样数量需满足3个独立包装。					

## 2 检验依据

表2 纸餐具

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
2	总迁移量	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022 GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量 <sup>a</sup>	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 31604.2-2016
4	重金属（以Pb计）	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 4806.8-2022	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 4806.8-2022 GB 31604.9-2016
5	铅（Pb）	GB 4806.8-2022	GB 31604.34-2016 或GB 31604.49-2023
6	砷（As）	GB 4806.8-2022	GB 31604.38-2016 或GB 31604.49-2023
7	荧光性物质	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022 GB 31604.47-2023

8	甲醛	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022 GB 31604.48-2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
11	大肠菌群	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录B
12	沙门氏菌	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录C
13	霉菌	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022 GB 4789.15-2016
14	渗漏性能 <sup>b</sup> (95°C±5°C水、油)	GB/T 27591-2011	GB/T 27591-2011
15	抗压强度 <sup>b</sup>	GB/T 27591-2011	GB/T 27591-2011
16	耐温试验 <sup>c</sup> (95°C±5°C的油、水, 30min)	GB/T 27589-2011	GB/T 27589-2011
17	渗漏性能 <sup>d</sup> (90°C±5°C水、95°C±5°C油)	QB/T 2898-2007	QB/T 2898-2007
18	耐温性能 <sup>e</sup>	GB/T 36787-2018	GB/T 36787-2018
19	杯身挺度 <sup>e</sup>	GB/T 36787-2018	GB/T 27590-2011
20	抗压性能 <sup>e</sup>	GB/T 36787-2018	GB/T 36787-2018
注: <sup>a</sup> 适用于淋(覆)膜、涂层产品。 <sup>b</sup> 适用于执行标准为GB/T 27591—2011的淋(覆)膜纸碗。 <sup>c</sup> 适用于执行标准为GB/T 27589—2011的淋膜纸餐盒。 <sup>d</sup> 适用于执行标准为QB/T 2898—2007的餐用纸制品。 <sup>e</sup> 适用于执行标准为GB/T 36787—2018的纸浆模塑餐具。			

表3 纸盒

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
2	总迁移量	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 4806.8-2022	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量 <sup>a</sup>	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 31604.2-2016
4	重金属(以Pb计)	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 4806.8-2022	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 4806.8-2022 GB 31604.9-2016
5	铅(Pb)	GB 4806.8-2022	GB 31604.34-2016 或GB 31604.49-2023
6	砷(As)	GB 4806.8-2022	GB 31604.38-2016 或GB 31604.49-2023

7	荧光性物质	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022 GB 31604.47-2023
8	甲醛	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022 GB 31604.48-2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
11	大肠菌群	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录B
12	沙门氏菌	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录C
13	霉菌	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022 GB 4789.15-2016
注： <sup>a</sup> 适用于淋（覆）膜产品。			

表4 纸袋

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
2	总迁移量	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 4806.8-2022	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量 <sup>a</sup>	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 31604.2-2016
4	重金属（以Pb计）	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 4806.8-2022	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 4806.8-2022 GB 31604.9-2016
5	铅（Pb）	GB 4806.8-2022	GB 31604.34-2016 或GB 31604.49-2023
6	砷（As）	GB 4806.8-2022	GB 31604.38-2016 或GB 31604.49-2023
7	荧光性物质	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022 GB 31604.47-2023
8	甲醛	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022 GB 31604.48-2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
11	大肠菌群	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录B
12	沙门氏菌	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录C
13	霉菌	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022 GB 4789.15-2016
注： <sup>a</sup> 适用于淋（覆）膜产品。			

表5 纸罐（纸板类罐）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
2	铅（Pb）	GB 4806.8-2022	GB 31604.34-2016 或GB 31604.49-2023
3	砷（As）	GB 4806.8-2022	GB 31604.38-2016 或GB 31604.49-2023
4	荧光性物质	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022 GB 31604.47-2023
5	甲醛	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022 GB 31604.48-2016
6	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
7	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
8	大肠菌群	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录B
9	沙门氏菌	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录C
10	霉菌	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022 GB 4789.15-2016

表6 纸罐（圆柱形复合罐）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
2	总迁移量	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 4806.8-2022	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量 <sup>a</sup>	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 31604.2-2016
4	重金属（以Pb计）	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 4806.8-2022	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 4806.8-2022 GB 31604.9-2016
5	大肠菌群	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录B
6	沙门氏菌	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录C
7	霉菌	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022 GB 4789.15-2016
8	端盖脱离力	GB/T 10440-2008	GB/T 10440-2008
9	轴向压溃力	GB/T 10440-2008	GB/T 10440-2008
10	快速泄漏试验	GB/T 10440-2008	GB/T 10440-2008

注：<sup>a</sup>适用于淋（覆）膜产品。

表7 纸吸管

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
2	总迁移量	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 4806.8-2022	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量 <sup>a</sup>	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 31604.2-2016
4	重金属（以Pb计）	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 4806.8-2022	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023 GB 4806.8-2022 GB 31604.9-2016
5	铅（Pb）	GB 4806.8-2022	GB 31604.34-2016 或GB 31604.49-2023
6	砷（As）	GB 4806.8-2022	GB 31604.38-2016 或GB 31604.49-2023
7	荧光性物质	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022 GB 31604.47-2023
8	甲醛	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022 GB 31604.48-2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022
11	大肠菌群	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录B
12	沙门氏菌	GB 4806.8-2022	GB 14934-2016 附录C
13	霉菌	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022 GB 4789.15-2016
注： <sup>a</sup> 适用于淋（覆）膜产品。			

表8 纸杯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
2	总迁移量	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量 <sup>a</sup>	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023 GB 31604.2—2016
4	重金属（以Pb计）	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023 GB 31604.9—2016
5	铅（Pb）	GB 4806.8—2022	GB 31604.34—2016 或GB 31604.49—2023

6	砷 (As)	GB 4806.8—2022	GB 31604.38—2016 或GB 31604.49—2023
7	荧光性物质	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022 或GB 31604.47—2023
8	甲醛	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
11	大肠菌群	GB 4806.8—2022	GB 14934—2016
12	沙门氏菌	GB 4806.8—2022	GB 14934—2016
13	霉菌	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
14	感官指标	GB/T 27590—2022	GB/T 27590—2022
15	渗漏性能	GB/T 27590—2022	GB/T 27590—2022
16	杯身挺度	GB/T 27590—2022	GB/T 27590—2022
注： <sup>a</sup> 适用于淋（覆）膜、涂层纸杯产品。			

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

- GB/T 27589-2011 纸餐盒
- GB/T 27591-2011 纸碗
- QB/T 2898-2007 餐用纸制品
- GB/T 10440-2008 圆柱形复合罐
- GB/T 36787—2018 纸浆模塑餐具
- GB/T 27590-2022 纸杯
- GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
- GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
- GB 4806.8-2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”及GB 4789.1-2016《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第7.3条“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”的规定，微生物（大肠菌群、沙门氏菌、霉菌）项目不合格不复检。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ067-2024

---

## 不锈钢厨房设备

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省不锈钢厨房设备产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量为2台（作为现场检验项目样品），其中1台为检验样品，1台为备用样品。另从检验样品面板或用于制作面板的原材料中抽取300mm×150mm的不锈钢板4块进行产品面板材料化学成分、力学性能和理化指标检测，其中，2块作为检验样品，2块作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 洗涮台检验项目

序号	产品种类	检验项目	检验依据	检验方法
1	洗涮台	外形尺寸及极限偏差	GB/T 38160-2019 QB/T 2139.2-1995	GB/T 38160-2019 QB/T 2139.2-1995
2		板材厚度		
3		外观质量		
4		表面粗糙度		
5		焊接质量		
6		装配质量		
7		形位公差		
8		承载能力		
9		作用力及变形量		
10		密封性与排水时间		
11	化学成分	GB/T 3280-2015	GB/T 20123-2006 SN/T 2718-2010 GB/T 11170-2008	
12	力学性能		GB/T 228.1-2021	
13	理化指标	砷	GB 4806.9-2016 GB 4806.9-2023	GB 31604.38-2016第二部分或 GB 31604.49-2016第二部分 GB 31604.49-2023第二篇
		镉		GB 31604.24-2016或 GB 31604.49-2016第二部分 GB 31604.49-2023 第二篇
		镍		GB 31604.33-2016或 GB 31604.49-2016第二部分 GB 31604.49-2023 第二篇
		铬		GB 31604.25-2016 或 GB 31604.49-2016第二部分 GB 31604.49-2023 第二篇

			铅		GB 31604.34—2016 第二部分或 GB 31604.49—2016第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
			铈	GB 4806.9-2023	GB 31604.49—2023 第二篇
			铝		GB 31604.49—2023 第二篇
			钴		GB 31604.49—2023 第二篇
			铜		GB 31604.49—2023 第二篇
			锰		GB 31604.49—2023 第二篇
			钼		GB 31604.49—2023 第二篇
			锡		GB 31604.49—2023 第二篇
			锌		GB 31604.49—2023 第二篇

表2 操作台等检验项目

序号	产品种类	检验项目	检验依据	检验方法
1	①操作台、 ②贮藏柜、 吊柜 ③存放架、 米面架 ④调料柜 (车) ⑤餐车	外形尺寸及极限偏差	GB/T 38160-2019 ①:QB/T 2139.3-1995 ②:QB/T 2139.4-1995 ③:QB/T 2139.5-1995 ④:QB/T 2139.6-1995 ⑤:QB/T 2139.7-1995	GB/T 38160-2019 ①: QB/T 2139.3-1995 ②: QB/T 2139.4-1995 ③: QB/T 2139.5-1995 ④: QB/T 2139.6-1995 ⑤: QB/T 2139.7-1995
2		板材厚度		
3		外观质量		
4		表面粗糙度		
5		焊接质量		
6		装配质量		
7		形位公差		
8		承载能力		
9		作用力及变形量		
10		化学成分	GB/T 3280-2015	GB/T 20123-2006 SN/T 2718-2010 GB/T 11170-2008
11		力学性能		GB/T 228.1-2021
12	理化指标	砷	GB 4806.9-2016 GB 4806.9-2023	GB 31604.38—2016第二部分或 GB 31604.49—2016第二部分 GB 31604.49—2023第二篇
		镉		GB 31604.24—2016或 GB 31604.49—2016第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
		镍		GB 31604.33—2016或 GB 31604.49—2016第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇

			铬	GB 4806.9-2023	GB 31604.25—2016 或 GB 31604.49—2016第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
			铅		GB 31604.34—2016 第二部分或 GB 31604.49—2016第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
			铈		GB 31604.49—2023 第二篇
			铝		GB 31604.49—2023 第二篇
			钴		GB 31604.49—2023 第二篇
			铜		GB 31604.49—2023 第二篇
			锰		GB 31604.49—2023 第二篇
			钼		GB 31604.49—2023 第二篇
			锡		GB 31604.49—2023 第二篇
			锌		GB 31604.49—2023 第二篇

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

- GB/T 38160-2019 《不锈钢厨房设备》
- QB/T 2139.2-1995 《不锈钢厨房设备 洗涮台》
- QB/T 2139.3-1995 《不锈钢厨房设备 操作台》
- QB/T 2139.4-1995 《不锈钢厨房设备 贮藏柜 吊柜》
- QB/T 2139.5-1995 《不锈钢厨房设备 存放架》
- QB/T 2139.6-1995 《不锈钢厨房设备 调料柜(车)》
- QB/T 2139.7-1995 《不锈钢厨房设备 餐车》
- GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》
- GB 4806.9-2016 《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》
- GB 4806.9-2023 《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》
- 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ068-2024

---

## 不锈钢餐具

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省不锈钢餐具产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机抽样数量为6个，3个作为检样，3个作为备样。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官要求	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023
2	理化指标	砷	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023
3		镉	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023
4		镍	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023
5		铬	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023
6		铅	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023
7		锑	GB 4806.9—2023
8		铝	GB 4806.9—2023
9		钴	GB 4806.9—2023
10		铜	GB 4806.9—2023
11		锰	GB 4806.9—2023
12		钼	GB 4806.9—2023
13		锡	GB 4806.9—2023
14		锌	GB 4806.9—2023
15		化学成分	GB/T 29601-2013 GB/T 15067.2-2016 QB/T 2174-2006

备注：本表的第7-14项适用于执行标准为GB 4806.9—2023的产品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 4806.9—2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB 4806.9—2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB/T 29601-2013 不锈钢器皿

GB/T 15067.2-2016 不锈钢餐具

QB/T 2174-2006 不锈钢厨具

GB/T 20878—2007 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ069-2024

---

## 不锈钢真空杯

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省不锈钢真空杯产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品5个，其中4个样品作为检验样品，1个样品作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法	
1	感官要求	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	
2	理化指标	砷	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.38—2016第二部分或 GB 31604.49—2016第二部分 GB 31604.49—2023第二篇
3		镉	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.24—2016或 GB 31604.49—2016第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
4		镍	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.33—2016或 GB 31604.49—2016第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
5		铬	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.25—2016 或 GB 31604.49—2016第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
6		铅	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.34—2016 第二部分或 GB 31604.49—2016第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
7		锑	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
8		铝	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
9		钴	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
10		铜	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
11		锰	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
12		钼	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
13		锡	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
14		锌	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
15		不锈钢材料化学成分（内胆）	GB/T 29606—2013	GB / T 29606-2013
16	耐冲击性	GB/T 29606—2013	GB/T 29606—2013	
17	橡胶制件耐热水性	GB/T 29606—2013	GB/T 29606-2013	

序号	检验项目	检验依据	检验方法
18	容量	GB/T 29606—2013	GB/T 29606—2013
19	保温效能	GB/T 29606—2013	GB/T 29606—2013
20	密封性	GB/T 29606—2013	GB/T 29606—2013

注：本表的第7-14项适用于执行标准为GB 4806.9—2023的产品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 4806.9—2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB 4806.9—2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB/T 29606—2013 不锈钢真空杯

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ070-2024

---

## 家居服

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省家居服产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

根据本细则规定的检验要求，抽样数量见表1。

表1抽样数量

产品名称	抽样数量	检验用样品数量	备用样品数量
家居服	2件/条/套	1件/条/套	1件/条/套

注：如果样品太小，或有局部印花可能会影响试验取样时，可适当增加抽样数量。

## 2 检验依据

表2 家居服

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	甲醛含量	GB 18401-2010	GB/T 2912.1-2009
2	pH值	GB 18401-2010	GB/T 7573-2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB 18401-2010	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
4	耐水色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 相应产品标准	GB/T 5713-2013
5	耐酸汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 相应产品标准	GB/T 3922-2013
6	耐碱汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 相应产品标准	GB/T 3922-2013
7	耐干摩擦色牢度	GB 18401-2010 相应产品标准	GB/T 3920-2008
8	耐湿摩擦色牢度	相应产品标准	GB/T 3920-2008
9	纤维含量	GB/T 29862-2013 相应产品标准	FZ/T 01057 系列标准、GB/T 2910系列标准、GB/T 16988-2013、GB/T 38015-2019、FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、FZ/T 30003-2009等

注：<sup>a</sup>色牢度试验采用单纤维贴衬。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品纤维含量的标识

FZ/T 81001-2016 睡衣套

FZ/T 73017-2014 针织家居服

FZ/T 73017-2023 针织家居服

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。其中纤维含量未标注直接判定该项目不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ071-2024

---

## 针织内衣

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省针织内衣产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品数量见表1。

表1 抽样数量

产品种类	抽样数量
文胸、内裤	7件/条/套（其中备样3件/条/套）
针织塑身内衣（调整型）、针织腹带	4件/条/套（其中备样2件/条/套）
其他	2件/条/套（其中备样1件/条/套）

注：如样品过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验、复检的合理需要。

## 2 检验依据

表2 针织内衣

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	甲醛含量	GB 18401-2010	GB/T 2912.1-2009
2	pH值	GB 18401-2010	GB/T 7573-2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB 18401-2010	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
4	耐水色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 相应产品标准	GB/T 5713-2013
5	耐酸汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 相应产品标准	GB/T 3922-2013
6	耐碱汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 相应产品标准	GB/T 3922-2013
7	耐干摩擦色牢度 <sup>b</sup>	GB 18401-2010 相应产品标准	GB/T 3920-2008
8	耐湿摩擦色牢度 <sup>b</sup>	相应产品标准	GB/T 3920-2008
9	拉伸弹性回复率 <sup>c</sup>	FZ/T 73011-2013 FZ/T 73019.2-2020	FZ/T 70006-2022 FZ/T 73011-2013 FZ/T 73019.2-2020
10	纤维含量	GB/T 29862-2013 相应产品标准	FZ/T 01057系列标准、GB/T 2910系列标准、 FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、 FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、 GB/T 38015-2019、FZ/T 30003-2009、 GB/T 16988-2013等



<sup>a</sup> 色牢度试验采用单纤维贴衬。

<sup>b</sup> 文胸产品若无法取得满足检验方法要求的试样，不考核耐干摩擦色牢度、耐湿摩擦色牢度。针织类产品耐干摩擦色牢度、耐湿摩擦色牢度只做直向。

<sup>c</sup> 拉伸弹性回复率仅考核针织塑身内衣（调整型）、针织腹带。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 8878-2014 棉针织内衣

GB/T 8878-2023 针织内衣

FZ/T 73011-2013 针织腹带

FZ/T 73012-2017 文胸

FZ/T 73016-2020 针织保暖内衣 絮片型

FZ/T 73019.1-2017 针织塑身内衣 弹力型

FZ/T 73019.2-2020 针织塑身内衣 调整型

FZ/T 73022-2019 针织保暖内衣

FZ/T 73024-2014 化纤针织内衣

FZ/T 73033-2009 大豆蛋白复合纤维针织内衣

FZ/T 73036-2010 吸湿发热针织内衣

FZ/T 73046-2020 一体成型文胸

FZ/T 73051-2015 热湿性能针织内衣

FZ/T 73057-2017 自由裁针织服装

FZ/T 74002-2014 运动文胸

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。其中纤维含量未标注直接判定该项目不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ072-2024

---

## 休闲服装

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省休闲服装产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2件（条、套），其中1件（条、套）作为检验样品，1件（条、套）作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 休闲服装

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	甲醛含量	GB 18401-2010	GB/T 2912.1-2009
2	pH值	GB 18401-2010	GB/T 7573-2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB 18401-2010	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
4	耐水色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 相应产品标准	GB/T 5713-2013
5	耐酸汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 相应产品标准	GB/T 3922-2013
6	耐碱汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 相应产品标准	GB/T 3922-2013
7	耐干摩擦色牢度	GB 18401-2010 相应产品标准	GB/T 3920-2008
8	耐湿摩擦色牢度	相应产品标准	GB/T 3920-2008
9	纤维含量	GB/T 29862-2013 相应产品标准	FZ/T 01057系列标准、GB/T 2910系列标准 GB/T 16988-2013、FZ/T 01101-2008、 FZ/T 01112-2012、FZ/T 01026-2017、 FZ/T 01095-2002、GB/T 38015-2019、 FZ/T 30003-2009等
10	起球	相应产品标准	GB/T 4802.1-2008 GB/T 4802.3-2008

注：<sup>a</sup>色牢度试验采用单纤维贴衬。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 2662-2017 棉服装

GB/T 22700-2016 水洗整理服装

GB/T 22849-2014 针织T恤衫

GB/T 26384-2011 针织棉服装

GB/T 26385-2011 针织拼接服装

GB/T 35460-2017 机织弹力裤

FZ/T 73010-2016 针织工艺衫

FZ/T 73020-2019 针织休闲服装

FZ/T 73026-2014 针织裙、裙套

FZ/T 73029-2019 针织裤

FZ/T 73032-2017 针织牛仔服装

FZ/T 73057-2017 自由裁针织服装

FZ/T 73059-2017 双面穿服装

FZ/T 73061-2019 针织茄克衫

FZ/T 81004-2012 连衣裙、裙套

FZ/T 81004-2022 连衣裙、裙套

FZ/T 81006-2017 牛仔服装

FZ/T 81007-2012 单、夹服装

FZ/T 81007-2022 单、夹服装

FZ/T 81008-2011 茄克衫

FZ/T 81008-2021 茄克衫

FZ/T 81010-2018 风衣

FZ/T 81019-2014 灯芯绒服装

FZ/T 73052-2015 水洗整理针织服装

FZ/T 08001-2021 羊毛絮片服装

FZ/T 73015-2009 亚麻针织品

FZ/T 73067-2020 接触凉感针织服装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。其中纤维含量未标注直接判定该项目不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ073-2024

---

## 毛巾

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省毛巾产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表1。

表1 抽样数量

产品种类	样品数量
浴巾	4条（其中备样2条）
面巾	6条（其中备样2条）
方巾（30cm×30cm以上）	10条（其中备样4条）
方巾（30cm×30cm及以下）	14条（其中备样6条）

注：如样品面积过小或单位面积质量过轻，可适当增加抽样数量，但不得超过检验、复检的合理需要。

## 2 检验依据

表2 毛巾

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	甲醛含量	GB 18401-2010 GB 31701-2015	GB/T 2912.1-2009
2	pH值	GB 18401-2010 GB 31701-2015	GB/T 7573-2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB 18401-2010 GB 31701-2015	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
4	耐水色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 5713-2013
5	耐酸汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 3922-2013
6	耐碱汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 3922-2013
7	耐干摩擦色牢度	GB 18401-2010 GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 3920-2008
8	耐湿摩擦色牢度	GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 3920-2008
9	耐唾液色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 18886-2019
10	吸水性	相应产品标准	GB/T 22799-2019 A法



11	吸水率	相应产品标准	GB/T 21655.1-2023
12	纤维含量	GB/T 29862-2013 相应产品标准	FZ/T 01057系列标准、 GB/T 2910系列标准、 FZ/T 01101-2008、FZ/T 01026-2017、 GB/T 38015-2019、FZ/T 01095-2002、 FZ/T 30003-2009等
注：°色牢度试验采用单纤维贴衬。			

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

- GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB 31701-2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识
- FZ/T 62015-2009 抗菌毛巾
- FZ/T 62016-2009 无捻毛巾
- FZ/T 62033-2016 超细纤维毛巾
- FZ/T 62041-2020 数码印花毛巾
- GB/T 22864 -2020 毛巾

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。其中纤维含量未标注直接判定该项目不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ074-2024

---

## 床上用品（不含羽绒被、蚕丝被）

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省床上用品(不含羽绒被、蚕丝被)产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

根据本细则规定的检验要求，抽样数量见表1。

表1 抽取样品数量

序号	产品种类		抽样数量 (条/套/个)	检验样品数量 (条/套/个)	备用样品数量 (条/套/个)
1	无填充物 床上用品	床单、被套、床罩、毛巾被	2	1	1
		枕套	3	2	1
		毯子	2	1	1
		配套床上用品	2	1	1
2	有填充物 床上用品	绗缝制品	2	1	1
		被类	2	1	1
		枕、靠垫类产品	3	2	1

注：如样品过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验、复检的合理需要。

## 2 检验依据

表2 无填充物床上用品

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	甲醛含量	GB 18401-2010 GB 31701-2015	GB/T 2912.1-2009
2	pH值	GB 18401-2010 GB 31701-2015	GB/T 7573-2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB 18401-2010 GB 31701-2015	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
4	耐水色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 5713-2013
5	耐酸汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 3922-2013
6	耐碱汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 3922-2013
7	耐干摩擦色牢度 <sup>b</sup>	GB 18401-2010 GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 3920-2008

8	耐湿摩擦色牢度 <sup>b</sup>	GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 3920-2008
9	耐唾液色牢度 <sup>ac</sup>	GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 18886-2019
10	耐皂洗色牢度 <sup>a</sup>	相应产品标准	GB/T 3921-2008
11	燃烧性能 <sub>d</sub>	GB 31701-2015	GB/T 14644-2014
12	重金属 <sub>d</sub>	GB 31701-2015	GB/T 30157-2013
13	邻苯二甲酸酯 <sup>d</sup>	GB 31701-2015	GB/T 20388-2016
14	断裂强力	相应产品标准	GB/T 3923.1-2013
15	顶破强力	相应产品标准	GB/T 19976-2005
16	水洗尺寸变化率	相应产品标准	GB/T 8628-2013 GB/T 8629-2017 GB/T 8629-2001 GB/T 8630-2013
17	纤维含量	GB/T 29862-2013 相应产品标准	FZ/T 01057系列标准、 GB/T 2910系列标准、 FZ/T 01101-2008、 FZ/T 01112-2012、 FZ/T 01026-2017、 FZ/T 01095-2002、 GB/T 38015-2019、 FZ/T 30003-2009、 GB/T 16988-2013等
<sup>a</sup> 色牢度试验采用单纤维贴衬。 <sup>b</sup> 针织类产品只做直向。 <sup>c</sup> 只考核婴幼儿床上用品。 <sup>d</sup> 只考核儿童及婴幼儿床上用品。			

表3 有填充物床上用品

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	甲醛含量	GB 18401-2010 GB 31701-2015	GB/T 2912.1-2009
2	pH值	GB 18401-2010 GB 31701-2015	GB/T 7573-2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB 18401-2010 GB 31701-2015	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
4	耐水色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 5713-2013
5	耐酸汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 3922-2013
6	耐碱汗渍色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 3922-2013

7	耐干摩擦色牢度 <sup>b</sup>	GB 18401-2010 GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 3920-2008
8	耐湿摩擦色牢度 <sup>b</sup>	GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 3920-2008
9	耐皂洗色牢度 <sup>a</sup>	GB 18401-2010 GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 3921-2008
10	耐唾液色牢度 <sup>ac</sup>	GB 18401-2010 GB 31701-2015 相应产品标准	GB/T 18886-2019
11	燃烧性能 <sup>d</sup>	GB 31701-2015	GB/T 14644-2014
12	重金属 <sup>d</sup>	GB 31701-2015	GB/T 30157-2013
13	邻苯二甲酸酯 <sup>d</sup>	GB 31701-2015	GB/T 20388-2016
14	纤维含量 <sup>e</sup>	GB/T 29862-2013 相应产品标准	FZ/T 01057系列标准、GB/T 2910系列标准、FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、GB/T 38015-2019、FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013等
15	絮用纤维原料要求	GB 18383-2007 4.1.2, 4.1.4, 4.1.5, 4.1.6	GB 18383-2007 5.1、5.2.1、5.2.2、5.2.3
注： <sup>a</sup> 色牢度试验采用单纤维贴衬。 <sup>b</sup> 针织类产品只做直向。 <sup>c</sup> 只考核婴幼儿床上用品。 <sup>d</sup> 只考核儿童及婴幼儿床上用品。 <sup>e</sup> 按产品标准及其引用的GB/T 29862-2013考核（絮用纤维不按GB 18383-2007 4.1.7条款考核）。			

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

- GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB 31701-2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB 18383-2007 絮用纤维制品通用技术要求
- GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 22796-2009 被、被套
- GB/T 22796-2021 床上用品
- GB/T 22797-2009 床单

GB/T 22843-2009 枕、垫类产品  
GB/T 22844-2009 配套床上用品  
GB/T 22855-2009 拉舍尔床上用品  
GB/T 22864-2020 毛巾  
GB/T 33734-2017 机织婴幼儿床上用品  
GB/T 32605-2016 羊毛、羊绒被  
FZ/T 34003-2011 亚麻床上用品  
FZ/T 43007-2011 丝织被面  
FZ/T 43018-2017 蚕丝绒毯  
FZ/T 44004-2018 丝绸床上用品  
FZ/T 61001-2019 纯毛、毛混纺毛毯  
FZ/T 61002-2019 化纤仿毛毛毯  
FZ/T 61004-2017 拉舍尔毛毯  
FZ/T 61005-2015 线毯  
FZ/T 61006-2019 纬编腈纶毛毯  
FZ/T 61007-2012 家用纺织品 超细纤维毯  
FZ/T 61008-2015 摇粒绒毯  
FZ/T 61009-2015 纤维素纤维绒毯  
FZ/T 62016-2009 无捻毛巾  
FZ/T 62019-2012 工艺绗缝被  
FZ/T 62026-2015 手工粗布床单  
FZ/T 62027-2015 磨毛面料床单  
FZ/T 62028-2015 针织床单  
FZ/T 62029-2015 手工粗布被套  
FZ/T 62030-2015 磨毛面料被套  
FZ/T 62031-2015 针织被套  
FZ/T 62033-2016 超细纤维毛巾  
FZ/T 62037-2017 灯芯绒被套  
FZ/T 62038-2017 灯芯绒床单  
FZ/T 73025-2019 婴幼儿针织服饰  
FZ/T 81005-2017 绗缝制品  
GB/T 22800-2009 星级旅游饭店用纺织品  
GB/T 22800-2023 旅游饭店用纺织品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。其中纤维含量未标注直接判定该项目不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ075-2024

---

## 鞋靴

---

湖南省市场监督管理局



# 2024年湖南省鞋靴产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

根据本细则规定的检验要求，抽样数量见表1。

表1 抽样数量

产品名称	抽样数量	检验用样品数量	备用样品数量
旅游鞋	3双	2双	1双
休闲鞋			
皮鞋			

## 2 检验项目

表2 旅游鞋

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	帮底剥离强度或底墙与帮面剥离强度	GB/T 15107-2013	GB/T 3903.3-2011
2	成鞋耐折性能	GB/T 15107-2013	GB/T 3903.1-2008
3	外底耐磨性能	GB/T 15107-2013 (含第1号修改单)	GB/T 3903.2-2008
4	外底与外中底粘合强度	GB/T 15107-2013	QB/T 2886-2007
5	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 15107-2013	GB/T 17592-2011 GB/T 19942-2005 GB/T 23344-2009
6	游离或可部分水解的甲醛	GB/T 15107-2013	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941-2005

表3 休闲鞋

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	耐折性能	QB/T 2955-2017	GB/T 3903.1-2017
2	外底耐磨性能	QB/T 2955-2017	GB/T 3903.2-2017
3	剥离强度	QB/T 2955-2017	GB/T 3903.3-2011
4	鞋帮拉出强度	QB/T 2955-2017	QB/T 2955-2017
5	外底与外中底粘合强度	QB/T 2955-2017	GB/T 21396-2008
6	可分解有害芳香胺	QB/T 2955-2017	GB/T 17592-2011 GB/T 19942-2005 GB/T 23344-2009

7	游离或可部分水解的甲醛	QB/T 2955-2017	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941-2005
8	衬里和内垫摩擦色牢度	QB/T 2955-2017	QB/T 2882-2007 A法

表4 皮鞋

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	帮底剥离强度	QB/T 1002-2015	GB/T 3903.3-2011
2	鞋帮拉出强度	QB/T 1002-2015	QB/T 1002-2015
3	成鞋耐折性能	QB/T 1002-2015	GB/T 3903.1-2008
4	外底耐磨性能	QB/T 1002-2015	GB/T 3903.2-2008
5	鞋跟结合力	QB/T 1002-2015	GB/T 11413-2015
6	成型底鞋跟硬度	QB/T 1002-2015	GB/T 3903.4-2008
7	衬里和内垫材料的耐摩擦色牢度	QB/T 1002-2015	QB/T 2882-2007 A法
8	安装勾心或其他刚性支撑材料的要求	QB/T 1002-2015	QB/T 1002-2015
9	勾心纵向刚度	QB/T 1002-2015	GB/T 3903.34-2019
10	勾心硬度	QB/T 1002-2015	GB/T 230.1-2018 GB/T 3903.4-2017
11	勾心长度下限值	QB/T 1002-2015	GB/T 28011-2021
12	勾心弯曲性能	QB/T 1002-2015	GB/T 28011-2021
13	可分解有害芳香胺染料	QB/T 1002-2015	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009 GB/T 19942-2005
14	游离或可部分水解的甲醛	QB/T 1002-2015	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941-2005

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 15107-2013 旅游鞋（含第1号修改单）

QB/T 2955-2017 休闲鞋

QB/T 1002-2015 皮鞋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ076-2024

---

## 烟花爆竹

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省烟花爆竹产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

在安全生产（经营）许可证许可范围内，在烟花爆竹产品生产（经营）企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取。

采取简单随机抽样，随机数使用扑克牌方法产生。

抽样数量：组合烟花类产品抽样样本量按表1规定执行；爆竹类（结鞭）产品抽样样本量按表2规定执行；爆竹类（单个）产品抽样样本量按表3规定执行；喷花类、旋转类、升空类、玩具类产品抽样样本量按表4规定执行；吐珠类产品抽样样本量按表5规定执行。同时，抽取相同数量的备用样品。

抽取的样品通过专业运输车运输。

表1 组合烟花类产品抽样样本量

批量范围 N/个	样本量n/个					
	组合发数/（发/个）					
	≤20		21~50		>50	
	单筒内径/mm					
	>30	≤30	>30	≤30	>30	≤30
≤500	5	6	4	5	4	4
501~1000	6	7	5	6	4	5
≥1001	7	8	6	7	5	6

表2 爆竹类(结鞭)产品抽样样本量

批量范围 N/挂或卷	样本量n/挂或卷			
	≤50响/(挂、卷)	51~500响/(挂、卷)	501~2000响/(挂、卷)	≥2001响/(挂、卷)
≤500	8	6	5	4
501~1000	10	8	6	4
1000~2000	13	10	8	5
>2000	13	12	10	6

表3 爆竹类（单个）产品抽样样本量

批量范围N	≤500	501~2000	>2000
样本量n	30	40	50

表4 喷花类、旋转类、升空类、玩具类产品抽样样本量

批量范围N	≤500	501~1000	1001~2000	>2000
样本量n	10	16	20	26

表5 吐珠类产品抽样样本量

批量范围N	≤500	501~2000	>2000
样本量n	8	12	18

## 2 检验依据

表6 组合烟花类、爆竹类、喷花类、旋转类、升空类、玩具类、吐珠类

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	标志-销售包装标志	GB 10631-2013 GB 19593-2015	GB 10631-2013 GB 19593-2015
2	标志-运输包装标志	GB 10631-2013 GB 19593-2015	GB 10631-2013 GB 19593-2015
3	包装-销售包装	GB 10631-2013 GB 19593-2015	GB 10631-2013 GB 19593-2015
4	包装-运输包装	GB 10631-2013 GB 19593-2015	GB 10631-2013 GB 19593-2015
5	外观	GB 10631-2013	GB 10631-2013
6	部件-底座及牢固性(限喷花类、玩具类)	GB 10631-2013	GB 10631-2013
7	部件-底塞牢固性	GB 10631-2013	GB 10631-2013
8	部件-引燃装置-引火线	GB 10631-2013	GB 10631-2013
9	部件-引燃装置-点火引火线牢固性	GB 10631-2013 GB 19593-2015	GB 10631-2013 GB 19593-2015
10	部件-引燃装置-引燃时间	GB 10631-2013 GB 19593-2015	GB 10631-2013 GB 19593-2015
11	部件-手持部位 (限手持喷花、手持吐珠类、玩具类线香型)	GB 10631-2013	取5个产品用直尺或卷尺 对产品的手持部位进行测 量, 取其最小值
12	结构和材质	GB 10631-2013 GB 19593-2015	GB 10631-2013 GB 19593-2015
13	结构和材质-规格	GB 10631-2013 GB 19593-2015	GB 10631-2013 GB 19593-2015
14	结构和材质-单筒内径(限组合烟花类)	GB 19593-2015	GB 19593-2015
15	结构和材质-筒体壁厚(限组合烟花类)	GB 19593-2015	GB 19593-2015
16	结构和材质-主体高度(限组合烟花类)	GB 19593-2015	GB 19593-2015
17	结构和材质-固引剂	GB 10631-2013 GB 19593-2015	GB 10631-2013 GB 19593-2015
18	主体稳定性(限组合烟花类)	GB 19593-2015	GB 19593-2015
19	药种-氯酸盐定性	GB 10631-2013	GB/T 21242-2019

20	药种-铅化合物定性	GB 10631-2013	GB/T 21242-2019
21	药种-砷化合物定性	GB 10631-2013	GB/T 21242-2019
22	药种-汞化合物定性	GB 10631-2013	GB/T 21242-2019
23	药种-高氯酸盐定性(限爆竹类)	GB 10631-2013	GB/T 15814.1-2010
24	药量-单个(发)药量	GB 10631-2013 GB 19593-2015	GB 10631-2013 GB 19593-2015
25	药量-总药量(限组合烟花类)	GB 10631-2013 GB 19593-2015	GB 10631-2013 GB 19593-2015
26	燃放性能-漂浮物和雷弹(限组合烟花类)	GB 19593-2015	GB 19593-2015
27	燃放性能-火焰、燃烧物、色火或带火残体 (限组合烟花类、升空类)	GB 10631-2013	GB 10631-2013
28	燃放性能-抛射物 (限组合烟花类、升空类)	GB 10631-2013	GB 10631-2013
29	燃放性能-炙热物 (限组合烟花类、升空类)	GB 10631-2013	GB 10631-2013
30	燃放性能-发(喷)射高度 (限组合烟花类、喷花类、升空类)	GB 10631-2013	GB 10631-2013
31	燃放性能-发射偏斜角 (限组合烟花、升空类)	GB 10631-2013	GB 10631-2013
32	燃放性能-声级值 (限组合烟花类、爆竹类、升空类)	GB 10631-2013	GB 10631-2013
33	燃放性能-燃放缺陷*	GB 10631-2013	GB 10631-2013
34	燃放性能-燃放效果	GB 10631-2013 GB 19593-2015	GB 10631-2013 GB 19593-2015
35	燃放性能-间隔时间(限组合烟花类)	GB 19593-2015	GB 19593-2015
36	燃放性能-烧成率(限爆竹类)	GB 10631-2013	GB 10631-2013
37	燃放性能-计量误差(限爆竹类)	GB 10631-2013	GB 10631-2013
38	燃放性能-旋转类产品允许飞离地面高度	GB 10631-2013	GB 10631-2013
39	燃放性能-旋转类产品旋转直径范围	GB 10631-2013	GB 10631-2013
40	燃放性能-玩具造型产品行走距离	GB 10631-2013	GB 10631-2013
41	安全性能-吸湿率	GB 10631-2013	GB 10631-2013
42	安全性能-水分	GB 10631-2013	GB/T 6284-2006
43	安全性能-pH值	GB 10631-2013	GB/T 9724-2007
44	安全性能-热安定性	GB 10631-2013	GB 10631-2013

注：带\*检验项目为不予复检的检验项目。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 10631-2013 烟花爆竹 安全与质量

GB 19593-2015 烟花爆竹 组合烟花

GB 24426-2015 烟花爆竹 标志

GB/T 10632-2014 烟花爆竹 抽样检查规则

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

#### 3.2 判定原则

##### 3.2.1、单项判定

检验中发现的缺陷根据GB/T 10632-2014规定确定缺陷类别。检验中发现产品中任一检查项目缺陷数量小于GB/T 10632-2014规定的拒判数时，判定为未发现不合格；缺陷数量大于或等于GB/T 10632-2014规定的拒判数时，该项目判定为不合格。（注：标志包括运输包装标志和销售包装标志）。

##### 3.2.2、综合判定

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

不进行复检的情况说明：出现GB/T 10632-2014规定的致命缺陷中的燃放性能-燃放缺陷不合格时，不予复检。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ077-2024

---

## 眼镜镜片

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省眼镜镜片产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽样数量为12片，其中6片作为检验样品，6片作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 单光和多焦点树脂镜片

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	球镜顶焦度偏差（主子午面一）	QB/T 2506-2017	GB 10810.1-2005
2	球镜顶焦度偏差（主子午面二）	QB/T 2506-2017	GB 10810.1-2005
3	柱镜顶焦度偏差	QB/T 2506-2017	GB 10810.1-2005
4	光学中心和棱镜度偏差（水平）	QB/T 2506-2017	GB 10810.1-2005
5	光学中心和棱镜度偏差（垂直）	QB/T 2506-2017	GB 10810.1-2005
6	材料和表面的质量	QB/T 2506-2017	GB 10810.1-2005
7	镜片尺寸（有效尺寸偏差）	QB/T 2506-2017	GB 10810.1-2005
8	镜片尺寸（使用尺寸偏差）	QB/T 2506-2017	GB 10810.1-2005
9	基准点厚度	QB/T 2506-2017	GB 10810.1-2005
10	厚度偏差	QB/T 2506-2017	GB 10810.1-2005
11	可见光透射比	QB/T 2506-2017	GB 10810.3-2006
12	太阳紫外A波段透射比	QB/T 2506-2017	GB 10810.3-2006
13	太阳紫外B波段透射比	QB/T 2506-2017	GB 10810.3-2006
14	蓝光性能	QB/T 2506-2017	GB 10810.3-2006
15	阻燃性	QB/T 2506-2017	QB/T 2506-2017
16	抗冲击性能	QB/T 2506-2017	QB/T 2506-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 10810.1-2005 眼镜镜片 第1部分:单光和多焦点镜片

GB 10810.3-2006 眼镜镜片及相关眼镜产品 第3部分:透射比规范及测量方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ078-2024

---

## 眼镜架

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省眼镜架产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品5副，其中3副作为检验样品，2副作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	高温尺寸稳定性	GB/T 14214-2019	GB/T 14214-2019
2	机械稳定性（鼻梁变形）	GB/T 14214-2019	GB/T 14214-2019
3	机械稳定性（镜片夹持力）	GB/T 14214-2019	GB/T 14214-2019
4	机械稳定性（耐疲劳）	GB/T 14214-2019	GB/T 14214-2019
5	抗汗腐蚀	GB/T 14214-2019	GB/T 14214-2019
6	阻燃性	GB/T 14214-2019	GB/T 14214-2019
7	尺寸 偏差	镜片水平尺寸	GB/T 14214-2019
		片间距离	GB/T 14214-2019
		镜腿长度	GB/T 14214-2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB/T 14214-2019 眼镜架 通用要求和试验方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ079-2024

---

## 背包

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省背提包产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2只，其中1只作为检验样品，1只作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	振荡冲击性能	QB/T 1333-2018	QB/T 2922-2018 QB/T 5083-2017 B法 QB/T 1333-2018
2	包锁耐用性能	QB/T 1333-2018	QB/T 1333-2018
3	扣件耐用性能	QB/T 1333-2018	QB/T 5084-2017
4	拉链耐用度	QB/T 1333-2018	QB/T 1333-2018
5	缝合强度	QB/T 1333-2018	QB/T 1333-2018
6	塑料插扣耐用性能	QB/T 1333-2018	QB/T 5247-2018
7	摩擦色牢度（沾色）	QB/T 1333-2018	QB/T 2537-2001 GB/T 3920-2008 QB/T 2790-2006 GB/T 22889-2021
8	游离甲醛（织物）	QB/T 1333-2018	GB/T 2912.1-2009
9	游离甲醛（皮革、毛皮、再生革）	QB/T 1333-2018	GB/T 19941.1-2019
10	可分解有害芳香胺染料（织物）	QB/T 1333-2018	GB/T 17592-2011
11	可分解有害芳香胺染料（皮革、毛皮、再生革）	QB/T 1333-2018	GB/T 19942-2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

QB/T 1333-2018 背提包

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

### 3.2 判定原则



经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ080-2024

---

## 塑料购物袋

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省塑料购物袋产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

塑料购物袋：在同一批次合格产品中抽取120个，60个检验样品，60个备用样品。

可降解塑料购物袋：在同一批次合格产品中抽取150个，100个检验样品，50个备用样品。

## 2 检验依据

表1 塑料购物袋

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	标识要求	GB/T 21661—2020	GB/T 21661—2020
2	环保要求	GB/T 21661—2020	GB/T 21661—2020
3	厚度及偏差	GB/T 21661—2020	GB/T 6672—2001
4	提吊试验	GB/T 21661—2020	GB/T 21661—2020
5	跌落试验	GB/T 21661—2020	GB/T 21661—2020
6	漏水性	GB/T 21661—2020	GB/T 21661—2020
7	封合强度	GB/T 21661—2020	QB/T 2358—1998
8	落镖冲击	GB/T 21661—2020	GB/T 9639.1—2008 A 法
9	感官要求*	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023
10	总迁移量*	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.8—2021
11	高锰酸钾消耗量 (水, 60℃, 2h) *	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.2—2016
12	重金属(以Pb计) (4%乙酸, 60℃, 2h) *	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.9—2016
13	脱色试验*	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.7—2023

注：①“\*”表示适用时，即仅适用于食品直接接触用塑料购物袋。

②高锰酸钾消耗量不适用生产日期在2024年9月6日之后的、且淀粉含量 $\geq 40\%$ 的淀粉基塑料材料及制品。

③执行标准标注为GB/T21661—2008且未标注生产日期的（或生产日期在2020年12月31日之后仍标注GB/T21661—2008的），按GB/T21661—2020标准进行。

表2 生物降解塑料购物袋

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	标识	GB/T 38082—2019	GB/T 38082—2019

2	厚度及偏差	GB/T 38082—2019	GB/T 6672—2001
3	提吊试验	GB/T 38082—2019	GB/T 38082—2019
4	跌落试验	GB/T 38082—2019	GB/T 38082—2019
5	漏水性	GB/T 38082—2019	GB/T 38082—2019
6	封合强度	GB/T 38082—2019	QB/T 2358—1998
7	落镖冲击	GB/T 38082—2019	GB/T 9639.1—2008 A 法
8	有机成分（挥发性固体含量）	GB/T 38082—2019	GB/T 9345.1—2008
9	感官要求*	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023
10	总迁移量*	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.8—2021
11	高锰酸钾消耗量 （水，60℃，2h）*	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.2—2016
12	重金属（以 Pb 计） （4%乙酸，60℃，2h）*	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.9—2016
13	脱色试验*	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.7—2023

注：①“\*”表示适用时，即仅适用于食品直接接触用塑料购物袋。  
②高锰酸钾消耗量不适用生产日期在2024年9月6日之后的、且淀粉含量 $\geq 40\%$ 的淀粉基塑料材料及制品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 4806.7—2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB/T 21661—2020 塑料购物袋

GB/T 38082—2019 生物降解塑料购物袋

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ081-2024

---

## 织物洗涤剂

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省织物洗涤剂产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品不少于4个独立包装，且总量不少于4kg，其中1/2作为检验样品，1/2作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 衣料用液体洗涤剂

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总活性物	QB/T 1224-2012	QB/T 1224-2012 GB/T 13173-2021
2	pH（25℃，1%水溶液）	QB/T 1224-2012	QB/T 1224-2012 GB/T 6368-2008
3	总五氧化二磷	QB/T 1224-2012	GB/T 13173-2021
4	稳定性	QB/T 1224-2012	QB/T 1224-2012
5	规定污布的去污力	QB/T 1224-2012	QB/T 1224-2012 GB/T 13173-2021

表2 织物柔顺剂

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	稳定性	QB/T 4535-2013	QB/T 4535-2013
2	分散性	QB/T 4535-2013	QB/T 4535-2013
3	pH值	QB/T 4535-2013	GB/T 6368-2008
4	总固形物含量	QB/T 4535-2013	GB/T 13173-2021
5	总五氧化二磷含量	QB/T 4535-2013	GB/T 13173-2021

表3 洗衣粉（无磷型）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	表观密度	GB/T 13171.2-2022	GB/T 13171.2-2022
2	总活性物含量	GB/T 13171.2-2022	GB/T 13171.2-2022
3	非离子表面活性剂含量	GB/T 13171.2-2022	GB/T 13171.2-2022
4	总五氧化二磷含量	GB/T 13171.2-2022	GB/T 13171.2-2022

5	游离碱（以NaOH计）含量	GB/T 13171.2-2022	GB/T 13171.2-2022
6	pH（0.1%溶液，25℃）	GB/T 13171.2-2022	GB/T 13171.2-2022
7	规定污布的去污力	GB/T 13171.2-2022	GB/T 13171.2-2022

表4 洗衣粉（含磷型）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	表观密度	GB/T 13171.2-2022	GB/T 13171.2-2022
2	表面张力	GB/T 13171.2-2022	GB/T 13171.2-2022
3	总五氧化二磷含量	GB/T 13171.2-2022	GB/T 13171.2-2022
4	游离碱（以NaOH计）含量	GB/T 13171.2-2022	GB/T 13171.2-2022
5	pH（0.1%溶液，25℃）	GB/T 13171.2-2022	GB/T 13171.2-2022
6	规定污布的去污力	GB/T 13171.2-2022	GB/T 13171.2-2022

表5 洗衣凝珠

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	pH	QB/T 5658—2021	QB/T 5658—2021
2	总五氧化二磷	QB/T 5658—2021	QB/T 5658—2021
3	静置破膜速度	QB/T 5658—2021	QB/T 5658—2021
4	搅拌破膜速度	QB/T 5658—2021	QB/T 5658—2021
5	耐压力	QB/T 5658—2021	QB/T 5658—2021
6	规定污布的去污力	QB/T 5658—2021	QB/T 5658—2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

QB/T 1224-2012 衣料用液体洗涤剂

QB/T 4535-2013 织物柔顺剂

GB/T 13171.2-2022 洗衣粉

QB/T 5658-2021 洗衣凝珠

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求



### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ082-2024

---

## 消毒用品

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省消毒用品产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽取样品总量不少于1kg，平均分成2份，其中一份作为检验样品，另一份作为备用样。若最小独立包装≤5L，优先抽取不小于2个最小独立包装。

## 2 检验依据

表1 次氯酸钠溶液

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	有效氯	GB/T 19106-2013	GB/T 19106-2013
2	游离碱	GB/T 19106-2013	GB/T 19106-2013
3	铁	GB/T 19106-2013	GB/T 19106-2013
4	重金属	GB/T 19106-2013	GB/T 19106-2013
5	砷	GB/T 19106-2013	GB/T 19106-2013

表2 三氯异氰尿酸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	有效氯	HG/T 3263-2001	HG/T 3263-2001
2	水分	HG/T 3263-2001	HG/T 3263-2001
3	pH值	HG/T 3263-2001	HG/T 3263-2001

表3 过氧化氢

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	过氧化氢	GB/T 1616-2014	GB/T 1616-2014
2	游离酸	GB/T 1616-2014	GB/T 1616-2014
3	不挥发物	GB/T 1616-2014	GB/T 1616-2014
4	稳定度	GB/T 1616-2014	GB/T 1616-2014
5	总碳	GB/T 1616-2014	GB/T 1616-2014
6	硝酸盐	GB/T 1616-2014	GB/T 1616-2014

表4 过氧乙酸溶液

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	过氧乙酸的质量分数	GB/T 19104-2021	GB/T 19104-2021

2	硫酸盐的质量分数	GB/T 19104-2021	GB/T 9728-2007
3	重金属（以Pb计）的质量分数	GB/T 19104-2021	GB/T 19104-2021
4	砷的质量分数	GB/T 19104-2021	GB/T 19104-2021

表5 洗手液

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总有效物含量	GB/T 34855-2017	GB/T 13173-2008
2	pH	GB/T 34855-2017	《化妆品安全技术规范（2015版）》
3	甲醛	GB/T 34855-2017	《化妆品安全技术规范（2015版）》
4	有害物质（铅、汞、镉、砷、甲醇、二噁烷）	GB/T 34855-2017	《化妆品安全技术规范（2015版）》
5	微生物学指标（菌落总数、霉菌和酵母菌、耐热大肠菌群、金黄色葡萄球菌、铜绿假单胞菌）	GB/T 34855-2017	GB/T 13173-2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 19106-2013次氯酸钠溶液

HG/T 3263-2001三氯异氰尿酸

GB/T 1616-2014过氧化氢

GB/T 19104-2021 过氧乙酸溶液

GB/T 34855-2017 洗手液

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ083-2024

---

## 皂类

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省皂类产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品不少于2块独立包装且总量不少于500g，其中1/2作为检验样品，1/2作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 香皂

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总有效物含量	QB/T 2485-2008	QB/T 2487-2008附录A
2	水分和挥发物	QB/T 2485-2008	QB/T 2623.4-2003
3	总游离碱(以NaOH计)	QB/T 2485-2008	QB/T 2623.2-2003
4	游离苛性碱(以NaOH计)	QB/T 2485-2008	QB/T 2623.1-2003
5	氯化物(以NaCl计)	QB/T 2485-2008	QB/T 2623.6-2003
6	总五氧化二磷	QB/T 2485-2008	QB/T 2623.8-2003

表2 洗衣皂

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	乙醇不溶物	QB/T 2486-2008	QB/T 2623.5-2003
2	氯化物(以NaCl计)	QB/T 2486-2008	QB/T 2623.6-2003
3	游离苛性碱(以NaOH计)	QB/T 2486-2008	QB/T 2623.1-2003
4	总五氧化二磷	QB/T 2486-2008	QB/T 2623.8-2003

表3 复合洗衣皂

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总有效物含量	QB/T 2487-2022	QB/T 2623.9-2020
2	抗硬水度(0.20%皂液, 50.0mL, (40±2)℃)	QB/T 2487-2022	QB/T 2487-2022 附录A
3	游离苛性碱(以NaOH计)含量	QB/T 2487-2022	QB/T 2623.1-2003
4	发泡力	QB/T 2487-2022	QB/T 2486-2008
5	总五氧化二磷	QB/T 2487-2022	QB/T 2623.8-2003

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

QB/T 2485-2008 香皂

QB/T 2486-2008 洗衣皂

QB/T 2487-2022 复合洗衣皂

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ084-2024

---

## 卫生纸

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省卫生纸产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

产品的抽样数量按表1执行。

表1 产品抽样数量

产品种类	抽样数量	检验样数量	备样数量
卫生纸	12提/袋	9提/袋	3提/袋

注：1个最小销售独立包装为1提/袋。

## 2 检验依据

表2 卫生纸产品的检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	D65亮度	GB/T 20810-2018	GB/T 7974-2013
2	横向吸液高度（成品层）	GB/T 20810-2018	GB/T 461.1-2002
3	抗张指数（纵向）	GB/T 20810-2018	GB/T 24328.3-2020
4	抗张指数（横向）	GB/T 20810-2018	GB/T 24328.3-2020
5	柔软度	GB/T 20810-2018	GB/T 8942-2016
6	可迁移性荧光物质	GB/T 20810-2018	GB/T 20810-2018 GB/T 27741-2011
7	灰分	GB/T 20810-2018	GB/T 742-2018
8	球形耐破度（成品层）	GB/T 20810-2018	GB/T 24328.7-2020
9	尘埃度	GB/T 20810-2018	GB/T 1541-2013
10	细菌菌落总数	GB/T 20810-2018	GB/T 20810-2018
11	大肠菌群	GB/T 20810-2018	GB/T 20810-2018
12	金黄色葡萄球菌	GB/T 20810-2018	GB/T 20810-2018
13	溶血性链球菌	GB/T 20810-2018	GB/T 20810-2018
14	允许短缺量	GB/T 20810-2018	GB/T 20810-2018 JJF 1070-2005

备注：印花、染色的卫生纸和卫生原纸不考核D65亮度。

表3 本色卫生纸产品的检验项目

序号	检验项目	检验依据	检测方法
1	亮度	QB/T 4509-2013	GB/T 7974-2013
2	横向吸液高度（成品层）	QB/T 4509-2013	GB/T 461.1-2002
3	抗张指数（纵向）	QB/T 4509-2013	GB/T 12914-2008
4	抗张指数（横向）	QB/T 4509-2013	GB/T 12914-2008
5	柔软度	QB/T 4509-2013	GB/T 8942-2016
6	荧光性物质	QB/T 4509-2013	QB/T4509-2013
7	灰分	QB/T 4509-2013	GB/T 742-2018
8	尘埃度	QB/T 4509-2013	GB/T 1541-2007
9	细菌菌落总数	QB/T 4509-2013	GB/T 20810-2018
10	大肠菌群	QB/T 4509-2013	GB/T 20810-2018
11	金黄色葡萄球菌	QB/T 4509-2013	GB/T 20810-2018
12	溶血性链球菌	QB/T 4509-2013	GB/T 20810-2018
13	允许短缺量	QB/T 4509-2013	JJF 1070-2005

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T20810-2018 卫生纸（含卫生纸原纸）

QB/T4509-2013 本色生活用纸

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”，微生物项目(细菌菌落总数、大肠菌群、绿脓杆菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌、真菌菌落总数)不合格不进行复检。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ085-2024

---

## 纸巾纸

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省纸巾纸产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

产品的抽样数量按表1执行。

表1 产品抽样数量

产品种类	抽样数量	检验样数量	备样数量
纸巾纸	12包	9包	3包

注：1个最小销售独立包装为1包。

## 2 检验依据

表2 纸巾纸产品的检验项目（GB/T20808-2011《纸巾纸》）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	亮度(白度)	GB/T 20808-2011	GB/T 7974-2013
2	可迁移性荧光增白剂	GB/T 20808-2011	GB/T 27741-2011
3	灰分	GB/T 20808-2011	GB/T 742-2018
4	横向吸液高度	GB/T 20808-2011	GB/T 461.1-2002
5	横向抗张指数	GB/T 20808-2011	GB/T 12914-2008
6	纵向湿抗张强度	GB/T 20808-2011	GB/T 12914-2008
7	柔软度	GB/T 20808-2011	GB/T 8942-2016
8	尘埃度	GB/T 20808-2011	GB/T 1541-1989
9	细菌菌落总数	GB/T 20808-2011	GB 15979-2002
10	大肠菌群	GB/T 20808-2011	GB 15979-2002
11	真菌菌落总数	GB/T 20808-2011	GB 15979-2002
12	绿脓杆菌	GB/T 20808-2011	GB 15979-2002
13	金黄色葡萄球菌	GB/T 20808-2011	GB 15979-2002
14	溶血性链球菌	GB/T 20808-2011	GB 15979-2002
15	内装量	GB/T 20808-2011	JJF 1070-2005

备注：①印花、彩色和本色纸巾不考核亮度（白度）。

②纸餐巾不考核柔软度。

表3 纸巾纸产品的检验项目（GB/T 20808-2022《纸巾》）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	D65亮度	GB/T 20808-2022	GB/T 7974-2013
2	可迁移性荧光物质	GB/T 20808-2022	GB/T 20808-2022
3	灰分	GB/T 20808-2022	GB/T 742-2018
4	横向吸液高度	GB/T 20808-2022	GB/T 461.1-2002
5	横向抗张强度	GB/T 20808-2022	GB/T 24328.3-2020
6	纵向湿抗张强度	GB/T 20808-2022	GB/T 24328.4-2020
7	柔软度	GB/T 20808-2022	GB/T 8942-2016
8	可分散性	GB/T 20808-2022	GB/T 20808-2022
9	丙烯酰胺含量	GB/T 20808-2022	GB/T 37859-2019
10	掉粉率	GB/T 20808-2022	GB/T 20808-2022
11	重金属含量（铅）	GB/T 20808-2022	GB/T 24991-2010 《化妆品安全技术规范》（2015年版）
12	重金属含量（砷）	GB/T 20808-2022	GB/T 24992-2010 《化妆品安全技术规范》（2015年版）
13	重金属含量（镉）	GB/T 20808-2022	GB/T 24997-2010 《化妆品安全技术规范》（2015年版）
14	重金属含量（汞）	GB/T 20808-2022	GB/T 22804-2008 《化妆品安全技术规范》（2015年版）
15	可分解致癌芳香胺染料含量	GB/T 20808-2022	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
16	甲醛含量	GB/T 20808-2022	GB/T 34448-2017
17	脱色性能	GB/T 20808-2022	GB/T 20808-2022
18	尘埃度	GB/T 20808-2022	GB/T 1541-2013
19	细菌菌落总数	GB/T 20808-2022	GB 15979-2002
20	大肠菌群	GB/T 20808-2022	GB 15979-2002
21	真菌菌落总数	GB/T 20808-2022	GB 15979-2002
22	绿脓杆菌	GB/T 20808-2022	GB 15979-2002
23	金黄色葡萄球菌	GB/T 20808-2022	GB 15979-2002
24	溶血性链球菌	GB/T 20808-2022	GB 15979-2002
25	内装量短缺量	GB/T 20808-2022	GB/T 20808-2022

备注：① 彩色纸巾不考核D65亮度。  
 ② 纸餐巾不考核柔软度；取样面积（100mm×100mm）内无法避开压花部位的压花型产品不考核柔软度（柔软型、保湿型纸巾除外）。  
 ③ 仅保湿纸巾和标称适用人群为“婴儿”“婴童”“婴幼儿”“儿童”的纸巾考核重金属含量。仅标称适用人群为“婴儿”“婴童”“婴幼儿”“儿童”的纸巾考核甲醛含量。  
 ④ 仅彩色纸巾考核可致癌芳香胺染料。  
 ⑤ 仅本色纸巾、彩色纸巾考核脱色性能。  
 ⑥ 本色纸巾中纤维束杂质不作为尘埃计数。

表4 本色纸巾纸产品的检验项目

序号	检验项目	检验依据	检测方法
1	亮度	QB/T 4509-2013	GB/T 7974-2013
2	荧光性物质	QB/T 4509-2013	QB/T 4509-2013
3	灰分	QB/T 4509-2013	GB/T 742-2018
4	横向吸液高度	QB/T 4509-2013	GB/T 461.1-2002
5	抗张指数	QB/T 4509-2013	GB/T 12914-2008
6	纵向湿抗张强度	QB/T 4509-2013	GB/T 12914-2008
7	柔软度	QB/T 4509-2013	GB/T 8942-2016
8	尘埃度	QB/T 4509-2013	GB/T 1541-2007
9	细菌菌落总数	QB/T 4509-2013	GB 15979-2002
10	大肠菌群	QB/T 4509-2013	GB 15979-2002
11	真菌菌落总数	QB/T 4509-2013	GB 15979-2002
12	绿脓杆菌	QB/T 4509-2013	GB 15979-2002
13	金黄色葡萄球菌	QB/T 4509-2013	GB 15979-2002
14	溶血性链球菌	QB/T 4509-2013	GB 15979-2002
15	允许短缺量	QB/T 4509-2013	JJF 1070-2005

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T20808-2011纸巾纸（产品生产日期在2023年5月1日之前）

GB/T20808-2022 纸巾（产品生产日期在2023年5月1日及以后）

QB/T4509-2013 本色生活用纸



GB 15979-2002 一次性使用卫生用品卫生标准

相关的法律法规、部门规章和细则

经公示现行有效的企业标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”，微生物项目(细菌菌落总数、大肠菌群、绿脓杆菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌、真菌菌落总数)不合格不进行复检。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ086-2024

---

## 卫生巾（护垫）

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省卫生巾（护垫）产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

产品的抽样数量按表1执行。

表1 抽取样品数量

产品种类	抽样数量	检验样数量	备样数量
卫生巾（护垫）	12包	9包	3包

注：若最小销售包装每包<6片时需抽15包，12包检验样，3包备样。

## 2 检验依据

表2 卫生巾（护垫）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	细菌菌落总数	GB/T 8939-2018	GB 15979-2002
2	大肠菌群	GB/T 8939-2018	GB 15979-2002
3	真菌菌落总数	GB/T 8939-2018	GB 15979-2002
4	绿脓杆菌	GB/T 8939-2018	GB 15979-2002
5	金黄色葡萄球菌	GB/T 8939-2018	GB 15979-2002
6	溶血性链球菌	GB/T 8939-2018	GB 15979-2002
7	pH	GB/T 8939-2018	GB/T 8939-2018
8	吸水倍率	GB/T 8939-2018	GB/T 8939-2018
9	吸收速度	GB/T 8939-2018	GB/T 8939-2018
10	背胶剥离强度	GB/T 8939-2018	GB/T 8939-2018
11	甲醛含量	GB/T 8939-2018	GB/T 34448-2017
12	可迁移性荧光物质	GB/T 8939-2018	GB/T 8939-2018

备注：卫生护垫不考核吸收速度。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB/T 8939-2018 卫生巾（护垫）

GB 15979-2002 一次性使用卫生用品卫生标准

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

不进行复检的情况：依据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物项目不合格不进行复检。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ087-2024

---

## 湿巾

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省湿巾产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

产品的抽样数量按表1执行。

表1 产品抽样数量

产品种类	抽样数量	检验样数量	备样数量
湿巾（除湿毛巾外）	12包	9包	3包

注：1个最小销售包装为1包，当每包数量<3片时，需抽20包，其中15包检验样，5包备用样。

## 2 检验依据

表2 湿巾产品检验项目

序号	检验项目	检验依据	检测方法
1	含液量	GB/T 27728-2011	GB/T 27728-2011
2	可迁移性荧光增白剂	GB/T 27728-2011	GB/T 27728-2011
3	包装密封性	GB/T 27728-2011	GB/T 27728-2011
4	横向抗张强度	GB/T 27728-2011	GB/T 12914-2008
5	pH	GB/T 27728-2011	GB/T 27728-2011
6	细菌菌落总数	GB/T 27728-2011	GB 15979-2002
7	大肠菌群	GB/T 27728-2011	GB 15979-2002
8	真菌菌落总数	GB/T 27728-2011	GB 15979-2002
9	绿脓杆菌	GB/T 27728-2011	GB 15979-2002
10	金黄色葡萄球菌	GB/T 27728-2011	GB 15979-2002
11	溶血性链球菌	GB/T 27728-2011	GB 15979-2002
12	内装量	GB/T 27728-2011	JJF 1070-2005

备注：① 仅非织造布生产的湿巾考核含液量。  
② 仅软包装考核包装密封性。  
③ 非织造布生产的湿巾不考核横向抗张强度。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 27728-2011湿巾

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”，微生物项目(细菌菌落总数、大肠菌群、绿脓杆菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌、真菌菌落总数)不合格不进行复检。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ088-2024

---

## 厨房纸巾

---

湖南省市场监督管理局



# 2024年湖南省厨房纸巾产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

产品的抽样数量按表1执行。

表1 产品抽样数量

产品种类	抽样数量	检验样数量	备样数量
厨房纸巾	12提/袋	9提/袋	3提/袋

注：1个最小销售独立包装为1提/袋。

## 2 检验依据

表2 厨房纸巾产品的检验项目（GB/T 26174-2010《厨房纸巾》）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	亮度（白度）	GB/T 26174-2010	GB/T 7974-2013
2	横向吸液高度	GB/T 26174-2010	GB/T 461.1-2002
3	横向抗张指数	GB/T 26174-2010	GB/T 12914-2018
4	纵向湿抗张指数	GB/T 26174-2010	GB/T 12914-2018
5	尘埃度	GB/T 26174-2010	GB/T 1541-2013
6	交货水分	GB/T 26174-2010	GB/T 462-2023
7	细菌菌落总数	GB/T 26174-2010	GB/T 26174-2010
8	大肠菌群	GB/T 26174-2010	GB/T 26174-2010
9	绿脓杆菌	GB/T 26174-2010	GB/T 26174-2010
10	金黄色葡萄球菌	GB/T 26174-2010	GB/T 26174-2010
11	溶血性链球菌	GB/T 26174-2010	GB/T 26174-2010
12	真菌菌落总数	GB/T 26174-2010	GB/T 26174-2010

表3 厨房纸巾产品的检验项目（GB/T 26174-2023《厨房纸巾》）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	D65亮度	GB/T 26174-2023	GB/T 7974-2013
2	横向抗张强度（成品层）	GB/T 26174-2023	GB/T 12914-2018
3	纵向湿抗张强度	GB/T 26174-2023	GB/T 26174-2023

4	尘埃度	GB/T 26174-2023	GB/T 1541-2013
5	交货水分	GB/T 26174-2023	GB/T 462-2023
6	细菌菌落总数	GB/T 26174-2023	GB/T 26174-2023附录E
7	大肠菌群	GB/T 26174-2023	GB/T 26174-2023附录E
8	铜绿假单胞菌	GB/T 26174-2023	GB/T 26174-2023附录E
9	金黄色葡萄球菌	GB/T 26174-2023	GB/T 26174-2023附录E
10	溶血性链球菌	GB/T 26174-2023	GB/T 26174-2023附录E
11	真菌菌落总数	GB/T 26174-2023	GB/T 26174-2023附录E

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 26174-2010《厨房纸巾》

GB/T 26174-2023《厨房纸巾》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”，微生物项目(细菌菌落总数、大肠菌群、绿脓杆菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌、真菌菌落总数)不合格不进行复检。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ089-2024

---

## 手提式干粉灭火器

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省手提式干粉灭火器产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品4具，其中2具为检验样品，2具为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	20℃温度喷射性能试验	最小有效喷射时间	GB 4351.1—2005	GB 4351.1—2005
		最小喷射距离	GB 4351.1—2005	
		喷射滞后时间	GB 4351.1—2005	
		喷射剩余率	GB 4351.1—2005	
2	质量	灭火器总质量	GB 4351.1—2005	GB 4351.1—2005
		灭火剂充装总量误差	GB 4351.1—2005	
3	水压试验（筒体）		GB 4351.1—2005	GB 4351.1—2005
4	爆破试验	筒体爆破压力	GB 4351.1—2005	GB 4351.1—2005
		筒体容积膨胀率	GB 4351.1—2005	
		筒体爆破口情况	GB 4351.1—2005	
5	灭火剂和驱动气体（干粉灭火剂）	第一主要组分含量	GB 4351.1—2005	GB 4066—2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 4351.1—2005 手提式灭火器 第1部分：性能和结构要求

GB 4066—2017 干粉灭火剂

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ090-2024

---

## 消防应急灯具

---

湖南省市场监督管理局

# 湖南省2024年消防应急灯具产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品4台，其中2台作为检验样品，2台作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	一般要求	应急工作时间	GB 17945-2010	GB 17945-2010
		表面亮度/光通量	GB 17945-2010	GB 17945-2010
2	充放电性能		GB 17945-2010	GB 17945-2010
3	重复转换性能		GB 17945-2010	GB 17945-2010
4	电压波动性能		GB 17945-2010	GB 17945-2010
5	转换电压性能		GB 17945-2010	GB 17945-2010
6	耐压性能		GB 17945-2010	GB 17945-2010
7	绝缘性能		GB 17945-2010	GB 17945-2010
8	通用要求	保护接地	GB 17945-2010	GB 17945-2010
9	振动试验		GB 17945-2010	GB 17945-2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 17945-2010 消防应急照明和疏散指示系统

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ091-2024

---

## 合成树脂瓦

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省合成树脂瓦产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

合成树脂装饰瓦（JG/T 346-2011）：在同一批次合格产品中抽取8段（每段含4节），其中的4段作为检验样品，4段作为备用样品。

合成树脂瓦（T/CBMCA 007-2019）和聚氯乙烯（PVC）瓦（T/CBMCA 008-2019）：在同一批次合格产品中抽取12段（每段含1.5米），其中的6段作为检验样品，6段作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 合成树脂装饰瓦（JG/T 346-2011）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	尺寸（宽度和厚度）	JG/T 346-2011	JG/T 346-2011
2	表面层厚度	JG/T 346-2011	JG/T 346-2011
3	加热后尺寸变化率	JG/T 346-2011	JG/T 346-2011
4	加热后状态	JG/T 346-2011	JG/T 346-2011
5	落锤冲击	JG/T 346-2011	JG/T 346-2011
6	耐应力开裂	JG/T 346-2011	JG/T 346-2011
7	燃烧性能	JG/T 346-2011	GB/T 2406.1-2008、GB/T 2406.2-2009

表2 合成树脂瓦（T/CBMCA 007-2019）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	尺寸（宽度和厚度）	T/CBMCA 007-2019	T/CBMCA 007-2019
2	表面层厚度	T/CBMCA 007-2019	T/CBMCA 007-2019
3	加热后尺寸变化率	T/CBMCA 007-2019	T/CBMCA 007-2019
4	加热后状态	T/CBMCA 007-2019	T/CBMCA 007-2019
5	低温落锤冲击	T/CBMCA 007-2019	T/CBMCA 007-2019
6	密度	T/CBMCA 007-2019	GB/T 1033.1-2008
7	弯曲强度	T/CBMCA 007-2019	GB/T 9341-2008
8	弯曲弹性模量	T/CBMCA 007-2019	GB/T 9341-2008
9	简支梁无缺口冲击强度	T/CBMCA 007-2019	GB/T 1043.1-2008
10	维卡软化温度	T/CBMCA 007-2019	GB/T 1633-2000

11	拉伸屈服应力	T/CBMCA 007-2019	GB/T 1040.2-2022
12	断裂标称应变	T/CBMCA 007-2019	GB/T 1040.2-2022
13	耐环境应力开裂	T/CBMCA 007-2019	T/CBMCA 007-2019
14	燃烧性能	T/CBMCA 007-2019	GB/T 2406.2-2009、GB 8624-2012

表3 聚氯乙烯（PVC）瓦（T/CBMCA 008-2019）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	密度	T/CBMCA 008-2019	GB/T 1033.1-2008
2	弯曲强度	T/CBMCA 008-2019	GB/T 9341-2008
3	弯曲弹性模量	T/CBMCA 008-2019	GB/T 9341-2008
4	简支梁无缺口冲击强度	T/CBMCA 008-2019	GB/T 1043.1-2008
5	拉伸强度	T/CBMCA 008-2019	GB/T 1040.2-2022
6	断裂标称应变	T/CBMCA 008-2019	GB/T 1040.2-2022
7	维卡软化温度	T/CBMCA 008-2019	GB/T 1633-2000
8	氧指数	T/CBMCA 008-2019	GB/T 2406.2-2009
9	燃烧性能	T/CBMCA 008-2019	GB 8624-2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

JG/T 346-2011合成树脂装饰瓦

T/CBMCA 007-2019 合成树脂瓦

T/CBMCA 008-2019 聚氯乙烯（PVC）瓦

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ092-2024

---

## 危险化学品

---

湖南省市场监督管理局

## 2024年湖南省危险化学品产品质量监督抽查实施细则

序：目录

序号	产品名称	执行标准	序号	产品名称	执行标准
1	化学试剂 脲（尿素）	GB/T 696-2008	26	化学试剂 磷酸	GB/T 1282-2013
2	化学试剂 乙二胺四乙酸二钠	GB/T 1401-1998	27	化学试剂 硫脲	HG/T 3454-2013
3	化学试剂 磷酸三丁酯	GB/T 15354-2011	28	化学试剂 七水合硫酸钴（硫酸钴）	HG/T 2631-2005
4	化学试剂 六氰合铁(III)酸钾（铁氰化钾）	GB/T 644-2011	29	化学试剂 六水合氯化钴（氯化钴）	GB/T 1270-2023
5	化学试剂 硫酸	GB/T 625-2007	30	化学试剂 六水合氯化镍（氯化镍）	GB/T 15355-2008
6	化学试剂 1, 2-二氯乙烷	GB/T 15895-2021	31	化学试剂 氯化镉	GB/T 1285-1994
7	化学试剂 30%过氧化氢	GB/T 6684-2002	32	化学试剂 氯化锌	HG/T 2760-2011
8	化学试剂 36%乙酸	HG/T 3476-1999	33	化学试剂 硼酸	GB/T 628-2011
9	化学试剂 N,N-二甲基甲酰胺	GB/T 17521-1998	34	化学试剂 氢氟酸	GB/T 620-2011
10	化学试剂 氨水	GB/T 631-2007	35	化学试剂 氢氧化钾	GB/T 2306-2008
11	化学试剂 苯	GB/T 690-2008	36	化学试剂 氢氧化钠	GB/T 629-1997
12	化学试剂 乙酸（冰醋酸）	GB/T 676-2007	37	化学试剂 六水合三氯化铁（三氯化铁）	HG/T 3474-2014
13	化学试剂 丙酮	GB/T 686-2023	38	化学试剂 三氯甲烷	GB/T 682-2002
14	化学试剂 二甲苯	GB/T 16494-2013	39	化学试剂 石油醚	GB/T 15894-2008
15	化学试剂 二氯甲烷	GB/T 16983-2021	40	化学试剂 四氯化碳	GB/T 688-2011
16	化学试剂 二水合氯化铜（氯化铜）	GB/T 15901-2021	41	化学试剂 乙醇（无水乙醇）	GB/T 678-2023
17	化学试剂 氟化氢铵	GB/T 1278-1994	42	化学试剂 盐酸	GB/T 622-2006
18	化学试剂 高锰酸钾	GB/T 643-2008	43	化学试剂 乙二胺	HG/T 3486-2000
19	化学试剂 过二硫酸钾（过硫酸钾）	GB/T 641-2011	44	化学试剂 乙醚	GB/T 12591-2002
20	化学试剂 过硫酸铵	GB/T 655-2011	45	化学试剂 乙酸丁酯	HG/T 3498-2014
21	化学试剂 环己酮	HG/T 3455-2014	46	化学试剂 乙酸酐	GB/T 677-2011
22	化学试剂 环己烷	GB/T 14305-2015	47	化学试剂 乙酸乙酯	GB/T 12589-2007
23	化学试剂 甲苯	GB/T 684-2023	48	化学试剂 异丙醇	HG/T 2892-2020
24	化学试剂 甲醇	GB/T 683-2006	49	化学试剂 正丁醇	GB/T 12590-2008
25	化学试剂 甲酸	GB/T 15896-1995	50	化学试剂 氟化铵	GB/T 1276-1999

序号	产品名称	执行标准	序号	产品名称	执行标准
51	化学试剂 硝酸	GB/T 626-2006	78	工业硫酸（发烟硫酸）	GB/T 534-2014
52	化学试剂 硝酸银	GB/T 670-2007	79	工业硫酸（浓硫酸）	GB/T 534-2014
53	化学试剂 亚硝酸钠	GB/T 633-1994	80	工业过氧化氢	GB/T 1616-2014
54	化学试剂 硝酸钠	GB/T 636-2011	81	工业氟硅酸	HG/T 2832-2020
55	化学试剂 乙醇	GB/T 679-2002	82	保险粉(连二亚硫酸钠)	HG/T 2074-2011
56	化学试剂 无水硫酸钠	GB/T 9853-2008	83	液体无水氨	GB/T 536-2017
57	化学试剂 硝酸钾	GB/T 647-2011	84	工业高氯酸钾	HG/T 3247-2017
58	石油甲苯	GB/T 3406-2010	85	工业硫磺	GB/T 2449.1-2021
59	石油混合二甲苯	GB/T 3407-2019	86	工业无水氟化氢	GB/T 7746-2023
60	粗苯	YB/T 5022-2016	87	工业氢氟酸	GB/T 7744-2023
61	重苯	YB/T 2303-2012	88	工业硫脲	HG/T 3266--2019
62	工业己烷	GB/T 17602-2018	89	高纯盐酸	HG/T 2778-2020
63	脂松节油	GB/T 12901-2006	90	副产盐酸	HG/T 3783-2021
64	工业用甲酸	GB/T 2093-2011	91	工业用合成盐酸	GB 320-2006
65	焦化苯	GB/T 2283-2019	92	工业用氢氧化钠	GB/T 209-2018
66	焦化甲苯	GB/T 2284-2009	93	高纯氢氧化钠	GB/T 11199-2006
67	工业环己酮	GB/T 10669-2001	94	漂白粉	HG/T 2496-2006
68	过氧乙酸溶液	GB/T 19104-2021	95	次氯酸钠	GB/T 19106-2013
69	工业用甲醛溶液	GB/T 9009-2011	96	次氯酸钙（漂粉精）	GB/T 10666-2019
70	工业用甲醇	GB/T 338-2011	97	工业氯酸钠	GB/T 1618-2018
71	工业亚磷酸	HG/T 2520-2006	98	硫酸铝	HG/T 2225-2018
72	工业硫氢化钠	GB/T 23937-2020	99	高氯酸铵	HG/T 3813-2020
73	烟花爆竹用铝粉	GB/T 20210-2006			
74	烟花爆竹用铝镁合金粉	GB/T 20209-2006			
75	工业硝酸钾	GB/T 1918-2021			
76	工业硝酸钠	GB/T 4553-2016			
77	工业硝酸钡	GB/T 1613-2008			

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机抽取样品总量不少于1kg（L），混合后分为2等份；2份样品中1份为检验样品，另1份为备样。（如果有包装≤1000g（mL），优先抽取独立小包装产品），样品应当使用专业运输车辆，易混合发生燃烧、爆炸的样品应当分类、分次运输。

## 2 检验依据

表1 化学试剂 脲（尿素）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 696-2008	GB/T 696-2008
2	澄清度试验	GB/T 696-2008	GB/T 696-2008
3	水不溶物	GB/T 696-2008	GB/T 9738-2008
4	灼烧残渣	GB/T 696-2008	GB/T 9741-2008
5	氯化物	GB/T 696-2008	GB/T 9729-2007
6	硫酸盐	GB/T 696-2008	GB/T 9728-2007
7	铵	GB/T 696-2008	GB/T 696-2008
8	铁	GB/T 696-2008	GB/T 9739-2006
9	重金属	GB/T 696-2008	GB/T 9735-2008
10	缩二脲	GB/T 696-2008	GB/T 696-2008

表2 化学试剂 乙二胺四乙酸二钠

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 1401-1998	GB/T 1401-1998
2	pH	GB/T 1401-1998	GB/T 9724-2007
3	澄清度试验	GB/T 1401-1998	HG/T 3-1168-1978
4	氯化物	GB/T 1401-1998	GB/T 9729-2007
5	硫酸盐	GB/T 1401-1998	GB/T 9728-2007
6	铁	GB/T 1401-1998	GB/T 9739-2006
7	重金属	GB/T 1401-1998	GB/T 9735-2008



表3 化学试剂 磷酸三丁酯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 15354-2011	GB/T 15354-2011
2	密度	GB/T 15354-2011	GB/T 611-2006
3	水分	GB/T 15354-2011	GB/T 606-2003
4	酸度	GB/T 15354-2011	GB/T 9736-2008

表4 化学试剂 六氰合铁(III)酸钾(铁氰化钾)

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 644-2011	GB/T 644-2011
2	水不溶物	GB/T 644-2011	GB/T 9738-2008
3	氯化物	GB/T 644-2011	GB/T 9729-2007
4	硫酸盐	GB/T 644-2011	GB/T 9728-2007
5	钠	GB/T 644-2011	GB/T 644-2011
6	六氰合铁(II)酸盐	GB/T 644-2011	GB/T 644-2011

表5 化学试剂 硫酸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 625-2007	GB/T 625-2007
2	色度	GB/T 625-2007	GB/T 605-2006
3	灼烧残渣	GB/T 625-2007	GB/T 9741-2008
4	氯化物	GB/T 625-2007	GB/T 625-2007
5	硝酸盐	GB/T 625-2007	GB/T 625-2007
6	铵盐	GB/T 625-2007	GB/T 625-2007
7	铁	GB/T 625-2007	GB/T 9739-2006
8	铜	GB/T 625-2007	GB/T 625-2007
9	砷	GB/T 625-2007	GB/T 610-2008
10	铅	GB/T 625-2007	GB/T 625-2007
11	还原高锰酸钾物质	GB/T 625-2007	GB/T 625-2007

表6 化学试剂 1,2-二氯乙烷

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 15895-2021	GB/T 15895-2021
2	色度	GB/T 15895-2021	GB/T 605-2006
3	沸点	GB/T 15895-2021	GB/T 616-2006
4	蒸发残渣	GB/T 15895-2021	GB/T 9740-2008
5	酸度	GB/T 15895-2021	GB/T 15895-2021
6	氯化物	GB/T 15895-2021	GB/T 15895-2021
7	易炭化物质	GB/T 15895-2021	GB/T 9737-2008
8	水分	GB/T 15895-2021	GB/T 606-2003

表7 化学试剂 30%过氧化氢

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	30%过氧化氢的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 6684-2002
2	蒸发残渣的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 9740-2008
3	酸度	GB/T 6684-2002	GB/T 9736-2008
4	氯化物	GB/T 6684-2002	GB/T 9729-2007
5	(Cl)的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 6684-2002
6	硫酸盐	GB/T 6684-2002	GB/T 9728-2007
7	(SO <sub>4</sub> )的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 6684-2002
8	总氮量 (N) 的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 609-2018
9	磷酸盐	GB/T 6684-2002	GB/T 9727-2007
10	砷 (As)的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 610-2008
11	铁 (Fe)的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 9739-2006
12	镍 (Ni)的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 6684-2002
13	铜 (Cu)的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 6684-2002
14	铅 (Pb)的质量分数	GB/T 6684-2002	GB/T 6684-2002

表8 化学试剂 36%乙酸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	乙酸含量	HG/T 3476-1999	HG/T 3476-1999
2	蒸发残渣	HG/T 3476-1999	GB/T 9740-1988

3	氯化物	HG/T 3476-1999	GB/T 9729-2007
4	硫酸盐	HG/T 3476-1999	GB/T 9728-2007
5	铁	HG/T 3476-1999	GB/T 9739-2006
6	重金属	HG/T 3476-1999	HG/T 3476-1999
7	还原重铬酸盐物质	HG/T 3476-1999	HG/T 3476-1999

表9 化学试剂 N,N-二甲基甲酰胺

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 17521-1998	GB/T 17521-1998
2	色度	GB/T 17521-1998	GB/T 605-2006
3	密度	GB/T 17521-1998	GB/T 611-2006
4	蒸发残渣	GB/T 17521-1998	GB/T 9740-2008
5	酸度	GB/T 17521-1998	GB/T 9736-2008
6	碱度	GB/T 17521-1998	GB/T 9736-2008
7	铁	GB/T 17521-1998	GB/T 17521-1998
8	水分	GB/T 17521-1998	GB/T 606-2003

表10 化学试剂 氨水

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007
2	蒸发残渣	GB/T 631-2007	GB/T 9740-2008
3	氯化物	GB/T 631-2007	GB/T 9729-2007
4	硫化物	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007
5	硫酸盐	GB/T 631-2007	GB/T 9728-2007
6	碳酸盐	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007
7	磷酸盐	GB/T 631-2007	GB/T 9727-2007
8	钠	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007
9	镁	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007
10	钾	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007
11	钙	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007
12	铁	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007

13	铜	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007
14	铅	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007
15	还原高锰酸钾物质	GB/T 631-2007	GB/T 631-2007

表11 化学试剂苯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	结晶点	GB/T 690-2008	GB/T 618-2006
2	含量	GB/T 690-2008	GB/T 690-2008
3	色度	GB/T 690-2008	GB/T 605-2006
4	蒸发残渣	GB/T 690-2008	GB/T 9740-2008
5	水分	GB/T 690-2008	GB/T 606-2003
6	酸度	GB/T 690-2008	GB/T 9736-2008
7	碱度	GB/T 690-2008	GB/T 9736-2008
8	易炭化物质	GB/T 690-2008	GB/T 9737-2008
9	硫化合物	GB/T 690-2008	GB/T 690-2008
10	噻吩	GB/T 690-2008	GB/T 690-2008

表12 化学试剂 乙酸(冰醋酸)

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 676-2007	GB/T 676-2007
2	结晶点	GB/T 676-2007	GB/T 618-2006
3	蒸发残渣	GB/T 676-2007	GB/T 9740-2008
4	与水混合试验	GB/T 676-2007	GB/T 690-2007
5	氯化物	GB/T 676-2007	GB/T 9729-2007
6	硫酸盐	GB/T 676-2007	GB/T 9728-2007
7	铁	GB/T 676-2007	GB/T 676-2007
8	铜	GB/T 676-2007	GB/T 676-2007
9	锌	GB/T 676-2007	GB/T 676-2007
10	铅	GB/T 676-2007	GB/T 676-2007
11	乙酸酐	GB/T 676-2007	GB/T 676-2007
12	还原重铬酸盐物质	GB/T 676-2007	GB/T 676-2007

表13 化学试剂丙酮

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 686-2023	GB/T 686-2023
2	色度	GB/T 686-2023	GB/T 605-2006
3	密度	GB/T 686-2023	GB/T 611-2021
4	与水混合试验	GB/T 686-2023	GB/T 686-2023
5	蒸发残渣	GB/T 686-2023	GB/T 686-2023
6	水分	GB/T 686-2023	GB/T 686-2023
7	酸度	GB/T 686-2023	GB/T 9736-2008
8	碱度	GB/T 686-2023	GB/T 9736-2008
9	醛	GB/T 686-2023	GB/T 686-2023
10	甲醇	GB/T 686-2023	GB/T 686-2023
11	乙醇	GB/T 686-2023	GB/T 686-2023
12	还原高锰酸钾物质	GB/T 686-2023	GB/T 686-2023
13	吸光度	GB/T 686-2023	GB/T 686-2023

表14 化学试剂二甲苯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 16494-2013	GB/T 16494-2013
2	色度	GB/T 16494-2013	GB/T 605-2006
3	蒸发残渣	GB/T 16494-2013	GB/T 9740-2008
4	酸度	GB/T 16494-2013	GB/T 9736-2008
5	碱度	GB/T 16494-2013	GB/T 9736-2008
6	易炭化物质	GB/T 16494-2013	GB/T 9737-2008
7	硫化合物	GB/T 16494-2013	GB/T 16494-2013
8	苯	GB/T 16494-2013	GB/T 16494-2013
9	甲苯	GB/T 16494-2013	GB/T 16494-2013
10	乙基苯	GB/T 16494-2013	GB/T 16494-2013
11	噻吩及其同系物	GB/T 16494-2013	GB/T 16494-2013
12	水分	GB/T 16494-2013	GB/T 606-2003

表15 化学试剂二氯甲烷

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 16983-2021	GB/T 16983-2021
2	色度	GB/T 16983-2021	GB/T 605-2006
3	密度	GB/T 16983-2021	GB/T 611-2006
4	蒸发残渣	GB/T 16983-2021	GB/T 9740-2008
5	酸度	GB/T 16983-2021	GB/T 9736-2008
6	游离氯	GB/T 16983-2021	GB/T 16983-2021
7	铁	GB/T 16983-2021	GB/T 16983-2021
8	水分	GB/T 16983-2021	GB/T 606-2003

表16 化学试剂 二水合氯化铜(氯化铜)

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 15901-2021	GB/T 15901-2021
2	硫酸盐	GB/T 15901-2021	GB/T 15901-2021
3	硝酸盐	GB/T 15901-2021	GB/T 15901-2021
4	砷	GB/T 15901-2021	GB/T 610-2008
5	铁	GB/T 15901-2021	GB/T 15901-2021
6	镍	GB/T 15901-2021	GB/T 15901-2021
7	硫化氢不沉淀物	GB/T 15901-2021	GB/T 15901-2021

表17 化学试剂 氟化氢铵

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 1278-1994	GB/T 1278-1994
2	灼烧残渣	GB/T 1278-1994	GB/T 9741-2008
3	氯化物	GB/T 1278-1994	GB/T 9729-2007
4	硫酸盐	GB/T 1278-1994	GB/T 9728-2007
5	氟硅酸盐	GB/T 1278-1994	GB/T 1278-1994
6	铁	GB/T 1278-1994	GB/T 9739-2006
7	重金属	GB/T 1278-1994	GB/T 9735-2008

表18 化学试剂 高锰酸钾

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 643-2008	GB/T 643-2008
2	水不溶物	GB/T 643-2008	GB/T 9738-2008
3	氯化物	GB/T 643-2008	GB/T 9729-2007
4	硫酸盐	GB/T 643-2008	GB/T 9728-2007
5	总氮量	GB/T 643-2008	GB/T 609-2018
6	铁	GB/T 643-2008	GB/T 9739-2006
7	砷	GB/T 643-2008	GB/T 610-2008
8	重金属	GB/T 643-2008	GB/T 643-2008

表19 化学试剂 过二硫酸钾(过硫酸钾)

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 641-2011	GB/T 641-2011
2	澄清度试验	GB/T 641-2011	GB/T 3484-2009
3	水不溶物	GB/T 641-2011	GB/T 9738-2008
4	氯化物及氯酸盐	GB/T 641-2011	GB/T 9729-2007
5	总氮量	GB/T 641-2011	GB/T 609-2018
6	锰	GB/T 641-2011	GB/T 641-2011
7	铁	GB/T 641-2011	GB/T 9739-2006
8	重金属	GB/T 641-2011	GB/T 9735-2008

表20 化学试剂 过硫酸铵

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 655-2011	GB/T 655-2011
2	澄清度试验	GB/T 655-2011	GB/T 3484-2009
3	水不溶物	GB/T 655-2011	GB/T 9738-2008
4	灼烧残渣	GB/T 655-2011	GB/T 9741-2008
5	氯化物及氯酸盐	GB/T 655-2011	GB/T 9729-2007
6	锰	GB/T 655-2011	GB/T 655-2011
7	铁	GB/T 655-2011	GB/T 9739-2006
8	重金属	GB/T 655-2011	GB/T 9735-2008

表21 化学试剂 环己酮

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	HG/T 3455-2014	HG/T 3455-2014
2	折射率	HG/T 3455-2014	GB/T 614-2006
3	与水混合试验	HG/T 3455-2014	HG/T 3455-2014
4	蒸发残渣	HG/T 3455-2014	GB/T 9740-1988
5	酸度	HG/T 3455-2014	GB/T 9736-2008
6	水分	HG/T 3455-2014	GB/T 606-2003

表22 化学试剂 环己烷

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 14305-2015	GB/T 14305-2015
2	密度	GB/T 14305-2015	GB/T 611-2006
3	结晶点	GB/T 14305-2015	GB/T 618-2006
4	蒸发残渣	GB/T 14305-2015	GB/T 9740-2008
5	苯	GB/T 14305-2015	GB/T 14305-2015
6	环己烯	GB/T 14305-2015	GB/T 14305-2015
7	易炭化物质	GB/T 14305-2015	GB/T 9737-2008
8	水分	GB/T 14305-2015	GB/T 606-2003

表23 化学试剂 甲苯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	甲苯 (C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>3</sub> )	GB/T 684-2023	GB/T 9722-2006
2	色度	GB/T 684-2023	GB/T 605-2006
3	密度 (20℃)	GB/T 684-2023	GB/T 611-2021
4	蒸发残渣	GB/T 684-2023	GB/T 9740-2008
5	酸度 (以H <sup>+</sup> 计)	GB/T 684-2023	GB/T 9736-2008
6	碱度 (以OH <sup>-</sup> 计)	GB/T 684-2023	GB/T 9736-2008
7	易炭化物质	GB/T 684-2023	GB/T 9737-2008
8	硫化物 (以SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> 计)	GB/T 684-2023	GB/T 9728-2007
9	噻吩	GB/T 684-2023	GB/T 684-2023
10	不饱和化合物 (以Br计)	GB/T 684-2023	GB/T 684-2023



11	水分 (H <sub>2</sub> O)	GB/T 684-2023	GB/T 606-2003
12	吸光度	GB/T 684-2023	GB/T 9721-2006

表24 化学试剂 甲醇

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 683-2006	GB/T 683-2006
2	密度	GB/T 683-2006	GB/T 611-2006
3	与水混合试验	GB/T 683-2006	GB/T 683-2006
4	蒸发残渣	GB/T 683-2006	GB/T 9740-2008
5	水分	GB/T 683-2006	GB/T 606-2003
6	酸度	GB/T 683-2006	GB/T 9736-2008
7	碱度	GB/T 683-2006	GB/T 9736-2008
8	易炭化物质	GB/T 683-2006	GB/T 9737-2008
9	羰基化合物的质量分数	GB/T 683-2006	GB/T 9733-2008
10	还原高锰酸钾物质的质量分数	GB/T 683-2006	GB/T 683-2006

表25 化学试剂 甲酸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 15896-1995	GB/T 15896-1995
2	与水混合试验	GB/T 15896-1995	GB/T 15896-1995
3	蒸发残渣	GB/T 15896-1995	GB/T 9740-2008
4	氯化物	GB/T 15896-1995	GB/T 9729-2007
5	亚硫酸盐	GB/T 15896-1995	GB/T 15896-1995
6	硫酸盐	GB/T 15896-1995	GB/T 9728-2007
7	铁	GB/T 15896-1995	GB/T 9739-2006
8	重金属	GB/T 15896-1995	GB/T 9735-2008

表26 化学试剂 磷酸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 1282-2013	GB/T 1282-2013
2	色度	GB/T 1282-2013	GB/T 605-2006
3	挥发酸	GB/T 1282-2013	GB/T 1282-2013

4	氯化物	GB/T 1282-2013	GB/T 9729-2007
5	硫酸盐	GB/T 1282-2013	GB/T 9728-2007
6	硝酸盐	GB/T 1282-2013	GB/T 1282-2013
7	砷	GB/T 1282-2013	GB/T 610-2008
8	铁	GB/T 1282-2013	GB/T 9739-2006
9	钠	GB/T 1282-2013	GB/T 1282-2013
10	钾	GB/T 1282-2013	GB/T 1282-2013
11	锰	GB/T 1282-2013	GB/T 1282-2013
12	镍	GB/T 1282-2013	GB/T 1282-2013
13	铜	GB/T 1282-2013	GB/T 1282-2013
14	锌	GB/T 1282-2013	GB/T 1282-2013
15	镉	GB/T 1282-2013	GB/T 1282-2013
16	铅	GB/T 1282-2013	GB/T 1282-2013
17	还原物质	GB/T 1282-2013	GB/T 1282-2013

表27 化学试剂 硫脲

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	HG/T 3454-2013	HG/T 3454-2013
2	澄清度试验	HG/T 3454-2013	HG/T 3484-1999
3	水不溶物	HG/T 3454-2013	GB/T 9738-2013
4	干燥失重	HG/T 3454-2013	HG/T 3454-2013
5	灼烧残渣	HG/T 3454-2013	GB/T 9741-2008
6	硫氰酸盐	HG/T 3454-2013	HG/T 3454-2013
7	硫酸盐	HG/T 3454-2013	GB/T 9728-2007
8	重金属	HG/T 3454-2013	GB/T 9735-2008
9	灵敏度试验	HG/T 3454-2013	HG/T 3484-1999

表28 化学试剂 七水合硫酸钴（硫酸钴）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	七水合硫酸钴的质量分数	HG/T 2631-2005	HG/T 2631-2005
2	水不溶的质量分数	HG/T 2631-2005	GB/T 9738-2013

3	氯化物的质量分数	HG/T 2631-2005	GB/T 9729-2007
4	总氮量的质量分数	HG/T 2631-2005	GB/T 609-2018
5	钠的质量分数	HG/T 2631-2005	HG/T 2631-2005
6	钙的质量分数	HG/T 2631-2005	HG/T 2631-2005
7	锰的质量分数	HG/T 2631-2005	HG/T 2631-2005
8	铁的质量分数	HG/T 2631-2005	HG/T 2631-2005
9	镍的质量分数	HG/T 2631-2005	HG/T 2631-2005
10	铜的质量分数	HG/T 2631-2005	HG/T 2631-2005
11	锌的质量分数	HG/T 2631-2005	HG/T 2631-2005

表29 化学试剂 六水合氯化钴(氯化钴)

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 1270-2023	GB/T 1270-2023
2	水不溶物	GB/T 1270-2023	GB/T 1270-2023
3	硫酸盐	GB/T 1270-2023	GB/T 1270-2023
4	硝酸盐	GB/T 1270-2023	GB/T 1270-2023
5	钠	GB/T 1270-2023	GB/T 1270-2023
6	镁	GB/T 1270-2023	GB/T 1270-2023
7	钾	GB/T 1270-2023	GB/T 1270-2023
8	锰	GB/T 1270-2023	GB/T 1270-2023
9	铁	GB/T 1270-2023	GB/T 1270-2023
10	镍	GB/T 1270-2023	GB/T 1270-2023
11	铜	GB/T 1270-2023	GB/T 1270-2023
12	锌	GB/T 1270-2023	GB/T 1270-2023

表30 化学试剂 六水合氯化镍(氯化镍)

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 15355-2008	GB/T 15355-2008
2	pH值	GB/T 15355-2008	GB/T 9724-2007
3	水不溶物	GB/T 15355-2008	GB/T 9738-2008
4	硫酸盐	GB/T 15355-2008	GB/T 15355-2008

5	硝酸盐	GB/T 15355-2008	GB/T 15355-2008
6	钠	GB/T 15355-2008	GB/T 9723-2007
7	铁	GB/T 15355-2008	GB/T 15355-2008
8	钴	GB/T 15355-2008	GB/T 15355-2008
9	铜	GB/T 15355-2008	GB/T 15355-2008
10	锌	GB/T 15355-2008	GB/T 15355-2008
11	铅	GB/T 15355-2008	GB/T 15355-2008

表31 化学试剂 氯化镉

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 1285-1994	GB/T 1285-1994
2	pH值	GB/T 1285-1994	GB/T 9724-2007
3	澄清度试验	GB/T 1285-1994	GB/T 1285-1994
4	水不溶物	GB/T 1285-1994	GB/T 1285-1994
5	硫酸盐	GB/T 1285-1994	GB/T 9728-2007
6	总氮量	GB/T 1285-1994	GB/T 609-2018
7	钠	GB/T 1285-1994	GB/T 9723-2007
8	钙	GB/T 1285-1994	GB/T 9723-2007
9	铜	GB/T 1285-1994	GB/T 9723-2007
10	铁	GB/T 1285-1994	GB/T 1285-1994
11	锌	GB/T 1285-1994	GB/T 9723-2007
12	铅	GB/T 1285-1994	GB/T 9723-2007

表32 化学试剂 氯化锌

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	HG/T 2760-2011	HG/T 2760-2011
2	澄清度试验	HG/T 2760-2011	HG/T 2760-2011
3	稀盐酸不溶物	HG/T 2760-2011	HG/T 2760-2011
4	硫酸盐	HG/T 2760-2011	GB/T 9728-2007
5	硝酸盐	HG/T 2760-2011	HG/T 2760-2011
6	铵盐	HG/T 2760-2011	HG/T 2760-2011

7	钠	HG/T 2760-2011	GB/T 9723-2007
8	镁	HG/T 2760-2011	GB/T 9723-2007
9	钾	HG/T 2760-2011	GB/T 9723-2007
10	钙	HG/T 2760-2011	GB/T 9723-2007
11	铁	HG/T 2760-2011	HG/T 2760-2011
12	铅	HG/T 2760-2011	GB/T 9723-2007
13	碱式盐	HG/T 2760-2011	HG/T 2760-2011

表33 化学试剂 硼酸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	澄清度试验	GB/T 628-2011	GB/T 628-2011
2	乙醇溶解试验	GB/T 628-2011	GB/T 628-2011
3	含量	GB/T 628-2011	GB/T 628-2011
4	水不溶物	GB/T 628-2011	GB/T 9738-2008
5	甲醇不挥发物	GB/T 628-2011	GB/T 628-2011
6	氯化物	GB/T 628-2011	GB/T 9729-2007
7	硫酸盐	GB/T 628-2011	GB/T 9728-2007
8	磷酸盐	GB/T 628-2011	GB/T 9727-2007
9	砷	GB/T 628-2011	GB/T 610-2008
10	钙	GB/T 628-2011	GB/T 9723-2007
11	铁	GB/T 628-2011	GB/T 9739-2006
12	铅	GB/T 628-2011	GB/T 9723-2007

表34化学试剂 氢氟酸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 620-2011	GB/T 620-2011
2	灼烧残渣	GB/T 620-2011	GB/T 9741-2008
3	氯化物	GB/T 620-2011	GB/T 620-2011
4	硫酸盐和亚硫酸盐	GB/T 620-2011	GB/T 620-2011
5	磷酸盐	GB/T 620-2011	GB/T 9727-2007
6	氟硅酸盐	GB/T 620-2011	GB/T 620-2011

7	重金属	GB/T 620-2011	GB/T 620-2011
8	铁	GB/T 620-2011	GB/T 9739-2006

表35 化学试剂 氢氧化钾

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 2306-2008	GB/T 2306-2008
2	碳酸盐	GB/T 2306-2008	GB/T 2306-2008
3	澄清度试验	GB/T 2306-2008	GB/T 2306-2008
4	氯化物	GB/T 2306-2008	GB/T 9729-2007
5	硫酸盐	GB/T 2306-2008	GB/T 9728-2007
6	总氮量	GB/T 2306-2008	GB/T 609-2018
7	磷酸盐	GB/T 2306-2008	GB/T 9727-2007
8	硅酸盐	GB/T 2306-2008	GB/T 9742-2008
9	钠	GB/T 2306-2008	GB/T 9723-2007
10	铝	GB/T 2306-2008	GB/T 2306-2008
11	钙	GB/T 2306-2008	GB/T 2306-2008
12	铁	GB/T 2306-2008	GB/T 9737-2008
13	镍	GB/T 2306-2008	GB/T 2306-2008
14	重金属	GB/T 2306-2008	GB/T 9735-2008

表36 化学试剂 氢氧化钠

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 629-1997	GB/T 629-1997
2	碳酸盐	GB/T 629-1997	GB/T 629-1997
3	澄清度试验	GB/T 629-1997	GB/T 629-1997
4	氯化物	GB/T 629-1997	GB/T 9729-2007
5	硫酸盐	GB/T 629-1997	GB/T 9728-2007
6	总氮量	GB/T 629-1997	GB/T 609-2018
7	磷酸盐	GB/T 629-1997	GB/T 9727-2007
8	硅酸盐	GB/T 629-1997	GB/T 9742-2008
9	铝	GB/T 629-1997	GB/T 9734-2008

10	钾	GB/T 629-1997	GB/T 9723-2007
11	钙	GB/T 629-1997	GB/T 629-1997
12	铁	GB/T 629-1997	GB/T 9739-2006
13	重金属	GB/T 629-1997	GB/T 9735-2008

表37 化学试剂 六水合三氯化铁（三氯化铁）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	HG/T 3474-2014	HG/T 3474-2014
2	水不溶物	HG/T 3474-2014	GB/T 9738-2013
3	游离酸	HG/T 3474-2014	HG/T 3474-2014
4	硫酸盐	HG/T 3474-2014	GB/T 9728-2007
5	硝酸盐	HG/T 3474-2014	HG/T 3474-2014
6	磷酸盐	HG/T 3474-2014	HG/T 3474-2014
7	砷	HG/T 3474-2014	GB/T 610-2008
8	钠	HG/T 3474-2014	GB/T 9723-2007
9	镁	HG/T 3474-2014	GB/T 9723-2007
10	钾	HG/T 3474-2014	GB/T 9723-2007
11	钙	HG/T 3474-2014	GB/T 9723-2007
12	锰	HG/T 3474-2014	GB/T 9723-2007
13	亚铁	HG/T 3474-2014	HG/T 3474-2014
14	铜	HG/T 3474-2014	GB/T 9723-2007
15	锌	HG/T 3474-2014	HG/T 3474-2014

表38 化学试剂 三氯甲烷

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	三氯甲烷的质量分数	GB/T 682-2002	GB/T 9722-2006
2	乙醇质量分数	GB/T 682-2002	GB/T 682-2002
3	密度	GB/T 682-2002	GB/T 611-2006
4	蒸发残渣	GB/T 682-2002	GB/T 9740-2008
5	酸度	GB/T 682-2002	GB/T 9736-2008
6	氯化物	GB/T 682-2002	GB/T 9729-2007

7	游离氯	GB/T 682-2002	GB/T 682-2002
8	水分	GB/T 682-2002	GB/T 606-2003
9	羰基化合物	GB/T 682-2002	GB/T 682-2002
10	易炭化物质	GB/T 682-2002	GB/T 9739-2006
11	适用于双硫脲试验	GB/T 682-2002	GB/T 9721-2006

表39 化学试剂 石油醚

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	沸程	GB/T 15894-2008	GB/T 615-2006
2	色度	GB/T 15894-2008	GB/T 605-2006
3	蒸发残渣	GB/T 15894-2008	GB/T 9740-2008
4	酸度	GB/T 15894-2008	GB/T 9736-2008
5	水分	GB/T 15894-2008	GB/T 606-2003
6	苯	GB/T 15894-2008	GB/T 15894-2008
7	硫化合物	GB/T 15894-2008	GB/T 15894-2008
8	铁	GB/T 15894-2008	GB/T 9723-2007
9	铅	GB/T 15894-2008	GB/T 9723-2007
10	易炭化物质	GB/T 15894-2008	GB/T 9737-2008

表40 化学试剂 四氯化碳

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 688-2011	GB/T 688-2011
2	密度	GB/T 688-2011	GB/T 611-2006
3	色度	GB/T 688-2011	GB/T 605-2006
4	蒸发残渣	GB/T 688-2011	GB/T 9740-2008
5	水分	GB/T 688-2011	GB/T 606-2003
6	酸度	GB/T 688-2011	GB/T 9736-2008
7	游离氯	GB/T 688-2011	GB/T 688-2011
8	二硫化碳	GB/T 688-2011	GB/T 688-2011
9	还原碘的物质	GB/T 688-2011	GB/T 688-2011
10	易炭化物质	GB/T 688-2011	GB/T 9737-2008



11	三氯甲烷	GB/T 688-2011	GB/T 688-2011
12	适用于双硫脲试验	GB/T 688-2011	GB/T 9721-2006

表41 化学试剂 乙醇(无水乙醇)

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	乙醇 (CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH)	GB/T 678-2023	GB/T 9722-2006
2	色度	GB/T 678-2023	GB/T 605-2006
3	密度20℃	GB/T 678-2023	GB/T 611-2006
4	与水混合试验	GB/T 678-2023	GB/T 678-2023
5	蒸发残渣	GB/T 678-2023	GB/T 9740-2008
6	酸度 (以H <sup>+</sup> 计)	GB/T 678-2023	GB/T 9736-2008
7	碱度 (以OH <sup>-</sup> 计)	GB/T 678-2023	GB/T 9736-2008
8	水分 (H <sub>2</sub> O)	GB/T 678-2023	GB/T 606-2003
9	甲醇 (CH <sub>3</sub> OH)	GB/T 678-2023	GB/T 9722-2006
10	异丙醇 [(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH]	GB/T 678-2023	GB/T 9722-2006
11	正丙醇 (CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH)	GB/T 678-2023	GB/T 9722-2006
12	羰基化合物 (以CO计)	GB/T 678-2023	GB/T 9733-2008
13	易炭化物质	GB/T 678-2023	GB/T 9737-2008
14	铁 (Fe)	GB/T 678-2023	GB/T 9739-2006
15	锌 (Zn)	GB/T 678-2023	GB/T 9723-2007
16	还原高锰酸钾物质 (以O计)	GB/T 678-2023	GB/T 678-2023
17	吸光度	GB/T 678-2023	GB/T 9721-2006

表42 化学试剂 盐酸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 622-2006	GB/T 622-2006
2	色度	GB/T 622-2006	GB/T 605-2006
3	灼烧残渣	GB/T 622-2006	GB/T 9741-2008
4	游离氯	GB/T 622-2006	GB/T 622-2006
5	硫酸盐	GB/T 622-2006	GB/T 9728-2007
6	亚硫酸盐	GB/T 622-2006	GB/T 622-2006

7	铁	GB/T 622-2006	GB/T 9739-2006
8	砷	GB/T 622-2006	GB/T 610-2008
9	铜	GB/T 622-2006	GB/T 9723-2007
10	锡	GB/T 622-2006	GB/T 622-2006
11	铅	GB/T 622-2006	GB/T 9723-2007

表43 化学试剂 乙二胺

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	HG/T 3486-2000	HG/T 3486-2000
2	结晶点	HG/T 3486-2000	GB/T 618-2006
3	色度	HG/T 3486-2000	GB/T 605-2006
4	蒸发残渣含量	HG/T 3486-2000	GB/T 9740-1988
5	重金属	HG/T 3486-2000	HG/T 3486-2000

表44 化学试剂 乙醚

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	乙醚的质量分数	GB/T 12591-2002	GB/T 9722-2006
2	色度	GB/T 12591-2002	GB/T 605-2006
3	密度	GB/T 12591-2002	GB/T 611-2006
4	蒸发残渣的质量分数	GB/T 12591-2002	GB/T 9740-2008
5	酸度	GB/T 12591-2002	GB/T 9736-2008
6	过氧化物的质量分数	GB/T 12591-2002	GB/T 12591-2002
7	甲醇的质量分数	GB/T 12591-2002	GB/T 9722-2006
8	乙醇的质量分数	GB/T 12591-2002	GB/T 9722-2006
9	水分的质量分数	GB/T 12591-2002	GB/T 9722-2006
10	羰基化合物的质量分数	GB/T 12591-2002	GB/T 9733-2008
11	易炭化物质	GB/T 12591-2002	GB/T 9737-2008

表45 化学试剂 乙酸丁酯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	HG/T 3498-2014	HG/T 3498-2014
2	密度	HG/T 3498-2014	GB/T 611-2006

3	蒸发残渣	HG/T 3498-2014	GB/T 9740-1988
4	酸度	HG/T 3498-2014	GB/T9736-2008
5	正丁醇	HG/T 3498-2014	GB/T 9722-2006
6	易炭化物质	HG/T 3498-2014	GB/T 9737-2008
7	重金属	HG/T 3498-2014	GB/T 9735-2008
8	水分	HG/T 3498-2014	GB/T 606-2003

表46 化学试剂 乙酸酐

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 677-2011	GB/T 677-2011
2	蒸发残渣	GB/T 677-2011	GB/T 9740-2008
3	氯化物	GB/T 677-2011	GB/T 9729-2007
4	硫酸盐	GB/T 677-2011	GB/T 9728-2007
5	磷酸盐	GB/T 677-2011	GB/T 9727-2007
6	铁	GB/T 677-2011	GB/T 9723-2007
7	铜	GB/T 677-2011	GB/T 9723-2007
8	铅	GB/T 677-2011	GB/T 9723-2007
9	还原高锰酸钾物质	GB/T 677-2011	GB/T 677-2011

表47 化学试剂 乙酸乙酯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 12589-2007	GB/T 12589-2007
2	密度	GB/T 12589-2007	GB/T 611-2006
3	色度	GB/T 12589-2007	GB/T 605-2006
4	蒸发残渣	GB/T 12589-2007	GB/T 9740-2008
5	水分	GB/T 12589-2007	GB/T 9722-2006
6	酸度	GB/T 12589-2007	GB/T 9736-2008
7	甲醇	GB/T 12589-2007	GB/T 9722-2006
8	乙醇	GB/T 12589-2007	GB/T 9722-2006
9	乙酸甲酯	GB/T 12589-2007	GB/T 9722-2006
10	易炭化物质	GB/T 12589-2007	GB/T 9737-2008

表48 化学试剂 异丙醇

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	HG/T 2892-2020	HG/T 2892-2020
2	密度	HG/T 2892-2020	GB/T 611-2006
3	蒸发残渣	HG/T 2892-2020	GB/T 9740-1988
4	与水混合试验	HG/T 2892-2020	HG/T 2892-2020
5	酸度	HG/T 2892-2020	GB/T 9736-2008
6	还原高锰酸钾物质	HG/T 2892-2020	GB/T 9726-2007
7	易炭化物质	HG/T 2892-2020	GB/T 9737-2008
8	羰基化合物	HG/T 2892-2020	GB/T 9733-2008
9	铁	HG/T 2892-2020	GB/T 9739-2006
10	水分	HG/T 2892-2020	GB/T 606-2003
11	甲醇	HG/T 2892-2020	GB/T 9722-2006

表49 化学试剂 正丁醇

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 12590-2008	GB/T 12590-2008
2	色度	GB/T 12590-2008	GB/T 605-2006
3	密度	GB/T 12590-2008	GB/T 611-2006
4	蒸发残渣	GB/T 12590-2008	GB/T 9740-2008
5	水分	GB/T 12590-2008	GB/T 606-2003
6	酸度	GB/T 12590-2008	GB/T 9736-2008
7	羰基化合物	GB/T 12590-2008	GB/T 9733-2008
8	易炭化物质	GB/T 12590-2008	GB/T 9737-2008
9	铁	GB/T 12590-2008	GB/T 9739-2006
10	酯	GB/T 12590-2008	GB/T 12590-2008
11	不饱和化合物	GB/T 12590-2008	GB/T 12590-2008

表50 化学试剂 氟化铵

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 1276-1999	GB/T 1276-1999
2	澄清度试验	GB/T 1276-1999	GB/T 1276-1999

3	灼烧残渣	GB/T 1276-1999	GB/T 9741-2008
4	游离酸	GB/T 1276-1999	GB/T 1276-1999
5	游离碱	GB/T 1276-1999	GB/T 1276-1999
6	氯化物	GB/T 1276-1999	GB/T 9729-2007
7	硫酸盐	GB/T 1276-1999	GB/T 9728-2007
8	氟硅酸盐	GB/T 1276-1999	GB/T 1276-1999
9	铁	GB/T 1276-1999	GB/T 9739-2006
10	重金属	GB/T 1276-1999	GB/T 9735-2008

表51 化学试剂 硝酸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 626-2006	GB/T 626-2006
2	色度	GB/T 626-2006	GB/T 605-2006
3	灼烧残渣	GB/T 626-2006	GB/T 9741-2008
4	氯化物	GB/T 626-2006	GB/T 9729-2007
5	硫酸盐	GB/T 626-2006	GB/T 9728-2007
6	铁	GB/T 626-2006	GB/T 9739-2006
7	砷	GB/T 626-2006	GB/T 610-2008
8	铜	GB/T 626-2006	GB/T 9723-2007
9	铅	GB/T 626-2006	GB/T 9723-2007

表52 化学试剂 硝酸银

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 670-2007	GB/T 670-2007
2	pH值	GB/T 670-2007	GB/T 9724-2007
3	澄清度试验	GB/T 670-2007	GB/T 3484-2009
4	氯化物	GB/T 670-2007	GB/T 670-2007
5	硫酸盐	GB/T 670-2007	GB/T 670-2007
6	铁	GB/T 670-2007	GB/T 9723-2007
7	铜	GB/T 670-2007	GB/T 9723-2007
8	铅	GB/T 670-2007	GB/T 9723-2007

9	盐酸不沉淀物	GB/T 670-2007	GB/T 670-2007
---	--------	---------------	---------------

表53 化学试剂 亚硝酸钠

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	亚硝酸钠含量	GB/T 633-1994	GB/T 633-1994
2	澄清度试验	GB/T 633-1994	GB/T 633-1994
3	水不溶物	GB/T 633-1994	GB/T 9738-2008
4	氯化物	GB/T 633-1994	GB/T 9729-2007
5	硫酸盐	GB/T 633-1994	GB/T 9728-2007
6	钾	GB/T 633-1994	GB/T 9723-2007
7	钙	GB/T 633-1994	GB/T 633-1994
8	铁	GB/T 633-1994	GB/T 3739-2008
9	重金属	GB/T 633-1994	GB/T 633-1994

表54 化学试剂 硝酸钠

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	硝酸钠含量	GB/T 636-2011	GB/T 636-2011
2	pH	GB/T 636-2011	GB/T 9742-2008
3	澄清度试验	GB/T 636-2011	GB/T 3484-2009
4	水不溶物	GB/T 636-2011	GB/T 9738-2008
5	总氯量	GB/T 636-2011	GB/T 636-2011
6	碘酸盐	GB/T 636-2011	GB/T 636-2011
7	硫酸盐	GB/T 636-2011	GB/T 9728-2007
8	亚硝酸盐	GB/T 636-2011	GB/T 636-2011
9	铵	GB/T 636-2011	GB/T 9732-2007
10	磷酸盐	GB/T 636-2011	GB/T 636-2011
11	钾	GB/T 636-2011	GB/T 9723-2007
12	钙	GB/T 636-2011	GB/T 9723-2007
13	铁	GB/T 636-2011	GB/T 9739-2006
14	重金属	GB/T 636-2011	GB/T 9735-2008

表55 化学试剂 乙醇

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	乙醇的体积分数	GB/T 679-2002	GB/T 679-2002
2	色度	GB/T 679-2002	GB/T 605-2006
3	与水混合试验	GB/T 679-2002	GB/T 679-2002
4	蒸发残渣的质量分数	GB/T 679-2002	GB/T 9740-2008
5	酸度	GB/T 679-2002	GB/T 9736-2008
6	碱度	GB/T 679-2002	GB/T 9736-2008
7	甲醇的质量分数	GB/T 679-2002	GB/T 679-2002
8	丙酮及异丙醇的质量分数	GB/T 679-2002	GB/T 679-2002
9	杂醇油	GB/T 679-2002	GB/T 679-2002
10	还原高锰酸钾物质的质量分数	GB/T 679-2002	GB/T 679-2002
11	易炭化物质	GB/T 679-2002	GB/T 9737-2008

表56 化学试剂 无水硫酸钠

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 9853-2008	GB/T 9853-2008
2	pH值	GB/T 9853-2008	GB/T 9724-2007
3	澄清度试验	GB/T 9853-2008	GB/T 9853-2008
4	水不溶物	GB/T 9853-2008	GB/T 9738-2008
5	灼烧失量	GB/T 9853-2008	GB/T 9853-2008
6	氯化物	GB/T 9853-2008	GB/T 9729-2007
7	磷酸盐	GB/T 9853-2008	GB/T 9727-2007
8	总氮量	GB/T 9853-2008	GB/T 609-2018
9	钾	GB/T 9853-2008	GB/T 9723-2007
10	钙	GB/T 9853-2008	GB/T 9723-2007
11	铁	GB/T 9853-2008	GB/T 9739-2006
12	重金属	GB/T 9853-2008	GB/T 9735-2008

表57 化学试剂 硝酸钾

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	含量	GB/T 647-2011	GB/T 647-2011

2	pH值	GB/T 647-2011	GB/T 9724-2007
3	澄清度试验	GB/T 647-2011	GB/T 647-2011
4	水不溶物	GB/T 647-2011	GB/T 9738-2008
5	总氯量	GB/T 647-2011	GB/T 9729-2007
6	碘酸盐	GB/T 647-2011	GB/T 647-2011
7	硫酸盐	GB/T 647-2011	GB/T 9728-2007
8	亚硝酸盐	GB/T 647-2011	GB/T 647-2011
9	铵	GB/T 647-2011	GB/T 9732-2007
10	磷酸盐	GB/T 647-2011	GB/T 9727-2007
11	钠	GB/T 647-2011	GB/T 9735-2008
12	镁	GB/T 647-2011	GB/T 9735-2008
13	钙	GB/T 647-2011	GB/T 9735-2008
14	铁	GB/T 647-2011	GB/T 9739-2006
15	重金属	GB/T 647-2011	GB/T 9735-2008

表58 石油甲苯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	颜色	GB/T 3406-2010	GB/T 3143-1982 ASTM D 1209-2005
2	密度	GB/T 3406-2010	GB/T 2013-2010 SH/T 0 604-2000
3	纯度	GB/T 3406-2010	ASTM D6526-2012
4	烃类杂质含量	GB/T 3406-2010	GB/T 3144-1982 ASTM D 6526-2012
5	酸洗比色	GB/T 3406-2010	GB/T 2012-1989
6	总硫含量	GB/T 3406-2010	SH/T 0253-1992 SH/T 0 689-2000
7	蒸发残余物	GB/T 3406-2010	GB 320-2006
8	中性试验	GB/T 3406-2010	GB/T 1816-2019

表59 石油混合二甲苯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	颜色	GB/T 3407-2019	GB/T 3143-1982
2	密度	GB/T 3407-2019	GB/T 2013-2010 SH/T 0604-2000



3	馏程	GB/T 3407-2019	GB/T 3146-1982
4	酸洗比色	GB/T 3407-2019	GB/T 2012-1989
5	总硫含量	GB/T 3407-2019	SH/T 0253-1992 SH/T 0689-2000
6	蒸发残余物	GB/T 3407-2019	GB 320-2006
7	中性试验	GB/T 3407-2019	GB/T 1816-2019
8	铜片腐蚀	GB/T 3407-2019	GB/T 11138-1994

表60 粗苯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	密度	YB/T 5022-2016	GB/T 2281-2008
2	馏程	YB/T 5022-2016	GB/T 2282-2000
3	水分	YB/T 5022-2016	YB/T 5022-2016
4	三苯含量	YB/T 5022-2016	YB/T 5022-2016
5	硫	YB/T 5022-2016	YB/T 5022-2016
6	氯	YB/T 5022-2016	YB/T 5022-2016

表61 重苯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	馏程	YB/T 2303-2012	GB/T 2282-2000

表62 工业己烷

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	正己烷含量	GB/T 17602-2018	SH/T 0714-2002
2	馏程	GB/T 17602-2018	ASTM D1078-2011
3	密度	GB/T 17602-2018	GB/T 1884-2000 GB/T 1885-1998
4	苯含量	GB/T 17602-2018	GB/T 12688.9-2011
5	气味	GB/T 17602-2018	ASTM D1296-2001
6	颜色	GB/T 17602-2018	GB/T 3555-1992 GB/T 3143-1982
7	不挥发物含量	GB/T 17602-2018	GB/T 17602-2018附录A
8	硫含量	GB/T 17602-2018	SH/T 0253-1992

表63 脂松节油

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观	GB/T 12901-2006	GB/T 12902-2006
2	颜色	GB/T 12901-2006	GB/T 12902-2006
3	相对密度	GB/T 12901-2006	GB/T 12902-2006
4	折光率	GB/T 12901-2006	GB/T 12902-2006
5	蒽烯含量	GB/T 12901-2006	GB/T 12902-2006
6	初馏点	GB/T 12901-2006	GB/T 12902-2006
7	馏程	GB/T 12901-2006	GB/T 12902-2006
8	酸值	GB/T 12901-2006	GB/T 12902-2006

表64 工业用甲酸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	甲酸	GB/T 2093-2011	GB/T 2093-2011
2	色度	GB/T 2093-2011	GB/T 3143-1982
3	稀释试验	GB/T 2093-2011	GB/T 2093-2011
4	氯化物	GB/T 2093-2011	GB/T 2093-2011
5	硫酸盐	GB/T 2093-2011	GB/T 2093-2011
6	铁	GB/T 2093-2011	GB/T 3049-2006
7	蒸发残渣	GB/T 2093-2011	GB/T6324.2-2004

表65 焦化苯检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观	GB/T 2283-2019	GB/T 2283-2019
2	颜色	GB/T 2283-2019	GB/T 8036-2009
3	密度	GB/T 2283-2019	GB/T 2281-2008
4	苯含量	GB/T 2283-2019	GB/T 2283-2019附录A
5	甲苯含量	GB/T 2283-2019	GB/T 2283-2019附录A
6	非芳烃的含量	GB/T 2283-2019	GB/T 2283-2019附录A
7	馏程	GB/T 2283-2019	GB/T 2282-2000
8	结晶点	GB/T 2283-2019	GB/T 3145-1982
9	酸洗比色	GB/T 2283-2019	GB/T 8035-2009
10	总硫	GB/T 2283-2019	GB 320-2006

11	中性试验	GB/T 2283-2019	GB/T 1816-2019
12	水分	GB/T 2283-2019	GB/T 2283-2019

表66 焦化甲苯

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观	GB/T 2284-2009	GB/T 2284-2009
2	颜色	GB/T 2284-2009	GB/T 8036-2009
3	密度	GB/T 2284-2009	GB/T 2281-2008
4	馏程	GB/T 2284-2009	GB/T 2282-2000
5	酸洗比色	GB/T 2284-2009	GB/T 8035-2009
6	苯含量	GB/T 2284-2009	GB/T 8038-2009
7	非芳烃	GB/T 2284-2009	GB/T 8038-2009
8	C8芳烃	GB/T 2284-2009	GB/T 8038-2009
9	总硫	GB/T 2284-2009	GB 320-2006
10	水分	GB/T 2284-2009	GB/T 2284-2009

表67 工业环己酮

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	色度	GB/T 10669-2001	GB/T 3143-1982
2	密度	GB/T 10669-2001	GB/T 4472-2011
3	在0℃、101.3kPa馏程范围	GB/T 10669-2001	GB/T 7534-2004
4	馏出95mL时的温度间隔	GB/T 10669-2001	GB/T 7534-2004
5	水分	GB/T 10669-2001	GB/T 628-2011 GB/T 2366-2008
6	酸度	GB/T 10669-2001	GB/T 10669-2001
7	纯度	GB/T 10669-2001	GB/T 10669-2001

表68 过氧乙酸溶液

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	过氧乙酸	GB/T 19104-2021	GB/T 19104-2021
2	硫酸盐	GB/T 19104-2021	GB/T 9728-2007
3	灼烧残渣	GB/T 19104-2021	GB/T 9741-2008
4	重金属（以Pb计）	GB/T 19104-2021	GB/T 9735-2008

5	砷	GB/T 19104-2021	GB/T 610-2008
---	---	-----------------	---------------

表69 工业用甲醛溶液

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	密度	GB/T 9009-2011	GB/T 4472-2011
2	甲醛	GB/T 9009-2011	GB/T 9009-2011
3	酸	GB/T 9009-2011	GB/T 9009-2011
4	色度	GB/T 9009-2011	GB/T 3143-1982
5	铁	GB/T 9009-2011	GB/T 3049-2006
6	甲醇	GB/T 9009-2011	GB/T 9009-2011

表70 工业用甲醇

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	色度	GB/T 338-2011	GB/T 338-2011
2	密度	GB/T 338-2011	GB/T 4472-2011
3	沸程	GB/T 338-2011	GB/T 7534-2004
4	高锰酸钾试验	GB/T 338-2011	GB/T 6324.3-2011
5	水混溶性试验	GB/T 338-2011	GB/T 6324.1-2004
6	水	GB/T 338-2011	GB/T 628-20113
7	酸或碱	GB/T 338-2011	GB/T 338-2011
8	羰基化合物	GB/T 338-2011	GB/T 6324.5-2008
9	蒸发残渣	GB/T 338-2011	GB/T 6324.2-2004
10	硫酸洗涤试验	GB/T 338-2011	GB/T 338-2011

表71 工业亚磷酸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	亚磷酸	HG/T 2520-2006	HG/T 2520-2006
2	氯化物	HG/T 2520-2006	HG/T 2520-2006
3	铁	HG/T 2520-2006	GB/T 3049-2006
4	磷酸盐	HG/T 2520-2006	HG/T 2520-2006
5	硫酸盐	HG/T 2520-2006	HG/T 2520-2006

表72 工业硫化钠

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	硫化钠	GB/T 23937-2020	GB/T 23937-2020
2	硫化钠	GB/T 23937-2020	GB/T 23937-2020
3	铁	GB/T 23937-2020	GB/T 23937-2020
4	硫代硫酸钠	GB/T 23937-2020	GB/T 23937-2020
5	碳酸钠	GB/T 23937-2020	GB/T 23937-2020
6	亚硫酸钠	GB/T 23937-2020	GB/T 23937-2020

表73 烟花爆竹用铝粉

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	活性铝	GB/T 20210-2006	GB/T 20210-2006
2	粒度分布范围	GB/T 20210-2006	GB/T 3170.1-1982 GB/T 3170.2-1982
3	松装密度	GB/T 20210-2006	GB/T 3171.1-1982
4	活性铝	GB/T 20210-2006	GB/T 3169.1-1982
5	铁	GB/T 20210-2006	GB/T 6987.4-2001
6	硅	GB/T 20210-2006	GB/T 6987.5-2001
7	水分	GB/T 20210-2006	GB/T 3169.3-1982 GB/T 20210-2006
8	铜	GB/T 20210-2006	GB/T 6987.3-2001

表74 烟花爆竹用铝镁合金粉

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	铝	GB/T 20209-2006	GB/T 4374.4-1984
2	镁	GB/T 20209-2006	GB/T 20209-2006
3	活性	GB/T 20209-2006	GB/T 4374.8-1984
4	杂质-铁	GB/T 20209-2006	GB/T 4374.2-1984
5	杂质-氯	GB/T 20209-2006	GB/T 4374.5-1984
6	杂质-水分	GB/T 20209-2006	GB/T 4374.6-1984
7	杂质-盐酸不溶物	GB/T 20209-2006	GB/T 4374.7-1984
8	杂质-单质镁	GB/T 20209-2006	GB/T 20209-2006
9	粒度	GB/T 20209-2006	GB/T 4108-1983

表75 工业硝酸钾

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	硝酸钾	GB/T 1918-2021	GB/T 1918-2021
2	水分	GB/T 1918-2021	GB/T 1918-2021
3	氯化物	GB/T 1918-2021	GB/T 3051-2000 GB/T 23945-2009
4	水不溶物	GB/T 1918-2021	GB/T 1918-2021
5	碳酸盐	GB/T 1918-2021	GB/T 1918-2021
6	硫酸盐	GB/T 1918-2021	GB/T 1918-2021
7	吸湿率	GB/T 1918-2021	GB/T 1918-2021
8	铁	GB/T 1918-2021	GB/T 3049-2006

表76 工业硝酸钠

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	硝酸钠	GB/T 4553-2016	GB/T 4553-2016
2	水分	GB/T 4553-2016	GB/T 4553-2016
3	水不溶物	GB/T 4553-2016	GB/T 4553-2016
4	氯化物	GB/T 4553-2016	GB/T 3051-2000
5	亚硝酸钠	GB/T 4553-2016	GB/T 4553-2016
6	碳酸钠	GB/T 4553-2016	GB/T 4553-2016
7	硝酸钙	GB/T 4553-2016	GB/T 4553-2016
8	硝酸镁	GB/T 4553-2016	GB/T 4553-2016
9	铁	GB/T 4553-2016	GB/T 3049-2006
10	硼酸	GB/T 4553-2016	GB/T 12684-2006
11	松散度	GB/T 4553-2016	GB/T 4553-2016

表77 工业硝酸钡

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	硝酸钡	GB/T 1613-2008	GB/T 1613-2008
2	水分	GB/T 1613-2008	GB/T 1613-2008
3	水不溶物	GB/T 1613-2008	GB/T 1613-2008
4	铁含量	GB/T 1613-2008	GB/T 3049-2006
5	氯化物	GB/T 1613-2008	GB/T 1613-2008
6	pH值	GB/T 1613-2008	GB/T 1613-2008

表78 工业硫酸（1）（发烟硫酸）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	游离三氧化硫	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
2	砷	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
3	灰分	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
4	铁	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
5	铅	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014

表79 工业硫酸（2）（浓硫酸）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	硫酸含量	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
2	砷	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
3	灰分	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
4	铁	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
5	铅	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
6	汞	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
7	透明度	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014
8	色度	GB/T 534-2014	GB/T 534-2014

表80 工业过氧化氢

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	过氧化氢	GB/T 1616-2014	GB/T 1616-2014
2	不挥发物	GB/T 1616-2014	GB/T 1616-2014
3	游离酸	GB/T 1616-2014	GB/T 1616-2014
4	稳定度	GB/T 1616-2014	GB/T 1616-2014
5	总碳	GB/T 1616-2014	GB/T 1616-2014
6	硝酸盐	GB/T 1616-2014	GB/T 1616-2014

表81 工业氟硅酸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	氟硅酸	HG/T 2832-2020	HG/T 2832-2020
2	游离酸	HG/T 2832-2020	HG/T 2832-2020
4	硫酸盐	HG/T 2832-2020	HG/T 2832-2020

5	五氧化二磷	HG/T 2832-2020	HG/T 2832-2020
1	氟硅酸	HG/T 2832-2020	HG/T 2832-2020

表82 保险粉（连二亚硫酸钠）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	保险粉的质量分数	HG/T 2074-2011	HG/T 2074-2011
2	气味	HG/T 2074-2011	HG/T 2074-2011
3	溶解状态	HG/T 2074-2011	HG/T 2074-2011

表83 液体无水氨

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	氨含量	GB/T 536-2017	GB/T 8570.2-2010
2	残留物含量	GB/T 536-2017	GB/T 8570.3-2010 GB/T 8570.4-2010
3	水分	GB/T 536-2017	GB/T 8570.5-2010
4	油含量	GB/T 536-2017	GB/T 8570.6-2010
5	铁含量	GB/T 536-2017	GB/T 8570.7-2010

表84 工业高氯酸钾

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	高氯酸钾	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017
2	水分	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017
3	氯化物	HG/T 3247-2017	GB/T 3051-2000
4	氯酸盐	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017
5	次氯酸盐	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017
6	溴酸盐	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017
7	钠	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017
8	钙镁盐	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017
9	水不溶物	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017
10	铁	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017
11	pH值	HG/T 3247-2017	HG 3247-2017



表85 工业硫磺

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	硫	GB/T 2449.1-2021	GB/T 2449.1-2021
2	水分	GB/T 2449.1-2021	GB/T 2449.1-2021
3	灰分	GB/T 2449.1-2021	GB/T 2449.1-2021
4	酸度	GB/T 2449.1-2021	GB/T 2449.1-2021
5	有机物	GB/T 2449.1-2021	GB/T 2449.1-2021
6	砷	GB/T 2449.1-2021	GB/T 610-2008
7	筛余物的质量分数	GB/T 2449.1-2021	GB/T 2449.1-2021
8	铁	GB/T 2449.1-2021	GB/T 2449.1-2021

表86 工业无水氟化氢

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	氟化氢	GB/T 7746-2023	GB/T 7746-2023
2	水分	GB/T 7746-2023	GB/T 7746-2023
3	氟硅酸	GB/T 7746-2023	GB/T 7746-2023
4	二氧化硫	GB/T 7746-2023	GB/T 7746-2023
5	不挥发酸	GB/T 7746-2023	GB/T 7746-2023

表87 工业氢氟酸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	氟化氢	GB/T 7744-2023	GB/T 7744-2023
2	灼烧残渣	GB/T 7744-2023	GB/T 7744-2023
3	氟硅酸	GB/T 7744-2023	GB/T 7744-2023
4	不挥发酸	GB/T 7744-2023	GB/T 7744-2023
5	铁	GB/T 7744-2023	GB/T 7744-2023
6	铅	GB/T 7744-2023	GB/T 7744-2023

表88 工业硫脲

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	硫脲含量	HG/T 3266--2019	HG/T 3266--2019
2	加热减量	HG/T 3266--2019	HG/T 3266--2019

3	水不溶物含量	HG/T 3266--2019	HG/T 3266--2019
4	硫氰酸盐	HG/T 3266--2019	HG/T 3266--2019
5	熔点	HG/T 3266--2019	GB/T 617-2006
6	灰分	HG/T 3266--2019	GB/T 7531-2008

表89 高纯盐酸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总酸度	HG/T 2778-2020	GB 320-2006
2	镁	HG/T 2778-2020	HG/T 2778-2020
3	铁	HG/T 2778-2020	HG/T 2778-2020
4	蒸发残渣	HG/T 2778-2020	HG/T 2778-2020
5	游离氯	HG/T 2778-2020	HG/T 2778-2020
6	钙	HG/T 2778-2020	HG/T 2778-2020

表 90 副产盐酸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总酸度	HG/T 3783-2021	GB 320-2006
2	重金属	HG/T 3783-2021	HG/T 3783-2021

表 91 工业用合成盐酸

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总酸度	GB 320-2006	GB 320-2006
2	灼烧残渣	GB 320-2006	GB 320-2006
3	铁	GB 320-2006	GB 320-2006
4	硫酸盐	GB 320-2006	GB 320-2006
5	游离氯	GB 320-2006	GB 320-2006
6	砷	GB 320-2006	GB 320-2006

表92 工业用氢氧化钠

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	氢氧化钠的质量分数	GB/T 209-2018	GB/T 4348.1-2013
2	碳酸钠的质量分数	GB/T 209-2018	GB/T 4348.1-2013
3	氯化钠的质量分数	GB/T 209-2018	GB/T 4348.2-2014

4	三氧化二铁的质量分数	GB/T 209-2018	GB/T 4348.3-2012
---	------------	---------------	------------------

表93 高纯氢氧化钠

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	氢氧化钠	GB/T 11199-2006	GB/T 4348.1-2013 GB/T 7698-2014 GB/T 11213.1-2007
2	碳酸钠	GB/T 11199-2006	GB/T 7698-2014
3	氯化钠	GB/T 11199-2006	GB/T 11213.2-2007
4	三氧化二铁	GB/T 11199-2006	GB/T 4348.3-2012
5	二氧化硅	GB/T 11199-2006	GB/T 11213.4-2006
6	氯酸钠	GB/T 11199-2006	GB/T 11200.1-2006
7	硫酸钠	GB/T 11199-2006	GB/T 11213.5-2006 GB/T 11213.6-1989
8	三氧化二铝	GB/T 11199-2006	GB/T 11200.2-2008
9	氧化钙	GB/T 11199-2006	GB/T 11200.3-2008

表94 漂白粉

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	有效氯	HG/T 2496-2006	HG/T 2496-2006
2	水分	HG/T 2496-2006	HG/T 2496-2006
3	总氯量与有效氯之差	HG/T 2496-2006	HG/T 2496-2006
4	热稳定系数	HG/T 2496-2006	HG/T 2496-2006

表95 次氯酸钠

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	有效氯	GB/T 19106-2013	GB/T 19106-2013
2	游离碱	GB/T 19106-2013	GB/T 19106-2013
3	铁	GB/T 19106-2013	GB/T 19106-2013
4	重金属	GB/T 19106-2013	GB/T 19106-2013
5	砷	GB/T 19106-2013	GB/T 19106-2013

表96 次氯酸钙（漂粉精）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	有效氯	GB/T 10666-2019	GB/T 10666-2019

2	水分	GB/T 10666-2019	GB/T 10666-2019
3	稳定性检验有效氯损失	GB/T 10666-2019	GB/T 10666-2019
4	粒度	GB/T 10666-2019	GB/T 10666-2019

表97 工业氯酸钠

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	氯酸钠	GB/T 1618-2018	GB/T 1618-2018
2	水分	GB/T 1618-2018	GB/T 1618-2018
3	水不溶物	GB/T 1618-2018	GB/T 1618-2018
4	氯化物	GB/T 1618-2018	GB/T 3051-2000
5	硫酸盐	GB/T 1618-2018	GB/T 1618-2018
6	铬酸盐	GB/T 1618-2018	GB/T 1618-2018
7	铁	GB/T 1618-2018	GB/T 3049-2006

表98 工业硫酸铝

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	氧化铝	HG/T 2225-2018	HG/T 2225-2018
2	铁	HG/T 2225-2018	GB/T 3049-2006
3	水不溶物	HG/T 2225-2018	HG/T 2225-2018
4	pH	HG/T 2225-2018	HG/T 2225-2018

表99 高氯酸铵

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	高氯酸铵	HG/T 3813-2020	HG/T 3813-2020
2	水分	HG/T 3813-2020	HG/T 3813-2020
3	水不溶物	HG/T 3813-2020	HG/T 3813-2020
4	氯化物	HG/T 3813-2020	HG/T 3813-2020
5	氯酸盐	HG/T 3813-2020	HG/T 3813-2020
6	硫酸盐灰分	HG/T 3813-2020	HG/T 3813-2020
7	铁	HG/T 3813-2020	HG/T 3813-2020
8	热稳定性	HG/T 3813-2020	HG/T 3813-2020
9	pH (饱和溶液)	HG/T 3813-2020	HG/T 3813-2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 696-2008	化学试剂 脲（尿素）
GB/T 1401-1998	化学试剂 乙二胺四乙酸二钠
GB/T 15354-2011	化学试剂 磷酸三丁酯
GB/T 644-2011	化学试剂 六氰合铁(III)酸钾(铁氰化钾)
GB/T 625-2007	化学试剂 硫酸
GB/T 15895-2021	化学试剂 1, 2-二氯乙烷
GB/T 6684-2002	化学试剂 30%过氧化氢
HG/T 3476-1999	化学试剂 36%乙酸
GB/T 17521-1998	化学试剂 N, N-二甲基甲酰胺
GB/T 631-2007	化学试剂 氨水
GB/T 690-2008	化学试剂 苯
GB/T 676-2007	化学试剂 乙酸(冰醋酸)
GB/T 686-2023	化学试剂 丙酮
GB/T 16494-2013	化学试剂 二甲苯
GB/T 16983-2021	化学试剂 二氯甲烷
GB/T 15901-2021	化学试剂 二水合氯化铜(氯化铜)
GB/T 1278-1994	化学试剂 氟化氢铵
GB/T 643-2008	化学试剂 高锰酸钾
GB/T 641-2011	化学试剂 过二硫酸钾(过硫酸钾)
GB/T 655-2011	化学试剂 过硫酸铵
HG/T 3455-2014	化学试剂 环己酮
GB/T 14305-2015	化学试剂 环己烷
GB/T 684-2023	化学试剂 甲苯
GB/T 683-2006	化学试剂 甲醇
GB/T 15896-1995	化学试剂 甲酸
GB/T 1282-2013	化学试剂 磷酸
HG/T 3454-2013	化学试剂 硫脲
HG/T 2631-2005	化学试剂 七水合硫酸钴（硫酸钴）
GB/T 1270-2023	化学试剂 六水合氯化钴(氯化钴)

GB/T 15355-2008	化学试剂 六水合氯化镍(氯化镍)
GB/T 1285-1994	化学试剂 氯化镉
HG/T 2760-2011	化学试剂 氯化锌
GB/T 628-2011	化学试剂 硼酸
GB/T 620-2011	化学试剂 氢氟酸
GB/T 2306-2008	化学试剂 氢氧化钾
GB/T 629-1997	化学试剂 氢氧化钠
HG/T 3474-2014	化学试剂 六水合三氯化铁(三氯化铁)
GB/T 682-2002	化学试剂 三氯甲烷
GB/T 15894-2008	化学试剂 石油醚
GB/T 688-2011	化学试剂 四氯化碳
GB/T 678-2023	化学试剂 无水乙醇
GB/T 622-2006	化学试剂 盐酸
HG/T 3486-2000	化学试剂 乙二胺
GB/T 12591-2002	化学试剂 乙醚
HG/T 3498-2014	化学试剂 乙酸丁酯
GB/T 677-2011	化学试剂 乙酸酐
GB/T 12589-2007	化学试剂 乙酸乙酯
HG/T 2892-2020	化学试剂 异丙醇
GB/T 12590-2008	化学试剂 正丁醇
GB/T 1276-1999	化学试剂 氟化铵
GB/T 626-2006	化学试剂 硝酸
GB/T 670-2007	化学试剂 硝酸银
GB/T 633-1994	化学试剂 亚硝酸钠
GB/T 636-2011	化学试剂 硝酸钠
GB/T 679-2002	化学试剂 乙醇
GB/T 9853-2008	化学试剂 无水硫酸钠
GB/T 647-2011	化学试剂 硝酸钾
GB/T 3406-2010	石油甲苯
GB/T 3407-2019	石油混合二甲苯
YB/T 5022-2016	粗苯
YB/T 2303-2012	重苯
GB/T 17602-2018	工业己烷
GB/T 12901-2006	脂松节油
GB/T 2093-2011	工业用甲酸

GB/T 2283-2019	焦化苯
GB/T 2284-2009	焦化甲苯
GB/T 10669-2001	工业环己酮
GB/T 19104-2021	过氧乙酸
GB/T 9009-2011	工业用甲醛溶液
GB/T 338-2011	工业用甲醇
HG/T 2520-2006	工业亚磷酸
GB/T 23937-2020	工业硫化钠
GB/T 20210-2006	烟花爆竹用铝粉
GB/T 20209-2006	烟花爆竹用铝镁合金粉
GB/T 1918-2021	工业硝酸钾
GB/T 4553-2016	工业硝酸钠
GB/T 1613-2008	工业硝酸钡
GB/T 534-2014	工业硫酸
GB/T 1616-2014	工业过氧化氢
HG/T 2832-2020	工业氟硅酸
HG/T 2074-2011	保险粉（连二亚硫酸钠）
GB/T 536-2017	液体无水氨
HG/T 3247-2017	工业高氯酸钾
GB/T 2449.1-2021	工业硫磺
GB/T 7746-2023	工业无水氟化氢
GB/T 7744-2023	工业氢氟酸
HG/T 3266--2019	工业硫脲
HG/T 2778-2020	高纯盐酸
HG/T 3783-2021	副产盐酸
GB 320-2006	工业用合成盐酸
GB/T 209-2018	工业用氢氧化钠
GB/T 11199-2006	高纯氢氧化钠
HG/T 2496-2006	漂白粉
GB/T 19106-2013	次氯酸钠
GB/T 10666-2019	次氯酸钙（漂粉精）
GB/T 1618-2018	工业氯酸钠
HG/T 2225-2018	硫酸铝
HG/T 3813-2020	高氯酸铵

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ093-2024

---

## 危化气体

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省危险化学品工业气体产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

高纯气体抽取样品数量2瓶，1瓶作为检验样品，1瓶作为备用样品，其它气体使用专用的取样钢瓶抽取气样1瓶，数量不少于2L；抽取样品后瓶中剩余气体封样留存于企业作为备样，由企业妥善保管。检验样品应当使用专业车辆运输，易混合发生燃烧、爆炸的样品应当分类、分次运输。

## 2 检验依据

表1 工业氧

序号	检验项目	检验项目	检验方法
1	氧含量	GB/T 3863-2008	GB/T 3863-2008
2	水	GB/T 3863-2008	GB/T 3863-2008

表2 工业氮

序号	检验项目	检验项目	检验方法
1	氮气纯度	GB/T 3864-2008	GB/T 3864-2008
2	氧含量	GB/T 3864-2008	GB/T 6285-2016
3	游离水	GB/T 3864-2008	GB/T 3864-2008

表3 纯氮、高纯氮

序号	检验项目	检验项目	检验方法
1	氮气纯度	GB/T 8979-2008	GB/T 8979-2008
2	氢含量	GB/T 8979-2008	GB/T 8981-2008
3	氧含量	GB/T 8979-2008	GB/T 6285-2016
4	氩含量	GB/T 8979-2008	GB/T 14605-1993
5	甲烷含量	GB/T 8979-2008	HG/T 2686-1995
6	一氧化碳含量	GB/T 8979-2008	GB/T 8984.1-1997
7	二氧化碳含量	GB/T 8979-2008	GB/T 8984.1-1997
8	水分含量	GB/T 8979-2008	GB/T 5832.2-2016

表4 纯氩、高纯氩

序号	检验项目	检验项目	检验方法
1	氩气纯度	GB/T 4842-2017	GB/T 4842-2017

2	氢含量	GB/T 4842-2017	GB/T 8981-2008 GB/T 28124-2011 GB/T 28726-2012
3	氧含量	GB/T 4842-2017	GB/T 6285-2016 GB/T 28124-2011
4	氮含量	GB/T 4842-2017	GB/T 28726-2012
5	甲烷含量	GB/T 4842-2017	GB/T 8984-2008
6	一氧化碳含量	GB/T 4842-2017	GB/T 8984-2008
7	二氧化碳含量	GB/T 4842-2017	GB/T 8984-2008
8	水分含量	GB/T 4842-2017	GB/T 5832.1-2016 GB/T 5832.2-2016

表5 工业液体二氧化碳

序号	检验项目	检验项目	检验方法
1	二氧化碳含量	GB/T 6052-2011	GB/T 6052-2011
2	气味	GB/T 6052-2011	GB/T 6052-2011

表6 焊接用混合气 氩—二氧化碳

序号	检验项目	检验项目	检验方法
1	二氧化碳含量	HG/T 3728-2004	HG/T 3728-2004

表7 溶解乙炔

序号	检验项目	检验项目	检验方法
1	乙炔的体积分数	GB 6819-2004	GB 6819-2004
2	磷化氢、硫化氢试验	GB 6819-2004	GB 6819-2004

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 6819-2004 溶解乙炔

GB/T 3863-2008 工业氧

GB/T 3864-2008 工业氮

GB/T 4842-2017 氩

GB/T 6052-2011 工业液体二氧化碳

GB/T 8979-2008 纯氮、高纯氮和超纯氮

HG/T 3728-2004 焊接用混合气 氩—二氧化碳

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ094-2024

---

## 天然气

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省天然气产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样时应使用专用的天然气取样钢瓶，抽样方法执行GB/T 13609-2017，1份为检验样品，1份为备用样品，各样需带回检验单位，运送样品应当使用专业运输车辆。

## 2 检验依据

表1 车用压缩天然气

序号	检验项目	检验依据	检测方法
1	高位发热量	GB 18047-2017	GB/T 11062-2020 GB/T 13610-2020（仲裁法） GB/T 27894.3-2011 GB/T 27894.4-2012 GB/T 27894.5-2012 GB/T 27894.6-2012
2	总硫（以硫计）	GB 18047-2017	GB/T 11060.4-2017（仲裁法） GB/T 11060.5-2010 GB/T 11060.7-2011 GB/T 11060.8-2020
3	硫化氢	GB 18047-2017	GB/T 11060.1-2010（仲裁法） GB/T 11060.2-2008 GB/T 11060.3-2018 GB/T 11060.10-2021
4	二氧化碳	GB 18047-2017	GB/T 13610-2020（仲裁法） GB/T 27894.3-2011 GB/T 27894.4-2012 GB/T 27894.5-2012 GB/T 27894.6-2012
5	氧气	GB 18047-2017	GB/T 13610-2020（仲裁法） GB/T 27894.3-2011 GB/T 27894.4-2012 GB/T 27894.5-2012 GB/T 27894.6-2012

表2 天然气（民用）

1	高氯酸铵	HG/T 3813-2020	HG/T 3813-2020
1	高位发热量	GB 17820-2018	GB/T 11062-2020 GB/T 13610-2020（仲裁法） GB/T 27894.3-2011
2	总硫（以硫计）	GB 17820-2018	GB/T 11060.4-2017 GB/T 11060.5-2010 GB/T 11060.8-2020（仲裁法） GB/T 11060.10-2021

3	硫化氢	GB 17820-2018	GB/T 11060.1-2010（仲裁法） GB/T 11060.2-2008 GB/T 11060.3-2018 GB/T 11060.10-2021
4	二氧化碳	GB 17820-2018	GB/T 13610-2020（仲裁法） GB/T 27894.3-2011 GB/T 27894.4-2012 GB/T 27894.5-2012 GB/T 27894.6-2012

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 18047-2017 车用压缩天然气

GB 17820-2018 天然气

GB/T 13609-2017 天然气取样导则

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ095-2024

---

## 工业涂料

---

湖南省市场监督管理局



# 2024年湖南省工业涂料产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

将样品按明示要求分涂料、稀释剂、固化剂按比例抽取合计不小于1kg为一组样品，共抽取2组样品，1组作为检验样品，另1组作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 工业防护涂料

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	VOC含量	GB30981-2020	GB30981-2020
2	苯含量（限溶剂型涂料、非水性辐射固化涂料）	GB30981-2020	GB/T23990-2009
3	甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量（限溶剂型涂料、非水性辐射固化涂料）	GB30981-2020	GB/T23990-2009
4	卤代烃总和含量（限溶剂型涂料、非水性辐射固化涂料）（限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯）	GB30981-2020	GB/T23992-2009
5	多环芳烃总和含量（限溶剂型涂料、非水性辐射固化涂料）（限萘、蒽）	GB30981-2020	GB/T36488-2018
6	甲醇含量（限无机类涂料）	GB30981-2020	GB/T23986-2009
7	乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）	GB30981-2020	GB/T23986-2009
8	重金属含量（限色漆、粉末涂料、醇酸清漆） 铅含量	GB30981-2020	GB/T30647-2014
9	重金属含量（限色漆、粉末涂料、醇酸清漆） 镉含量	GB30981-2020	
10	重金属含量（限色漆、粉末涂料、醇酸清漆） 六价铬含量	GB30981-2020	
11	重金属含量（限色漆、粉末涂料、醇酸清漆） 汞含量	GB30981-2020	

表2 车辆涂料

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	VOC含量	GB 24409-2020	GB/T23985-2009 GB/T23986-2009 GB/T34675-2017

2	苯含量（限溶剂型涂料、非水性辐射固化涂料）	GB 24409-2020	GB/T23990-2009
3	甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量	GB 24409-2020	GB/T23990-2009
4	苯系物总和含量	GB 24409-2020	GB/T23990-2009
5	卤代烃总和含量（限溶剂型涂料、非水性辐射固化涂料）（限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯）	GB 24409-2020	GB/T23992-2009
6	乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）	GB 24409-2020	GB/T23986-2009
7	重金属含量铅含量	GB 24409-2020	GB/T30647-2014
8	重金属含量镉含量	GB 24409-2020	
9	重金属含量六价铬含量	GB 24409-2020	
10	重金属含量汞含量	GB 24409-2020	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 30981-2020 工业防护涂料中有害物质限量

GB 24409-2020 车辆涂料中有害物质限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ096-2024

---

## 胶粘剂

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省胶粘剂产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽取2份样品，每份不少于1kg(双组分的按比例合计)，一份为检验样品，一份为备用样品。

## 2 检验依据

表1 溶剂型胶粘剂 GB 30982-2014

序号	检验项目	检验依据	检测方法
1	总挥发性有机物	GB 30982-2014	GB 18583-2008附录F
2	苯	GB 30982-2014	GB 30982-2014附录B
3	甲苯+二甲苯	GB 30982-2014	GB 30982-2014附录B
4	甲苯二异氰酸酯	GB 30982-2014	GB 30982-2014附录D
5	二氯甲烷	GB 30982-2014	GB 30982-2014附录C
6	1,2-二氯乙烷	GB 30982-2014	GB 30982-2014附录C
7	1,1,1,-三氯乙烷	GB 30982-2014	GB 30982-2014附录C
8	1,1,2,-三氯乙烷	GB 30982-2014	GB 30982-2014附录C

表2 溶剂型胶粘剂 GB 18583-2008

序号	检验项目	检验依据	检测方法
1	总挥发性有机物	GB 18583-2008	GB 18583-2008附录F
2	苯	GB 18583-2008	GB 18583-2008附录B
3	游离甲醛	GB 18583-2008	GB 18583-2008附录A
4	甲苯+二甲苯	GB 18583-2008	GB 18583-2008附录C
5	甲苯二异氰酸酯	GB 18583-2008	GB 18583-2008附录D
6	二氯甲烷	GB 18583-2008	GB 18583-2008附录E
7	1,2-二氯乙烷	GB 18583-2008	GB 18583-2008附录E
8	1,1,2,-三氯乙烷	GB 18583-2008	GB 18583-2008附录E
9	三氯乙烯	GB 18583-2008	GB 18583-2008附录E

表3 水基型胶粘剂 GB 30982-2014

序号	检验项目	检验依据	检测方法
1	游离甲醛	GB 30982-2014	GB 18583-2008附录A
2	总挥发性有机物	GB 30982-2014	GB 18583-2008附录F

表4 水基型胶粘剂 GB 18583-2008

序号	检验项目	检验依据	检测方法
1	游离甲醛	GB 18583-2008	GB 18583-2008附录A
2	总挥发性有机物	GB 18583-2008	GB 18583-2008附录F
3	苯	GB 18583-2008	GB 18583-2008附录B
4	甲苯+二甲苯	GB 18583-2008	GB 18583-2008附录C

表5 本体型胶粘剂 GB 30982-2014

序号	检验项目	检验依据	检测方法
1	总挥发性有机物	GB 30982-2014	GB 18583-2008附录F
2	甲苯+二甲苯	GB 30982-2014	GB 30982-2014附录B
3	甲苯	GB 30982-2014	GB 30982-2014附录B
4	苯	GB 30982-2014	GB 30982-2014附录B
5	甲苯二异氰酸酯	GB 30982-2014	GB 30982-2014附录D

表6 本体型胶粘剂 GB 18583-2008

序号	检验项目	检验依据	检测方法
1	总挥发性有机物	GB 18583-2008	GB 18583-2008附录F

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 30982-2014 建筑胶粘剂有害物质限量

GB 18583-2008 室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ097-2024

---

## 液化石油气

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省液化石油气产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

依据 SH/T 0233—1992《液化石油气采样法》，使用液化石油气采样器及专用钢瓶进行采样，每个贮气罐抽取两个样品或两个独立包装样品，1个样品用于检验，另1个样品作为备用样留存在受检单位或抽样单位。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检测方法
1	密度	GB 11174-2011	SH/T 0221-1992 GB/T 12576-1997
2	蒸气压	GB 11174-2011	GB/T 12576-1997
3	组分	GB 11174-2011	NB/SH/T 0230-2019
4	残留物	GB 11174-2011	SY/T 7509-2014
5	铜片腐蚀	GB 11174-2011	SH/T 0232-1992
6	总硫含量	GB 11174-2011	SH/T 0222-1992
7	硫化氢	GB 11174-2011	SH/T 0125-1992 SH/T 0231-1992
8	游离水	GB 11174-2011	GB 11174-2011 SH/T 0221-1992（仲裁法）

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 11174-2011 液化石油气

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示的质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。



若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ098-2024

---

## 水泥

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省水泥产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

通用硅酸盐水泥：2024年6月1日前生产且执行标准GB 175—2007：每批次抽取的样品数量不得少于16kg，将样品均分为两份，每份至少8kg，其中一份为检验样品，另一份为备用样品。执行标准GB 175—2023：每批次抽取的样品数量不得少于24kg，将样品均分为两份，每份至少12kg，其中一份为检验样品，另一份为备用样品。

砌筑水泥、白色硅酸盐水泥：每批次抽取的样品数量不得少于16kg，将样品均分为两份，每份至少8kg，其中一份为检验样品，另一份为备用样品。

## 2 检验依据

表1 通用硅酸盐水泥（2024年6月1日前生产且执行标准GB 175—2007）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	三氧化硫	GB 175—2007	GB/T 176—2017
2	氧化镁		
3	烧失量		
4	不溶物		
5	氯离子		
6	凝结时间	GB 175—2007	GB/T 1346—2011
7	安定性	GB 175—2007	GB/T 1346—2011 GB/T 750—1992
8	强度	GB 175—2007	GB 175—2007 GB/T 17671—2021 GB/T 2419—2005
9	放射性	GB 6566—2010	GB 6566—2010
10	水溶性铬(VI)	GB 31893—2015	GB 31893—2015

表2 通用硅酸盐水泥（执行标准GB 175—2023）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	不溶物	GB 175—2023	GB/T 176—2017
2	烧失量		
3	三氧化硫		
4	氧化镁		
5	氯离子		

6	水泥中水溶性铬(VI)	GB 175—2023	GB 31893—2015
7	凝结时间	GB 175—2023	GB/T 1346—2011
8	安定性	GB 175—2023	GB/T 1346—2011 GB/T 750—1992
9	强度	GB 175—2023	GB 175—2023 GB/T 17671—2021 GB/T 2419—2005
10	细度	GB 175—2023	GB 175—2023 GB/T 8074—2008 GB/T 1345—2005
11	放射性核素限量	GB 175—2023	GB 6566—2010

表3 砌筑水泥

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	三氧化硫	GB/T 3183-2017	GB/T 176-2017
2	氯离子		
3	水溶性铬(VI)	GB/T 3183-2017	GB 31893-2015
4	细度	GB/T 3183-2017	GB/T 1345-2005
5	凝结时间	GB/T 3183-2017	GB/T 1346-2011
6	沸煮法安定性		
7	保水率	GB/T 3183-2017	GB/T 3183-2017
8	强度	GB/T 3183-2017	GB/T 3183-2017 GB/T 17671-2021
9	放射性	GB/T 3183-2017	GB 6566-2010

表4 白色硅酸盐水泥

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	凝结时间	GB/T 2015-2017	GB/T 1346-2011
2	细度	GB/T 2015-2017	GB/T 1345-2005
3	沸煮法安定性	GB/T 2015-2017	GB/T 1346-2011
4	强度	GB/T 2015-2017	GB/T 17671-2021
5	氯离子	GB/T 2015-2017	GB/T 176-2017
6	白度	GB/T 2015-2017	GB/T 2015-2017
7	三氧化硫	GB/T 2015-2017	GB/T 176-2017
8	水溶性六价铬(VI)	GB/T 2015-2017	GB 31893-2015
9	放射性	GB/T 2015-2017	GB 6566-2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 175-2007通用硅酸盐水泥

GB 175-2023通用硅酸盐水泥

GB/T 3183-2017 砌筑水泥

GB/T 2015-2017 白色硅酸盐水泥

GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量

GB 31893-2015 水泥中水溶性铬（VI）的限量及测定方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ099-2024

---

## 安全玻璃

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省安全玻璃产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

钢化玻璃和夹层玻璃抽取样品应为同一材料、同一厚度、同一批次玻璃公称厚度 $\geq 3\text{mm}$ 且 $\leq 12\text{mm}$ 的任意一种厚度的产品。中空玻璃抽取同一材料、同一厚度、同一批次生产的产品。

每批次抽样数量见表1。

表1 抽样数量表

产品种类	样品规格	抽样方法	抽样数量/块		
			抽样总数量	检验样品	备用样品
钢化玻璃	每块玻璃面积不小于 0.5m <sup>2</sup>	随机抽取	8	4	4
	610mm×610mm	现场制作	24	12	12
	1930mm×864mm	现场制作	8	4	4
夹层玻璃	300mm×76mm	随机抽取	12	6	6
	300mm×300mm	随机抽取	30	15	15
	610mm×610mm	现场制作	24	12	12
	1930mm×864mm	现场制作	8	4	4
中空玻璃	510mm×360mm	现场制作	40	20	20

## 2 检验依据

表2 钢化玻璃

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	碎片状态	GB 15763.2-2005	GB 15763.2-2005
2	抗冲击性	GB 15763.2-2005	GB 15763.2-2005
3	表面应力	GB 15763.2-2005	GB 15763.2-2005 GB/T 18144-2008
4	霰弹袋冲击性能	GB 15763.2-2005	GB 15763.2-2005

表3 夹层玻璃

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	厚度偏差	GB 15763.3-2009	GB 15763.3-2009
2	耐热性	GB 15763.3-2009	GB 15763.3-2009
3	耐湿性	GB 15763.3-2009	GB/T 5137.3-2020

4	耐辐照性	GB 15763.3-2009	GB 15763.3-2009
5	落球冲击剥离性能	GB 15763.3-2009	GB 15763.3-2009
6	霰弹袋冲击性能	GB 15763.3-2009	GB 15763.3-2009

表4 中空玻璃

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	尺寸偏差	GB/T 11944-2012	GB/T 11944-2012
2	外观质量	GB/T 11944-2012	GB/T 11944-2012
3	露点	GB/T 11944-2012	GB/T 11944-2012
4	耐紫外线辐照性	GB/T 11944-2012	GB/T 11944-2012
5	初始气体含量 <sup>a</sup>	GB/T 11944-2012	GB/T 11944-2012

注：<sup>a</sup>充气中空玻璃需检此项。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 15763.2-2005 建筑用安全玻璃 第2部分：钢化玻璃

GB 15763.3-2009 建筑用安全玻璃 第3部分：夹层玻璃

GB/T 11944-2012 中空玻璃

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ100-2024

---

## 平板玻璃

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省平板玻璃产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。抽样数量见表1（当批量大于1200片时，以1200片为一组，分组抽样）

表1 抽样数量表

批量（片）	样品数量（片）
2~8	2
9~15	3
16~25	5
26~50	8
51~90	13
91~150	20
151~280	32
281~500	50
501~1200	80

每片样品裁出1200mm×600mm一片作为检验样品，平板玻璃的检验是无损伤、非破坏的检验，检验不改变其品性，检验样品即复检备用样品。

## 2 检验依据

表2 平板玻璃

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	厚度偏差	GB 11614-2022	GB 11614-2022
2	厚薄差	GB 11614-2022	GB 11614-2022
3	点状缺陷	GB 11614-2022	GB 11614-2022
4	点状缺陷密集度	GB 11614-2022	GB 11614-2022
5	线条	GB 11614-2022	GB 11614-2022
6	裂纹	GB 11614-2022	GB 11614-2022
7	光学变形	GB 11614-2022	GB 11614-2022
8	弯曲度	GB 11614-2022	GB 11614-2022
9	划伤	GB 11614-2022	GB 11614-2022

10	断面缺陷	GB 11614-2022	GB 11614-2022
11	无色透明平板玻璃可见光透射比 <sup>a</sup>	GB 11614-2022	GB/T 2680-2021
12	本体着色平板玻璃透射比偏差 <sup>b</sup>	GB 11614-2022	GB/T 2680-2021
13	本体着色平板玻璃颜色均匀性 <sup>b</sup>	GB 11614-2022	GB/T 11942-1989
14	虹彩 <sup>c</sup>	GB 11614-2022	GB 11614-2022
<p>注：<sup>a</sup> 只对无色透明平板玻璃，  <sup>b</sup> 只对本体着色平板玻璃，  <sup>c</sup> 仅对以浮法工艺生产的优质加工级平板玻璃进行此项检验。</p>			

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB 11614-2022 平板玻璃

相关的法律法规、部门规章和细则及经公示现行有效的企业标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ101-2024

---

## 水泥制品

(混凝土排水管、混凝土电杆、混凝土管桩)

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省水泥制品(混凝土排水管、混凝土电杆、混凝土管桩) 产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

混凝土排水管每批次抽样数量12根，10根检测外观质量、尺寸允许偏差，2根检测外压荷载；外观质量、尺寸允许偏差检毕后的10根样品作为备用样品，封存于受检单位。

混凝土电杆每批次抽样数量12根，10根检测外观质量、尺寸允许偏差，2根检测力学性能；外观质量、尺寸允许偏差检毕后的10根样品作为备用样品，封存于受检单位。

混凝土管桩每批次抽样数量12根，10根检测外观质量、尺寸允许偏差，2根检测抗弯性能；外观质量、尺寸允许偏差检毕后的10根样品作为备用样品，封存于受检单位。

## 2 检验依据

表1 混凝土排水管

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观质量	GB/T 11836-2009或 GB/T 11836-2023	GB/T 16752-2017
2	尺寸偏差	GB/T 11836-2009或 GB/T 11836-2023	GB/T 16752-2017
3	保护层厚度	GB/T 11836-2009或 GB/T 11836-2023	GB/T 16752-2017
4	外压荷载	GB/T 11836-2009或 GB/T 11836-2023	GB/T 16752-2017

表2 混凝土电杆

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观质量	GB/T 4623-2014	GB/T 4623-2014
2	尺寸允许偏差	GB/T 4623-2014	GB/T 4623-2014
3	保护层厚度	GB/T 4623-2014	GB/T 4623-2014
4	力学性能	GB/T 4623-2014	GB/T 4623-2014

表3 混凝土管桩

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观质量	GB/T 13476-2009或 GB/T 13476-2023	GB/T 13476-2009或 GB/T 13476-2023
2	尺寸偏差	GB/T 13476-2009或 GB/T 13476-2023	GB/T 13476-2009或 GB/T 13476-2023

3	保护层厚度	GB/T 13476-2009或 GB/T 13476-2023	GB/T 13476-2009或 GB/T 13476-2023
4	抗弯性能	GB/T 13476-2009或 GB/T 13476-2023	GB/T 13476-2009或 GB/T 13476-2023

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB/T 11836-2023 混凝土和钢筋混凝土排水管

GB/T 11836-2009 混凝土和钢筋混凝土排水管

GB/T 4623-2014 环形混凝土电杆

GB/T 13476-2023 先张法预应力混凝土管桩

GB/T 13476-2009 先张法预应力混凝土管桩

相关的法律法规、部门规章和细则及经公示现行有效的企业标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ102-2024

---

## 排烟（气）道

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省排烟（气）道产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽取样品应为同一原材料、同一工艺成型、同一型号规格、同一批次的产品。优先抽取符合产品标准规定的主要规格或生产量较大的规格。抽样基数满足抽样量即可。随机抽取6根样品（每根裁出长度1000mm，总计6根样品），其中3根作为检验样品，3根作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 排烟（气）道

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观质量	JG/T 194-2018	JG/T 194-2018
2	尺寸偏差	JG/T 194-2018	JG/T 194-2018
3	垂直承载力	JG/T 194-2018	JG/T 194-2018
4	耐软物撞击	JG/T 194-2018	JG/T 194-2018
5	放射性	GB 6566-2010	GB 6566-2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

JG/T 194-2018 住宅厨房和卫生间排烟（气）道制品

GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。



若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ103-2024

---

## 新型墙体材料（砖和砌块）

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省新型墙体材料（砖和砌块）产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表1。

表1 抽样数量表

产品种类		抽样数量（块）		
		抽样总数量	检验样品	备用样品
烧结多孔砖和多孔砌块		42	30	12
承重混凝土多孔砖	H/B $\geq$ 0.6	42	30	12
	H/B<0.6	72	50	22
烧结空心砖和空心砌块		42	30	12
烧结普通砖		44	32	12
蒸压加气混凝土砌块		22	15	7

## 2 检验依据

表2 烧结多孔砖和多孔砌块

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	密度等级	GB/T 13544-2011	GB/T 2542-2012
2	强度等级	GB/T 13544-2011	GB/T 13544-2011 GB/T 2542-2012
3	孔型孔结构及孔洞率	GB/T 13544-2011	GB/T 13544-2011 GB/T 2542-2012
4	泛霜	GB/T 13544-2011	GB/T 2542-2012
5	石灰爆裂	GB/T 13544-2011	GB/T 2542-2012
6	抗风化性能	GB/T 13544-2011	GB/T 2542-2012
7	放射性	GB/T 13544-2011	GB 6566-2010

表3 承重混凝土多孔砖

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	孔洞率	GB/T 25779-2010	GB/T 4111-2013
2	强度等级	GB/T 25779-2010	GB/T 25779-2010附录A
3	最大吸水率	GB/T 25779-2010	GB/T 4111-2013
4	线性干燥收缩率	GB/T 25779-2010	GB/T 4111-2013

5	抗冻性	GB/T 25779-2010	GB/T 4111-2013
6	碳化系数	GB/T 25779-2010	GB/T 25779-2010附录B
7	软化系数	GB/T 25779-2010	GB/T 25779-2010附录C
8	放射性	GB/T 25779-2010	GB 6566-2010

表4 烧结空心砖和空心砌块

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	强度等级	GB/T 13545-2014	GB/T 13545-2014 GB/T 2542-2012
2	密度等级	GB/T 13545-2014	GB/T 2542-2012
3	孔洞排列及其结构	GB/T 13545-2014	GB/T 2542-2012
4	泛霜	GB/T 13545-2014	GB/T 2542-2012
5	石灰爆裂	GB/T 13545-2014	GB/T 2542-2012
6	抗风化性能	GB/T 13545-2014	GB/T 2542-2012
7	放射性	GB/T 13545-2014	GB 6566-2010

表5 烧结普通砖

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	强度等级	GB/T 5101-2017	GB/T 2542-2012
2	泛霜	GB/T 5101-2017	GB/T 2542-2012
3	石灰爆裂	GB/T 5101-2017	GB/T 2542-2012
4	抗风化性能	GB/T 5101-2017	GB/T 2542-2012
5	放射性	GB/T 5101-2017	GB 6566-2010

表6 蒸压加气混凝土砌块

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	干密度	GB/T 11968-2020	GB/T 11969-2020
2	抗压强度	GB/T 11968-2020	GB/T 11969-2020
3	干燥收缩	GB/T 11968-2020	GB/T 11969-2020
4	抗冻性	GB/T 11968-2020	GB/T 11969-2020
5	导热系数	GB/T 11968-2020	GB/T 10294-2008
6	放射性	GB 6566-2010	GB 6566-2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 13544-2011 烧结多孔砖和多孔砌块

GB/T 13545-2014 烧结空心砖和空心砌块

GB/T 5101-2017 烧结普通砖

GB/T 11968-2020 蒸压加气混凝土砌块

GB/T 25779-2010 承重混凝土多孔砖

GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ104-2024

---

## 电线电缆

---

湖南省市场监督管理局

# 2024 年湖南省电线电缆产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

非成束阻燃额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆：每批次产品抽取样品50米，其中30米作为检验样品，20米作为备用样品。

额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电线电缆：每批次产品抽取样品50米，其中30米作为检验样品，20米作为备用样品。

架空绝缘电缆：每批次产品抽取样品40米，其中20米作为检验样品，20米作为备用样品。

非成束阻燃塑料绝缘控制电缆：每批次产品抽取样品40米，其中20米作为检验样品，20米作为备用样品。

非成束阻燃挤包绝缘低压电力电缆：每批次产品抽取样品40米，其中20米作为检验样品，20米作为备用样品。

非成束阻燃挤包绝缘中压电力电缆：每批次产品抽取样品30米，其中15米作为检验样品，15米作为备用样品。

非成束阻燃额定电压450/750V及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆：每批次产品抽取样品50米，其中30米作为检验样品，20米作为备用样品。

成束阻燃电线电缆：每批次产品抽取样品（非成束阻燃产品总长度+4X）米，其中（非成束阻燃检验样品长度+1.5X）米作为检验样品，（非成束阻燃备用样品长度+2.5X）米作为备用样品。X 为成束燃烧试验所需样品长度，计算公式如下：

A 类阻燃： $X = [7000 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$  取整  $\times 3.5$  米

B 类阻燃： $X = [3500 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$  取整  $\times 3.5$  米

C 类阻燃： $X = [1500 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$  取整  $\times 3.5$  米

D 类阻燃： $X = [500 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$  取整  $\times 3.5$  米

以上计算公式中，D 为电缆成品外径，单位为毫米（mm）；S 为所有金属材料的截面积，单位为平方毫米（mm<sup>2</sup>）。

（注：以上所有样品数量均为最低值。）

抽样时，若阻燃型电线电缆样品量不能满足成束燃烧试验项目样品数量要求的，按非阻燃型电线电缆产品进行抽样，不进行成束燃烧试验项目的检测。

## 2 检验依据

表1 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 5023.3-2008 GB/T 5023.5-2008 JB/T 8734.2-2016 JB/T 8734.3-2016 JB/T 8734.5-2016	GB/T 5023.2—2008
2	护套厚度	GB/T 5023.5-2008 JB/T 8734.2-2016 JB/T 8734.3-2016 JB/T 8734.5-2016	GB/T 5023.2—2008
3	导体电阻	GB/T 5023.3-2008 GB/T 5023.5-2008 JB/T 8734.2-2016 JB/T 8734.3-2016 JB/T 8734.5-2016	GB/T 5023.2—2008
4	绝缘老化前拉力试验	GB/T 5023.3-2008 GB/T 5023.5-2008 JB/T 8734.2-2016 JB/T 8734.3-2016 JB/T 8734.5-2016	GB/T 2951.11—2008
5	绝缘老化后拉力试验	GB/T 5023.3-2008 GB/T 5023.5-2008 JB/T 8734.2-2016 JB/T 8734.3-2016 JB/T 8734.5-2016	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
6	护套老化前拉力试验	GB/T 5023.3-2008 GB/T 5023.5-2008 JB/T 8734.2-2016 JB/T 8734.3-2016 JB/T 8734.5-2016	GB/T 2951.11—2008
7	护套老化后拉力试验	GB/T 5023.3-2008 GB/T 5023.5-2008 JB/T 8734.2-2016 JB/T 8734.3-2016 JB/T 8734.5-2016	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
8	曲挠试验	GB/T 5023.5-2008 JB/T 8734.3-2016	GB/T 5023.2—2008 JB/T 8734.1—2016
9	不延燃试验	GB/T 5023.3-2008 GB/T 5023.5-2008 JB/T 8734.2-2016 JB/T 8734.3-2016 JB/T 8734.5-2016	GB/T 18380.12—2008
10	成束阻燃性能 <sup>a</sup>	GB/T 19666-2019	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022

注：<sup>a</sup>该试验仅适用于成束阻燃产品。



表2 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电线电缆

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 5013.4-2008 JB/T 8735.2-2016	GB/T 5013.2—2008
2	护套厚度	GB/T 5013.4-2008 JB/T 8735.2-2016	GB/T 5013.2—2008
3	导体电阻	GB/T 5013.4-2008 JB/T 8735.2-2016	GB/T 5013.2—2008
4	绝缘老化前拉力试验	GB/T 5013.4-2008 JB/T 8735.2-2016	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
5	绝缘空气烘箱老化后拉力试验	GB/T 5013.4-2008 JB/T 8735.2-2016	GB/T 5013.2—2008
6	绝缘空气弹老化后拉力试验	GB/T 5013.4-2008 JB/T 8735.2-2016	GB/T 2951.2—1997 GB/T 5013.2—2008
7	绝缘热延伸试验	GB/T 5013.4-2008 JB/T 8735.2-2016	GB/T 2951.5—1997 GB/T 2951.21—2008
8	护套老化前拉力试验	GB/T 5013.4-2008 JB/T 8735.2-2016	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
9	护套空气烘箱老化后拉力试验	GB/T 5013.4-2008 JB/T 8735.2-2016	GB/T 2951.2—1997 GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
10	护套热延伸试验	GB/T 5013.4-2008 JB/T 8735.2-2016	GB/T 2951.5—1997 GB/T 2951.21—2008
11	曲挠试验及试验后的浸水电压试验	GB/T 5013.4-2008 JB/T 8735.2-2016	GB/T 5013.2—2008

表3 架空绝缘电缆

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 12527-2008 GB/T 14049-2008	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
2	导体电阻	GB/T 12527-2008 GB/T 14049-2008	GB/T 3048.4—2007
3	绝缘老化前机械性能	GB/T 12527-2008 GB/T 14049-2008	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
4	绝缘空气老化后机械性能	GB/T 12527-2008 GB/T 14049-2008	GB/T 2951.2—1997 GB/T 2951.12—2008
5	收缩试验	GB/T 12527-2008	GB/T 2951.3—1997 GB/T 2951.13—2008
6	热延伸	GB/T 12527-2008 GB/T 14049-2008	GB/T 2951.5—1997 GB/T 2951.21—2008

表4 塑料绝缘控制电缆

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	绝缘厚度测量	GB/T 9330—2020	GB/T 2951.11—2008
2	护套厚度测量	GB/T 9330—2020	GB/T 2951.11—2008
3	屏蔽层结构尺寸检查	GB/T 9330—2020	GB/T 9330—2020 GB/T 4909.2—2009
4	导体直流电阻测量	GB/T 9330—2020	GB/T 3048.4—2007
5	绝缘老化前拉力试验	GB/T 9330—2020	GB/T 2951.11—2008
6	绝缘空气箱老化后拉力试验	GB/T 9330—2020	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
7	绝缘热延伸试验	GB/T 9330—2020	GB/T 2951.21—2008
8	绝缘收缩试验	GB/T 9330—2020	GB/T 2951.13—2008
9	护套老化前拉力试验	GB/T 9330—2020	GB/T 2951.11—2008
10	护套空气箱老化后拉力试验	GB/T 9330—2020	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
11	护套失重试验	GB/T 9330—2020	GB/T 2951.32—2008
12	成品电缆单根燃烧试验	GB/T 9330—2020	GB/T 18380.12—2022 GB/T 18380.13—2022
13	成品电缆成束燃烧试验 <sup>a</sup>	GB/T 9330—2020 GB/T 19666-2019	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022

注：<sup>a</sup>该试验仅适用于成束阻燃产品。

表5 电力电缆

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	厚度测量	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 2951.11—2008
2	金属铠装	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020
3	导体电阻	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 3956—2008 GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020
4	绝缘老化前机械性能	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 2951.11—2008

5	绝缘空气烘箱老化后机械性能	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
6	绝缘热延伸试验	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 2951.21—2008
7	绝缘收缩试验	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 2951.13—2008
8	护套老化前机械性能	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 2951.11—2008
9	护套空气烘箱老化后机械性能	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
10	护套空气烘箱中失重试验	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 2951.32—2008
11	电缆的单根阻燃试验	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 18380.12—2022 GB/T 18380.13—2022
12	电缆的成束阻燃试验 <sup>a</sup>	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020 GB/T 19666-2019	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022
注： <sup>a</sup> 该试验仅适用于成束阻燃产品。			

表6 额定电压450/750V及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	绝缘厚度	JB/T 10491—2022	GB/T 5023.2—2008
2	护套厚度	JB/T 10491—2022	GB/T 5023.2—2008
3	导体电阻	JB/T 10491—2022	GB/T 5023.2—2008
4	绝缘老化前拉力试验	JB/T 10491—2022	GB/T 2951.11—2008
5	绝缘老化后拉力试验	JB/T 10491—2022	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
6	绝缘热延伸试验	JB/T 10491—2022	GB/T 2951.21—2008
7	绝缘热收缩试验	JB/T 10491—2022	GB/T 2951.13—2008
8	护套老化前拉力试验	JB/T 10491—2022	GB/T 2951.11—2008
9	护套老化后拉力试验	JB/T 10491—2022	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
10	护套热延伸试验	JB/T 10491—2022	GB/T 2951.21—2008
11	曲挠试验	JB/T 10491—2022	JB/T 10491—2022

12	单根电线或电缆的阻燃性试验	JB/T 10491—2022	GB/T 18380.12—2022
13	成束电线或电缆的阻燃性试验 <sup>a</sup>	JB/T 10491—2022 GB/T 19666-2019	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022

注：<sup>a</sup>该试验仅适用于成束阻燃产品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 5013.4—2008 额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电缆 第4部分：软线和软电缆

GB/T 5023.3—2008 额定电压 450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第3部分：固定布线用无护套电缆

GB/T 5023.5—2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第5部分：软电缆（软线）

GB/T 9330—2020 塑料绝缘控制电缆

GB/T 12527—2008 额定电压1kV及以下架空绝缘电缆

GB/T 12706.1—2020 额定电压1kV（Um=1.2kV）到35kV（Um=40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件 第1部分：额定电压1kV（Um=1.2kV）和 3 kV（Um=3.6kV）电缆

GB/T 12706.2—2020 额定电压1kV（Um=1.2kV）到 35 kV（Um=40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件 第2部分： 额定电压 6kV（Um=7.2kV）到 30 kV（Um=36 kV）电缆

GB/T 12706.3—2020 额定电压1kV（Um=1.2kV）到 35 kV（Um=40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件第3部分： 额定电压 35 kV（Um=40.5kV）电缆

GB/T 14049—2008 额定电压10kV架空绝缘电缆

GB/T 19666—2019 阻燃和耐火电线电缆或光缆通则

JB/T 8734.2—2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第2部分： 固定布线用电缆电线

JB/T 8734.3—2016 额定电压 450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第3部分： 连接用软电线和软电缆

JB/T 8734.5—2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第5部分：屏蔽电线

JB/T 8735.2—2016 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘软线和软电缆 第2部分：通用橡套软电缆

JB/T 10491—2022 额定电压450/750V及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ105-2024

---

## 电缆桥架

---

湖南省市场监督管理局

# 湖南省2024年电缆桥架产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样时对每一型号规格的产品抽6段，每段长度不低于0.75米，其中3段为检验样品，3段为备用样品。

## 2 检验依据

表1 电缆桥架（JB/T 10216-2013）检验项目

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	板材厚度		JB/T 10216-2013	JB/T 10216-2013
2	表面防护层技术要求（适用时）	厚度	JB/T 10216-2013	GB/T 13452.2-2008 GB/T 4956-2003
		附着力	JB/T 10216-2013	GB/T 1720-1979 GB/T 5270-2005
		外观	JB/T 10216-2013	JB/T 10216-2013
3	保护电路连续性		JB/T 10216-2013	JB/T 10216-2013
4	人工气候防护试验	交变湿热	JB/T 10216-2013	GB/T 2423.4-2008
		盐雾试验	JB/T 10216-2013	GB/T 2423.17-2008
第4项根据桥架标注防护类型确定试验周期，如未标注，统一视为J型。				

表2 电缆桥架（QB/T 1453-2003）检验项目

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	板材厚度		QB/T 1453-2003	QB/T 1453-2003
2	桥架的表面处理	厚度	QB/T 1453-2003	GB/T 13452.2-2008 GB/T 4956*-2003
		附着力	QB/T 1453-2003	GB/T 1720-1979 QB/T 1453-2003
		外观	QB/T 1453-2003	QB/T 1453-2003
3	人工气候防护试验	交变湿热	QB/T 1453-2003	GB/T 2423.4-2008
		盐雾试验	QB/T 1453-2003	GB/T 2423.17-2008
第3项根据桥架标注防护类型确定试验周期，如未标注，统一视为J型。				

行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

JB/T 10216-2013 电控配电用电缆桥架

QB/T 1453-2003 电缆桥架

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ106-2024

---

## 液压缸

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省液压缸产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽取样品2个，其中1个为检验样品，1个为备用样品。

备注：抽样范围为双作用液压缸，其中行程 $\leq 3\text{m}$ ；内径 $\leq 300\text{mm}$ ；额定工作压力 $\leq 35\text{MPa}$ ；两端的安装方式为耳环型；不抽取支腿液压缸。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	装配质量	JB/T 10205-2010	GB/T 15622-2005
2	外观质量	JB/T 10205-2010	GB/T 15622-2005
3	最低起动力	JB/T 10205-2010	GB/T 15622-2005
4	内泄漏	JB/T 10205-2010	GB/T 15622-2005
5	负载效率	JB/T 10205-2010	GB/T 15622-2005
6	外泄漏	JB/T 10205-2010	GB/T 15622-2005
7	低压下的泄漏	JB/T 10205-2010	GB/T 15622-2005
8	耐压性	JB/T 10205-2010	GB/T 15622-2005

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

JB/T 10205-2010 液压缸

GB/T 15622-2005 液压缸试验方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ107-2024

---

## 液压阀

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省液压阀产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表1 抽取样品数量

序号	产品名称	抽样数量（个）	检验样品数量（个）	备用样品数量（个）
1	多路换向阀	2	1	1
2	单向阀	2	1	1
3	电磁换向阀	2	1	1

## 2 检验依据

表2 检验项目表（多路换向阀）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	耐压性	JB/T 8729-2013	JB/T 8729-2013
2	滑阀机能	JB/T 8729-2013	JB/T 8729-2013
3	换向性能	JB/T 8729-2013	JB/T 8729-2013
4	内泄漏量	JB/T 8729-2013	JB/T 8729-2013
5	压力损失	JB/T 8729-2013	JB/T 8729-2013
6	背压性能	JB/T 8729-2013	JB/T 8729-2013
7	密封性能	JB/T 8729-2013	JB/T 8729-2013
8	安全阀性能*	JB/T 8729-2013	JB/T 8729-2013

注：带\*项目仅在样品配有安全阀的前提下进行检验，否则不检

表3 检验项目表（单向阀）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	耐压性	JB/T 10364-2014	JB/T 10364-2014
2	内泄漏	JB/T 10364-2014	JB/T 10364-2014
3	正向压力损失	JB/T 10364-2014	JB/T 10364-2014
4	密封性	JB/T 10364-2014	JB/T 10364-2014

表4 检验项目表（电磁换向阀）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	换向性能	JB/T 10365-2014	JB/T 10365-2014

2	压力损失	JB/T 10365-2014	JB/T 10365-2014
3	内泄漏量	JB/T 10365-2014	JB/T 10365-2014
4	响应时间	JB/T 10365-2014	JB/T 10365-2014
5	耐压性	JB/T 10365-2014	JB/T 10365-2014
6	密封性	JB/T 10365-2014	JB/T 10365-2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

JB/T 8729-2013 液压多路换向阀

JB/T 10364-2014 液压单向阀

JB/T 10365-2014 液压电磁换向阀

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ108-2024

---

## 烟花爆竹机械

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省烟花爆竹机械产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品1台，作为检验样品，检验样品检毕后作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 烟花爆竹机械检验项目

产品种类	序号	检验项目	检验依据	检验方法
引线机	1	外观	AQ 4108-2008 DB43/563-2010	AQ 4108-2008 DB43/563-2010
	2	运转试验		
	3	温度和温升要求		
	4	接地电阻测定		
	5	加工和装配要求		
	6	噪声测定		
	7	安全防护装置		
	8	安全要求		
爆竹插引机	1	外观	AQ 4109-2008 DB43/563-2010	AQ 4109-2008 DB43/563-2010
	2	裁引刀片		
	3	乳胶轴		
	4	导引铝模		
	5	机架		
	6	运转试验		
	7	温度和温升要求		
	8	防护装置		
	9	接地电阻要求		
	10	误插率		
	11	引线调节器		
	12	挡引板与导引槽板		
	13	安全要求		



爆竹结鞭机	1	外观	AQ 4110-2008 DB43/563-2010	AQ 4110-2008 DB43/563-2010
	2	规格尺寸		
	3	结鞭效率		
	4	接地电阻		
	5	运转试验		
	6	温度和温升要求		
	7	卡机率试验		
	8	空缺运转试验		
	9	漏鞭率检测		
	10	加工和装配质量要求		
	11	噪声测定		
	12	安全性能		
混药设备	1	外观质量	GB / T 38721-2020	GB / T 38721-2020
	2	结构		
	3	混药装置		
	4	动力系统		
	5	传动装置		
	6	控制系统		
	7	材质		
	8	运行性能		
烟花爆竹装药机、 封口固引机、洗筒 机、送纸机、组盆 机、组排机、泥底 机、烘干机、防爆 装置等。	1	外观质量	DB43/563-2010	DB43/563-2010
	2	漆膜厚度		
	3	加工和装配质量要求		
	4	安全要求		
	5	接地电阻要求		
	6	噪声		
	7	温度和温升要求		
	8	运行性能		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

DB43/563-2010 《烟花爆竹机械通用技术条件》

AQ 4107-2008 《烟花爆竹机械 滚筒造粒机》

AQ 4108-2008 《烟花爆竹机械 引线机》

AQ 4109-2008 《烟花爆竹机械 爆竹插引机》

AQ 4110-2008 《烟花爆竹机械 结鞭机》

GB/T 38721-2020 《烟花爆竹 混药设备通用技术要求》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ109-2024

---

## 热轧带肋钢筋

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省热轧带肋钢筋产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

对直条热轧带肋钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中抽取1捆，在该捆中抽取5根钢筋，每根钢筋截取的长度为2400mm（ $d \geq 28\text{mm}$ 的钢筋取样长度为3400mm），逐根顺序编号为1~5，再把每根钢筋分成2支长度为1200mm的样品（ $d \geq 28\text{mm}$ 的每根钢筋分成2支长度为1700mm的样品），2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志，标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。

对盘卷热轧带肋钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中抽取5盘产品，在每盘钢筋上距头或尾至少2000mm处，随机截取1根长度为2400mm的钢筋，逐根顺序编号为1~5，再把每根钢筋分成2支长度为1200mm的样品，2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志。标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	力学性能	屈服强度	GB/T 1499.2—2018	GB/T 1499.2-2018 GB/T 28900-2022
		抗拉强度		
		断后伸长率		
		实测抗拉强度 与实测屈服强度之比		
		实测屈服强度 与屈服强度特征值之比		
2	工艺性能	弯曲	GB/T 1499.2—2018	GB/T 1499.2-2018 GB/T 28900-2022
		反向弯曲		
3	化学成分	C	GB/T 1499.2—2018	GB/T 223.5-2008 GB/T 223.11-2008 GB/T 223.12-1991 GB/T 223.14-2000 GB/T 223.19-1989 GB/T 223.23-2008 GB/T 223.26-2008 GB/T 223.40-2007
		Si		
		Mn		
		P		
		S		

		Ceq		GB/T 223.59-2008 GB/T 223.63-2022 GB/T 223.85-2009 GB/T 223.86-2009 GB/T 4336-2016 GB/T 20123-2006 GB/T 20125-2006
4	尺寸外形	横肋高	GB/T 1499.2—2018	GB/T 1499.2-2018
		肋间距		
		横肋末端间隙		
		每米弯曲度		
5	重量偏差		GB/T 1499.2—2018	GB/T 1499.2-2018
6	金相组织	芯部金相	GB/T 1499.2—2018	GB/T 1499.2-2018 GB/T 13298-2015
		边部金相		
7	表面标志		GB/T 1499.2—2018	GB/T 1499.2-2018
8	表面质量		GB/T 1499.2—2018	GB/T 1499.2-2018

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 1499.2-2018 钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ110-2024

---

## 热轧光圆钢筋

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省热轧光圆钢筋产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

对直条热轧光圆钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中抽取1捆，在该捆中抽取5根钢筋，每根钢筋截取的长度为2400mm，逐根顺序编号为1~5，再把每根钢筋分成2支长度为1200mm的样品，2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志，标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。

对盘卷热轧光圆钢筋/热轧圆盘条取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中抽取5盘产品，在每盘钢筋上距头或尾至少4000mm处，随机截取1根长度为2400mm的钢筋，逐根顺序编号为1~5，再把每根钢筋分成2支长度为1200mm的样品，2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志。标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	力学性能	屈服强度ReL	GB/T 1499.1-2017	GB/T 1499.1-2017 GB/T 28900-2022
		抗拉强度Rm		
		断后伸长率A		
		最大力总延伸率Agt		
2	工艺性能	弯曲	GB/T 1499.1-2017	GB/T 1499.1-2017 GB/T 28900-2022
3	尺寸	直径	GB/T 1499.1-2017	GB/T 1499.1-2017
		不圆度		
		每米弯曲度		
4	化学成分	C	GB/T 1499.1-2017	GB/T 223.5—2008 GB/T 223.59—2008 GB/T 223.63—2022 GB/T 223.85—2009 GB/T 223.86—2009 GB/T 4336—2016 GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006
		Si		
		Mn		
		P		
		S		
5	重量偏差		GB/T 1499.1-2017	GB/T 1499.1-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 1499.1-2017钢筋混凝土用钢第1部分：热轧光圆钢筋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ111-2024

---

## 冷轧带肋钢筋

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省冷轧带肋钢筋产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

对直条冷轧带肋钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中抽取1捆，在该捆中抽取5根钢筋，每根钢筋截取的长度为2000mm，逐根顺序编号为1~5，再把每根钢筋分成2支长度为1000mm的样品，2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志，标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。

对盘卷冷轧带肋钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中抽取5盘产品，在每盘钢筋随机截取1根长度为2000mm的钢筋，逐根顺序编号为1~5，再把每根钢筋分成2支长度为1000mm的样品，2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志。标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	力学性能	规定塑性延伸强度	GB/T 13788—2017	GB/T 13788-2017 GB/T 28900-2022
		抗拉强度		
		断后伸长率		
		强屈比		
		最大力总延伸率		
2	工艺性能	弯曲	GB/T 13788—2017	GB/T 13788-2017 GB/T 28900-2022
3	尺寸	横肋中点高	GB/T 13788—2017	GB/T 13788-2017
		横肋间距		GB/T 13788-2017
4	重量偏差		GB/T 13788—2017	GB/T 13788-2017
5	表面标志		GB/T 13788—2017	GB/T 13788-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB/T 13788-2017 冷轧带肋钢筋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ112-2024

---

## 热轧型钢

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省热轧型钢产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

在同一批次的产品中抽取3根型钢，每根型钢截取的长度为1000mm，逐根顺序编号为1~3，再把每根型钢分成2支长度为500mm的样品，2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b），标记a的3支样品为检验样品，标记b的3支样品为备用样品。

## 2 检验依据

表1 热轧型钢

项目序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	尺寸		GB/T 706—2016	GB/T 706-2016
2	力学性能	拉伸	GB/T 706—2016	GB/T 228.1-2021
		冲击		GB/T229-2020
3	工艺性能	弯曲	GB/T 706—2016	GB / T 232-2010
4	化学成分	C	GB/T 706—2016	按相应牌号标准的规定
		Si		
		Mn		
		P		
		S		
		Cr（适用时）		
		Ni（适用时）		
		Cu（适用时）		

表2 热轧H型钢和部分T型钢

项目序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	尺寸		GB/T11263—2017	GB/T 706-2016
2	力学性能	拉伸	GB/T11263—2017	GB/T 228.1-2021
		冲击		GB/T229-2020
3	工艺性能	弯曲	GB/T11263—2017	GB/T 232-2010
4	化学成分	C	GB/T11263—2017	GB/T 4336—2016 或

		Si		按相应产品标准
		Mn		
		P		
		S		
		Cr（适用时）		
		Ni（适用时）		
		Cu（适用时）		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 706-2016 热轧型钢

GB/T 11263—2017热轧H型钢和部分T型钢

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ113-2024

---

## 镀锌钢管

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省镀锌钢管产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机在三根镀锌钢管上去除端部约100mm后各截取2根1000mm长样品共6根，3根为检验样品，3根为备用样品。

## 2 检验依据

项目序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	尺寸		GB/T 3091-2015 GB/T 13793-2016	GB/T 3091-2015 GB/T 13793-2016
2	力学性能	下屈服强度		GB/T 228.1-2021
		抗拉强度		
		断后伸长率		
3	压扁试验（适用时）			GB / T 246-2017
4	弯曲试验（适用时）			GB / T 244-2020
5	液压试验			GB / T 241-2007
6	镀锌层表面质量			GB/T 3091-2015 GB/T 13793-2016
7	镀锌层重量			GB/T 3091-2015 GB/T 13793-2016
8	镀锌层均匀性			GB/T 3091-2015 GB/T 13793-2016
9	化学成分	C	GB/T 4336-2016 GB/T 20123-2006 GB/T 20125-2006 GB/T 223系列标准	
		Si		
		Mn		
		P		
		S		
		Cr		
		Ni		
		Cu		



执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 3091-2015 低压流体输送用焊接钢管

GB/T 13793-2016 直缝电焊钢管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ114-2024

---

## 电力金具

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省电力金具产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机抽取6副，做出一一对应标识（a、b）。3副检验样品标记为a，3副备用样品标记为b。

## 2 检验依据

连接金具

序号	检验项目		检验依据	检验方法	
1	锌层的外观			DL / T 768.7-2012	
2	锌层的厚度			DL / T 768.7-2012	
3	锌层的附着力			DL / T 768.7-2012	
4	锌层的均匀性			GB / T 13912-2020	
5	力学性能 (适用时)	屈服强度	GB/T 2314-2008	GB/T228.1-2021	
		抗拉强度			
		断后伸长率			
6	化学成分	C			GB/T 223系列标准 GB/T 4336-2016 GB/T 20123-2006 GB/T 20125-2006
		Si			
		Mn			
		P			
		S			
		Cr			
		Ni			
Cu					

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB/T 2314-2008 电力金具通用技术条件

GB/T 699-2015 优质碳素结构钢

GB/T 700-2006 碳素结构钢

GB/T 1591-2018 低合金高强度结构钢

DL/T 768.7-2012 电力金具制造质量 钢铁件热镀锌层

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ115-2024

---

## 输电线路铁塔

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省输电线路铁塔产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样时随机抽取1基铁塔现场检验，再抽取镀锌后的原材料各6段（Q235、Q355、Q420各两段），每段600mm长，再把每段分成2支长度为300mm的样品，2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b），标记a的6支样品为检验样品，标记b的6支样品为备用样品。另抽取8套螺栓作为检样，8套螺栓作为备样。

## 2 检验依据

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	标识（现场检验）		GB / T 2694-2018	GB / T 2694-2018
2	切断及允许偏差 （现场检验）	切断要求	GB / T 2694-2018	GB / T 2694-2018
		长度和宽度允许偏差		
3	制弯及允许偏差（现场检验）		GB / T 2694-2018	GB / T 2694-2018
4	装配检验（现场检验）		GB / T 2694-2018	GB / T 2694-2018
5	焊接质量（外观质量）（现场检验）		GB / T 2694-2018	GB / T 2694-2018
6	紧固件		GB / T 2694-2018	GB / T 3098.1-2010
7	制孔及允许偏差 （现场检验）	冲孔	GB / T 2694-2018	GB / T 2694-2018
		孔径（镀锌后）		
		孔圆度		
		准距		
		排间距离	GB / T 2694-2018	
		相邻组两孔距离		
		不相邻组两孔距离		
		同组内相邻两孔距离		
		同组内不相邻两孔距离		
		塔脚底板孔间距		
8	热浸镀锌	镀锌层外观	GB / T 2694-2018	GB / T 2694-2018
		镀锌层附着性		

		镀锌层均匀性		
		镀锌厚度		
9	力学性能	屈服强度 (下屈服强度)	GB / T 2694-2018	GB / T 228.1-2021
		抗拉强度		
		断后伸长率		
10	化学成分	C	GB / T 2694-2018	GB/T 4336-2016 GB/T 20123-2006 GB/T 20125-2006 GB/T 223系列标准
		Si		
		Mn		
		P		
		S		
		Cr		
		Ni		
		Cu		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB / T 2694-2018 输电线路铁塔制造技术条件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。



# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ116-2024

---

## 烟花爆竹用黑火药

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省烟花爆竹用黑火药产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

在安全生产许可证许可范围内，在烟花爆竹黑火药生产企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取。

采取简单随机抽样，随机数使用扑克牌方法产生。

抽样数量：

(1) 黑火药：在成品库内或市场待销产品中随机抽取一箱产品，并在该箱产品中抽取大于或等于200克样品，平均分成二份，一份作为检样，一份作为备样。

(2) 包装：以个为单位，按表1规定抽取黑火药包装样本量，其中带回4个包装进行性能要求（含水率、箱盖、抗压力试验、振动试验、戳穿强度）检验，其他项目在现场完成。抽取相同数量的包装为备用样品。

抽取的黑火药检验样品应立即装入防爆箱，通过专业运输车运输。

表1 烟花爆竹用黑火药包装抽样样本量规定

批量范围N	≤500	501~1000	1001~2000	2001~3000	3001~5000
样本量n	10	15	20	30	40

## 2 检验依据

表2 烟花爆竹用黑火药检验项目表

序号	检验项目	检验依据	检验方法	
1	黑火药	硝酸钾	T/HHY 001-2020 T/LLHX 001-2018 企业技术指标	GJB 1047.1A-2004
2		硫磺	T/HHY 001-2020 T/LLHX 001-2018企 业技术指标	GJB 1047.3A-2004
3		木炭	T/HHY 001-2020 T/LLHX 001-2018企 业技术指标	GJB 1047.4A-2004
4		水分	T/HHY 001-2020 T/LLHX 001-2018企 业技术指标	GJB 1047.5A-2004
5		吸湿率	T/HHY 001-2020 T/LLHX 001-2018企 业技术指标	GJB 1047.6A-2004
6		粒度（限颗粒）	T/HHY 001-2020 T/LLHX 001-2018企 业技术指标	GJB 1047.11A-2004
7	黑火药包装	标志	DB43/T 1296-2017	DB43/T 1296-2017
8		总则	DB43/T 1296-2017	DB43/T 1296-2017

9		一般要求-包角压痕	DB43/T 1296-2017	DB43/T 1296-2017
10		一般要求-粘合方式	DB43/T 1296-2017	DB43/T 1296-2017
11		一般要求-钉合方式	DB43/T 1296-2017	DB43/T 1296-2017
12		一般要求-箱体	DB43/T 1296-2017	DB43/T 1296-2017
13		性能要求-含水率	DB43/T 1296-2017	DB43/T 1296-2017
14		性能要求-箱盖	DB43/T 1296-2017	DB43/T 1296-2017
15		性能要求-抗压力试验	DB43/T 1296-2017	DB43/T 1296-2017
16		性能要求-振动试验	DB43/T 1296-2017	DB43/T 1296-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GJB 1047.1A-2004 黑火药试验方法 第1部分：硝酸钾的测定

GJB 1047.3A-2004 黑火药试验方法 第3部分：硫磺的测定

GJB 1047.4A-2004 黑火药试验方法第4部分：木炭的测定

GJB 1047.5A-2004 黑火药试验方法第5部分：水分的测定

GJB 1047.6A-2004 黑火药试验方法第6部分：吸湿性的测定

GJB 1047.11A-2004 黑火药试验方法第11部分：粒度的测定

T/HHY 001-2020 烟花爆竹用黑火药

T/LLHX 001-2018 烟花爆竹用黑火药

DB 43/T 1296-2017 烟花爆竹 黑火药和引火线包装技术要求

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中有任意一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格，黑火药和黑火药包装产品质量检验结论应分别进行表述。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ117-2024

---

## 烟花爆竹用引火线

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省烟花爆竹用引火线产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

在安全生产许可证许可范围内，在烟花爆竹引火线生产企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取。

采取简单随机抽样，随机数使用扑克牌方法产生。

抽样数量：

(1) 引火线：长度米为单位，慢速引火线（安全引火线）每批次抽取数量大于等于30米，慢速引火线（纸引火线）每批次抽取数量大于等于100米，快速引火线每批次抽取数量大于等于100米。抽取相同数量的引火线产品为备用样品。

(2) 包装：以个为单位，按表1规定抽取引火线包装样本量，其中带回4个包装进行性能要求（含水率、箱盖、抗压力试验、振动试验、戳穿强度）检验，其他项目在现场完成。抽取相同数量的引火线包装为备用样品。

引火线样品采用防静电袋密封包装。

抽取的引火线检验样品应立即装入防爆箱，通过专业运输车运输。

表1 烟花爆竹引火线包装抽样样本量规定

批量范围N	≤500	501~1000	1001~2000	2001~3000	3001~5000
样本量n	10	15	20	30	40

## 2 检验依据

表2 检验项目表

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	引火线	外观	GB 19595-2004
2		燃速	GB 19595-2004
3		旁燃时间（安全引火线）	GB 19595-2004
4		燃烧性	GB 19595-2004
5		承重试验	GB 19595-2004
6		尺寸要求	GB 19595-2004
7		热安定性	GB 19595-2004
8	引火线包装	标志	DB43/T 1296-2017
9		总则	DB43/T 1296-2017
10		一般要求-包角压痕	DB43/T 1296-2017
11		一般要求-粘合方式	DB43/T 1296-2017

12		一般要求-钉合方式	DB43/T 1296-2017	DB43/T 1296-2017
13		一般要求-箱体	DB43/T 1296-2017	DB43/T 1296-2017
14		性能要求-含水率	DB43/T 1296-2017	DB43/T 1296-2017
15		性能要求-箱盖	DB43/T 1296-2017	DB43/T 1296-2017
16		性能要求-抗压力试验	DB43/T 1296-2017	DB43/T 1296-2017
17		性能要求-振动试验	DB43/T 1296-2017	DB43/T 1296-2017
18		性能要求-戳穿强度	DB43/T 1296-2017	DB43/T 1296-2017
19		纸板材料、厚度	DB43/T 1296-2017	DB43/T 1296-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 19595-2004 烟花爆竹 引火线

DB43/T 1296-2017 烟花爆竹 黑火药和引火线包装技术要求

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中有任意一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格，引火线和引火线包装产品质量检验结论应分别进行表述。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ118-2024

---

## 无人机

---

湖南省市场监督管理局



# 2024年无人机产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取2台/套同型号样品，其中1台/套作为检验样品，1台/套作为备用样品，备样可封存在受检单位。若现场样品仅有1台，可抽样品1台，并进行现场检验。检验完毕后，检样作为备样封存在受检单位。

## 2 检验依据

表1 无人机产品检验项目

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	电子围栏		GB 42590-2023	GB 42590-2023
2	应急处置		GB 42590-2023	GB 42590-2023
3	机体结构		GB 42590-2023	GB 42590-2023
4	可控性	悬停、降落点位置精度	GB 42590-2023	GB 42590-2023
5	防差错		GB 42590-2023	GB 42590-2023
6	感知和避让		GB 42590-2023	GB 42590-2023
7*	电磁兼容性	静电放电抗扰度	GB 42590-2023	GB 42590-2023
8*	灯光		GB 42590-2023	GB 42590-2023
9	标识		GB 42590-2023	GB 42590-2023
注：*不进行现场检验。				

表2 具备载荷功能无人机产品检验项目

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	电子围栏		GB 42590-2023	GB 42590-2023
2	应急处置		GB 42590-2023	GB 42590-2023
3	结构强度		GB 42590-2023	GB 42590-2023
4	机体结构		GB 42590-2023	GB 42590-2023
5	可控性	悬停、降落点位置精度	GB 42590-2023	GB 42590-2023
6	防差错		GB 42590-2023	GB 42590-2023
7	感知和避让		GB 42590-2023	GB 42590-2023
8*	电磁兼容性	静电放电抗扰度	GB 42590-2023	GB 42590-2023

9*	灯光	GB 42590-2023	GB 42590-2023
10	标识	GB 42590-2023	GB 42590-2023
注：*不进行现场检验。			

表3 植保无人机产品检验项目

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	电子围栏		GB 42590-2023	GB 42590-2023
2	应急处置		GB 42590-2023	GB 42590-2023
3	结构强度		GB 42590-2023	GB 42590-2023
4	机体结构		GB 42590-2023	GB 42590-2023
5	可控性	悬停、降落点位置精度	GB 42590-2023	GB 42590-2023
6	防差错		GB 42590-2023	GB 42590-2023
7	感知和避让		GB 42590-2023	GB 42590-2023
8*	电磁兼容性	静电放电抗扰度	GB 42590-2023	GB 42590-2023
9*	灯光		GB 42590-2023	GB 42590-2023
10	标识		GB 42590-2023	GB 42590-2023
11*	通用要求	外壳防护等级	GB/T 43071-2023	GB/T 43071-2023
12	整机性能要求	空载和满载悬停	GB/T 43071-2023	GB/T 43071-2023
注：*不进行现场检验。				

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 42590-2023 民用无人驾驶航空器系统安全要求

GB/T 43071-2023 植保无人飞机

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中有任意一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ119-2024

---

## 农用薄膜

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省农用薄膜产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机抽取三卷薄膜，将抽取到的三卷薄膜去掉外层10米后，每卷取两块，长度4米（或面积不少于4 m<sup>2</sup>），共6块，其中3块为检验样品，3块为备用样品。

## 2 检验依据

表1 聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	厚度和厚度偏差	GB 13735—2017	GB/T 6672-2001
2	拉伸负荷	GB 13735—2017	GB 13735-2017 GB/T 1040.3-2006
3	断裂标称应变	GB 13735—2017	GB 13735-2017 GB/T 1040.3-2006
4	直角撕裂负荷	GB 13735—2017	QB/T 1130-1991

表2 农业用聚乙烯吹塑棚膜

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	拉伸强度	GB/T 4455-2019	GB/T 4455-2019 GB/T 1040.3-2006
2	断裂标称应变	GB/T 4455-2019	GB/T 4455-2019 GB/T 1040.3-2006
3	直角撕裂强度	GB/T 4455-2019	QB/T 1130-1991
4	透光率	GB/T 4455-2019	GB/T 2410-2008
5	雾度	GB/T 4455-2019	GB/T 2410-2008
6	厚度极限偏差	GB/T 4455-2019	GB/T 6672-2001
7	厚度平均偏差	GB/T 4455-2019	GB/T 6672-2001

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 13735-2017 聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜

GB/T 4455-2019 农业用聚乙烯吹塑棚膜

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ120-2024

---

## 复肥

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省复肥产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

将样品缩分至约1kg，再缩分成两份，分装于2个洁净、干燥的塑料瓶中。1瓶作为检验样品，另1瓶作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 复合肥料

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总氮(N)	GB/T 15063—2020	GB/T 8572—2010
2	有效磷(P2O5)	GB/T 15063—2020	GB/T 15063—2020
3	氧化钾(K2O)	GB/T 15063—2020	GB/T 8574—2010
4	总养分(N+P2O5+K2O)	GB/T 15063—2020	GB/T 15063—2020
5	水溶性磷占有有效磷百分率	GB/T 15063—2020	GB/T 15063—2020
6	硝态氮	GB/T 15063—2020	GB/T 3597—2002
7	粒度(1.00mm~4.75mm或 3.35mm~5.60mm)	GB/T 15063—2020	GB/T 24891—2010
8	氯离子	GB/T 15063—2020	GB/T 24890—2010
9	总砷	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
10	总镉	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
11	总铅	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
12	总铬	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
13	总汞	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
14	总铊	GB 38400—2019	GB 38400—2019
15	缩二脲	GB/T 15063—2020	GB/T 22924—2008
16	包装标识(养分含量、含氯标识、警示语、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 15063—2020	GB 18382—2021 GB/T 15063—2020

表2 掺混肥料(BB肥)

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总氮(N)	GB/T 21633—2020	GB/T 8572—2010
2	有效磷(P2O5)	GB/T 21633—2020	GB/T 15063—2020



3	氧化钾(K <sub>2</sub> O)	GB/T 21633—2020	GB/T 8574—2010
4	总养分(N+P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> +K <sub>2</sub> O)	GB/T 21633—2020	GB/T 21633—2020
5	水溶磷占有有效磷的百分率	GB/T 21633—2020	GB/T 15063—2020
6	粒度(2.00mm~4.75mm)	GB/T 21633—2020	GB/T 24891—2010
7	氯离子	GB/T 21633—2020	GB/T 24890—2010
8	总砷	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
9	总镉	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
10	总铅	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
11	总铬	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
12	总汞	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
13	总铊	GB 38400—2019	GB 38400—2019
14	缩二脲	GB/T 21633—2020	GB/T 22924—2008
15	包装标识(养分含量、含氯标识、其他、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 21633—2020	GB 18382—2021 GB/T 21633—2020

表3 有机无机复混肥料

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总氮(N)含量	GB/T 18877—2020	GB/T 17767.1—2008
2	有效五氧化二磷(P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )含量	GB/T 18877—2020	GB/T 15063—2020
3	总氧化钾(K <sub>2</sub> O)含量	GB/T 18877—2020	GB/T 17767.3—2010
4	总养分(N+P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> +K <sub>2</sub> O)含量	GB/T 18877—2020	GB/T 18877—2020
5	有机质含量	GB/T 18877—2020	GB/T 18877—2020
6	酸碱度(pH值)	GB/T 18877—2020	GB/T 18877—2020
7	粒度(1.00mm~4.75mm或 3.35~5.60mm)	GB/T 18877—2020	GB/T 24891—2010
8	氯离子含量	GB/T 18877—2020	GB/T 18877—2020
9	总砷	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
10	总镉	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
11	总铅	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
12	总铬	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
13	总汞	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
14	总铊	GB 38400—2019	GB 38400—2019

15	钠离子含量	GB/T 18877—2020	NY/T 1972—2010
16	缩二脲	GB/T 18877—2020	GB/T 22924—2008
17	蛔虫卵死亡率	GB/T 18877—2020	GB/T 19524.2—2004
18	粪大肠菌群数	GB/T 18877—2020	GB/T 19524.1—2004
19	包装标识（养分含量、含氯标识、其他、名称中的禁用语）	GB 18382—2021 GB/T 18877—2020	GB 18382—2021 GB/T 18877—2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 18382—2021 肥料标识 内容和要求

GB 38400—2019 肥料中有毒有害物质的限量要求

GB/T 15063—2020 复合肥料

GB/T 18877—2020 有机无机复混肥料

GB/T 21633—2020 掺混肥料（BB肥）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ121-2024

---

## 磷肥

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省磷肥产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

将粒状样品缩分至约1kg、粉状样品缩分至约0.5kg，再缩分成两份，分装于2个洁净、干燥的塑料瓶中。1瓶作为检验样品，另1瓶作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 过磷酸钙

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	有效磷(以P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> 计)的质量分数	GB/T 20413—2017	GB/T 20413—2017
2	水溶性磷(以P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> 计)的质量分数	GB/T 20413—2017	GB/T 20413—2017
3	硫(以S计)的质量分数	GB/T 20413—2017	GB/T 19203—2003
4	游离酸(以P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> 计)的质量分数	GB/T 20413—2017	GB/T 20413—2017
5	游离水的质量分数	GB/T 20413—2017	GB/T 20413—2017
6	三氯乙醛的质量分数	GB/T 20413—2017	GB/T 31266—2014
7	粒度(1.00mm~4.75mm或3.35mm~5.60mm)的质量分数	GB/T 20413—2017	GB/T 20413—2017
8	总砷	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
9	总镉	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
10	总铅	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
11	总铬	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
12	总汞	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
13	总铊	GB 38400—2019	GB 38400—2019
14	挥发性有机化合物	GB/T 20413—2017	GB/T 20413—2017
15	包装标识 (养分含量、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 20413—2017	GB 18382—2021 GB/T 20413—2017

表2 钙镁磷肥

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	有效五氧化二磷(P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )	GB/T 20412—2021	GB/T 20412—2021
2	水分(H <sub>2</sub> O)	GB/T 20412—2021	GB/T 20412—2021

3	细度(通过0.25mm试验筛)	GB/T 20412—2021	GB/T 20412—2021
4	粒度(2.00mm~4.75mm)	GB/T 20412—2021	GB/T 20412—2021
5	有效钙(Ca)	GB/T 20412—2021	GB/T 20412—2021
6	可溶性硅(SiO <sub>2</sub> )	GB/T 20412—2021	GB/T 20412—2021
7	有效镁(Mg)	GB/T 20412—2021	GB/T 20412—2021
8	颗粒平均抗压碎力	GB/T 20412—2021	GB/T 20412—2021
9	溶散率	GB/T 20412—2021	GB/T 20412—2021
10	总砷	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
11	总镉	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
12	总铅	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
13	总铬	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
14	总汞	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
15	总铊	GB 38400—2019	GB 38400—2019
16	包装标识 (养分含量、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 20412—2021	GB 18382—2021 GB/T 20412—2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 18382—2021 肥料标识 内容和要求

GB 38400—2019 肥料中有毒有害物质的限量要求

GB/T 20412—2021 钙镁磷肥

GB/T 20413—2017 过磷酸钙

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ122-2024

---

## 氮肥

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省氮肥产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

将粒状样品缩分至约1kg、粉状样品缩分至约0.5kg，再缩分成两份，分装于2个洁净、干燥的塑料瓶中。1瓶作为检验样品，另1瓶作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 尿素

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	总氮（N）的质量分数		GB/T 2440—2017	GB/T 2441.1—2008
2	亚甲基二脲（以HCHO计）的质量分数		GB/T 2440—2017	GB/T 2441.9—2010
3	水分		GB/T 2440—2017	GB/T 2441.3—2010
4	粒度	d 0.85mm~2.80mm	GB/T 2440—2017	GB/T 2441.7—2010
5		d 1.18mm~3.35mm		
6		d 2.00mm~4.75mm		
7		d 4.00mm~8.00mm		
8	总砷		GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
9	总镉		GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
10	总铅		GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
11	总铬		GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
12	总汞		GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
13	总铊		GB 38400—2019	GB 38400—2019
14	缩二脲的质量分数		GB/T 2440—2017	GB/T 2441.2—2010
15	包装标识 (养分含量、警示语、名称中的禁用语)		GB 18382—2021 GB/T 2440—2017	GB 18382—2021 GB/T 2440—2017

表2 农业用氯化铵

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总氮（N）的质量分数（以干基计）	GB/T 2946—2018	GB/T 2946—2018
2	水的质量分数	GB/T 2946—2018	GB/T 8577—2010
3	钠盐的质量分数（以Na计）	GB/T 2946—2018	GB/T 2946—2018



4	粒度 (2.00mm~4.75mm)	GB/T 2946—2018	GB/T 10209.4—2010
5	颗粒平均抗压碎力	GB/T 2946—2018	GB/T 2946—2018
6	总砷	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
7	总镉	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
8	总铅	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
9	总铬	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
10	总汞	GB 38400—2019	GB/T 23349—2020
11	总铊	GB 38400—2019	GB 38400—2019
12	包装标识 (养分含量、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 2946—2018	GB 18382—2021 GB/T 2946—2018

表3 肥料级硫酸铵

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	氮 (N)	GB/T 535—2020	GB/T 535—2020
2	硫 (S)	GB/T 535—2020	NY/T 1117—2010
3	游离酸 (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	GB/T 535—2020	GB/T 535—2020
4	水分 (H <sub>2</sub> O)	GB/T 535—2020	GB/T 535—2020
5	水不溶物	GB/T 535—2020	GB/T 535—2020
6	氯离子 (Cl <sup>-</sup> )	GB/T 535—2020	GB/T 535—2020
7	氟化物 (以F计)	GB/T 535—2020	GB/T 535—2020
8	硫氰酸根离子	GB/T 535—2020	GB/T 535—2020
9	汞 (Hg) (以元素计)	GB/T 535—2020	NY/T 1978—2022
10	砷 (As) (以元素计)	GB/T 535—2020	NY/T 1978—2022
11	镉 (Cd) (以元素计)	GB/T 535—2020	NY/T 1978—2022
12	铅 (Pb) (以元素计)	GB/T 535—2020	NY/T 1978—2022
13	铬 (Cr) (以元素计)	GB/T 535—2020	NY/T 1978—2022
14	总铊	GB 38400—2019	GB 38400—2019
15	多环芳烃总量	GB/T 535—2020	GB/T 32952—2016
16	包装标识 (养分含量、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 535—2020	GB 18382—2021 GB/T 535—2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 18382—2021 肥料标识 内容和要求

GB 38400—2019 肥料中有毒有害物质的限量要求

GB/T 535—2020 肥料级硫酸铵

GB/T 2440—2017 尿素

GB/T 2946—2018 氯化铵

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ123-2024

---

## 有机肥料

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省有机肥料产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

将样品缩分至约2kg，分装于3个洁净、干燥的塑料瓶中，每份样品重量不少于600g。2份作为检验样品，另1份作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总氮 (N)	NY/T 525—2021	NY/T 525—2021
2	总磷 (P2O5)	NY/T 525—2021	NY/T 525—2021
3	总钾 (K2O)	NY/T 525—2021	NY/T 525—2021
4	总养分 (N+P2O5+K2O) 的质量分数 (以烘干基计)	NY/T 525—2021	NY/T 525—2021
5	有机质的质量分数 (以烘干基计)	NY/T 525—2021	NY/T 525—2021
6	水分 (鲜样) 的质量分数	NY/T 525—2021	GB/T 8576—2010
7	酸碱度 (pH)	NY/T 525—2021	NY/T 525—2021
8	种子发芽指数 (GI)	NY/T 525—2021	NY/T 525—2021
9	机械杂质的质量分数	NY/T 525—2021	NY/T 525—2021
10	总砷 (As)	NY/T 525—2021	NY/T 1978—2022
11	总镉 (Cd)	NY/T 525—2021	NY/T 1978—2022
12	总铅 (Pb)	NY/T 525—2021	NY/T 1978—2022
13	总铬 (Cr)	NY/T 525—2021	NY/T 1978—2022
14	总汞 (Hg)	NY/T 525—2021	NY/T 1978—2022
15	总铊	GB 38400—2019	GB 38400—2019
16	氯离子的质量分数	NY/T 525—2021	GB/T 15063—2020
17	缩二脲	GB 38400—2019	GB/T 22924—2008
18	蛔虫卵死亡率	NY/T 525—2021	GB/T 19524.2—2004
19	粪大肠菌群数	NY/T 525—2021	GB/T 19524.1—2004
20	包装标识 (总养分含量、有机质含量、含氯标识、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 NY/T 525—2021	GB 18382—2021 NY/T 525—2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 18382—2021 肥料标识 内容和要求

GB 38400—2019 肥料中有毒有害物质的限量要求

NY/T 525—2021 有机肥料

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ124-2024

---

## 叶面肥、水溶肥

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省叶面肥、水溶肥产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

固体：样品缩分至1000g,分装两个塑料瓶中，每瓶500g,1瓶作为检验样品，另一瓶作为备用样品。液体：每批次产品抽取的样品不少于2个独立包装，且总量不少于1000mL，其中1/2作为检验样品，1/2作为备用样品。

## 2 检验依据

表1 含有机质叶面肥料

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	有机质含量	GB/T 17419-2018	GB/T 18877-2020
2	总养分（N、P2O5、K2O）	GB/T 17419-2018	NY/T 1977-2010
3	微量元素含量 （B、Cu、Fe、Mn、Zn、Mo）	GB/T 17419-2018	GB/T 14540-2003 GB/T 34764-2017 （仲裁法）
4	水不溶物	GB/T 17419-2018	NY/T 1973-2021
5	pH	GB/T 17419-2018	NY/T 1973-2021
6	水分（固体）	GB/T 17419-2018	GB/T 8576-2010 GB/T 8577-2010 （仲裁法）
7	砷及其化合物	GB/T 17419-2018	GB/T 23349-2020
8	汞及其化合物		
9	铅及其化合物		
10	镉及其化合物		
11	铬及其化合物		

表2 微量元素叶面肥料

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	微量元素含量 （B、Cu、Fe、Mn、Zn、Mo）	GB/T 17420-2020	GB/T 17420-2020
2	水不溶物	GB/T 17420-2020	NY/T 1973-2021
3	pH	GB/T 17420-2020	NY/T 1973-2021

4	水分（固体）	GB/T 17420-2020	GB/T 8576 -2010 GB/T 8577-2010 （仲裁法）
5	总砷	GB/T 17420-2020	GB 38400-2019
6	总汞		
7	总铅		
8	总镉		
9	总铬		
10	总铊		

表3 大量元素水溶肥

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	大量元素含量（N、P2O5、K2O）	NY/T 1107-2020	NY/T 1977-2010
2	氯离子含量	NY/T 1107-2020	NY/T 1117-2010
3	pH	NY/T 1107-2020	NY/T 1973-2021
4	水不溶物含量	NY/T 1107-2020	NY/T 1973-2021
5	水分（固体）	NY/T 1107-2020	GB/T 8576-2010 GB/T 8577-2010 （仲裁法）
6	总砷	NY/T 1107-2020	NY/T 1978-2022
7	总汞		
8	总铅		
9	总镉		
10	总铬		

表4 中量元素水溶肥

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	中量元素含量钙含量（Ca、Mg）	NY 2266-2012	NY/T 1117-2010
2	微量元素含量 （B、Cu、Fe、Mn、Zn、Mo）	NY 2266-2012	NY/T 1974-2010
3	pH	NY 2266-2012	NY/T 1973-2021
4	水不溶物含量	NY 2266-2012	NY/T 1973-2021
5	水分（固体）	NY 2266-2012	GB/T 8576-2010 GB/T 8577-2010 （仲裁法）



6	总砷	NY 2266-2012	NY/T 1978-2022
7	总汞		
8	总铅		
9	总镉		
10	总铬		

表5 微量元素水溶肥

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	微量元素含量 (B、Cu、Fe、Mn、Zn、Mo)	NY 1428-2010	NY/T 1974-2010
2	pH	NY 1428-2010	NY/T 1973-2021
3	水不溶物含量	NY 1428-2010	NY/T 1973-2021
4	水分(固体)	NY 1428-2010	GB/T 8576-2010
5	总砷	NY 1428-2010 NY 1428-2010	NY/T 1978-2022
6	总汞		
7	总铅		
8	总镉		
9	总铬		

表6 含氨基酸水溶肥料

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	游离氨基酸含量	NY 1429-2010	NY/T 1975-2010
2	中量元素含量(Ca、Mg)	NY 1429-2010	NY/T 1117-2010
3	微量元素含量(B、Cu、Fe、Mn、Zn、Mo)/微量型	NY 1429-2010	NY/T 1974-2010
4	pH	NY 1429-2010	NY/T 1973-2021
5	水不溶物含量	NY 1429-2010	NY/T 1973-2021
6	水分(固体)	NY 1429-2010	GB/T 8576-2010
7	总砷	NY 1429-2010	NY/T 1978-2022
8	总汞		
9	总铅		
10	总镉		
11	总铬		

表7 含腐植酸水溶肥料

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	腐植酸含量	NY 1106-2010	NY/T 1971-2010
2	大量元素含量 (N、P2O5、K2O) /大量型	NY 1106-2010	NY/T 1107-2020
3	微量元素含量 (B、Cu、Fe、Mn、Zn、Mo) /微量型	NY 1106-2010	NY/T 1977-2010
4	pH	NY 1106-2010	NY/T 1973-2021
5	水不溶物含量	NY 1106-2010	NY/T 1973-2021
6	水分(固体)	NY 1106-2010	GB/T 8576-2010 GB/T 8577-2010 (仲裁法)
7	总砷	NY 1106-2010	NY/T 1978-2022
8	总汞		
9	总铅		
10	总镉		
11	总铬		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 38400-2019 肥料中有害物质的限量要求

GB/T 17419-2018 含有机质叶面肥料

GB/T 17420-2020 微量元素叶面肥料

NY/T 1107-2020 大量元素水溶肥料

NY 2266-2012 中量元素水溶肥料

NY 1428-2010 微量元素水溶肥料

NY 1429-2010 含氨基酸水溶肥料

NY 1106-2010 含腐植酸水溶肥料

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ125-2024

---

## 机动脱粒机

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省机动脱粒机产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2台，均作为检验样品，检验样品检毕后作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	喂入装置	GB 10396-2006 JB/T 9777-2018 JB/T 9778-2018 JB/T 10749-2018 NY 642-2013	NY 642—2013
2	防护装置		NY 642—2013
3	紧固件		NY 642—2013
4	噪声		GB/T 5982—2017
5	轴承温升		GB/T 5982—2017
6	空载运转		JB/T 9777—2018 JB/T 9778—2018 JB/T 10749—2018
7	安全标志		GB 10396—2006 NY 642—2013

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB/T 5982—2017 脱粒机 试验方法

GB 10396—2006 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则

JB/T 9777—2018 半喂入式稻麦脱粒机 技术条件

JB/T 9778—2018 全喂入式稻麦脱粒机 技术条件

JB/T 10749—2018 玉米脱粒机

NY 642—2013 脱粒机安全技术要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，本细则中检验依据序号1~3检验项目全项次合格，并且序号4~7检验项目中不合格项次不多于2个，判定为被抽查产品未发现不合格；否则，判定被抽查产品不合格。

注：每台样机每个检验项目定义为1个项次。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ126-2024

---

## 微耕机

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省微耕机产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2台，其中1台为检验样品，1台为备用样品。

## 2 检验依据

表1 微型耕耘机

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	安全标志	JB/T 10266-2013 GB 10396-2006	JB/T 10266-2013 GB 10396-2006
2	防护装置	JB/T 10266-2013	JB/T 10266-2013
3	防护装置强度		
4	防护装置形式		
5	防护装置位置		
6	握持运行控制装置性能		
7	握持运行控制装置影响发动机		
8	定置环境噪声		
9	驾驶员操作位置处噪声		
10	装配质量		
11	起动性能		
12	传动箱各运动件		
13	传动箱密封性能		
14	传动带轮与传动带		
15	操纵手柄		
16	操纵力		
17	操纵柄自动回位		
18	油门操纵机构		
19	运动件装配		
20	外观质量		
21	产品使用说明书		



表2 前(后)置微耕机

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	安全标志	DB43/T 833-2016 GB 10396-2006	DB43/T 833-2016 GB 10396-2006
2	安全防护	DB43/T 833-2016	DB43/T 833-2016
3	定置环境噪声		
4	驾驶员操作位置处噪声		
5	零部件装配与紧固件		
6	起动性能		
7	变速箱		
8	扶把		
9	带轮槽中心平面度偏差及张紧		
10	操纵手柄		
11	操纵机构回位		
12	油门		
13	运动件		
14	外观质量		
15	使用说明书安全注意事项		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 10396-2006 《农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则》

JB/T 10266-2013 《微型耕耘机》

DB43/T 833-2016 《前(后)置微耕机》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ127-2024

---

## 碾米机

---

湖南省市场监督管理局

# 2024年湖南省碾米机产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2台，其中1台为检验样品，1台为备用样品。另抽取3根米刀作为关键部件硬度检验样品及备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观质量	JB/T 9792-2013 DB43/T 248-2008	JB/T 9792-2013 DB43/T 248-2008
2	运转试验		
3	密封性		
4	漆膜厚度		
5	噪声		
6	轴承温升		
7	出米率		
8	大米质量		
9	成品温升		
10	重要部件紧固件		
11	关键部件硬度		
12	装配质量		
13	安全要求	JB/T 9792-2013 DB43/T 248-2008 GB 10396-2006	JB/T 9792-2013 DB43/T 248-2008 GB 10396-2006

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 10396-2006 《农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则》

JB/T 9792-2013 《分离式稻谷碾米机》

DB43/T 248-2008 《小型谷物加工组合机 技术条件》。

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。